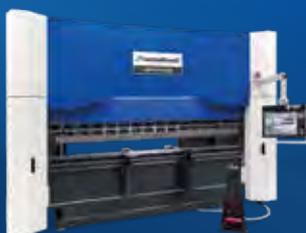


UNSERE MARKEN **ANGEBOTE** HERBST/WINTER 2023/24



GS 1000-12 P / GS 110016 E / GS 1100-16 E BL – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- ▶ Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
 - ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
 - ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
 - ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- GS 1000-12 P:**
- ▶ Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar

- GS 1100-16 E:**
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
 - ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden

- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- GS 1100-16 E BL:**
- ▶ Zusätzlich mit Ausblas- und Schmierfunktion

Lieferumfang

GS 1000-12 P SET

- › 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

GS 1100-16 E SET

- › 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1100-16 E BL SET

- › 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
- › Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m



GS 1000-12 P statt € 689,00 zzgl. USt. 639,- € 760,41 inkl. USt. Art.-Nr. 4450012	GS 1100-16 E statt € 1.099,00 zzgl. USt. 999,- € 1.188,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4450116	GS 1100-16 E BL statt € 1.299,00 zzgl. USt. 1.169,- € 1.391,11 inkl. USt. Art.-Nr. 4450216
---	---	--

Unterbau
statt € 689,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460005

Technische Daten	GS 1000-12 P	GS 1100-16 E	GS 1100-16 E BL
Antrieb	pneumatisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M12	M3 – M16	M3 – M16
Drehzahl max.	400 min ⁻¹	312 min ⁻¹	312 min ⁻¹
Auslegerradius	1.000 mm	1.100 mm	1.100 mm
Winkelverstellung	0° – 90°	0° – 90°	0° – 90°
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	6 – 8 bar	-	-
Leistung Antriebsmotor	-	0,6 kW / 230 V	0,6 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm
Gewicht ca.	17 kg	17 kg	25 kg

Elektrische Gewindeschneidmaschine GS – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- ▶ Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6-8 bar Betriebsdruck und externen Schmiermittelbehälter)
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern



GS 1500-16 E BL statt € 1.455,00 zzgl. USt. 1.299,- € 1.545,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4450316	GS 1700-24 E BL statt € 1.765,00 zzgl. USt. 1.599,- € 1.902,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4450324	GS 1700-36 E BL statt € 1.869,00 zzgl. USt. 1.699,- € 2.021,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4450336
--	--	--

Unterbau
statt € 915,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460005

Technische Daten	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	312 min ⁻¹	200	156
Antrieb	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Auslegerradius	1.500 mm	1.700	1.700
Winkelverstellung	0 – 90°	0 – 90°	0 – 90°
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	0,6 / 230 kW/V	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 100 x 800 mm	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Gewicht ca.	30 kg	55	55

- Lieferumfang**
- ▶ GS 1500-16 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16
 - ▶ GS 1700-24 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT12 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24
 - ▶ GS 1700-36 E BL: je 1 Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

GS 1200-24 E/GS 1200-36 E/GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL – Elektrische Gewindeschneidmaschinen

- ▶ Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- GS 1200-24 E BL / GS 1200-36 E BL:**
- ▶ Zusätzlich mit Ausblas- und Schmierfunktion

- Lieferumfang**
- GS 1200-24 E SET**
- › 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
- GS 1200-36 E SET**
- › 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
- GS 1200-24 E BL SET**
- › 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
 - › Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m
- GS 1200-36 E BL SET**
- › 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
 - › Schlauch für Kühlschmiermittel 1,3m



GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL:
▶ Ausblas- und Schmierfunktion

Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen

GS 1200-24 E statt € 1.399,00 zzgl. USt. 1.299,- € 1.545,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4450124	GS 1200-36 E statt € 1.499,00 zzgl. USt. 1.349,- € 1.605,31 inkl. USt. Art.-Nr. 4450136	GS 1200-24 E BL statt € 1.649,00 zzgl. USt. 1.479,- € 1.760,01 inkl. USt. Art.-Nr. 4450224	GS 1200-36 E BL statt € 1.749,00 zzgl. USt. 1.569,- € 1.867,11 inkl. USt. Art.-Nr. 4450236
---	---	--	--

Technische Daten	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E	GS 1200-24 E BL	GS 1200-36 E BL
Antrieb	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M6 – M24	M6 – M36	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	200 min ⁻¹	156	200	156
Auslegerradius	1.200 mm	1.200	1.200	1.200
Winkelverstellung	0 – 90°	0 – 90°	0 – 90°	0 – 90°
Leistung Antriebsmotor	1,2 kW	1,2	1,2	1,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	230 V	230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 100 x 700 mm	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Gewicht ca.	40 kg	42	40	42

Zubehör

Zubehör (ausser GS 1000-12 P)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Zubehör GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Bohrfutteradapter GT12-B16	4460085	45,00	Magnetfuß	4460011	379,00
Bohrfutteradapter GT24-B18	4460086	45,00	Gewindebohrfutter GT24, M6	4460060	29,90
Zubehör GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Gewindebohrfutter GT24, M8	4460061	29,90
Magnetfuß	4460010	239,00	Gewindebohrfutter GT24, M10	4460062	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M3	4460050	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M12	4460063	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M4	4460051	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M14	4460064	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M5-6	4460052	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M16	4460065	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M8	4460053	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M18	4460066	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M10	4460054	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M20	4460067	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M12	4460055	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M22-24	4460068	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M14	4460056	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M27	4460069	29,90
Gewindebohrfutter GT12, M16	4460057	22,50	Gewindebohrfutter GT24, M30	4460070	29,90
Aufnahme für Gewindeschneidfutter	4460081	33,90	Gewindebohrfutter GT24, M33	4460071	29,90
			Gewindebohrfutter GT24, M36	4460072	29,90
			Gewindebohrfutteradapter GT24-GT12	4460080	39,90
			Aufnahme für Gewindeschneidfutter	4460082	45,00

GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe

Technische Daten	GS 18
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M14
Aluminium Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M16
Im Leerlauf vorwärts (Recht-/Linkslauf)	280 / 680 min ⁻¹
Unter Last (Recht-/Linkslauf)	170 / 410 min ⁻¹
Aufnahmeleistung	450 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	400 x 80 x 200 mm
Gewicht ca.	3 kg

GS 18
statt € 625,00 zzgl. USt.
559,-
€ 665,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860018

- Lieferumfang**
- › Universalaufnahme M6 – M18 mit Rutschkupplung
 - › Zusatz-Handgriff
 - › 4mm Sechskantschlüssel
 - › Tiefenanschlag
 - › Transportkoffer



**Serie MB – Hochwertige Magnetbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz
Große Durchmesser – wirtschaftlicher und schneller bohren!**

- ▶ Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- ▶ Maschine ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- ▶ Hohe Magnethaltekraft

- ▶ Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- ▶ Qualitativ hochwertigste Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

- ▶ Sichere und zuverlässige Funktion
MB 351, MB 502 und MB 754:
- ▶ Stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenführung



MB 351

- ➔ Eine Geschwindigkeit
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 1100 Watt-Motor

MB 351 statt € 710,00 zzgl. USt. **629,-**
€ 748,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3860351

MB 351 Set statt € 848,90 zzgl. USt. **749,-**
€ 891,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3860351SET



MB 502E

- ➔ Zwei Geschwindigkeiten
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 1100 Watt Motor
- ➔ Großer Verfahrweg des Bohrkopfes

MB 502 E statt € 899,00 zzgl. USt. **739,-**
€ 879,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3860500

MB 502 E Set statt € 1.037,90 zzgl. USt. **859,-**
€ 1.022,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3860500SET



MB 502

- ➔ Zwei Geschwindigkeiten
- ➔ Schnellspannaufnahme
- ➔ 2000 Watt Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32000 N

MB 502 statt € 1.149,00 zzgl. USt. **939,-**
€ 1.117,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3860502

MB 502 Set statt € 1.287,90 zzgl. USt. **1.059,-**
€ 1.260,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3860502SET



MB 754

- ➔ Vier Geschwindigkeiten
- ➔ 2.000 Watt-Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- ➔ Spindelaufnahme MK 3
- ➔ Rechts-/Linkslauf

MB 754 statt € 1.529,00 zzgl. USt. **1.229,-**
€ 1.462,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3860754

MB 754 Set statt € 1.667,90 zzgl. USt. **1.299,-**
€ 1.545,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3860754SET



MB 1204

- ➔ Vier Geschwindigkeiten
- ➔ Variable Drehzahl
- ➔ 2.000 Watt-Motor
- ➔ Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- ➔ Spindelaufnahme MK 3
- ➔ Rechts-/Linkslauf

MB 1204 statt € 2.499,00 zzgl. USt. **2.069,-**
€ 2.462,11 inkl. USt. Art.-Nr. 3861204

MB 1204 Set statt € 2.637,90 zzgl. USt. **2.159,-**
€ 2.569,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3861204SET

Zubehör

Kernbohrerset

6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)



Kernbohrerset 6-tlg
zzgl. USt.
138,90
€ 165,29 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873008

Mit 18 mm **BLUE-LINE** Bohrer!



Zum Ausprobieren erhalten Sie einen Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte

Starterset-Kernbohrer

6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)
Universal Schneidpaste



Starterset-Kernbohrer
statt € 174,60 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873008SET

Befestigungselement

Zur Befestigung der Kernbohrmaschine MB 754 an Rohren mit Durchmesser 32 – 203 mm



Rohr-Befestigungselement
für MB 754
zzgl. USt.
290,-
€ 345,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3867504

Modell		MB 351	MB 502 E	MB 502
		Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell
Technische Daten				
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	mm	35	50	50
Bohrtiefe / Kernbohren max.	mm	50	50	75
Bohrer-Ø / Vollbohren ¹⁾ max.	mm	13	13	-
Bohrtiefe / Vollbohren ¹⁾ max.	mm	110	140	-
Bohrer-Ø / Vollbohren ²⁾ max.	mm	-	-	16
Bohrtiefe / Vollbohren ²⁾ max.	mm	-	-	110
Spindelaufnahme		M 24	fest	M 24
Aufnahme Weldonschaft	mm	19	19	19
Drehzahl unter Last	min ⁻¹	330	180/270	230/300
Magnetfußabmessungen	mm	165 x 80	180 x 90	200 x 100
Magnet-Haltekraft	N	15.000	17.000	32.000
Motorleistung	kW	1,1	1,1	2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495
Gewicht ca.	kg	12	14,8	21,1

Lieferumfang		
Standard	› Schnellspannaufnahme › Kette › Kunststoff-Tragekoffer	SET
	Kernbohrer-Set 6tlg im Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)	
Zubehör MB 351	Art.-Nr. 3877351	€ zzgl. USt. 89,00
Zubehör MB 502	Art.-Nr. 3877502	€ zzgl. USt. 91,50

Modell		MB 754	MB 1204
		Vorschub manuell	Vorschub manuell
Technische Daten			
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	mm	75	120
Bohrtiefe / Kernbohren max.	mm	50	75
Bohrer-Ø / Vollbohren ¹⁾ max.	mm	32	32
Bohrtiefe / Vollbohren ¹⁾ max.	mm	150	150
Bohrer-Ø / Vollbohren ²⁾ max.	mm	16	16
Bohrtiefe / Vollbohren ²⁾ max.	mm	110	110
Spindelaufnahme		MK 3	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	mm	19	19
Drehzahlen	min ⁻¹	90 / 120 / 180 / 230	35 - 120 / 70 - 220 / 80 - 250 / 140 - 450
Abmessungen Magnetfuß (L x B)	mm	200 x 100	210 x 120
Magnet-Haltekraft	N	32.000	32.000
Motorleistung	kW	2	2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Gewicht ca.	kg	24,4	29

Lieferumfang		
Standard	› Kunststoff-Tragekoffer › Kette › Austreibkeil › Kernbohreraufnahme MK 3/19mm MB 1204 zusätzlich mit: Kernbohreraufnahme MK 3/32mm	SET
	Kernbohrer-Set 6tlg im Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)	

RB 127 – Rohrbohrmaschine für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe
MB 351 F – Hochwertige, flache Magnetkernbohrmaschine für den vielseitigen Einsatz

- RB 127**
- ▶ Integrierte Wasserwaage
 - ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
 - ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich
 - ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette

- MB 351 F**
- ▶ Ausbalancierter Tragekomfort
 - ▶ Bedienhebel beidseitig einsetzbar
 - ▶ LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
 - ▶ Handlich und leicht
 - ▶ Optimaler Einsatz auf engstem Raum



RB 127 für Rohrbohren

- ▶ Eine Geschwindigkeit
- ▶ 1100 Watt-Motor
- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

Lieferumfang

- ▶ Halterung für Rohre 32-203 mm
- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Kunststoff-Tragekoffer

RB 127
statt € 1.169,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860127



MB 351 F flache Ausführung

- ▶ Eine Geschwindigkeit
- ▶ Schnellspannaufnahme
- ▶ 1100 Watt-Motor
- ▶ LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- ▶ Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- ▶ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

Lieferumfang

Standard	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schutzvorrichtung ▶ Bedienwerkzeug ▶ Kunststoff-Tragekoffer 	SET
	▶ Kernbohrer-Set 6tlg	

MB 351 F
statt € 699,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860350

MB 351 F Set
statt € 837,90 zzgl. USt.
729,-
€ 867,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860350SET

Modell		RB 127	MB 351 F
		Vorschub manuell	Vorschub manuell
Technische Daten			
Lochsägen max. Ø	mm	127	–
Max. Bohrer-Ø / Kernbohren	mm	–	35
Max. Bohrtiefe / Kernbohren	mm	–	30
Spindelaufnahme		5/8" - 16	fest
Aufnahme Weldonchaft	mm	–	19
Drehzahl unter Last	min ⁻¹	–	390
Magnetfußabmessungen	mm	–	165 x 80
Magnet-Haltekraft	N	–	15000
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,1 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Gewicht ca.	kg	14,5 kg	10,5 kg

Kernbohrer-Set 6-teilig im praktischen Kunststoff-Koffer
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Länge: 25 mm)

Kernbohrer-Set 6-teilig
zzgl. USt.
138,90
€ 165,29 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873008

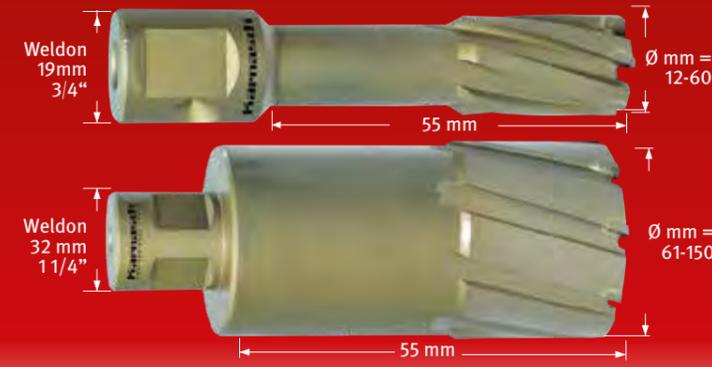
Mit 18 mm BLUE-LINE Bohrer!
Zum Ausprobieren erhalten Sie einen Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte

- Besonderheiten Rohrbohrer RB 127**
- ▶ Integrierte Wasserwaage
 - ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
 - ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich
 - ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
 - ▶ Niedrige Bauhöhe



Qualitätskernbohrer der Serie HARD-LINE

- ▶ Karnasch hartmetallbestückte (HM) Kernbohrer sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachsneider-Geometrie gefertigt. Dies ergibt ratterfreies, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten
- ▶ HARD-LINE-Bohrer werden mit konischer Spirale gefertigt für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien
- ▶ Karnasch HARD-LINE-Kernbohrer werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer!



Ømm	387201316	€	Ømm	387201316	€	Ømm	387201316	€
12	387201316 12	39,40	42	387201316 42	69,90	73	387201316 73	148,60
13	387201316 13	39,40	43	387201316 43	69,90	74	387201316 74	151,10
14	387201316 14	39,40	44	387201316 44	69,90	75	387201316 75	152,50
15	387201316 15	39,40	45	387201316 45	69,90	76	387201316 76	154,80
16	387201316 16	39,40	46	387201316 46	75,10	77	387201316 77	156,80
17	387201316 17	39,40	47	387201316 47	75,10	78	387201316 78	158,90
17,5	387201316 17,5	39,40	48	387201316 48	75,10	79	387201316 79	160,60
18	387201316 18	39,40	49	387201316 49	75,10	80	387201316 80	163,10
19	387201316 19	39,40	50	387201316 50	79,40	82	387201316 82	173,70
20	387201316 20	39,40	51	387201316 51	86,20	83	387201316 83	173,70
21	387201316 21	40,60	52	387201316 52	88,30	84	387201316 84	179,70
22	387201316 22	40,60	53	387201316 53	90,90	85	387201316 85	182,80
23	387201316 23	40,60	54	387201316 54	93,90	88	387201316 88	201,50
24	387201316 24	40,60	55	387201316 55	95,90	90	387201316 90	211,50
25	387201316 25	40,60	56	387201316 56	99,30	92	387201316 92	242,10
26	387201316 26	43,10	57	387201316 57	101,70	95	387201316 95	242,10
27	387201316 27	43,10	58	387201316 58	103,60	100	387201316 100	271,00
28	387201316 28	43,10	59	387201316 59	105,50	103	387201316 103	293,50
29	387201316 29	43,10	60	387201316 60	107,20	104	387201316 104	304,50
30	387201316 30	43,10	61	387201316 61	114,40	105	387201316 105	315,10
31	387201316 31	50,70	62	387201316 62	114,40	106	387201316 106	219,60
32	387201316 32	50,70	63	387201316 63	118,60	108	387201316 108	339,10
33	387201316 33	50,70	64	387201316 64	122,50	110	387201316 110	348,20
34	387201316 34	50,70	65	387201316 65	126,50	115	387201316 115	391,20
35	387201316 35	50,70	66	387201316 66	131,30	120	387201316 120	435,80
36	387201316 36	57,90	67	387201316 67	134,20	125	387201316 125	484,40
37	387201316 37	58,00	68	387201316 68	136,90	130	387201316 130	532,70
38	387201316 38	58,00	69	387201316 69	139,10	135	387201316 135	581,30
39	387201316 39	58,00	70	387201316 70	143,20	140	387201316 140	633,30
40	387201316 40	58,00	71	387201316 71	144,70	145	387201316 145	683,70
41	387201316 41	69,90	72	387201316 72	146,40	150	387201316 150	737,50

Auswerferstift

6,34 x 102 mm	Ø 12-17 mm	€ 11,90
		387201271
7,98 x 105 mm	Ø 18-60 mm	€ 22,90
		387201273
7,98 x 118 mm	Ø 61-150 mm	€ 21,70
		387201272

HARD-LINE SET 55

Inhalt	Ø mm	€ 282,30
+ 2 Auswerferstifte	14, 16, 18, 20, 22, 26	387201339

auch als **HARD-LINE 40, 80** und **110** mit 55 mm, 80 mm und 110 mm **Schnitttiefe erhältlich**

Kernbohrer-Aufnahmehalter

- Quick-Change Aufnahmehalter für Universal-/Weldonchaft 19 mm**
- ▶ Sekundenschneller Kernbohrerwechsel ohne Werkzeug
 - ▶ Verwendbar bis zu folgenden maximalen Durchmesser- und Schnitttiefen: Alle HSS-XE-Kernbohrer bis Durchmesser 60 mm und Schnitttiefe 55 mm. Alle HM-Kernbohrer bis Durchmesser 50 mm und Schnitttiefe 55 mm

STARTER-SET 2 inkl. Aufnahmehalter

- beinhaltet:
- ▶ Kernbohrerset 6-teilig (Art.-Nr. 3873006)
 - ▶ Universalschneidpaste, 750 g (Art.-Nr. 387601157)
 - ▶ Aufnahmehalter MK 2 ohne automatische Innenkühlung (Art.-Nr. 387201283)

Starterset-Kernbohrer
statt € 268,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3873006SET

Quick-Change Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung

Morsekegel 2	387201303	€ 176,00
Morsekegel 3	387201307	€ 181,60

Quick-Change Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung

Morsekegel 2	387201301	€ 129,40
Morsekegel 3	387201437	€ 133,00

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonchaft 19 mm

Morsekegel 2	387201287	€ 128,80
Morsekegel 3	387201289	€ 136,30

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung

Morsekegel 2	387201283	€ 67,30
Morsekegel 3	387201293	€ 72,30

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonchaft 32 mm

Morsekegel 3	387201290	€ 153,60
Morsekegel 4	387201292	€ 154,70

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung

Morsekegel 3	387201286	€ 62,10
--------------	-----------	---------

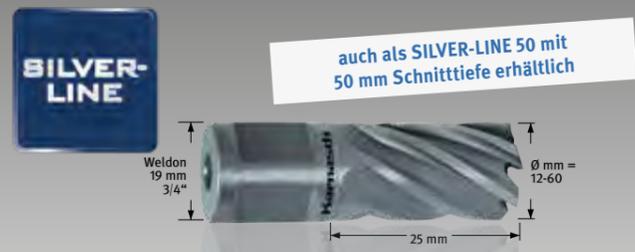
Qualitätskernbohrer der Serien SILVER-LINE und GOLD-LINE

- In Stufen gehärtet Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnschneiden (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- Sowohl SILVER-LINE als auch GOLD-LINE aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnschneiden (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit
- Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien

Vorteile GOLD-LINE

- Aus dem vollen Material komplett geschliffen Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- Die spezielle Gold-Tech Oberflächenbehandlung erhöht die Standzeit zusätzlich

Weldon Aufnahme (3/4" + 1/4"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER uvm
Nahezu jede Kernbohrmaschine im europäischen Raum hat diese Aufnahme
Ausnahme: Fein Quick-In Aufnahme: FEIN QUICK-IN
Universal + Weldon: (passend für alle Maschinen wie siehe oben bei Weldon Aufnahme) und zusätzlich für NITTO Maschinen



auch als SILVER-LINE 50 mit 50 mm Schnitttiefe erhältlich

Ø mm	387201255	€ zzgl. Ust.	Ø mm	387201255	€ zzgl. Ust.
12	387201255 12	14,50	37	387201255 37	39,30
13	387201255 13	14,50	38	387201255 38	42,10
14	387201255 14	15,30	39	387201255 39	42,10
15	387201255 15	15,30	40	387201255 40	46,20
16	387201255 16	16,40	41	387201255 41	46,20
17	387201255 17	16,40	42	387201255 42	49,80
18	387201255 18	17,40	43	387201255 43	49,80
19	387201255 19	17,40	44	387201255 44	54,80
20	387201255 20	18,90	45	387201255 45	54,80
21	387201255 21	18,90	46	387201255 46	58,90
22	387201255 22	22,70	47	387201255 47	58,90
23	387201255 23	22,70	48	387201255 48	62,10
24	387201255 24	23,80	49	387201255 49	62,10
25	387201255 25	23,80	50	387201255 50	66,30
26	387201255 26	26,20	51	387201255 51	66,30
27	387201255 27	26,20	52	387201255 52	71,90
28	387201255 28	28,00	53	387201255 53	74,20
29	387201255 29	28,00	54	387201255 54	76,60
30	387201255 30	29,90	55	387201255 55	78,40
31	387201255 31	29,90	56	387201255 56	81,20
32	387201255 32	31,40	57	387201255 57	84,00
33	387201255 33	31,40	58	387201255 58	86,10
34	387201255 34	33,30	59	387201255 59	88,90
35	387201255 35	33,30	60	387201255 60	91,60
36	387201255 36	39,30			



auch als GOLD-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich

Ø mm	387201260U	€ zzgl. Ust.	Ø mm	387201260U	€ zzgl. Ust.
12	387201260U 12	18,20	34	387201260U 34	38,00
13	387201260U 13	18,20	35	387201260U 35	38,00
13,5	387201260U 13,5	18,60	36	387201260U 36	43,00
14	387201260U 14	18,80	37	387201260U 37	44,70
15	387201260U 15	18,80	38	387201260U 38	48,00
15,5	387201260U 15,5	19,80	39	387201260U 39	48,00
16	387201260U 16	20,20	40	387201260U 40	52,60
17	387201260U 17	20,20	41	387201260U 41	52,60
17,5	387201260U 17,5	20,70	42	387201260U 42	56,80
18	387201260U 18	21,10	43	387201260U 43	56,80
19	387201260U 19	21,10	44	387201260U 44	62,30
19,5	387201260U 19,5	21,70	45	387201260U 45	62,30
20	387201260U 20	22,70	46	387201260U 46	67,00
21	387201260U 21	22,70	47	387201260U 47	67,00
22	387201260U 22	27,00	48	387201260U 48	70,60
23	387201260U 23	27,00	49	387201260U 49	70,60
24	387201260U 24	28,00	50	387201260U 50	75,50
25	387201260U 25	28,00	51	387201260U 51	75,50
26	387201260U 26	29,60	52	387201260U 52	81,90
26,5	387201260U 26,5	29,60	53	387201260U 53	84,50
27	387201260U 27	29,60	54	387201260U 54	87,10
28	387201260U 28	32,90	55	387201260U 55	89,20
29	387201260U 29	32,90	56	387201260U 56	92,50
30	387201260U 30	34,50	57	387201260U 57	95,70
31	387201260U 31	34,50	58	387201260U 58	98,10
32	387201260U 32	36,10	59	387201260U 59	101,20
33	387201260U 33	36,10	60	387201260U 60	104,20

Auswerferstift

€ 10,40
387201261

Auswerferstift

€ 10,40
387201261

SILVER-LINE SET 25

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22	€ 123,90
+ 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm		

387201474

GOLD-LINE SET 30

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 148,40
+ 2 Auswerferstifte		

387201322

Spanabheber Chipmag

- Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile

Chipmag
statt € 59,90 zzgl. Ust.
49,90
€ 59,38 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3850010

Universalschneidpaste

- 750 g
- Paste haftet am Werkzeug, ideal für Zwangslagen wie z.B. „Überkopfeinsatz“, für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten sowie NE-Metallen Chlorfrei

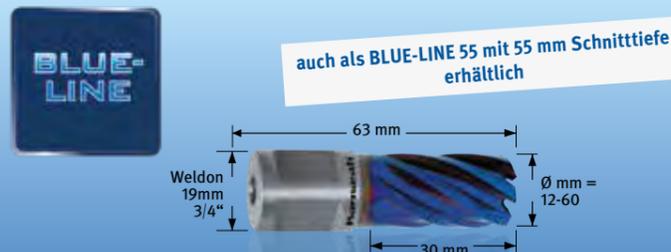
Universalschneidpaste
zzgl. Ust.
35,70
€ 36,30 inkl. Ust.
Art.-Nr. 387601157

Qualitätskernbohrer der Serien BLUE-LINE und BLUE-LINE PRO

- In Stufen gehärtet Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnschneiden (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien
- Aus dem vollen Material komplett geschliffen Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine

- höhere Standzeit ergibt
 - Einzigtartige und patentierte Durablue-Beschichtung Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten
- BLUE-LINE**
- Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnschneiden (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit

- BLUE-LINE PRO**
- Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle, exotische Legierungen Immer dort einsetzbar, wo höchste Verschleißfestigkeit und Standzeit benötigt wird



auch als BLUE-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich

Ø mm	387201312	€ zzgl. Ust.	Ø mm	387201312	€ zzgl. Ust.
12	387201312 12	27,00	37	387201312 37	66,90
13	387201312 13	27,00	38	387201312 38	70,20
14	387201312 14	27,50	39	387201312 39	70,20
15	387201312 15	27,50	40	387201312 40	74,90
16	387201312 16	28,90	41	387201312 41	74,90
17	387201312 17	28,90	42	387201312 42	79,00
18	387201312 18	29,80	43	387201312 43	79,00
19	387201312 19	29,80	44	387201312 44	84,50
20	387201312 20	31,40	45	387201312 45	84,50
21	387201312 21	31,40	46	387201312 46	89,20
22	387201312 22	35,70	47	387201312 47	89,20
23	387201312 23	36,60	48	387201312 48	92,90
24	387201312 24	37,60	49	387201312 49	92,90
25	387201312 25	37,60	50	387201312 50	97,70
26	387201312 26	39,30	51	387201312 51	97,70
27	387201312 27	39,30	52	387201312 52	104,10
28	387201312 28	42,60	53	387201312 53	106,80
29	387201312 29	42,60	54	387201312 54	109,30
30	387201312 30	44,10	55	387201312 55	111,40
31	387201312 31	44,10	56	387201312 56	114,60
32	387201312 32	45,70	57	387201312 57	118,00
33	387201312 33	45,70	58	387201312 58	120,30
34	387201312 34	47,60	59	387201312 59	83,10
35	387201312 35	47,60	60	387201312 60	126,50
36	387201312 36	52,70			

Auswerferstift

€ 10,40
387201261

BLUE-LINE SET 30

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22	€ 200,20
+ 2 Auswerferstifte		

387201325



auch als BLUE-LINE PRO 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich

Ø mm	387201284	€ zzgl. Ust.	Ø mm	387201284	€ zzgl. Ust.
12	387201284 12	56,30	25	387201284 25	76,20
13	387201284 13	56,30	26	387201284 26	86,80
14	387201284 14	56,30	27	387201284 27	86,80
15	387201284 15	61,10	28	387201284 28	95,70
16	387201284 16	61,10	29	387201284 29	97,30
17	387201284 17	61,10	30	387201284 30	99,70
18	387201284 18	61,10	31	387201284 31	102,30
19	387201284 19	61,10	32	387201284 32	106,60
20	387201284 20	64,30	33	387201284 33	112,90
21	387201284 21	64,70	34	387201284 34	112,90
22	387201284 22	68,00	35	387201284 35	117,20
23	387201284 23	71,40	36	387201284 36	128,40
24	387201284 24	76,20			

Spezial-Schneidwachs

Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing
Wachs haftet am Werkzeug Ideal zum Arbeiten
z.B. beim Überkopfeinsatz Chlorfrei

350 g	387601200	€ 14,00
-------	-----------	---------

Auswerferstift

€ 10,40
387201261

BLUE-LINE PRO SET 30

Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 26	€ 405,60
+ 2 Auswerferstifte		

387201331

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“

Zum Mischen mit Wasser 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden Auch pur anwendbar Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten
Zum Einfüllen, z.B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen

2,5 kg	387601100025	€ 32,20	10 kg	38760110010	€ 122,20
--------	--------------	---------	-------	-------------	----------

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“

Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus
Inhalt 500 ml Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten +NE-Metalle Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-182

500 ml	387601150	€ 13,50
--------	-----------	---------

Serie KE – Zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung bis zu 16 mm Fasenbreite

Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 6-2

- ▶ Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 3-fach Wendeplattenhalter

KE 10-2

- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fasenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 6-fach Wendeplattenhalter

KE 16-2

- ▶ Stufenlose Winklereinstellung von 0-60°
- ▶ Mit 2 x 6-fach Wendeplattenhalter
- ▶ Besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung im Stahlbau

KE 6-2



3-fach Wendeplattenhalter 45°



KE 6-2 mit montiertem seitlichen Handgriff

statt € 559,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990007

KE 10-2



6-fach Wendeplattenhalter 45°



KE 10-2 mit montiertem Frontgriff

statt € 995,00 zzgl. USt.
889,-
€ 1.057,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990012

KE 16-2



Entgraten von Rohren möglich



KE 16-2 mit montiertem Frontgriff

statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3990017

Technische Daten		KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Fasenwinkel	°	45° (optional 30)	45 (optional 30 / 37,5)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60
Fasenbreite bei 0°	mm	-	-	21
Fasenbreite bei 15°	mm	-	-	15,7
Fasenbreite bei 30°	mm	-	-	16,7
Fasenbreite bei 37,5°	mm	-	-	17,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 - 6	0 - 10,6	20
Fasenbreite bei 60°	mm	-	-	18
Rohrdurchmesser	mm	-	-	150 - 350
Motorleistung~50 Hz	kW	1,1 / 230	1,8 / 230	1,1 / 230
Drehzahl (stufenlos)	min ⁻¹	3.000 - 6.000	2.300 - 6.500	3.000
Gewicht ca.	kg	4,7	6,5	20,1

- Lieferumfang KE 6-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 3-fach Wendeplattenhalter 45°
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendschneidplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Seitlicher Handgriff

- Lieferumfang KE 10-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 6-fach Wendeplattenhalter 45°
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus 6 Wendeplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Front-Handgriff

- Lieferumfang KE 16-2**
- › Kunststoffkoffer
 - › 2 x 6-fach Wendeplattenhalter
 - › Wendeplatten-Set bestehend aus 12 Wendeplatten
 - › Werkzeugsatz
 - › Front-Handgriff



Zubehör KE 6-2

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 Wendeplattenhalter 30°	3990020	159,00
2 Wendeplattenhalter 45°	3990021	159,00
3 Wendeplatten-Set / VE 10	3990022	189,00
4 Führungsrolle 45°	3990023	9,90
5 Führungsrolle 30°	3990024	9,90

Zubehör KE 10-2

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6 Wendeplatten-Set / VE 6	3991110	125,00
7 Wendeplattenhalter 45°	3991111	230,00
8 Wendeplattenhalter 30°	3991112	230,00
9 Wendeplattenhalter 37,5°	3991113	230,00

Zubehör KE 16-2

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 Wendeplattenhalter	3991605	82,50
11 Wendeplatten-Set / VE 12	3991606	119,00

KE 100 – Zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung, mobil und stationär einsetzbar

- ▶ Für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- ▶ Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zu mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbarem Standfuß
- ▶ Werkzeuglose Einstellung der Fasenbreite
- ▶ Standard Winklereinstellungen bei 15°, 30° und 45°

- ▶ Vorschub erfolgt manuell
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Zur Bearbeitung von Baustahl und NE-Metallen
- ▶ Funktionale Anordnung der Griffe ermöglicht ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb

- ▶ Führungsplatte mit justierbaren Kugeln ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- ▶ Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet, zB:




KE 100
statt € 1.349,00 zzgl. USt.
1.129,-
€ 1.343,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992000

Technische Daten		KE 100
Fasenwinkel	°	15/30/45
Fasenbreite bei 15°	mm	ca 5
Fasenbreite bei 30°	mm	ca 6
Fasenbreite bei 45°	mm	ca 7
Drehzahl (stufenlos)	min ⁻¹	2.000 - 5.000
Motorleistung	W	750
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	360 x 230 x 280
Gewicht ca.	kg	9

- Lieferumfang**
- › Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten
 - › 3 Schwingenelemente
 - › Werkstückschlitten
 - › Seitlicher Handgriff

Zubehör

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Wendeplattenhalter	3992005	145,00
Wendeplatten-Set	3992006	49,90

KE 150 – stationärer Kantenentgrater für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- ▶ Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl oder Aluminium
- ▶ Mit stufenloser Winklereinstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- ▶ Für den Langzeitbetrieb geeignet
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Fräasers über Handrad
- ▶ Einstellung der Fasentiefe über Skala



KE 150
statt € 969,00 zzgl. USt.
829,-
€ 986,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3992150

- Lieferumfang**
- 5 St. Wendeplatten gerade

Technische Daten		KE 150
Fasenwinkel	°	15 / 30 / 45
Fasenbreite bei 15° ca.	mm	1,4 - 5,2
Fasenbreite bei 30° ca.	mm	3,3 - 5,8
Fasenbreite bei 45° ca.	mm	0 - 7
Drehzahl	min ⁻¹	2.860
Motorleistung	kW	1,1
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 545 x 450
Gewicht ca.	kg	48

Zubehör KE 150

	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Wendeplattenhalter		3992005	145,00
Wendeplatten-Set gerade	10	3992160	55,90
Wendeplatten-Set Radius 5 mm	10	3992161	299,00
Wendeplatten-Set Radius 3 mm	10	3992162	289,00

SM 100 – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- Für die Bearbeitung von VA-Stählen, Gusseisen, NE-Metallen, Kunststoffen usw
- Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung

- Optimale Anpassung an das zu bearbeitende Material durch stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Drehzahlen sind komfortabel über den Drehregler am gummierten Handgriff regelbar
- Sehr robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss



Lieferumfang

- Lieferumfang**
- Kunststoffkoffer
 - Gummiluftrolle
 - Luftpumpe für Gummiluftrolle
 - Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
 - Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
 - Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
 - Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
 - Antriebsrolle für Schleifbänder
 - Klett-Vlies (40 x 60 mm)
 - Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
 - Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
 - Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
 - Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)

SM 100
statt € 499,00 zzgl. USt.
449,-
€ 534,31 inkl. USt.
Art Nr 3990100

Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

Technische Daten		SM 100
Werkzeugdurchmesser max.	mm	100
Werkzeugbreite min./max.	mm	30 / 100
Wellenaufnahme	mm	Ø 19 x 100
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	1.000 – 2.400
Motorleistung ~50 Hz	W/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	4,8

RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- Für Schlossereien und den Metall- und Geländerbau
- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen wie z.B. Geländer
- Für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- Handgriff um 180° drehbar und an an drei verschiedenen Positionen einschraubbar
- Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen



Lieferumfang

- Lieferumfang**
- Kunststoffkoffer
 - Schleif-Vlies grob
 - 5 St. Schleifband K 120
 - 5 St. Schleifband K 220

RSM 760
statt € 595,00 zzgl. USt.
529,-
€ 629,51 inkl. USt.
Art Nr 3990760

Technische Daten		RSM 760
Bandlänge max.	mm	760
Bandbreite	mm	40
Rohr-Ø min.	mm	15
Rohr-Ø max.	mm	180
Bandgeschwindigkeit	m/sek	3 – 12
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	1.600 – 3.200
Motorleistung ~50 Hz	W/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	3,4



► Satinieren von flachem Material



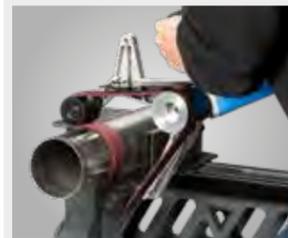
► Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern



► Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle



► Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar



► Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen



► Besonders geeignet für den Einsatz im Geländerbau

BTS 51 – Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- Bequem auf Werkbank fixierbar



Lieferumfang BTS 51-Set

- 10 Schleifbänder K 80
- 10 Schleifbänder K 100
- 10 Schleifteller K 80
- 10 Schleifteller K 100

BTS 51 Set
statt € 624,10 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3700051SET

Technische Daten		BTS 51
Schleifbandabmessungen	mm	1.000 x 50
Schleifteller-Ø	mm	150
Bandgeschwindigkeit	m/sek	22
Kontaktrad / Antriebsrad-Ø	mm	75 / 152
Absaugstutzen- Ø	mm	38
Motorleistung	W	750
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	375 x 230 x 620
Gewicht ca.	kg	20

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
Graphitaufgabe	3721001	10	6,90 / Stk
Schleifband			
1000 x 50 mm K40	3721004	10	28,90 / Stk
1000 x 50 mm K60	3721006	10	26,50 / Stk
1000 x 50 mm K80	3721008	10	25,50 / Stk
1000 x 50 mm K100	3721010	10	24,50 / Stk
Schleifteller Klett			
Ø 150 mm Auflage	5911001		6,69 / Stk
Ø 150 mm K40	5911504	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K60	5911506	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K80	5911508	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K100	5911510	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K120	5911512	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K150	5911515	10	12,55 / Stk
Ø 150 mm K180	5911518	10	12,55 / Stk

BEG 250 – Bürsten-Entgratschleifgeräte für Industrie und Handwerk, S-Ausführung mit Absaugeinheit

- Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5mm) für die Stahlbearbeitung
- Mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage
- Große Sichtschutzscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- S-Ausführung mit Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack



Qualität Made in Europe



► Große Sichtschutzscheibe



► Mit verstellbarer Prismen Werkstückauflage

BEG 250
statt € 1.595,00 zzgl. USt.
1.549,-
€ 1.843,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730250

BEG 250 S
statt € 2.365,00 zzgl. USt.
2.159,-
€ 2.569,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730251

Technische Daten		BEG 250	BEG 250 S
Bürstenabmessungen	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Bohrung Bürste	mm	Ø 24	Ø 24
Bürstengeschwindigkeit	min ⁻¹	3.000	3.000
Absaugleistung	m ³ /min.	-	8,5
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Gewicht ca.	kg	50	60

Rundbürsten 250 x 40 mm:	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Draht-Ø 0,2 mm für Stahl	3730260	109,00
Draht-Ø 0,3 mm für Stahl	3730261	99,00
Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl	3730264	199,00
Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl	3730265	175,00
Filtersack (nur für BEG 250 S)	3722150	59,00

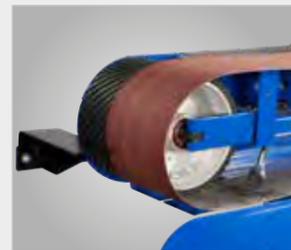
Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

Serie MBSM – Metall-Bandschleifmaschinen für das Handwerk

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und Rundungen
- ▶ Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem

- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare Schleifbandabdeckung
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Funkenkasten und einer an der hinteren Rolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federunterstütztes Bandspannungssystem

- MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2**
- ▶ Einsetzbar als Tisch- und Standmodell (bei Verwendung des optionalen Unterbaus)
- MBSM 100-130-2, 75-200-2 und 150-200-2**
- ▶ Mit zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl
- MBSM 75-200-und 150-200-2**
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat



▶ Schneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem (Abb.: MBSM 150-200-2)



▶ Absaugstutzen-Ø 100 mm (Abb.: MBSM 150-200-2)



- ▶ Bei allen Modellen durchgehende Planschleiffläche durch abnehmbare Anbauteile
- ▶ Ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken

Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten

Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten

Serienmäßig mit 2 Bandgeschwindigkeiten



MBSM 100-130-2
▶ Auch als Tischmodell verwendbar!

MBSM 100-130-2 SET
▶ Aktions-Set inklusive Maschinenunterbau
▶ Abb. zeigt 400 Volt-Modell mit zwei Bandgeschwindigkeiten

MBSM 75-200-1
▶ Abb. zeigt 400 Volt-Modell mit zwei Bandgeschwindigkeiten

MBSM 150-200-2

MBSM 100-130 SET
statt € 560,90 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921221SET

MBSM 100-130-2 SET
statt € 604,90 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921220SET

MBSM 75-200-1
statt € 799,00 zzgl. USt.
719,-
€ 855,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922071 (400V)
Art.-Nr. 3922070 (230V)

MBSM 75-200-2
statt € 859,00 zzgl. USt.
769,-
€ 915,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922075

MBSM 150-200-2
statt € 1.079,00 zzgl. USt.
969,-
€ 1.153,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922150

Technische Daten		MBSM 100-130 SET	MBSM 100-130-2 SET	MBSM 75-200-1	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Schleifbreite max.	mm	100	100	75	75	150
Schleifband (L x B)	mm	100 x 1.220	100 x 1.220	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	19	9,5/19	29	14,5/29	14,5/29
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	130 / 130	130 / 130	200 / 200	200 / 200	200 / 200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Leistung Antriebsmotor	kW	1,5	1 / 1,5	3	1,5 / 2,2	2,2 / 2,8
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400	230 oder 400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	690 x 390 x 360	690 x 390 x 360	1.070 x 340 x 950	1.070 x 340 x 950	1.070 x 415 x 950
Gewicht ca.	kg	37	37	72	72	90

Lieferumfang SET
▶ Maschinen-Unterbau

MBSM 100-140 – Metallbandschleifer zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- ▶ Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar
- ▶ Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell

Lieferumfang
▶ Maschinen-Unterbau
▶ Schleifband K80
▶ Bedienwerkzeug

MBSM 100-140-1 SET
statt € 570,90 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923141SET

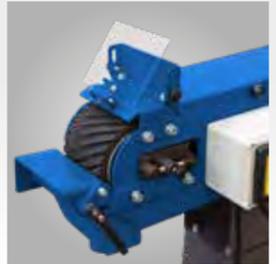
MBSM 100-140-2 SET
statt € 604,90 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923142SET



MBSM 100-140-2



▶ MBSM 100-140-2 mit zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



▶ Einfache Bandlaufjustierung

Technische Daten		MBSM 100-140-1	MBSM 100-140-2
Grafitauflage (L x B)	mm	285 x 100	285 x 100
Schleifbreite max.	mm	100	100
Schleifband (L x B)	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	20	10 / 20
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	140 / 130 x 100	140 / 130 x 100
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75
Leistung Antriebsmotor	kW	1,5	1 / 1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Gewicht ca.	kg	39	39

Neu

Bandschleifmaschine 75-200-1 V – Vertikale Metallbandschleifmaschine zum Schleifen und Abrunden

- ▶ Durch vertikale Bauweise besonders platzsparend
- ▶ Mit durchzugskräftigem Motor für hohe Abriebsleistung
- ▶ Nahezu vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar

MBSM 75-200-1 V
statt € 799,00 zzgl. USt.
719,-
€ 855,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3925070

Modell		MBSM 75-200-1 V
Schleifbreite max.	mm	75
Schleifband (L x B)	mm	2.000 x 75
Bandumlaufgeschwindigkeit		26
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B		180 / 102
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	76
Leistung Antriebsmotor	kW / V	1,1
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	min ⁻¹	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 330 x 1.080
Gewicht ca.	kg	45



Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Gewebeschleifband 750 x 2000 mm			
Anwendungsgebiet			Metall universal, NE-Metalle, Alu
K40	3722004	10	83,50
K60	3722006	10	66,90
K80	3722008	10	63,90
K120	3722009	10	63,90

Schleifband mit Gewebeunterlage für extrem punktuelle Belastung			
Anwendungsgebiet			Aluguss, Edelstahl, Stahl
K40	3722022	10	83,50
K60	3722006	10	66,90
K80	3722024	10	63,90
K120	3722026	10	94,90

Gewebeschleifband-Set			
Anwendungsgebiet			Aluguss, Edelstahl, Stahl
Lieferumfang			4 St mit K25 3 St mit K40 3 St mit K60
2000 x 75 mm	3722001		155,00

Gewebeschleifband-Set			
Anwendungsgebiet			Edelstahl, Stahl, Metall universal
Lieferumfang			3 St mit K40 4 St mit K80 3 St mit K120
2000 x 75 mm	3722000		119,00

Kontaktrad			
Ø102 x 75 mm	Art.-Nr.		75,00
	3925080		

MBSM 75-240-2/ MBSM 150-240-2 – Metallbandschleifer zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- ▶ Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über eine Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar
- ▶ Zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl

MBSM 75-240-2
statt € 979,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923273

MBSM 150-240-2
statt € 1.169,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923315

Technische Daten		MBSM 75-240-2	MBSM 150-240-2
Schleifbreite max.	mm	75	150
Schleifband (L x B)	mm	2.000 x 75	2.000 x 150
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	18 / 36	18 / 36
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	240 / 200 x 75	240 / 200 x 150
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100
Leistung Antriebsmotor	kW	3/4	3/4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.000 x 500 x 1.150	1.000 x 570 x 1.150
Gewicht ca.	kg	82	98



Lieferumfang
 ▶ Maschinen-Unterbau
 ▶ Schleifband K80
 ▶ Bedienwerkzeug

Serie MBSM – Metall-Bandschleifmaschinen mit integrierter Absaugung (AS)

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- ▶ Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Funkenkasten und einer an der hinteren Rolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube am vorderen Laufrad



Zubehör Art.-Nr. € zzgl. USt.
 Filtersack 3722150 **59,00**
 (für MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)

Lieferumfang
 • Schleifband K60
 MBSM 75-20 AS / 150-20 AS zusätzlich:
 • Spänesack
 • Zwei Absaugschläuche

MBSM 75-20
statt € 1.369,00 zzgl. USt.
1.249,-
€ 1.486,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712075

MBSM 75-20 AS
statt € 1.835,00 zzgl. USt.
1.729,-
€ 2.057,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712076

MBSM 150-20
statt € 1.635,00 zzgl. USt.
1.529,-
€ 1.819,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712150

MBSM 150-20 AS
statt € 2.099,00 zzgl. USt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712151

Technische Daten		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Integrierte Absaugung		Nein	Ja	Nein	Ja
Schleifbreite	mm	75	75	150	150
Schleifband (L x B)	mm	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	150 x 2.000
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	30	30	30	30
Antriebsrad-Ø / Kontaktrad-Ø x B	mm	200 / 200 x 75	200 / 200 x 75	200 / 200 x 150	200 / 200 x 150
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	60	60	60	60
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,6 / 400	3,6 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Gewicht ca.	kg	85	111	114	140

KRBS 101 – Innovativer, multifunktionaler Kombischleifer zum Schleifen von Rund-, Vierkantrohren und Flachstahl an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite

- ▶ Einfach einstellbare Spannvorrichtung
- ▶ Optimierte Schnellwechselhalterung - die Spannrolle kann einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- ▶ Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- ▶ Praktische Spannrollen-Halterungen im Unterbau
- ▶ Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- ▶ Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- ▶ Große, klappbare Schutzscheibe
- ▶ 2 Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff
- ▶ Zwei einfach abnehmbare Funkenkästen
- ▶ Absaugstutzen (Ø 70 mm) für Absauganlagen vorhanden
- ▶ Weiter entwickelter, vibrationsreduzierender Unterbau



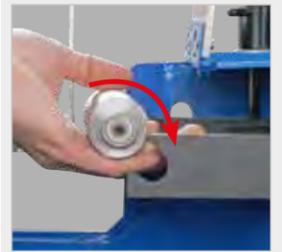
KRBS 101
statt € 1.889,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921001

Technische Daten		KRBS 101
Schleifbreite	mm	20 – 78
Schleifwinkel	°	30 – 90 / 0 – 60
Schleifband (L x B)	mm	2.000 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	15 / 30
Nennweite Absaugstutzen außen/innen	mm	2 x 74
Motorleistung	kW	2,5 / 3,3
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1250 x 750 x 1.140
Gewicht ca.	kg	159

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rolle für 3/8" (17,2 mm) Rohr	3723050	60,00
Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr	3723051	60,00
Rolle für 22 mm Rohr	3723052	60,00
Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr	3723053	65,00
Rolle für 28 mm Rohr	3723054	65,00
Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr	3723055	70,00
Rolle für 34 mm Rohr	3723056	70,00
Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr	3723057	75,00
Rolle für 44 mm Rohr	3723058	75,00
Rolle für 42 mm Rohr	3723065	75,00
Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr	3723059	80,00
Rolle für 50 mm Rohr	3723060	80,00
Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr	3723061	90,00
Rolle für 62 mm Rohr	3723062	90,00
Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr	3723063	99,00
Rolle für 78 mm Rohr	3723064	99,00

Schleifband 2000 x 100 mm Aluschliff	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
K40	3724740	10	99,00
K60	3724760	10	89,00
K100	3724710	10	79,00
K120	3724712	10	79,00

Edelstahl/Unlegierter Stahl	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
K40	3724840	10	159,00
K60	3724860	10	125,00
K100	3724810	10	105,00
K120	3724812	10	129,00



▶ Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl

▶ Die Prismenbacken ermöglichen das Einspannen von Rundrohren und Vierkantrohren

▶ Die zusätzlichen Klemmprofile ermöglichen das präzise Einspannen von Werkstücken, wie Flachstahl oder Vierkantrohren

Lieferumfang
 • Standard-Schleifband Körnung K 40 für Edelstahlschliff & Graugusschliff
 • 2x Funkenkästen
 • Bedienwerkzeug
 • Schleifrolle Ø 42 mm

METALL-BANDSCHLEIFMASCHINEN ZUBEHÖR

Zubehör Kontaktrad	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MBSM 100-140*	3924020	44,50
für MBSM 75-240 / MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2*	3924022	117,90
für MBSM 150-240-2*	3924024	179,00
für MBSM 75-200-2*	3922076	95,00
für MBSM 150-200-2*	3922151	195,00

* Auslieferung erfolgt ohne Kugellager

Zubehör 100 x 1220 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Schleifbänder 100 x 1220 mm			
K40	3726040	10	72,00
K60	3726060	10	59,90
K80	3726080	10	55,50
K120	3726120	10	55,50
Standard-Set 100 x 1220	3726000	1	105,00
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			
Schleifbänder 100 x 1220 mm für extreme punktuelle Belastung			
K40	3727040	10	94,90
K60	3727060	10	73,00
K80	3727080	10	65,50
K100	3727120	10	63,00
Gewebe-Set 100 x 1220	3726001	1	99,00
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			



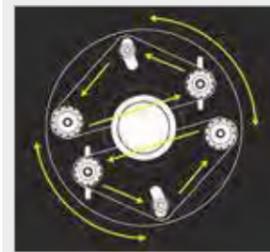
Zubehör Graphitauflage	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
für MBSM 100-140	3924025	10	4,90
für MBSM 75-240	3924027	10	6,50
für MBSM 150-240-2	3924029	10	7,99
für MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2	3921230	10	5,90
für MBSM 75-200-2	3921231	10	5,90
für MBSM 150-200-2	3921232	10	9,90

Zubehör 75 x 2000 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Schleifbänder 75 x 2000 mm			
K40	3722004	10	83,50
K60	3722006	10	66,90
K80	3722008	10	63,90
K120	3722009	10	63,90
Standard-Set 75 x 2000	3722000	1	119,00
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			
Schleifbänder 75 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3722022	10	189,00
K36	3722023	10	139,00
K40	3722024	10	125,00
K60	3722026	10	94,90
Gewebe-Set 75 x 2000	3722001	1	155,00
<i>bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60</i>			

Zubehör 150 x 2000 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Schleifbänder 150 x 2000 mm			
K40	3722014	10	155,00
K60	3722016	10	125,00
K80	3722018	10	115,00
K120	3722019	10	115,00
Standard-Set 150 x 2000	219,00	1	219,00
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			
Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3723022	10	365,00
K36	3723023	10	259,00
K40	3723024	10	235,00
K60	3723026	10	175,00
Gewebe-Set 150 x 2000	3722011	1	285,00
<i>bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60</i>			

RSM 114 – Rohrschleifmaschine

- ▶ Zum Schleifen von Rundrohren sowie Vollmaterial geeignet
- ▶ Sowohl Vorschub als auch Schleifbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- ▶ Gleichmäßiges Entgraten, Säubern oder Polieren von Rohren
- ▶ Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt
- ▶ Vorschubeinheit mit Kautschukrollen sorgt für die sichere Beförderung des Werkstücks
- ▶ Profil wird einfach mittels Handrad in die Vorschubeinheit gespannt
- ▶ Anschlussstutzen für Absaugung
- ▶ Einfacher Schleifbandwechsel
- ▶ Fußpedal zur Steuerung des Schleifkopfes



▶ Zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder auf rotierendem Kopf, das Verdrehen des Werkstücks entfällt



▶ Anwendungsbeispiel Rundrohrschleifen

RSM 114
zzgl. USt.
13.350,-
€ 15.886,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3700114

Technische Daten		RSM 114
Schleifband (L x B)	mm	940 x 50
Rohrdurchmesser	mm	10 - 114
Rohrlänge (Vorschubeinheit) min.	mm	355
Anzahl der Schleifbänder		2
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	16
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	3 - 22
Absaugstutzen-Durchmesser	mm	76
Motorleistung	kW	4,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	650 x 800 x 1.300
Gewicht ca.	kg	265
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €

Gewebeschleifband	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
940 x 50 mm			
K80	10	3728908	53,90 / VE
K120	10	3728912	49,90 / VE
K180	10	3728918	49,90 / VE
K240	10	3728924	49,90 / VE
K320	10	3728932	49,90 / VE
K400	10	3728940	49,90 / VE
K600	10	3728960	49,90 / VE

AS 1400 – Absaug-Set

- ▶ Passend zu RSM 114, MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2
- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter mit schnellem Zugang über Schublade
- ▶ Kompaktes und standsicheres Gehäuse
- ▶ Hohe Kapazität im Innenraum

Technische Daten		AS 1400
Absaugstutzen	mm	2 x Ø 75
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	m³/h	840
Motorleistung ~50 Hz	W	550 / 230
Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca.	mm	920 x 590 x 850
Gewicht ca.	kg	58



AS 1400
statt € 759,00 zzgl. USt.
639,-
€ 760,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922011

Lieferumfang		
• 4 x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm		
• Absaugschlauch Ø 75 mm, 1 m Länge		
• Absaugschlauch Ø 75 mm, 2 m Länge		
Schläuche		
Absaugschlauch Ø 75mm / 1 m	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	3922012	18,75
Absaugschlauch Ø 75mm / 2 m	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	3922013	37,50
Zubehör		
Ersatzfilter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	3922014	40,90

AS 1601 – Absaug-Set

- ▶ passend zu MBSM 75-200-2 und MBSM 150-200-2
- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter
- ▶ Kompaktes und standsicheres Gehäuse
- ▶ Hohe Kapazität im Innenraum
- ▶ Effektives Absaugen
- ▶ Mit Staubsack

Technische Daten		AS 1601
Absaugstutzen	mm	2 x Ø 100
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	m³/h	1.100
Motorleistung ~50 Hz	kW	0,75 / 400
Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca.	mm	560 x 840 x 1180
Gewicht ca.	kg	36



AS 1601
statt € 639,00 zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3922006

Lieferumfang		
• Staubsack		
• 4 x Schlauchschellen Ø 100 - 120 mm		
• Absaugschlauch Ø 100 mm, 1 m Länge		
• Absaugschlauch Ø 100 mm, 2 m Länge		
Zubehör		
Staubsaug	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	3922002	49,90

MS 3 – Materialständer

- ▶ Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- ▶ universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- ▶ sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ schwere Dreibeinigaussführung für höchste Belastung

Technische Daten		MS 3	MS 3 V
Statische Stützlast max.	kg	400	400
Rollenbreite	mm	400	2 x 130
Höhe min. / max.	mm	580 / 970	580 / 970
Rollendurchmesser	mm	52	52



MS 3
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660700



MS 3 V
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660705

Serie MBSM ESE – Die Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- ▶ Zum Einsatz im metallverarbeitenden Gewerbe für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- ▶ 225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 - 27 m/s durch Frequenzformer
- ▶ Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- ▶ Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- ▶ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ▶ Rollen-Schleifschuh, dadurch ergeben sich weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang
- ▶ Rechts-Linkslauf serienmäßig

- ➔ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ➔ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ➔ Rechts-Linkslauf serienmäßig



Sekundenschneller und werkzeugloser Umbau von Langband- auf Kantenschleifmaschine



MBSM 2505 ESE
▶ Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine

Lieferumfang:
inkl. 10 Schleifbänder K120 für Stahl & Edelstahl

MBSM 1505 ESE-Set
statt € 8.024,80 zzgl. USt.
6.999,-
€ 8.328,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704015SET

MBSM 2505 ESE-Set
statt € 9.117,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704025SET

MBSM 3005 ESE-Set
statt € 9.569,00 zzgl. USt.
8.259,-
€ 9.828,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704030SET

Technische Daten		MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.500 x 800	2.500 x 800	3.000 x 800
Arbeitstischhöhenverstellung	mm	540	540	540
Arbeitstischquerhub	mm	700	700	700
Schleifband (L x B)	mm	5.020 x 150	7.000 x 150	8.000 x 150
Tischbelastung max.	kg	100	100	100
Schleifschuhabmessung	mm	270 x 150	270 x 150	270 x 150
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	m/s	4,5 - 27	4,5 - 27	4,5 - 27
Durchmesser der Antriebsrolle	mm	225	225	225
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	160	160	160
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.500 x 1.300 x 1.450	4.000 x 1.300 x 1.450	4.500 x 1.300 x 1.450
Gewicht ca.	kg	470	516	530
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 4 = 79,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €



Optional
Gleitschuh mit Graphitauflage
speziell geeignet für den Feinschliff
Art.-Nr. 0532PER33000
€ 350,00 zzgl. USt.

SCHLEIFBÄNDER

für MBSM 1505 ESE Abmessung: 150 x 5.020 mm				für MBSM 2505 ESE Abmessung: 150 x 7.000 mm				für MBSM 3005 ESE Abmessung: 150 x 8.000 mm			
Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Aluminiumschliff ²⁾				für Aluminiumschliff ²⁾				für Aluminiumschliff ²⁾			
80	3721180	5	94,50	80	3725080	5	113,90	80	3724080	5	165,00
120	3721112	5	109,90	120	3725012	5	105,00	120	3724012	5	149,00
150	3721115	5	109,90	150	3725015	5	105,00	150	3724015	5	149,00
180	3721118	5	109,90	180	3725018	5	105,00	180	3724018	5	149,00
220	3721122	5	109,90	220	3725022	5	105,00	220	3724022	5	149,00
240	3721124	5	109,90	240	3725024	5	105,00	240	3724024	5	149,00

Weitere Schleifbänder und Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



MMSM 150-2 – Manuelle Schleifmaschine zum Entgraten und Reinigen von Brennteilen

- ▶ Bedienung über Schwenkarm
- ▶ Besonders geeignet für die schnelle und einfache Bearbeitung von Einzelteilen mit verschiedenen Formen und Materialstärken
- ▶ Einfache Fixierung der Werkstücke auf dem Vakuumspanntisch
- ▶ Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestückt, welche während der Bearbeitung einfach durch 180° Schwenkung des Kopfes gewechselt werden können (z.B. Schleifscheibe und Bürste)



Schwenkbarer Kopf mit zwei Schleifwerkzeugen

Verwendungszweck
Entgraten
Blankschleifen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	MMSM 150-2	
Art.-Nr.	4401100	
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	800 x 1.300
Tischbelastung max.	kg	100
Schleiftellerdurchmesser	mm	150
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 - 150
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.310 x 900 x 2.100
Gewicht ca.	kg	320

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



MBBS 610-11 R / MBBS 1100-12 R – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraten und Blankschleifen

- ▶ Gut geeignet zum Schleifen von flachen Serienbauteilen, z.B. nach dem Laserschneiden oder Stanzen
- ▶ Zum Rostentfernen; Entgraten und Blankschleifen
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches über Joystick mit Digitalanzeige
- ▶ Maschinentisch mit Vorschubteppich mit negativen Profil für optimalen Halt während der Bearbeitung

- ▶ Stufenlose Regelung des Vorschubbandes
- ▶ Inklusive Absaugstutzen



Vorher Nachher

Verwendungszweck
Blankschleifen
Entgraten

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	MBBS 610-11 R		MBBS 1100-12 R	
Art.-Nr.	4403100		4403105	
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	886 x 725	1.193 x 1060	
Tischbelastung max.	kg	100	150	
Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit	m/s	18	18	
Tischhöhe min./max.	mm	780 / 950	780 / 950	
Schleifband (L x B)	mm	1.524 x 635	1.524 x 1120	
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 / 130	0,5 / 130	
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	6,0 / 400	12,5 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 1.100 x 1.900	1.700 x 1.400 x 1.900	
Gewicht ca.	kg	520	740	



Ausführung R

MBBS 1100-12 R



Ausstattungskürzel
R Schleifband-Einheit

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

Serie DBM 300 – Durchlaufbandschleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung

- ▶ Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige

- ▶ Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- ▶ Pneumatische Bandspannung für schnellen Schleifbandwechsel
- ▶ **DBM 300 W RR:** Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung bei Kleinteilen oder zur Bearbeitung mit kleinem Vorschub
- ▶ Schleifen von Aluminium ohne spezielle Absaugung
- ▶ Kühlmittelreinigung in externem Papierbandfilter
- ▶ Radialventilator zum Absaugen des Kühlmittels nach dem Schleifprozess



DBM 300 RR



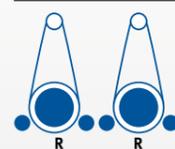
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	DBM 300 RR		DBM 300 W RR	
Art.-Nr.	4402100		4402105	
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	942 x 333	1.130 x 350	
Tischbelastung max.	kg	80	80	
Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit	m/s	15	17	
Tischhöhe min./max.	mm	780 / 950	780 / 950	
Schleifband (L x B)	mm	1.900 x 320	1.900 x 320	
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 - 170	0,5 - 160	
Aufnahmeleistung	kW	4 + 4	3 + 3	
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 860 x 2.100	1.600 x 1.600 x 2.100	
Gewicht ca.	kg	540	750	



DBM 300 W RR

Ausführung RR



Ausstattungskürzel
R Schleifband-Einheit

Verwendungszweck
Entgraten
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

MBBS 1350-17 RX / MBBS 1350-17 RXR – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraten und Finish-Schleifen

- ▶ Zum Entgraten von flachen Bauteilen z.B. nach dem Plasmaschneiden oder Stanzen
- ▶ Große Arbeitsbreite mit bis zu 1.300 mm
- ▶ Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit für unterschiedliche Schleifanwendungen
- ▶ Pneumatisches Zu- und Wegstellen des Schleifaggregates
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Telleraggregates
- ▶ „Supergrip“-Vorschubteppich mit negativem Profil für sicheren Halt der Werkstücke
- ▶ Automatische Schleifbandoszillation über optische Sensoren
- ▶ Frontklappe mit Höhenkontrolle und Not-Halt-Funktion
- ▶ Werkzeugloser Wechsel von Schleifband und Schleifteller
- ▶ Automatische Zentrierung des Vorschubteppiches
- ▶ Bedienung über Touchscreen

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen
Finishschleifen für Sichtflächen



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	MBBS 1350-17 RX		MBBS 1350-17 RXR	
Art.-Nr.	4403500		4403505	
Abmessungen Arbeitstisch Breite	mm	1.400	1.400	
Tischbelastung max.	kg	150	150	
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	3 - 18	3 - 18	
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10	
Tischhöhe min./max.	mm	780 / 950	780 / 950	
Schleifband (L x B)	mm	2.220 x 1.370	2.220 x 1.370	
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170	
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	17 / 400	29 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.850 x 1.800 x 2.200	2.100 x 1.800 x 2.200	
Gewicht ca.	kg	1.500	2.000	



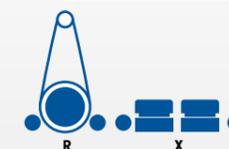
MBBS 1350-17 RXR

Ausstattungskürzel

R Schleifband-Einheit
X Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung

ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

Ausführung RX



Ausführung RXR



MBBS 650-17 RX / MBBS 650-17 RXR / MBBS 650-17 W RR – Metallbreitbandschleifmaschinen zum Entgraten, Kantenverrunden und zur Oberflächenveredelung

- ▶ Höhenverstellung des Arbeitstisches motorisch über Touchscreen
- ▶ Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- ▶ Bedienung über Touchscreen
- ▶ Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit für unterschiedliche Schleifanwendungen
- ▶ Pneumatisches Zu- und Wegstellen des Schleifaggregates
- ▶ Motorische Höhenverstellung des Telleraggregates
- ▶ „Supergrip“-Vorschubteppich mit negativem Profil für sicheren Halt der Werkstücke
- ▶ Automatische Schleifbandoszillation über optische Sensoren
- ▶ Frontklappe mit Höhenkontrolle und Not-Halt-Funktion
- ▶ Werkzeugloser Wechsel von Schleifband und Schleifteller
- ▶ Automatische Zentrierung des Vorschubteppiches

- ### MBBS 650-17 W RR
- ▶ Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren Notwendig für verzugsfreies Schleifen
 - ▶ Ausgestattet mit Teiletrockner um Korrosion zu verhindern und eine schnelle Weiterbearbeitung zu gewährleisten
 - ▶ Inklusive Papierbandfilter für Kühlmittelreinigung



MBBS 650-17 RX



▶ Bedienung der Maschinenfunktionen über 8“ Touchscreen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



MBBS 1350-14 RB8 – Industrielle Blechentgratmaschine zur Oberflächenveredelung

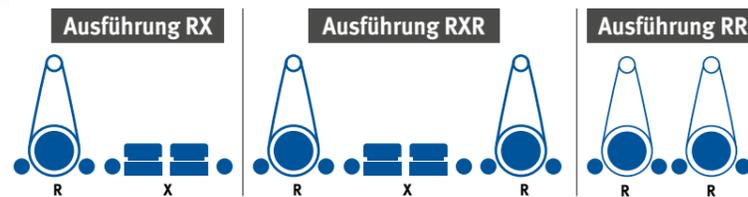
- ▶ Zum Entgraten von Werkstücken z.B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen
- ▶ Bauteile haften durch Vakuum auf dem rutschfesten Förderband, dadurch auch gute Haftung bei Kleinteilen
- ▶ Große Arbeitsbreite von 1.350 mm
- ▶ Stufenlose Förderbandgeschwindigkeit
- ▶ Kantenverrundung bis 2 mm möglich
- ▶ Bedienung über 8“ Touchscreen



Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit
X	Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung
W	Für Nassschleifen

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen
Finishschleifen für Sichtflächen



ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MBBS 650-17 RX	MBBS 650-17 RXR	MBBS 650-17 W RR
Art.-Nr.	mm	4403200	4403205	4403210
Tischhöhe min./max.	mm	780 / 950	780 / 950	780 / 950
Schleifbreite max.	mm	650	650	650
Tischbelastung max.	kg	100	100	100
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos	m/s	3 - 18	3 - 18	3 - 18
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10	-
Schleifband (L x B)	mm	2.200 x 670	2.200 x 670	2.200 x 670
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170	0,5 / 170
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	10 / 400	18 / 400	13 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.750 x 1.050 x 2.200	2.100 x 1.050 x 2.200	1.500 x 1.150 x 2.400
Gewicht ca.	kg	1.000	1.200	1.200
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00	TPZDF1 = 275,00	TPZDF1 = 275,00



MBBS 650-17 RX



Anwendungsbeispiel



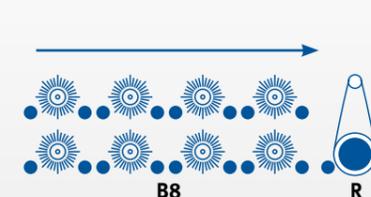
Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Oxidschicht entfernen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MBBS 1350-14 RB8
Art.-Nr.		4403400
Schleifbreite	mm	1.350
Tischbelastung max.	kg	150
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	3 - 18
Einheit R stufenlos		
Tischhöhe min./max.	mm	780 / 950
Schleifband (L x B)	mm	2.220 x 1370
Werkstückhöhe min./max.	mm	0,5 / 170
Leistung Antriebsmotor	kW	11 + 15
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	V / Hz	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.200 x 2.210 x 2.200
Gewicht ca.	kg	4.200
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF5 = 550,00 €

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metalkraft.de



ABSAUGANLAGEN UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!

R	Schleifband-Einheit zum Vorschleifen
B8	Schleifbürsten-Einheit zum Kantenverrunden

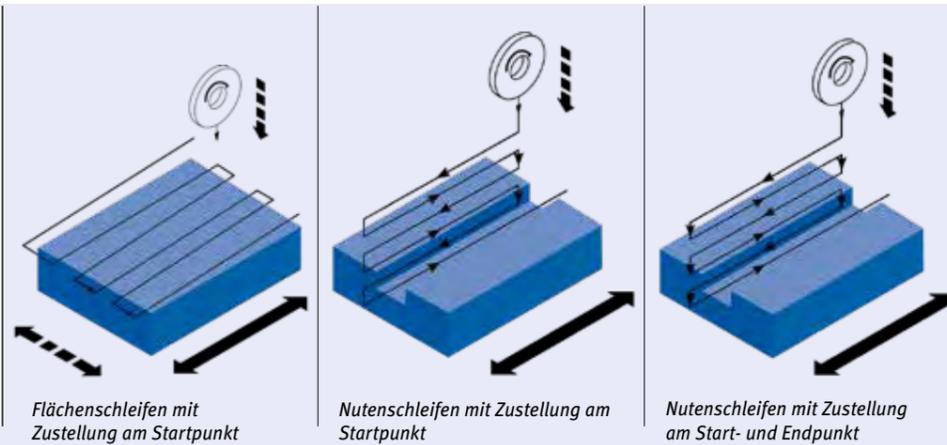
¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZDF zzgl. USt.

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZDF zzgl. USt.

FSM 2500 / FSM 3060 / FSM 4080 – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub mit Sonderausstattung, optimal für den industriellen Einsatz in perfekter Qualität!

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion, dadurch höchste Präzision
- ▶ Mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inkl. automatischer Entmagnetisierereinrichtung
- ▶ Schutzklasse IP 65 Halogen-Beleuchtung
- ▶ Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch
- ▶ V-Flachführungen mit „Turcite-B“-Beschichtung garantieren absolut gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)

Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



Autom. Vorschubsystem Typ AD 5 serienmäßig

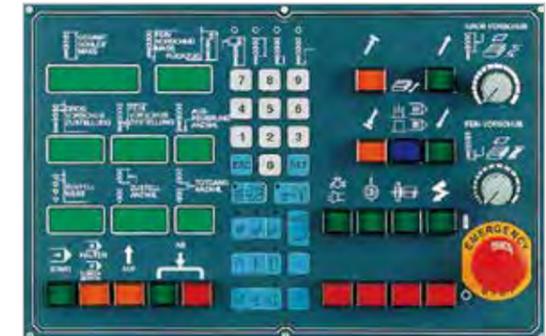
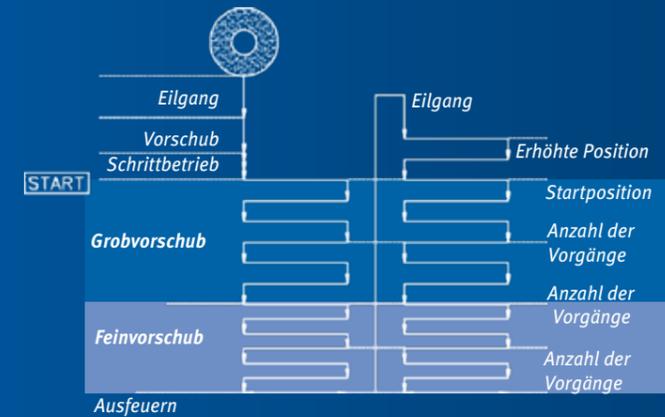


Abb.: FSM 2500 ohne Lagerausstattung

FSM 2500
Lagerausstattung
statt € 35.590,00 zzgl. USt.
29.299,-
€ 34.865,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3932551



FSM 3060 Lagerausstattung

FSM 3060
Lagerausstattung
statt € 39.290,00 zzgl. USt.
32.399,-
€ 38.554,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3933061

- Lagerausstattung**
- Elektro-Magnetspannplatte
 - Automatische Entmagnetisierereinrichtung
 - Schleifscheibenflansch
 - Schleifscheibe
 - Auswuchtdorn
 - Parallelabziehvorrichtung
 - Maschinenfüße
 - Bedienwerkzeug
 - Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
 - Kühlmittleinrichtung
 - Spritzschutz hinten
 - Spritzschutz vorne
 - Spritzschutz seitlich
 - Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

**FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!
WEITERE MODELLE UND ZUBEHÖR AUF ANFRAGE!**

Aufbau und Funktion:

- 1 Halogen-Arbeitsleuchte
- 2 Kühlmittel-Düse
- 3 Elektromagnetische Spannplatte
- 4 Verstellbare Nocken Längsvorschub
- 5 Bedienfeld
- 6 Handrad Schleifscheibe Y-Achse
- 7 Hydraulik Aggregat
- 8 Querschlitzen
- 9 Handrad Schlitten Z-Achse
- 10 Sockel
- 11 Handrad Tisch X-Achse
- 12 Kühlmittel Rücklauf
- 13 Tisch
- 14 Schleifscheibe
- 15 Spritzschutz
- 16 Abdeckung für Schleifscheibe
- 17 Säule



Abb.: FSM 4080 ohne Lagerausstattung

FSM 4080
Lagerausstattung
statt € 51.890,00 zzgl. USt.
42.499,-
€ 50.573,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3934081

Technische Daten		FSM 2500 Lagerausstattung	FSM 3060 Lagerausstattung
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	250 x 500	300 x 600
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	500	500
Verfahrensgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2.900	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.340 x 1.500 x 1.800	2.630 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.385	1.743
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ1500 = 192,50 €	TPZ2000 = 245,00 €

Technische Daten		FSM 4080 Lagerausstattung
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	400 x 800
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	550
Verfahrensgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	250
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	406 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.308
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €

Lagerausstattungen zusätzlich mit:



Serie FSM DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- ▶ Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte
- ▶ Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- ▶ Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- ▶ Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- ▶ Kreuzschleifeinrichtung
- ▶ Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- ▶ Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- ▶ Längshubregulierung über Magnetventil
- ▶ Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Absenkbecken
- ▶ Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- ▶ Ausrichtfüße
- ▶ Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- ▶ Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- ▶ Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- ▶ Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm, frei eingegeben werden
- ▶ Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse



Abb. FSM 2550 DT mit optionaler Ausstattung



Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung

- HMI Grafik-Interface
- Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar
- Funktions- und Fehleranzeige

Lieferumfang
• Schleifscheibenflansch
• Schleifscheibe
• Auswuchtdorn
• Bedienwerkzeug

FSM 2550 DT
zzgl. USt.
35.000,-
€ 41.650,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942255

FSM 3060 DT
zzgl. USt.
37.500,-
€ 44.625,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942306

FSM 4080 DT
zzgl. USt.
47.900,-
€ 57.001,00 inkl. USt
Art.-Nr. 3942408

Technische Daten		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max.	kg	250	300	400
X-Achse Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Antriebsmotor	kW	1,5	3,75	3,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 1.800	3.645 x 2.305 x 1.900
Gewicht ca.	kg	1.350	1.700	3.250
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TPZ 1500 = 192,50 €	TPZ 2000 = 245,00 €	TPZDF2 = 330,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €

Serie FSM PRO - NC-gesteuerte Flachschleifmaschinen. Mit Touch-Steuerung, für Flachschiiff, Einstechschleifen und Kreuzschliff

Standardausstattung

- ▶ 10“-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- ▶ Schleifmodi: Flachschiiff, Einstechschleifen, Kreuzschliff
- ▶ Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,002mm
- ▶ Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- ▶ Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke
- ▶ Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse
- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Magnetabscheider
- ▶ Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- ▶ Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- ▶ Automatischer, hydraulischer X-Achsvorschub
- ▶ Stufenlose Einstellung der X-Achsen-geschwindigkeit über hydraulisches Regelventil

- ▶ Automatischer, motorischer Z-Achsvorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- ▶ Automatischer, motorischer Y-Achsvorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- ▶ Automatische Zentralschmierung aller Achsen/Führungen

Optionale Sonderausstattung

- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- ▶ Automatische Auswuchteinrichtung
- ▶ Vollkapselung des Schleifbereichs mit zwei Schiebetüren
- ▶ Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- ▶ Erhöhte Motorleistungen



FSM 2550 PRO
Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Serienausstattung:

- › Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte
- › Automatische Entmagnetisierung
- › NC-Abriechvorrichtung über dem Maschinentisch
- › Automatischer Justierung des Quervorschubs
- › Kühlmittleinrichtung mit Magnetabscheider
- › LED-Arbeitsleuchte
- › Halb geschlossener Spritzschutz
- › FSM 2550 PRO: 3 Ausrichtplatten
- › FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 Ausrichtplatten

Lieferumfang:

- › Wuchtstand
- › Bedienwerkzeug

FSM 2550 PRO
statt € 55.950,00 zzgl. USt.
52.999,-
€ 63.068,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940255

FSM 3060 DT
statt € 58.590,00 zzgl. USt.
55.599,-
€ 66.162,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940306

FSM 4080 PRO
statt € 70.150,00 zzgl. USt.
66.599,-
€ 79.252,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3940408

Technische Daten		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Größe der Spannplatte (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
X-Achse Fahrweg	mm	550	650	860
Z-Achse Fahrweg	mm	270	350	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215	250
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Gewicht ca.	kg	2.000	2.500	3.700
Transportzuschlag ⁽¹⁾		TPZ 2000 = 245,00 €	TPZDF3 = 385,00 €	TPZ 4000 = 370,00 €

PM 10 M – Motorische Stanzmaschine mit 10t Presskraft

- ▶ Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- ▶ Zwei Arbeitsmodi wählbar:
Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Schnitte pro Minute durch und spart somit Zeit beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- ▶ Beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- ▶ Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- ▶ Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



PM 10 M
statt € 4.499,00 zzgl. USt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818310

Technische Daten		PM 10 M
Stanzstation Presskraft	t	10
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	680 x 430 x 1.400
Gewicht ca.	kg	250
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €



▶ **Beleuchteter Arbeitsbereich**



- ▶ **Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau**
- ▶ **Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler**

PM 16 H – Hydraulische Stanzmaschine mit 16t Presskraft zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Prägen, Richten

- ▶ Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- ▶ Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- ▶ Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- ▶ Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- ▶ Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- ▶ Druckeinstellung über Hydraulikventil
- ▶ Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- ▶ Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau



PM 16 H
statt € 7.929,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818316

Technische Daten		PM 16 H
Stanzstation Presskraft	t	16
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	12 x 10
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 450 x 1.430
Gewicht ca.	kg	420
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 77,00 €



WEITERE STEMPEL, MATRIZEN UND OBERWERKZEUGE AUF WWW.METALLKRAFT.DE ODER FORDERN SIE UNSEREN METALLKRAFT KATALOG AN



MRA 2 / MRA 3 – Manueller Rohrausklinker

- ▶ Zum Ausklinken von Rohren bis zu 3 mm Wandstärke
- ▶ Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Sehr leicht

MRA 2
statt € 249,00 zzgl. USt.
195,-
€ 232,05 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772992

MRA 3
statt € 309,00 zzgl. USt.
259,-
€ 308,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772993

Technische Daten		MRA 2	MRA 3
Rohrdurchmesser	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Wandstärke (Aluminium)	mm	4,5	4,5
Wandstärke (Kupfer/Messing)	mm	4	4
Wandstärke (Baustahl)	mm	3	3
Wandstärke (Edelstahl)	mm	2	2
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.060 x 160 x 80	1.090 x 160 x 105
Gewicht ca.	kg	8	15



AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

- ▶ Schnelles und einfaches rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten
- ▶ Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- ▶ Mit Skala an der unteren Schneide

AKM 100 T
statt € 750,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770512

Technische Daten		AKM 100 T
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3
Schnittbereich	mm	100 x 100
Schnittwinkel	°	90
Arbeitstisch	mm	380 x 280
Hubverstellung	mm	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 390 x 1.020
Gewicht ca.	kg	90



BSS 1000 – Schere für Bleche, Papier und andere Materialien

- ▶ Mit zusammenklappbarem Unterbau - ideal für den Handwerker unterwegs
- ▶ Stabile und robuste Konstruktion
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- ▶ Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- ▶ Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

BSS 1000
statt € 1.849,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3741100

Technische Daten		BSS 1000
Arbeitsbreite	mm	1020
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,2
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.830 x 550 x 1.225
Gewicht ca.	kg	97



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Seitenanschlag	3760110	395,00
Ersatzmesser	3760111	509,00

Serie BSS – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung für Handwerk und Industrie

- ▶ Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- ▶ Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- ▶ Offene Bauweise
- ▶ Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- ▶ Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch
- ▶ Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- ▶ Großer Guss-Arbeitstisch

BSS 1020E
statt € 2.550,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816001

BSS 1250E
statt € 2.990,00 zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816002

Technische Daten		BSS 1020E	BSS 1250E
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.250
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,5
Anschlagbereich	mm	0 - 550	0 - 550
Hinteranschlagbreite	mm	790	790
Arbeitshöhe	mm	750	750
Arbeitstisch (L x B)	mm	600 x 1.280	600 x 1.530
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 850 x 1.500	2.450 x 1.000 x 1.820
Gewicht ca.	kg	435	490



BSS 1020E

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmesser BSS 1020	3880300	370,00
Ersatzmesser BSS 1250	3880301	475,00

Serie TBS – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- Mit winkelverstellbarem Seitenanschlag
- Gehärtetes Stahlmesser
- Hinteranschlag mit Skala



TBS 650-12 T
statt € 889,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776165

TBS 1050-10 T
statt € 1.275,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776111



TBS 1050-10 T

Technische Daten		TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Arbeitsbreite max.	mm	650	1050
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,25	1,00
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	0 - 500	0 - 500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	970 x 470 x 540	13.70 x 480 x 580
Gewicht ca.	kg	100	160

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Ersatzmesser TBS 650-12T	3760065	309,00
Ersatzmesser TBS 1050-10T	3761050	409,00

FTBS 1050-10 – Tafelblechscherer mit Fußbedienung MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechscherer

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier und anderen Materialien
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Hochwertige Schneidmesser aus Stahl
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradkala
- Einfache Justierung des Messerbalkens
- Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, dadurch höchstmögliche Sicherheit



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau (Art. Nr. 3772917)

Lieferumfang FTBS 1050-10
· Hinteranschlag 0 - 500mm

Lieferumfang MTBS 1050-10
· Hinteranschlag 0 - 500mm
· Schutzgitter
· Fußpedal

FTBS 1050-10
statt € 2.050,00 zzgl. USt.
1.729,-
€ 2.057,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772910

MTBS 1050-10
statt € 2.875,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772915

Technische Daten		FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.050
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1	1
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	500	500
Motorleistung ~50Hz	kW/V	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	175	238

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Ersatzmesser FTBS 1050-10	3772911	409,00
Ersatzmesser MTBS 1050-10	3772916	409,00
Unterbau MTBS 1050-10	3772917	310,00

Serie TBS – Manuelle Tafelblechscheren

- Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- Vordere Auflagefläche mit Skala
- Einstellbarer Hinteranschlag mit Handkurbel
- Ausziehbare Auflageleiste vorne



TBS 1501-15

Lieferumfang
· Hinteranschlag
· Zwei Bediengriffe

Neu
TBS 1051-20
statt € 2.350,00 zzgl. USt.
2.149,-
€ 2.557,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746010

TBS 1501-15
statt € 2.450,00 zzgl. USt.
2.249,-
€ 2.676,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746015

TBS 2001-12
statt € 2.850,00 zzgl. USt.
2.599,-
€ 3.092,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3746020

Technische Daten		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.500	2.000
Tischhöhe	mm	684	684	684
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	2	1,5	1,25
Schnittleistung (700 N/mm ²) max. ²⁾	mm	1	0,75	0,62
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	300	450	450
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	378	445	511
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 3 = 65,00 €

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
TBS 1051-20	3746010	995,00
TBS 1501-15	3746910	285,00
TBS 2001-12	3746911	325,00

Spezialmessersatz zum Schneiden von Edelstahl		
Spezialmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
TBS 1501-15	3746915	995,00
TBS 2001-12	3746916	1.459,00

Serie FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren, universell einsetzbar in Industrie und Handwerk

- Zwei pneumatischen Zylindern und Fußschalter
- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und anderen Materialien
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Hochwertiges Schneidmesser aus Stahl
- Kulissenführung
- Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, maximaler Abstand Niederhalter zu Arbeitstisch 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradkala
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung



FTBS 1050-15 P

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
FTBS 1050	3760312	539,00
FTBS 1300	3760313	590,00
FTBS 2000	3760314	1.090,00

FTBS 1050-15 P
statt € 8.775,00 zzgl. USt.
7.599,-
€ 9.042,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754015

FTBS 1050-20 P
statt € 9.310,00 zzgl. USt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3754020

FTBS 1300-15 P
statt € 8.840,00 zzgl. USt.
8.099,-
€ 9.637,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755015

FTBS 1300-20 P
statt € 9.215,00 zzgl. USt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3755020

Technische Daten		FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Arbeitsbreite	mm	1.030	1.030	1.330	1.330
Schnittleistung (400 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	2	1,5	2
Schnittwinkel	°	3	3	3	3
Kompressorendruck	bar	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Hinteranschlag	mm	550	550	550	550
Seitenanschlag	mm	200	200	200	200
Schnitte pro Min.		22	15	21	14
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.490 x 1.250 x 1.290	1.490 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290
Gewicht ca.	kg	270	280	300	310
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300= 59,50 €	TPZ 300= 59,50 €	TPZ 300= 59,50 €	TPZ 400= 77,00 €

Serie MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Hochwertiges Schneidmesser
- Zwei lange Blechauflegearme für große Werkstücke
- Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk
- Lichtschanke für den Hinteranschlagbereich
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



MTBS 1255-30 E



MTBS 1255-30 E
statt € 8.390,00 zzgl. USt.
7.799,-
€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757013

MTBS 1255-40 E
statt € 9.690,00 zzgl. USt.
9.099,-
€ 10.827,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757014

MTBS 2055-30 E
statt € 10.990,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3757023

Technische Daten		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Arbeitsbreite	mm	1.250	1.250	2.050
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	4	3
Schnittleistung (700 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	2	1,5
Schnittwinkel	°	2	2,4	2
Blechauflegearme Anzahl	Stück	2	2	3
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	630	630	630
Hub pro Min.		30	30	30
Motorleistung	kW/V	3	4	4
Elektrischer Anschluß ~50Hz		400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.682 x 1.477 x 1.100	1.712 x 1.605 x 1.190	2.495 x 1.610 x 1.190
Gewicht ca.	kg	850	1.185	1.520
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TPZ 1000 = 148,50 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF2 = 330,00 €

Lieferumfang
· Blechauflegearme
· Seitenanschlag
· Manueller Hinteranschlag
· Fußbedienung

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757910	1.215,00
MTBS 1255-40 E	3757911	1.595,00
MTBS 2055-30 E	3757912	2.135,00

Spezialmessersatz für Edelstahl		
Spezialmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757920	2.095,00
MTBS 1255-40 E	3757921	2.750,00
MTBS 2055-30 E	3757922	3.655,00

Serie MTBS – Motorische Tafelscheren

- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- ▶ Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- ▶ Zwei massive Blechauflegearme mit T-Nuten und Kippnocken

- ▶ Hochwertige, drehbare Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Schwere Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummieinsätzen
- ▶ Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- ▶ Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus

MTBS 1350-30 M

- ▶ **Manueller Hinteranschlag** mit 750 mm Verfahrbereich mit Handrad und analogem Zählwerk

MTBS B

- ▶ Manuelle Schnittpaltverstellung
- ▶ Ab 7,5kW mit Stern-Dreieck-Anlauf
- ▶ Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- ▶ Hinteranschlag-Antrieb mit Frequenzumformer, Motor mit Bremse und Kugelumlaufspindeln



MTBS 2550-40 B

Manueller Hinteranschlag

Modell	Art.-Nr.	Preis (€)
MTBS 1350-30 M	3815512	13.999,-
MTBS 1350-30 B	3815513	15.699,-
MTBS 1540-40 B	3815515	21.999,-
MTBS 2100-40 B	3815520	25.499,-
MTBS 2550-40 B	3815525	27.899,-
MTBS 3130-30 B	3815530	34.199,-

Technische Daten		MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Arbeitsbreite	mm	1.350	1.350	1.540	2.050	2.550	3.050
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	3	4	4	4	3
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	1,5
Schnittwinkel	°	2,2	2,2	2,0	1,8	1,8	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	750	750	750	750	750	750
Schnitte pro Minute		40	40	40	38	38	38
Motorleistung	kW	3	3	5,5	7,5	7,5	7,5
Elektrischer Anschluß ~50Hz	V	400	400	400	400	400	400
Gewicht ca.	kg	1.150	1.150	2.200	2.600	3.000	3.600
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1920 x 1920 x 1110	1920 x 1920 x 1110	2170 x 2160 x 1280	2730 x 2160 x 1280	3170 x 2160 x 1280	3760 x 2160 x 1280
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €			

Ersatzmesser-Sätze MTBS	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für MTBS 1350-30 B	3887240	1.799,00
für MTBS 1540-40 B	3887241	1.949,00
für MTBS 2100-40 B	3887242	2.649,00
für MTBS 2550-40 B	3887243	2.939,00
für MTBS 3130-30 B	3887244	4.059,00

Optionen MTBS B (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200	409,00
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201	3.335,00
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	759,00
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	649,00

Zubehör MTBS B	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	439,00

Serie MTBS - Motorische Tafelblechscherer

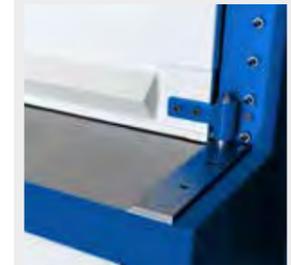
Schwere, robuste Schweißkonstruktion mit manuellem Hinteranschlag

- ▶ Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Schwere Niederhalterbalken mit

- ▶ materialschonenden Gummieinsätzen
- ▶ Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert
- ▶ Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- ▶ **MTBS 2103 F / MTBS 3102 F**
- ▶ Manueller Hinteranschlag mit 550 mm Verfahrbereich mit Handrad und analogem Zählwerk



MTBS 3102 F mit ausziehbarer Frontauflage



▶ Schwere Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummieinsätzen



▶ Rückraum durch Lichtschranke abgesichert



▶ Bedienung des Hinteranschlages von der Maschinenfront über Handrad und Zählwerk

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metallkraft.de



Modell	Art.-Nr.	Preis (€)
MTBS 2103	3815420	16.599,-
MTBS 2103 F	3815421	18.699,-
MTBS 3102	3815430	23.999,-
MTBS 3102 F	3815431	26.399,-

Technische Daten		MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Arbeitsbreite	mm	2040	2040	3060	3060
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	3	2	2
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm	1,5	1,5	1,2	1,2
Schnittwinkel	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	550	550	550	550
Schnitte pro Minute		34	34	34	34
Motorleistung	kW	3	3	3	3
Elektrischer Anschluß ~50Hz		400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.620 x 1.800 x 1.370	2.620 x 1.800 x 1.500	3.650 x 2.300 x 1.400	3.650 x 2.300 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.300	1.300	1.820	1.840
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 6 = 200,00 €	TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €
Ausstattung					
Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze		Ja	Ja	Ja	Ja
Seitenanschlag		90°, 1.000 mm	90°, 1.000 mm	90°, 1.000 mm	90°, 1.000 mm
Zwei Blechauflegearme		Ja	nein	Ja	nein
Manueller Hinteranschlag		Bedienung am Anschlag direkt	Frontbedienung über Handrad und Zählwerk	Bedienung am Anschlag direkt	Frontbedienung über Handrad und Zählwerk
Maschinentisch mit 10 mm Maßeinteilung		nein	Ja	nein	Ja
Ausziehbare Frontauflage		nein	Ja	nein	Ja

Optionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201	3.335,00	Messersatz MTBS 2103	3887250	2.639,00
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	759,00	Messersatz MTBS 3102	3887251	4.059,00

Serie MTBS-T – Motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag, pneumatischem Blechsupport mit umschaltbarem Blechsaufwurf nach vorne oder hinten

- ▶ Pneumatischer Blechsupport, mit Kippschalter wählbar ob Blechsaufwurf nach vorne oder hinten erfolgen soll
- ▶ Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag 750 mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- ▶ Ab 7,5 kW mit Stern-Dreieck-Anlauf
- ▶ Positioniersteuerung des Hinteranschlages Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- ▶ Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ▶ Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Seitenanschlag 1000 mm mit Skala und T-Nut
- ▶ 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- ▶ Schnittspaltverstellung mittels Noniusringen
- ▶ Hochwertiges Messer (auch für Edelstahl geeignet)
- ▶ LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- ▶ Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrik von „OMRON“ und „Schneider“



▶ *Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlhebel für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen, ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt*



▶ *Rückraumsicherung nach CE mit Seitenblechen und Lichtschränke*



▶ *Bedienpult an der linken Maschinenseite*



MTBS 2550-40 T

Lieferumfang

- LED-Schnittlinienbeleuchtung
- Edelstahl Tischauflagen mit Transferkugeln
- Massiver 90° Seitenanschlag mit 1.000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- Pneumatischer Blechsupport mit umschaltbarem Blechsaufwurf nach vorne oder hinten

MTBS 1350-30 T statt € 28.450,00 zzgl. USt.	MTBS 1540-40 T statt € 34.990,00 zzgl. USt.	MTBS 2100-40 T statt € 39.490,00 zzgl. USt.	MTBS 2550-40 T statt € 42.650,00 zzgl. USt.	MTBS 3130-30 T statt € 49.190,00 zzgl. USt.	MTBS 3130-40 T statt € 53.990,00 zzgl. USt.
24.199,-	29.799,-	33.699,-	36.299,-	41.899,-	45.999,-
€ 28.796,81 inkl. USt.	€ 35.460,81 inkl. USt.	€ 40.101,81 inkl. USt.	€ 43.195,81 inkl. USt.	€ 49.859,81 inkl. USt.	€ 54.738,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3815613	Art.-Nr. 3815615	Art.-Nr. 3815620	Art.-Nr. 3815625	Art.-Nr. 3815630	Art.-Nr. 3815631

Technische Daten	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Arbeitsbreite	mm 1.320	1.530	2.090	2.530	3.100	3.080
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm 3	4	4	4	3	4
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm 1,5	2,5	2,5	2,5	1,5	2,5
Schnittwinkel	° 2,2	2	1,8	1,8	1,5	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm 600	750	750	750	750	750
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s 28	28	28	28	28	28
Schnitte pro Minute	40	40	38	38	38	38
Blechauflagearme Anzahl	Stück 2	2	2	2	3	3
Schnittspaltverstellung min./max.	mm 0,05 / 0,3	0,05 / 0,4	0,05 / 0,4	0,05 / 0,4	0,05 / 0,3	0,05 / 0,4
Motorleistung ~50Hz	kW 3,0 / 400	5,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	11,0 / 400
Motorleistung Hinteranschlag	kW/V 0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Gewicht ca.	kg 1.190	2.240	2.650	3.050	3.660	5.000
Transportverpackungsp ¹⁾	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 6 = 200,00 €			
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF3 = 385,00 €

Optionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Ersatzmesser-Sätze	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	759,00	für MTBS 1350-30 T	3887240	1.799,00	für MTBS 1350-30 T	3887225	409,00
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	649,00	für MTBS 1540-40 T	3887241	1.949,00	für MTBS 1540-40 T	3887226	449,00
			für MTBS 2100-40 T	3887242	2.649,00	für MTBS 2100-40 T	3887227	485,00
			für MTBS 2550-40 T	3887243	2.939,00	für MTBS 2550-40 T	3887228	525,00
			für MTBS 3130-30 T	3887244	4.059,00	für MTBS 3130-30 T	3887229	559,00
			für MTBS 3130-40 T	3887245	4.059,00	für MTBS 3130-40 T	3887229	559,00

Serie HTBS BASIC S - Schwingschnitt Tafelblechschere ausgestattet mit NC-Hinteranschlag und motorischer Schnittspaltverstellung

- Standardausführung:**
- ▶ Touchscreen NC-Steuerung CybTouch 8 im Schwenkarm
 - ▶ NC-gesteuerter Hinteranschlag (5-1000mm) angetrieben über Kugelumlaufspindeln
 - ▶ Sicherheitslichtschränke für den Rückraum
 - ▶ Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung
 - ▶ Seitenanschlag 1500 mm mit Skala und T-Nut
 - ▶ Zwei Frontauflagearme 1000 mm
 - ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
 - ▶ Niederhalter mit Kunststoffkappen zur Materialschonung
 - ▶ Variable Schnittlängeneinstellung über die Steuerung
 - ▶ Klappbarer Fingerschutz 1000 mm mit Sichtscheibeneinsätzen
 - ▶ Blechrutsche im Rückraum
 - ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
 - ▶ Messer geeignet zum Schneiden von Edelstahl
 - ▶ Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
 - ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi



HTBS BASIC S 3006 mit Optionen Kleinteileweichen

Sonderzubehör:

- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schnittlinienanzeige durch Laser
- ▶ Fingerschutz auf gesamter Länge aufklappbar
- ▶ Frontlichtschränke statt des Fingerschutzes
- ▶ Zusätzliche Frontauflagearme
- ▶ Zusätzlicher Seitenanschlag rechts
- ▶ Verlängerungen der Standardauflagearme, des Seiten- oder Hinteranschlages
- ▶ Transferkugel im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen
- ▶ Servo-Motor für den Hinteranschlag
- ▶ Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- ▶ Pneumatische Blechhaltesysteme
- ▶ Kleinteileweiche mit manuellem oder pneumatischem Öffnen
- ▶ Ölkühler oder Ölwanne



▶ *Kugeln im Auflagetisch für besseres Blech-Handling*

▶ *Seitenanschlag 1500mm mit Skala und T-Nut*



▶ *Hochklappbarer Fingerschutz 1000 mm mit Sichtscheibe*



▶ *Steuerung CybTouch8 Übersichtliche und intuitive Bedienung durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen*

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten HTBS BASIC S	2006	2010	2506	2510	3006	3010	3013	3016	4006	4010	4013	4016
Art.-Nr.	4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031	4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
Arbeitsbreite	mm 2.060	2.060	2.560	2.560	3.060	3.060	3.060	3.060	4.060	4.060	4.060	4.060
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm 6	10	6	10	6	10	13	16	6	10	13	16
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm 4	6	4	6	4	6	8	10	4	6	8	10
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min. 24	12	22	12	20	12	12	10	12	10	8	6
Schnittwinkel	° 1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm 1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm 120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Seitenanschlag Länge	mm 1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Blechauflagearme Anzahl	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Schnittspaltverstellung min.	mm 0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Schnittspaltverstellung max.	mm 0,6	1	0,6	1	0,6	1	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Niederhalter Anzahl	12	12	15	14	17	16	16	16	21	20	20	20
Öltank Fassungsvermögen	l 180	300	180	300	180	300	400	500	180	350	450	500
Tisch Länge	mm 2.320	2.370	2.820	2.870	3.320	3.370	3.440	3.500	4.330	4.400	4.440	4.500
Tisch Tiefe	mm 485	585	485	585	485	585	600	600	485	585	600	600
Tisch Höhe	mm 800	900	800	900	800	900	900	900	850	900	900	900
Leistung Antriebsmotor	kW 11	22	11	22	11	22	30	37	11	30	37	45
Länge ca.	mm 2.900	2.950	3.530	3.460	3.900	3.950	3.950	4.050	4.950	5.000	5.040	5.060
Breite ca.	mm 3.120	3.450	3.120	3.450	3.120	3.450	3.650	3.650	3.120	3.450	3.650	3.650
Höhe ca.	mm 1.900	2.200	1.900	2.200	1.900	2.200	2.300	2.300	1.900	2.100	2.300	2.300
Gewicht ca.	kg 5.100	7.600	5.450	8.300	6.550	10.200	12.100	16.100	9.510	13.800	16.500	20.500

Serie HTB DE - Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit kostengünstiger Basisausstattung

Standardausführung:

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- ▶ Manuelle, zentrale Schnittpaltverstellung über Handrad und Skala
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1000 mm
- ▶ Seitenanschlag 1000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln

- ▶ Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Gitter als vorderer Eingriffschutz
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- ▶ Einfach wirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten

- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

Sonderzubehör:

- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung
- ▶ Fingerschutz mittels Lichtvorhang
- ▶ Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Auflagetische aus Edelstahl
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlages oder der Frontauflagen
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180°
- ▶ Laser Schnittlinienanzeige
- ▶ Ersatzmesser

NC-Steuerung Nuova Maper HT071

Fingerschutz auf erstem Meter aufklappbar

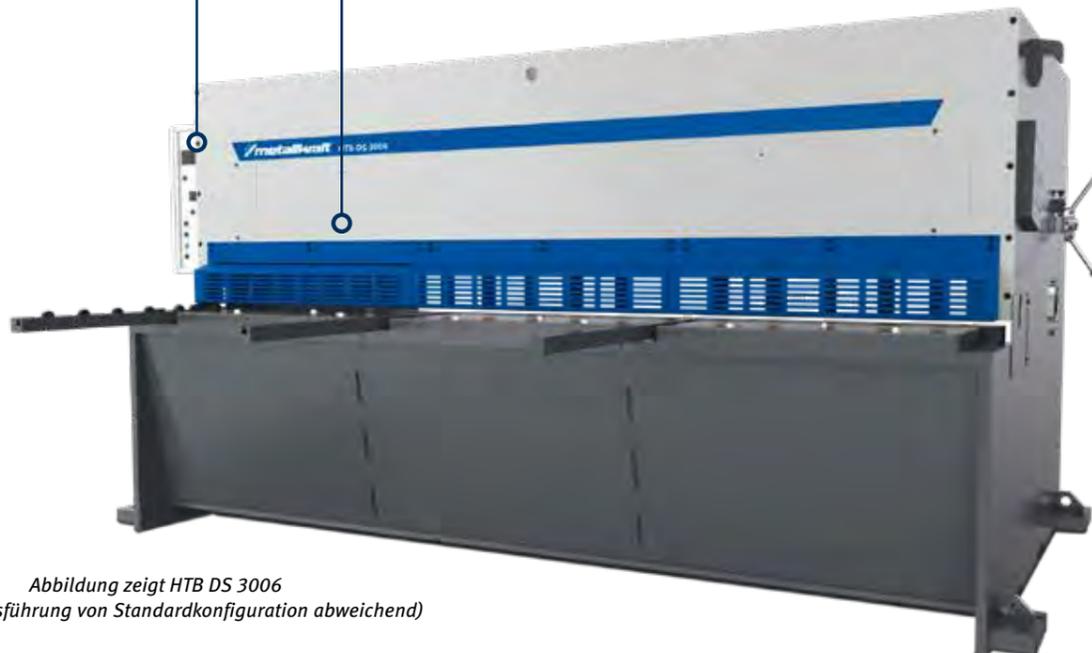


Abbildung zeigt HTB DS 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metalkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HTB DE 2006	HTB DE 3006
Art.-Nr.		4502206	4501306
Technische Daten			
Schnittleistung 400 N/mm ²	mm	6	6
Schnittleistung 600 N/mm ²	mm	4	4
Arbeitsbreite	mm	2.096	3.080
Schnitte pro Minute		18	18
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200
Schnittwinkel	°	1,39	1,39
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	18	18
Anzahl der Niederhalter	St.	11	15
Öltank Fassungsvermögen	l	190	200
Leistung Antriebsmotor	kW	11	11
Anschlussspannung ~ 50 Hz	V	400	400
Ausladung	mm	150	150
Tisch (L x B x H)	mm	2.320 x 480 x 720	3.360 x 470 x 710
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700
Gewicht ca.	kg	5.250	6.500

Zubehör	Art.-Nr.
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	4531601

Ausstattungs Optionen (nur ab Werk möglich) Art.-Nr.

Steuerungen und Achsen	Art.-Nr.
Steuerung Cybelec CybTouch 8	4531200
Motorische Schnittpaltverstellung	4531400
Sicherheit	
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Fingerschutz mit Sichtscheiben	4531100
Materialhandling	
Laser-Schnittlinie	4531700
Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl	4531500
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
L= 3 m mit Stützfuß	4531505
Verlängerung des Seitenanschlages L= 2 m mit Stützfuß	4531502
L= 3 m mit Stützfuß	4531503

Serie HTB DS – Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren

- ▶ Schwere und robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Schneid- und Rückhubbewegung über Hydraulikzylinder
- ▶ Front-Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Hydraulischer Rückhub des Schneidbalkens
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung über CNC-Steuerung

- ▶ Schnittlängeneinstellung über Steuerung
- ▶ Obermesser mit Vorspannsystem
- ▶ Aufklappbarer Fingerschutz mit Sichtscheibe
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln
- ▶ Seitenanschlag 1000mm mit Skala und T-Nut

- ▶ Zwei Frontauflagearme 1.000 mm
- ▶ LED-Schnittzonenbeleuchtung mit Schattenriss über einstellbarem Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtschrankensystem
- ▶ Qualitativ hochwertiges Obermesser mit zwei Schnittkanten und Untermesser mit vier Schnittkanten

Zubehör	Art.-Nr.
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser für HTB DE 2006	4531600
für HTB DS/DE 3006 / DS 3010	4531601
für HTB DS 3013	4531602
für HTB DS 3016	4531603
für HTB DS 4006	4531604
für HTB DS 4013	4531605
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180°	4531501

Ausstattungs Optionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum Standard 1-stufig / Kapazität bis 6 mm	
für HTB DE 2006 - DS 3016	4531300
für HTB DS 4006 - DS 4013	4531301
Fingerschutz mit Sichtscheiben	4531100
Laser-Schnittlinie	4531700
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung der Frontauflagearme L= 3 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung des Seitenanschlages L= 2 m mit Stützfuß	4531502
Verlängerung des Seitenanschlages L= 3 m mit Stützfuß	4531503



Touchscreen NC-control Cybelec CybTouch8

- Einfachste Bedienung der Tafelblechscherer durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen
- 7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben

Abbildung zeigt HTB DS 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metalkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTB DS		3006	3010	3013	3016	4006	4013
Art.-Nr.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Technische Daten							
Schnittleistung 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	6	13
Schnittleistung 600 N/mm ²	mm	3	5	7	8,5	3	7
Arbeitsbreite	mm	3.120	3.120	3.120	3.120	4.160	4.160
Schnitte pro Minute		18	12	12	12	14	8
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200	200
Schnittwinkel	°	1,4	2	2,5	2,5	1,3	2
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	18	12	12	12	14	8
Blechauflegearme Anzahl		3	3	3	3	3	3
Niederhalter Anzahl	St	15	15	15	15	19	19
Öltank Fassungsvermögen	l	200	200	400	400	240	400
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	3.360 x 500 x 850	3.380 x 575 x 830	3.400 x 575 x 840	3.420 x 575 x 840	4.410 x 500 x 850	4.450 x 575 x 840
Leistung Antriebsmotor	kW	11	22	30	30	11	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Gewicht ca.	kg	8.800	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

Serie HTB DK - Hydraulische Tafelblechschere mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung

- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- ▶ Automatische Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- ▶ Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1000mm
- ▶ Seitenanschlag 1000mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit

- ▶ Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnitlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtschranke
- ▶ Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern



Abbildung zeigt HTB DK 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Zubehör	Art.-Nr.
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser für HTB DK 3006	4532600
für HTB DK 3010	4532601
für HTB DK 3013	4532602
für HTB Dk 3016	4532603
für HTB DK 3020	4532604
für HTB DK 4006	4532605
für HTB DK 4013	4532606
für HTB DK 4016	4532607
für HTB DK 4020	4532608
für HTB DK 6006	4532609
für HTB DK 6013	4532610
für HTB DK 6016	4532611
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0-180°	4532501

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4532101
Laser-Schnittlinie für HTB DK 3-4	4352700
Laser-Schnittlinie für HTB DK 6	4352701
Transferkugeln im Seitenanschlag und/oder den Frontauflagearmen	4532510
Verlängerung des Seitenanschlages	
L= 2 m mit Stützfuß	4532502
L= 3 m mit Stützfuß	4532503
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum „Spezial“ 2-stufig / Kapazität bis 6 mm	
für HTB DK 3006-20	4532300
für HTB DK 4006-20	4532301
für HTB DK 6006-20	4532302
Verlängerung der Frontauflagearme	
L= 2 m mit Stützfuß	
für HTB DK 3006-20	4532504
für HTB DK 4006-20	4532505
für HTB DK 6006-20	4532506
für HTB DK 3006-20	4532507
für HTB DK 4006-20	4532508
für HTB DK 4006-20	4532509

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Art.-Nr.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413	4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620

Technische Daten		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Arbeitsbreite	mm	3.035	3.040	3.040	3.060	3.060	4.065	4.065	4.065	4.065	6.125	6.125	6.160	6.125
Schnittleistung 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Schnittleistung 600 N/mm ²	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Schnittwinkel	°	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	29 - 12	20 - 11	17 - 8	13 - 6	12 - 5	23 - 9	13 - 6	13 - 6	12 - 5	14 - 6	11 - 5	10 - 5	10 - 5
Niederhalter Anzahl	St	16	17	16	16	16	23	23	26	26	31	31	31	31
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Tisch (L)	mm	3.280	3.340	3.340	3.360	3.400	4.320	4.340	4.360	4.400	6.400	6.460	6.840	6.500
Tisch (B)	mm	505	505	590	595	595	505	590	600	595	525	606	610	610
Tisch (H)	mm	800	800	800	925	820	820	900	900	820	880	900	900	900
Antriebsmotor	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Länge ca.	mm	3.773	3.850	3.850	3.870	3.910	4.830	4.850	4.930	4.950	6.910	7.090	7.200	7.200
Breite ca.	mm	2.955	2.960	3.270	3.315	3.395	2.955	3.300	3.300	3.390	3.610	3.185	3.700	3.700
Höhe ca.	mm	2.260	2.260	2.260	2.280	2.640	2.130	2.200	2.200	2.570	2.780	2.665	2.780	2.780
Gewicht ca.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55.000

NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis zu 30x20 mm in Metall- oder Nicht-Metallwerkstücken

- ▶ Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- ▶ Kein Verlaufen der Räumnadel während der Zerspaltung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite der Räumnadel
- ▶ Senkrechter Winkel der Räumnadel zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden

- ▶ Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- ▶ Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- ▶ Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- ▶ Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



Lieferumfang
▶ Zwei Spannprismen



NZM 20
statt € 14.599,00 zzgl. USt.
11.999,-
€ 14.278,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3818420

Technische Daten		NZM 20
Arbeitstisch (L x B)	mm	400 x 680
Werkstückhöhe min.		Zahnabstand der Räumnadel + 2 mm
Werkstückhöhe max.	mm	90 / 170
Erläuterung Werkstückhöhe max.		Räumnadel mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm
Hubanzahl pro Minute		54
Arbeitshöhe	mm	880
Nutentiefe max.	mm	30
Nutenbreite max.	mm	20
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Gewicht ca.	kg	330

GEWÜNSCHTE NUTENBREITE (PASSUNGSMASS)
BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE RÄUMNADELN
AUF ENTSPRECHENDES MASS GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teilscheibe zu NZM 20	3889201	1.499,00
Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm	3889205	565,00
Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm	3889206	595,00
Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm	3889208	595,00
Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm	3889210	625,00
Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm	3889212	689,00
Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm	3889214	749,00
Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm	3889216	779,00
Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm	3889218	815,00
Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm	3889220	875,00



- ▶ Stabile Räumnadelführung
- ▶ Räumnadel wird durch drei Kugellager geführt und kann nicht verlaufen



- ▶ Teilscheibe (optionales Zubehör Art.-Nr.: 3889201)
- ▶ Mit verschiedenen Winkelteilungen
- ▶ Präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

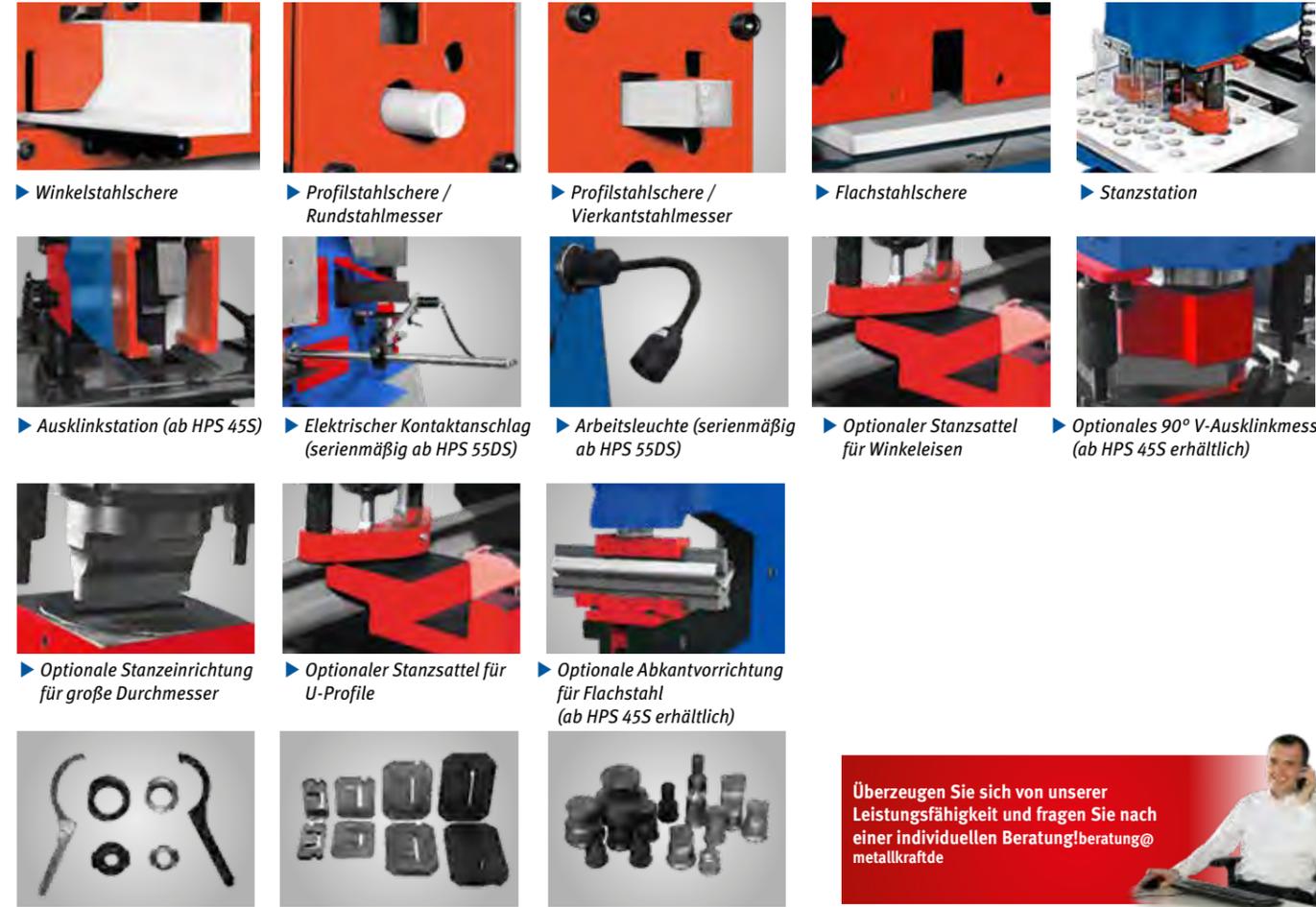


- ▶ Werkzeugarm
- ▶ Kann durch Öffnen des Klemmhebels nach hinten gekippt werden
- ▶ Für bequemen Werkstück- und Werkzeugwechsel

Serie HPS – Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- ▶ Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- ▶ DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- ▶ Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Größere Ausladung für Stanzstation mit 620 mm optional, ab HPS 55DS erhältlich
- ▶ Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- ▶ Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag

- ▶ Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr 1, Nr 2 und Nr 3 sowie Matrize Nr 30, Nr 45 und Nr 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr 4 und Nr 80 optional möglich (außer HPS 40S)



- ▶ Winkelstahlschere
- ▶ Profilstahlschere / Rundstahlmesser
- ▶ Profilstahlschere / Vierkantstahlmesser
- ▶ Flachstahlschere
- ▶ Stanzstation
- ▶ Ausklinkstation (ab HPS 45S)
- ▶ Elektrischer Kontaktanschlag (serienmäßig ab HPS 55DS)
- ▶ Arbeitsleuchte (serienmäßig ab HPS 55DS)
- ▶ Optionaler Stanzsattel für Winkelisen
- ▶ Optionales 90° V-Ausklinkmesser (ab HPS 45S erhältlich)
- ▶ Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser
- ▶ Optionaler Stanzsattel für U-Profile
- ▶ Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metallkraft.de

Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel und Sonderstempel und -matrizen auf Anfrage erhältlich

HPS 40S
statt € 9.590,00 zzgl. USt.
8.799,-
€ 10.470,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819040

HPS 45S
statt € 11.500,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819045

HPS 60S
statt € 12.550,00 zzgl. USt.
11.599,-
€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819060

HPS 55DS
statt € 16.990,00 zzgl. USt.
15.699,-
€ 18.681,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819055

HPS 65DS
statt € 17.850,00 zzgl. USt.
16.399,-
€ 19.514,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3819065

- Lieferumfang HPS 40s**
- › Stanzstation
 - › Flachstahlschere
 - › Winkelstahlschere
 - › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
 - › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
 - › System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
 - › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
 - › Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
 - › Hakenschlüssel
 - › Fußpedal
 - › Hydrauliköl

- Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S**
- › Stanzstation
 - › Flachstahlschere
 - › Winkelstahlschere
 - › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
 - › Ausklinkstation
 - › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
 - › System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
 - › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
 - › Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
 - › Hakenschlüssel
 - › Fußpedal
 - › Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

- Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS**
- › Stanzstation
 - › Flachstahlschere
 - › Winkelstahlschere
 - › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
 - › Ausklinkstation
 - › Arbeitsleuchte
 - › Elektrischer Kontaktanschlag
 - › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
 - › System MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
 - › System MUBEA Matrizenreduzierung Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
 - › Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
 - › Hakenschlüssel
 - › 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
 - › Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Technische Daten		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Stanzstation						
Stanzkraft	t	40	45	60	55	65
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20
	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (opt.)
Ausladung	mm	175	225	220	255	305
Hub	mm	50	50	55	60	55
Hub / Min.		20	20	25	25	25
Arbeitshöhe Lochstanze	mm	970	955	955	1030	1030
Stahlschere						
Rund/Rechteck	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Winkelstahlschere						
90° Schnitt	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Schnitt	mm	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Arbeitshöhe	mm	1.100	1.140	1.155	1.130	1.140
Blechscherer						
Materialstärke max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20
Materialgröße max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15
Messlerlänge	mm	356	316	317	317	380
Winkelschnitt	mm	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15
Arbeitshöhe	mm	980	955	955	900	900
Ausklinkstation						
Materialstärke max.	mm	-	8	10	10	10
Breite	mm	-	35	42	45	45
Tiefe	mm	-	75	100	90	90
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	4,0 / 400	4,0 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Gewicht ca.	kg	580	1400	1440	1520	1600
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 800 x 1.520	1.500 x 950 x 1.680	1.520 x 950 x 1.780	1.500 x 950 x 1.880	1.700 x 950 x 1.880
Optionale Ausstattung						
U-I Profilmesser	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58
T-Profilmesser	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11
V-Ausklinkwerkzeuge	mm	-	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3=65,00 €	TVP 3=65,00 €	TVP 3=65,00 €	TVP 4=79,000 €	TVP 4=79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 110,00 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF1 = 275,00 €	TPZDF1 = 275,00 €

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Weitere Modelle und Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie AKM – Ausklinkmaschinen

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatisches Antrieb

- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- ▶ Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- ▶ Bedienung über Fußpedal

- ▶ **AKM 130-3 P / AKM 150-2 P**
- ▶ Pneumatische Ausführung
- ▶ **AKM 220-4 H / AKM 220-6 H**
- ▶ Hydraulische Ausführung
- ▶ Abfallstücke werden über eine Schrottrutsche ausgeworfen
- ▶ Verschiebbare Niederhalter



Lieferumfang

- Messersatz für Stahl, oben
- Messersatz für Stahl, unten
- Ohne Ölfüllung

Hydrauliköl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
HLP 46 Precis 20l	3880041	65,00

AKM 130-3 P
statt € 4.125,00 zzgl. USt.
3.569,-
€ 4.247,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3833130

AKM 150-2 P
statt € 4.189,00 zzgl. USt.
3.779,-
€ 4.497,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3832150

AKM 220-4 H
statt € 8.465,00 zzgl. USt.
7.359,-
€ 8.757,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3834200

AKM 220-6 H
statt € 11.039,00 zzgl. USt.
9.449,-
€ 11.244,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3836200

Technische Daten		AKM 130-3 P	AKM 150-2 P	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	2	4	6
Schnittleistung (600 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	1,0	2	3
Schnittkraft	t	2,2	2,2	22	24
Schnittbereich (L x B)	mm	130 x 130	154 x 154	200 x 200	220 x 220
Ausklinkwinkel	°	90	90	90	90
Tischgröße (L x B)	mm	600 x 460	600 x 460	700 x 600	660 x 660
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	-	-	2,25 / 400	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.020 x 660 x 1260	860 x 800 x 1.260	1030 x 900 x 1.050	860 x 860 x 1.100
Gewicht ca.	kg	160	170	375	495
Transportzuschlag ¹⁾		-	-	TPZ 400 = 77,00 €	TPZ 500 = 88,00 €

Ausklinkmaschine mit Stanzstation AKM 200-6 VP

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- ▶ Exakte Winkeleinstellung über zwei Handräder und Winkelanzeige
- ▶ Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzdruck an der Rückseite

Lieferumfang

- Messersatz für Stahl, oben
- Messersatz für Stahl, unten

AKM 200-6 VP
statt € 10.899,00 zzgl. USt.
9.899,-
€ 11.779,81 inkl. USt.
Art.-Nr.

Technische Daten		AKM 200-6 VP
Schnittleistung 90° (400 N/mm ²)	mm	6
Schnittkraft	t	12
Schnittbereich (L x B)	mm	200 x 200
Schnittwinkel	°	30 – 140
Hubanzahl	/min.	15
Stanzkraft	t	12
Stanzlochdurchmesser max.	mm	40
Leistung Antriebsmotor	kW	4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.065 x 900 x 1.210
Gewicht ca.	kg	1.020
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 148,50 €



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Oberer Messersatz	3839060	239,00
Unterer Messersatz	3839061	329,00



▶ Eingriffsbereich geschützt durch Schutzhaube



▶ Exakte Winkeleinstellung mithilfe von Anschlägen und Skalen



▶ Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzkraft an der Rückseite

WB 100 – Winkelbieger

- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit durch stufenlos einstellbaren Biegewinkelanschlag bis 120°
- ▶ Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- ▶ Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien
- ▶ Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- ▶ Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten



WB 100
statt € 289,00 zzgl. USt.
259,-
€ 308,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776101

Technische Daten		WB 100
<i>Kalt:</i>		
Flachstahl	mm	100 x 5
Rundstahl	mm	18
Vierkantstahl	mm	16 x 16
Winkelstahl	mm	60 x 8
<i>Warm:</i>		
Flachstahl	mm	100 x 15
Rundstahl	mm	27
Vierkantstahl	mm	25 x 25
Winkelstahl	mm	100 x 12
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	550 x 320 x 240
Gewicht ca.	kg	30

Lieferumfang WB 100

- ▶ Winkelanschlag
- ▶ Biegeplatte
- ▶ Biegehebel
- ▶ Materialanschlag

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatzbereich

- ▶ Biegebereich 1/2" - 2"
- ▶ Mit aufklappbarem Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- ▶ Inkl. Biegesegmente: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- ▶ Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen



HRB 10
statt € 435,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3777010

Technische Daten		HRB 10
Druckleistung	t	10
Kolbenhub	mm	155
Abmessung	mm	710 x 590 x 220
Gewicht ca.	kg	45

Biegesegment	Rohr-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	
1 - 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°
1 - 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	

Serie SSG – Stauch- & Streckgerät für den universellen Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich

- ▶ Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- ▶ Zum Strecken und Stauchen von abkanteten Blechen
- ▶ Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- ▶ Inkl. Stauch- und Streckwerkzeugen
- ▶ Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- ▶ Einfachste Bedienung
- ▶ SSG 16 mit Fußbedienung



SSG 12
▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel



SSG 16
▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Fußpedal
▶ Fahrerinrichtung für einfachen Transport

SSG 12
statt € 195,00 zzgl. USt.
175,-
€ 208,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776102

SSG 16
statt € 979,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776103

Technische Daten		SSG 12	SSG 16
Blechstärke max.	mm	1,2	1,5
Ausladung	mm	25	153
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	150 x 50 x 140 ¹⁾	1.175 x 410 x 920
Gewicht ca.	kg	5,5	36

Lieferumfang:

- Grundgerät
- Stauchbacken
- Streckbacken



UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial

- ▶ Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- ▶ Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar

Lieferumfang	
Biegerollen:	2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

UB 10
statt € 499,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776010

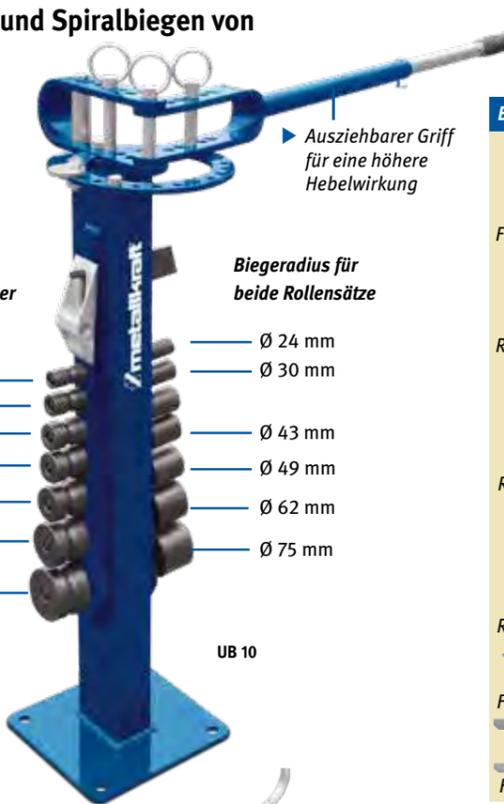
Technische Daten		UB 10	
Max. Biegeabmessung			
Flachstahl: Rundbiegen	mm	10 x 50	
Flachstahl: Scharfbiegen	mm	6 x 50	
Gewicht ca.	kg	32	
Material		Stahl / Alu / Kupfer	Edelstahl
Rundmaterial	mm	Ø 16	Ø 14
Vierkantmaterial	mm	16 x 16 ¹⁾	14 x 14 ¹⁾
Rohre	"	G 3/4	

Rolle für Materialdurchmesser

- Ø 10 mm / 3/8"
- Ø 12 mm
- Ø 14 mm
- Ø 15 mm / 1/2"
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm

Biegeradius für beide Rollensätze

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm



Biegebeispiele

- Flachstahl 20 x 10 mm
- Rundstahl Ø 8 mm
- Rohr Ø 16 x 2 mm
- Rohr Ø 1/2"
- Flachstahl 30 x 4 mm
- Flachstahl 50 x 8 mm

UB 11 – Spiralbiegeelement

- ▶ Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10

UB 11
statt € 86,00 zzgl. USt.
72,90
€ 86,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3790011

Materialstärken max.		UB 11	
Vierkant	mm	5 x 5	
Flachmaterial	mm	5 x 25	
Rundmaterial	mm	Ø 5	
Gewicht ca.	kg	3	

Kleine Spirale ist unabhängig benutzbar

Stützrolle

Einfach anzubringendes großes Biegesegment

Biegebeispiele

- große Spiralen
- kleine Spiralen

RB 30 – Zum kalten Ziehbiegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- ▶ Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren ohne Verformung, auch ohne Stützelemente
- ▶ Ausziehbarer Griff für eine große Hebelwirkung
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar
- ▶ Weitere Biegesegmente erhältlich z.B. auch für Vierkantrohre bis 20 x 20 x 2 mm

Lieferumfang	
6 Biegesegmente:	Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Biegeradius Standardsegmente	
Größe	Radius
Ø 14 mm	56 mm
Ø 16 mm	64 mm
Ø 18 mm	72 mm
Ø 20 mm	80 mm
Ø 22 mm	88 mm
Ø 25 mm	100 mm

RB 30
statt € 1.149,00 zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776030

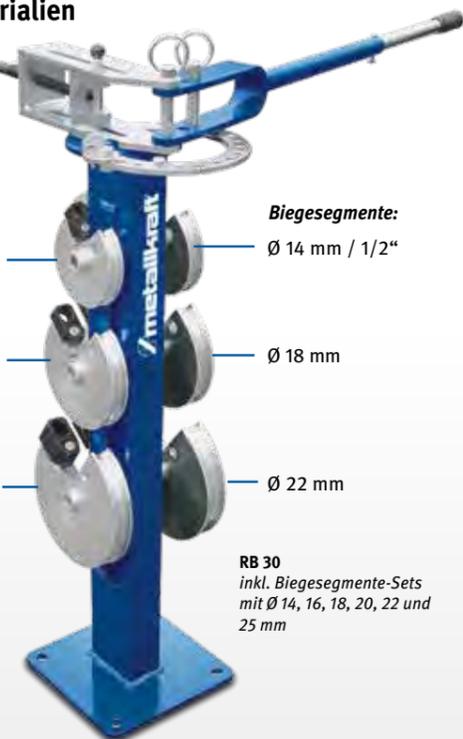
Technische Daten		RB 30	
Biegeradius Standard	mm	4 x Ø des Rohres, 56 - 100	
Wandstärke (Ø 25 mm) max.	mm	2	
Material		Stahl / Alu / Kupfer	Edelstahl
Rundmaterial	mm	Ø 25 x 2	Ø 22 x 2
Vierkantmaterial	mm	20 x 20 x 2 ¹⁾	

Biegesegmente:

- Ø 16 mm
- Ø 20 mm / 3/4"
- Ø 25 mm / 1"

Biegesegmente:

- Ø 14 mm / 1/2"
- Ø 18 mm
- Ø 22 mm



Biegebeispiele

- 15 x 15 x 1,5 mm
- Ø 18 x 1 mm
- Ø 22 x 1,5 mm
- Ø 25 x 2 mm

Serie RB - Dornlose Rohrbiegemaschinen, NC-gesteuert mit Programmspeicher

- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biege winkels und der Korrektur
- ▶ Hochwertige, robuste Bauweise
- ▶ Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel
- ▶ Rein motorischer Antrieb
- ▶ Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück



RB 42
statt € 4.299,00 zzgl. USt.
3.869,-
€ 4.604,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4300042

RB 54
statt € 4.999,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4300054

Technische Daten		RB 42	RB 54
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm ²	mm	Ø 42 x 3	Ø 54 x 4
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm ²	mm	Ø 42 x 3	Ø 54 x 4
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm ²	mm	Ø 30 x 2	Ø 42 x 3
Biegeradius max.	mm	100	125
Biege winkel max.	°	210	210
Biegegeschwindigkeiten	U/min.	2	2
Drehmoment	Nm	2341	2341
Hauptmotor~50 Hz	kW/V	0,55 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 180 x 450	600 x 220 x 470
Gewicht ca.	kg	94	107
Transportzuschlag ¹⁾		-	TPZ 120 = 38,50 €

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metalkraft.de oder fordern Sie unseren Metalkraft Katalog an

Serie BM-T - Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- ▶ Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biege winkels und der Korrektur
- ▶ Materialklemmung mit Handrad und Zählwerk
- ▶ Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel



BM 60-T
statt € 10.190,00 zzgl. USt.
8.999,-
€ 10.708,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4320060

BM 76-T
statt € 11.950,00 zzgl. USt.
10.549,-
€ 12.553,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 4320076

Technische Daten		BM 60-T	BM 76-T
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm ²	mm	Ø 60 x 4	Ø 76 x 4
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm ²	mm	Ø 60 x 3	Ø 76 x 3,5
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm ²	mm	Ø 50 x 4	Ø 60 x 4
Biegeleistung Vollmaterial 420 N/mm ²	mm	Ø 30	Ø 40
Biegeradius max.	mm	450	470
Biege winkel max.	°	180	180
Biegegeschwindigkeiten	U/min.	3	3
Drehmoment	Nm	9.500	11.500
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 480 x 1.050	1.050 x 580 x 1.060
Gewicht ca.	kg	500	650
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 77,00 €	TPZ 600 = 110,00 €

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metalkraft.de oder fordern Sie unseren Metalkraft Katalog an

Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biege werte und zum Setzen der Parameter

¹⁾ Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²

Unverbindliche Aktionspreise Lieferbedingungen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise Lieferbedingungen siehe Rückseite

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

Serie SBM – Sickenbiegemaschinen manuell und motorisch

- SBM 110-08/SBM 140-12**
- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
 - ▶ Verstellbare Unterwellen
 - ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

- SBM 140-12 E**
- ▶ Getriebemotor mit Bremssystem
 - ▶ Fußpedalbedienung
 - ▶ Mit Untergestell
 - ▶ Stahlwellen gehärtet
 - ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
 - ▶ 8-teiliger Standardrollensatz
 - ▶ Schutzklasse IP55

- SBM 110-08:**
- ▶ 7-teiliger Standardrollensatz

- SBM 140-12:**
- ▶ 8-teiliger Standardrollensatz

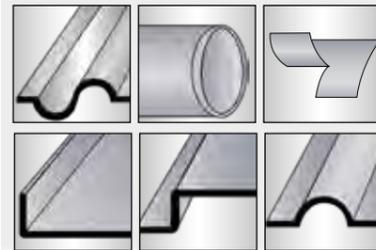


SBM 110-08 statt € 759,00 zzgl. USt. 689,- € 819,91 inkl. USt. Art.-Nr. 3814001	SBM 140-12 statt € 869,00 zzgl. USt. 799,- € 950,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3814002	SBM 140-12 E statt € 2.859,00 zzgl. USt. 2.759,- € 3.283,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3814003
---	---	---

Technische Daten		SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Wellenlänge	mm	110	140	140
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	0,80	1,2	1,2
Walzen-Ø	mm	52	62	62
Halsweite	mm	80	100	100
Walzengeschwindigkeit	min ⁻¹	-	-	32
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	-	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	30	50	110

Biegerollen Typ E3

Anwendungsbeispiele



PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen*

- ▶ Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- ▶ Stabile Konstruktion, am Boden fixierbar
- ▶ Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- ▶ Walzen gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Seitliche Richtrollen
- ▶ Zustellung über obere Walze

- PRM 10 E:**
- ▶ Motorische Ausführung
 - ▶ 400 Volt Motor
 - ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
 - ▶ Biegen in Vertikale und Horizontale möglich



PRM 10 M statt € 1.159,00 zzgl. USt. 1.059,- € 1.260,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3780010	PRM 10 E statt € 2.339,00 zzgl. USt. 2.139,- € 2.545,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3780011
---	---

Technische Daten		PRM 10 M	PRM 10 E
Wellen-Ø	mm	30	30
Walzen-Ø oben	mm	98	98
Walzen-Ø unten	mm	115	118
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 560 x 1.440	700 x 700 x 1.400
Gewicht ca.	kg	165	230

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 10 M	max. Größe mm	20 x 20	30 x 10	50 x 10	35 x 4,5				
PRM 10 E	min. Biege-Ø mm	10 x 10	20 x 5	40 x 5	30 x 4				
		500	500	400	600	600	600	700	700
		160	190	160	400	400	400	500	500

Biegeleistungen	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 10 M	max. Größe mm	30 x 30 x 2	38 x 20 x 2	Ø 20	Ø 33 x 3	Ø 1 1/4" x 2	35 x 35 x 4	35x35x4	30x30x4
PRM 10 E	min. Biege-Ø mm	20 x 20 x 2	30 x 15 x 1,5	Ø 10	Ø 26 x 2,5	Ø 1" x 1,5	30 x 30 x 4	30x30x4	30x30x4
		900	1000	500	700	800	800	800	800
		600	600	160	500	400	400	400	400

Preise für optionale Biegerollen auf Anfrage

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH – Motorische und hydraulische Ringbiegemaschinen

- PRM 31 F / PRM 35 F:**
- ▶ Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar
 - ▶ Rollenantrieb über Getriebe
 - ▶ Mit speziell gehärteten Biegerollen
 - ▶ Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
 - ▶ Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar

- ▶ 2 angetriebene Walzen
- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsposition

- PRM 40 FH:**
- ▶ Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser
 - ▶ 3-Walzenantrieb
 - ▶ Hydraulische Zustellung über die zwei unteren Walzen
 - ▶ Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
 - ▶ Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkelisen geeignet



PRM 31 F statt € 2.650,00 zzgl. USt. 2.499,- € 2.973,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812031	PRM 35 F statt € 4.449,00 zzgl. USt. 3.999,- € 4.758,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812035	PRM 40 FH statt € 12.750,00 zzgl. USt. 11.799,- € 14.040,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812040
---	---	---

Technische Daten		PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Wellen-Ø	mm	30	50	40
Walzen-Ø	mm	148	155	137
Geschwindigkeit	m/min.	4	4,5	7
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 800 x 1.450	750 x 1.000 x 1.400	1.050 x 500 x 1.250
Gewicht ca.	kg	220	400	350
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		-	TPZ 400 = 77,00 €	TPZ 400 = 77,00 €

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 31 F	max. Größe mm	30 x 30	50 x 10	80 x 15	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	-	-
	min. Biege-Ø mm	10 x 10	20 x 6	30 x 6	20 x 3 ²⁾	20 x 3 ²⁾	20 x 3 ²⁾	-	-
		900	800	700	600	600	600	-	-
		200	300	400	400	400	400	-	-
PRM 35 F	max. Größe mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	UPN 80 ²⁾	UPN 80 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	20 x 20	40 x 10	60 x 10	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	UPN 30 ²⁾	UPN 30 ²⁾
		900	500	450	700	700	700	1.000	1.200
		300	400	350	500	500	500	700	800
PRM 40 FH	max. Größe mm	18 x 18	35 x 8	50 x 12	35 x 5 ²⁾	30 x 5 ²⁾	35 x 5 ²⁾	UPN 40x20 ²⁾	UPN 30x15 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	250	300	400	400	300	300	350	500

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon abhängig, wie stark die Materialverformung sein darf. Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 2) Zusätzliche Distanzscheiben eventl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich.

Zubehör PRM 31 F	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör PRM 35 F	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen	3880076	1.039,00	Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen	3880088	1.249,00
Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880151	2.075,00	Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880153	2.735,00
Spiralbiegewerkzeug	3880152	1.685,00	Spiralbiegewerkzeug	3880154	2.199,00
Option (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Option (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075	649,00	Digitalanzeige Zustellwalze	3880087	829,00

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 50 FH / PRM 60 FH – Motorische Ringbiegemaschinen mit hydraulischer Zustellung

PRM 50 FH:

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Hydraulische Zustellung über die obere Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Seitliche Richtrollen stufenlos verstellbar
- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- ▶ Motorischer Antrieb der Unterwalzen

PRM 60 FH:

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar
- ▶ Separates Steuerpult mit Fußbedienung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!
Gegebenenfalls müssen Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse angefertigt werden

PRM 50 FH
statt € 11.690,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812036

PRM 60 FH
statt € 15.850,00 zzgl. USt.
14.699,-
€ 17.491,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812060

Technische Daten		PRM 50 FH	PRM 60 FH
Wellen-Ø	mm	50	60
Walzen-Ø oben / unten	mm	162 / 152	215
Geschwindigkeit	m/min.	4,5	4
Hydraulikdruck	t	8	16
Motorleistung~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	810 x 950 x 1.500	1.000 x 1.400 x 1.650
Gewicht ca.	kg	500	950
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 88,00 €	TPZ 1000 = 148,50 €

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen	3880161	1.665,00
NC-Steuerung Easy View (nur ab Werk möglich!)	3880163	8.325,00



PRM 60 FH

PRM 80 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

PRM 80 FH
statt € 24.990,00 zzgl. USt.
22.999,-
€ 27.368,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812080

Technische Daten		PRM 80 FH
Rollen-Ø	mm	245
Rollenhalterwelle-Ø oben	mm	80
Rollenhalterwelle-Ø unten	mm	70
Geschwindigkeit	m/min.	6
Motorleistung~50 Hz	kW	4,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.000 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.700
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 2000 = 245,00 €



PRM 80 FH

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 50 FH	max. Größe mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	50 x 6 ²⁾	UPN 80 ²⁾	UPN 80 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	600	600	600	800	800	800	800	1200
PRM 60 FH	max. Größe mm	50 x 50	80 x 20	120 x 25	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	UPN 120 ²⁾	UPN 120 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	20 x 20	40 x 10	50 x 10	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	UPN 60 ²⁾	UPN 60 ²⁾
PRM 80 FH	max. Größe mm	45	100 x 20	125 x 25	80 x 9 ²⁾	70 x 8 ²⁾	70 x 8 ²⁾	UPN 140 ²⁾	UPN 140 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	15	80 x 20	60 x 5	25 x 3,5 ²⁾	25 x 3,5 ²⁾	25 x 3,5 ²⁾	UPN 120 ²⁾	UPN 120 ²⁾
		500	2.000	600	800	800	800	1.600	1.600
		380	800	300	280	280	280	900	1.000
			300					600	800

Biegeleistungen	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 50 FH	max. Größe mm	50 x 50 x 6	70 x 30 x 3	Ø35	Ø 70 x 2	Ø 2" x 2,9	50 x 50 x 6	50 x 50 x 6	
	min. Biege-Ø mm	800	1500	600	1200	1000	600	900	
PRM 60 FH	max. Größe mm	70 x 3	80 x 40 x 3	Ø 50	Ø 100 x 2	Ø 3" x 3,2	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7	
	min. Biege-Ø mm	40 x 2	40 x 20 x 2	Ø 20	Ø 60 x 2	Ø 1" x 2,6	40 x 40 x 5	40 x 40 x 5	
PRM 80 FH	max. Größe mm	70 x 3	80 x 25 x 3	Ø 50	Ø 100 x 2,5	Ø 3" x 5,48	80 x 8	70 x 7	
	min. Biege-Ø mm	25 x 2	25 x 15 x 2	Ø 15	Ø 15 x 1	Ø 1/2" x 2,77	30 x 3	30 x 3	
		1300	800	500	800	1200	800	700	
		350	350	380	380	380	400	450	

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon abhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 Zusätzliche Distanzscheiben eventuell erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich. 1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

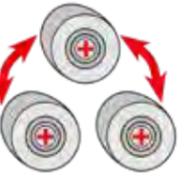
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

PRM 100 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- ▶ Gehärtete Walzen
- ▶ Hydraulische Zustellung über 2 Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Bedienpult mit 2 Digitalanzeigen



PRM 100 FH
statt € 41.590,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812100



Weitere Informationen finden Sie im METALLKRAFT Katalog 2023 oder auf metallkraft.de

Technische Daten		PRM 100 FH
Rollen-Ø	mm	315
Rollenhalterwelle-Ø	mm	100
Geschwindigkeit	m/min.	7
Motorleistung ~50 Hz	kW	7,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 1.450 x 1.700
Gewicht ca.	kg	3.650
Transportverpackung ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 100 FH	max. Größe mm	60	100 x 20	200 x 30	100 x 11 ²⁾	100 x 11 ²⁾	90 x 10 ²⁾	UPN 180 ²⁾	UPN 180 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	15	30 x 10	160 x 35	30 x 4	30 x 4	30 x 4	UPN 30 ²⁾	UPN 30 ²⁾
		750	800	1.200	1.000	1.000	1.000	900	1000
		400	400	800	400	400	400	400	400

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon abhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 2) Zusätzliche Distanzscheiben eventuell erforderlich Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

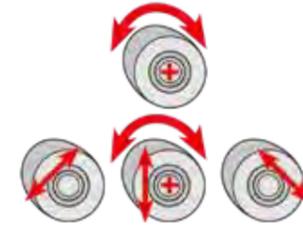
Größere Modelle und Biegerollen auf Anfrage

RBM 4 HMS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Lineare Zustellung der unteren Walzen mittels Hydraulikzylinder
- ▶ Induktionsgehärtete Walzen, zum Biegen von Edelstahl geeignet

- ▶ Oberwalze über Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben, die Bewegung wird mittels Kardanwellen auf die Unterwalze übertragen
- ▶ Maschine gegen Überlast gesichert
- ▶ Drei Digitalanzeigen (2 x Seitenwalzen, 1 x Unterwalze)

- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- ▶ Mobiles Bedienpult
- ▶ Konischbiegeeinrichtung
- ▶ Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- ▶ Sicherheits-Notausleine



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



RBM 1550-110 4 HMS PRO

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

RBM 4 HMS PRO	Art.-Nr.	Arbeitsbreite mm	Anbiegeleistung ³⁾ mm	Biegeleistung ³⁾ mm	Ø Obere Walze mm	Kleinster Biege-Ø ³⁾ mm	Motorleistung kW	Biegegeschwindigkeit m/min.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg	Transportzuschlag ¹⁾
1550-150	3813348	1.550	10 / 12	12 / 15	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	3.500	1.500	1.370	4.650	TPZDF3
2050-60	3813349	2.050	3 / 4	4 / 6	150	225 / 750	2,2 & 1,5	6	3.800	1.150	1.110	2.800	TPZDF1
2050-80	3813350	2.050	4 / 6	6 / 8	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	3.850	1.350	1.290	3.300	TPZDF2
2050-100	3813351	2.050	6 / 8	8 / 10	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	3.850	1.350	1.290	3.750	TPZDF2
2050-120	3813352	2.050	8 / 10	10 / 12	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.000	1.500	1.370	5.350	TPZDF4
2050-220	3813353	2.050	15 / 18	18 / 22	300	450 / 1.500	11	1,5/5	4.400	1.800	1.950	6.500	TPZDF5
2550-60	3813354	2.550	3 / 4	4 / 6	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	4.350	1.350	1.290	3.700	TPZDF2
2550-80	3813355	2.550	4 / 6	6 / 8	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.350	1.350	1.290	4.250	TPZDF3
2550-100	3813356	2.550	6 / 8	8 / 10	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.500	1.500	1.370	6.100	TPZDF5
2550-180	3813357	2.550	12 / 15	15 / 18	300	450 / 1.500	11	1,5/5	4.900	1.800	1.950	7.500	TPZDF6
3050-60	3813358	3.050	3 / 4	4 / 6	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.850	1.350	1.290	4.750	TPZDF3
3050-90	3813359	3.050	5 / 7	7 / 9	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.800	TPZDF5

1) TPZDF1 = 275,00 € / TPZDF2 = 330,00 € / TPZDF3 = 385,00 € / TPZDF4 = 440,00 € / TPZDF5 = 550,00 € / TPZDF6 = 660,00 € zzgl. USt.

3) Bezogen auf Material mit einer Streckgrenze von 24kg/mm² bei 1,5 x Oberwalzendurchmesser / 5 x Oberwalzendurchmesser Weitere Größen und Zwischengrößen auf Anfrage

Serie RBM – Manuell betriebene Rundbiegemaschinen mit asymmetrischem 3-Walzensystem E-Version mit Elektroantrieb und Fußbedienung

- Zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohre, Zylinder usw
- Walzenantrieb über Handkurbel oder motorisch bei E-Modellen
- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Anbiegen
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



- RBM 1305-15 E**
- Leicht verstellbare Seiten- und Unterwalze
 - Möglichkeit zum konischen Biegen
 - Mit Sicherheitseinrichtungen
 - Serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
 - Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

RBM 610-08 Walzenantrieb über Handkurbel, besonders handlich, optimal für filigrane Anwendungen	RBM 1000-20 ECO Walzenantrieb über Handkurbel	RBM 1050-22 Walzenantrieb über Handkurbel	RBM 1305-15 E Fußbedienung 400V Motor
---	---	---	--

RBM 305 statt € 189,00 zzgl. USt. 179,- € 213,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3780112	RBM 610-08 statt € 345,00 zzgl. USt. 319,- € 379,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3780618	RBM 1050-10 statt € 1.579,00 zzgl. USt. 1.579,- € 1.879,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3813101	RBM 1000-20 ECO statt € 1.429,00 zzgl. USt. 1.299,- € 1.545,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3781301	RBM 1050-22 statt € 2.199,00 zzgl. USt. 2.099,- € 2.497,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813103	RBM 1305-15 E statt € 2.750,00 zzgl. USt. 2.199,- € 2.616,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3781305
--	---	--	--	--	--

Technische Daten	RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
Wälzlänge	mm 305	mm 610	mm 1050	mm 1000	mm 1050	mm 1270
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm 0,80	mm 0,80	mm 1,0	mm 2,0	mm 2,0	mm 1,5
Walzen-Ø	mm 25	mm 38	mm 56	mm 60	mm 75	mm 75
Biege-Ø min.	mm 40	mm 60	mm 84	mm 100	mm 115	mm 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V -	kW/V -	kW/V -	kW/V -	kW/V -	kW/V 0,75/400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 580 x 210 x 255	mm 885 x 220 x 340	mm 1.400 x 700 x 1.120	mm 1.542 x 550 x 1.040	mm 1.400 x 700 x 1.160	mm 1.650 x 1020 x 1.110
Gewicht ca.	kg 14	kg 37	kg 185	kg 200	kg 300	kg 318
Transportverpackungsp ¹⁾	-	-	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €



- RBM 2050-30 E Pro**
- Fußbedienung
 - 400V Motor,
 - in schwerer Ausführung
 - Abbildung zeigt Maschine mit Optionen Digitalanzeige für Seitenwalze und motorische Zustellung der Seitenwalze (siehe Hauptkatalog)

- RBM 2050-15 E**
- Fußbedienung
 - 400V Motor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metalkraft.de

RBM 1050-30 E statt € 5.549,00 zzgl. USt. 5.299,- € 6.305,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813201	RBM 1270-25 E statt € 5.759,00 zzgl. USt. 5.499,- € 6.543,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813202	RBM 2050-15 E statt € 7.329,00 zzgl. USt. 6.999,- € 8.328,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813204	RBM 1550-40 E Pro statt € 12.149,00 zzgl. USt. 11.699,- € 13.921,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813302	RBM 2050-30 E Pro statt € 13.599,00 zzgl. USt. 12.999,- € 15.468,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3813303
--	--	--	---	---

Technische Daten	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
Wälzlänge	mm 1.050	mm 1.270	mm 2.050	mm 1.550	mm 2.050
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm 3,0	mm 2,5	mm 1,5	mm 4,0	mm 3,0
Walzen-Ø	mm 90	mm 90	mm 95	mm 140	mm 130
Biege-Ø min.	mm 135	mm 135	mm 195	mm 210	mm -
Walzenschwindigkeit	m/min. 6	m/min. 6	m/min. 8	m/min. 3,5	m/min. 3,5
Motorleistung ~50 Hz	kW/V 1,1 / 400	kW/V 1,1 / 400	kW/V 2,2 / 400	kW/V 2,2 / 400	kW/V 2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 1.630 x 700 x 1.200	mm 1.850 x 700 x 1.200	mm 2.630 x 700 x 1.200	mm 2.400 x 940 x 1.120	mm 3.080 x 700 x 1.250
Gewicht ca.	kg 455	kg 490	kg 650	kg 1.425	kg 1.500
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2=45,00 €	TVP 2=45,00 €	TVP 4=79,00 €	TVP 4=79,00 €	TVP 4=79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 500 = 88,00 €	TPZ 500 = 88,00 €	TPZ 750 = 120,00 €	TPZ1500 = 192,50 €	TPZ1500 = 192,50 €

Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Sicheres Klemmen des Werkstücks durch Exzenterhebel
- Einfache Einstellung des Biegewinkels über einen Anschlag, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird



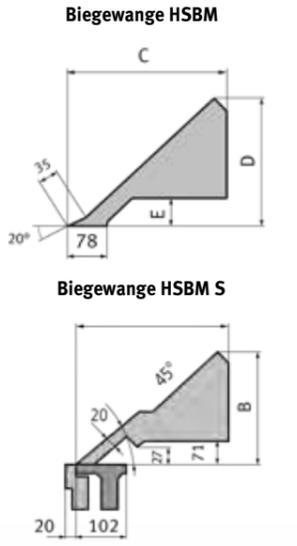
HSBM 305 HS statt € 235,00 zzgl. USt. 219,- € 260,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3772305	HSBM 610 HS statt € 339,00 zzgl. USt. 299,- € 355,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3772610	HSBM 1020-10 statt € 1.059,00 zzgl. USt. 879,- € 1.046,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3771020	HSBM 1050 N statt € 1.055,00 zzgl. USt. 979,- € 1.165,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3771050	AB 1050 H statt € 425,00 zzgl. USt. 399,- € 474,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3771051	AB 1050 HSG statt € 1.069,00 zzgl. USt. 999,- € 1.188,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3771053
--	--	---	--	--	--

Technische Daten	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	Anbausatz H	Anbausatz HSG
Biegeleistung (400 N/mm ²) ²⁾	mm 1,0	mm 1,0	mm 1,0	mm 1,25	mm 1,25	mm 1,20
Arbeitsbreite max.	mm 305	mm 610	mm 1.020	mm 1.050	mm 1.050	mm 1.050
Biegewinkel max.	° 135	° 135	° 135	° 135	° 93	° 93
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 500 x 350 x 410	mm 850 x 360 x 420	mm 1.276 x 550 x 975	mm 1.300 x 570 x 1.000	mm 1.250 x 570 x 1.060	mm 1.250 x 570 x 1.070
Gewicht ca.	kg 30	kg 42	kg 105	kg 71	kg 91	kg 93

3) Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H, HS oder HSG

HSBM 2020-20 / HSBM 2020-20 S / HSBM 2020-20 SB - Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung

- Einfache Bedienung
- Schwere, kompakte Stahlschweißkonstruktion
- Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Skalerring
- Besonders wartungsarm
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Manuelle Bedienung der Klemmwange, dadurch schnelle und einfache Handhabung des Biegematerials
- S-Ausführung mit segmentgeteilter Oberwange



Typ	Segmentaufteilung	HSBM 2020-20 statt € 10.190,00 zzgl. USt. 9.899,- € 11.779,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779002	HSBM 2020-20 S statt € 10.690,00 zzgl. USt. 10.399,- € 12.374,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779011	HSBM 2020-20 SB statt € 5.690,00 zzgl. USt. 4.899,- € 5.829,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3772920
------------	--------------------------	---	--	--

Technische Daten	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Arbeitsbreite max.	mm 2.020	mm 2.020	mm 2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm 2,0	mm 2,0	mm 2,0
Biegeleistung (700 N/mm ²)	mm 1,25	mm 1,25	mm 1,25
Öffnung zwischen Ober- & Unterwange max.	mm 120	mm 120	mm 120
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm 3.180 x 570 x 1.270	mm 3.180 x 570 x 1.270	mm 2.800 x 710 x 1.500
Gewicht ca.	kg 1080	kg 1080	kg 1020
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF2 = 330,00 €	TPZ1500 = 192,50 €

Abmessungen Biegewange HSBM S	Biegewange HSBM				
L	A	B	C	D	E
1.500	360	335	340	305	49
2.000	360	335	340	305	49
2.500	370	340	345	310	49
3.000	370	340	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm

Option HSBM 2020-20SB	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Manueller Hinteranschlag 0 - 500 mm	3772921	349,00
gehärtete Segmente	3772922	1.095,00

2) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich. 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite Angabe TPZDF zzgl. USt.

Serie HSBM HSG – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit segmentiertem Ober-/Unterwerkzeug

- ▶ Segmentiertes Geißfußwerkzeug 100mm mit Schnellwechselsystem in der Oberwange
- ▶ Segmentierte Biegeleiste und Betauflage
- ▶ Lichte Öffnung 200mm
- ▶ Hinteranschlag bis 500mm
- ▶ Anschlag für Biegewinkeleinstellung
- ▶ Werkzeuge aus 42CrMo4 mit 60 HRC, lasergehärtet und geschliffen

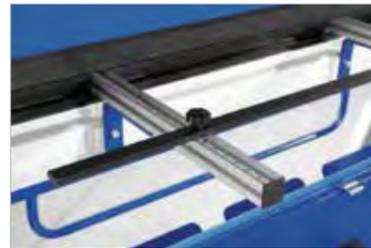
- ▶ Leichtes Klemmen und Entklemmen der Oberwange durch Federunterstützung
- ▶ Biegewange unterstützt durch Federsystem
- ▶ Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung
- ▶ Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Mit Werkzeug Aufbewahrungsbox



Neu



- Segmentiertes Geißfußwerkzeug mit Schnellwechselsystem in der Oberwange



- Hinteranschlag 500mm



- Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung



- Biegewinkel Anschlag



- Klemmhebel mit Federunterstützung



HSBM 1050-15 HSG

HSBM 1050-15 HSG
zzgl. USt.
4.650,-
€ 5.533,50 inkl. USt
Art.-Nr. 4120010

HSBM 1250-12 HSG
zzgl. USt.
4.995,-
€ 5.944,05 inkl. USt
Art.-Nr. 4120012

Technische Daten		HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Arbeitsbreite max.	mm	1.050	1.250
Biegeleistung Stahl	mm	1,5	1,25
Biegeleistung Edelstahl		1	0,8
Biegeleistung Aluminium		2,2	2
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	750 x 1.300 x 1.515	750 x 1.500 x 1.715
Gewicht ca.	kg	280	315

Serie FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- ▶ Das Klemmen des Werkstückes erfolgt mittels Fußpedal, wodurch beide Hände für das Materialhandling frei bleiben
- ▶ Serienmäßig mit schräger, segmentierter Oberwange (ausser bei FSBM 1020-20HSG)
- ▶ Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen von Blech von bis zu 2,5 mm
- ▶ Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm



FSBM 1270-20 E
Mit segmentierten Scharfbiegegeräten, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Betauflage



FSBM 1020-20 S2
Mit segmentierten Scharfbiegegeräten, segmentierter Biegeleiste und durchgehender Betauflage



FSBM 1020-20 HSG
Mit hoher, segmentierter Oberwange, segmentierter Betauflage und segmentierter Biegeleiste



FSBM 1020-25 E
statt € 1.825,00 zzgl. USt.
1.549,-
€ 1.843,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772125

FSBM 1020-20 S2
statt € 2.125,00 zzgl. USt.
1.779,-
€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772102

FSBM 1020-20 HSG
statt € 3.650,00 zzgl. USt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770103

FSBM 1270-20 E
statt € 2.125,00 zzgl. USt.
1.779,-
€ 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772127

FSBM 1270-20 HS2
statt € 2.350,00 zzgl. USt.
1.949,-
€ 2.319,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772128

Technische Daten		FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	2,5	2,0	2,0	2,0	2,0
Biegeleistung (700 N/mm ²) ¹⁾	mm	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Arbeitsbreite max.	mm	1.020	1.020	1.020	1.270	1.270
Biegewinkel max.	°	135	135	150	135	135
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.350 x 800 x 1.130	1.350 x 800 x 1.130	1.280 x 620 x 1.200	1.600 x 800 x 1.130	1.600 x 800 x 1.130
Gewicht ca.	kg	290	325	360	340	370

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm

Zubehör (außer 3770103) Art.-Nr. € zzgl. USt.
Hinteranschlag bis 300 mm 3772720 135,00

MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine

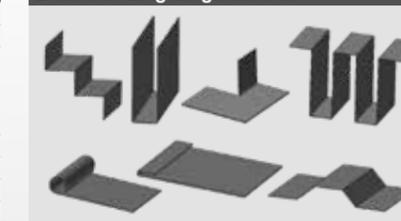
- ▶ Einfache, schnelle und komfortable Bedienung
- ▶ Kompakt & platzsparend
- ▶ Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl usw.
- ▶ Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170°
- ▶ Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für optimale Biegeergebnisse
- ▶ Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- ▶ Segmentaufteilung: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm

- Lieferumfang**
- Biegewinkelanschlag
 - Verbreiterung Biegewange
 - Hinteranschlag
 - Scharfbiegeschiene
 - Segmentierte Oberwange
 - Geschlitzte Biegeschiene
 - 7 Biegesegmente
 - Fußpedal

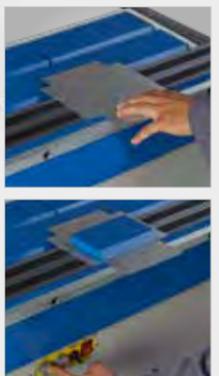
MBM 1250
statt € 4.590,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770125

Technische Daten		MBM 1250
Biegebreite max.	mm	1.250
Fixierdruck	t	6
Werkstückdicke ²⁾		
Stahlblech (max. Zugfestigkeit 400 N/mm ²), Aluminium, Kupfer, Zink, Messing	mm	1,6 ³⁾ / 1,2 ⁴⁾
Edelstahl	mm	1,0 ³⁾ / 0,9 ⁴⁾
Aluminium	mm	1,2 ³⁾ / 1,0 ⁴⁾
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 410 x 390
Gewicht ca.	kg	150

Zahlreiche Biegemöglichkeiten:



- ▶ Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschiene



Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher

1) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich 3) Biegewangen-Verbreiterung demontiert 4) Biegewangen-Verbreiterung montiert

Serie HSBM – Leichte Handschwenkbiegemaschinen mit Fahrwerk

- ▶ Robust, vielseitig und mobil
- ▶ Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z.B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- ▶ Einfache und solide Konstruktion

- ▶ Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Sichere, materialschonende Bedienung
- ▶ Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- ▶ Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff



Umfangreiches Zubehör erhältlich



HSBM 1160-1,5
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr. 3792093)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr. 3792092)



HSBM 3160-0,7

HSBM 1160-1,5 statt € 1.199,00 zzgl. USt. 1.119,- € 1.331,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3775011	HSBM 2160-1,0 statt € 1.899,00 zzgl. USt. 1.799,- € 2.140,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3775021	HSBM 2660-0,8 statt € 2.499,00 zzgl. USt. 2.339,- € 2.783,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3775026	HSBM 3160-0,7 statt € 3.199,00 zzgl. USt. 3.039,- € 3.616,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3775031
---	---	---	---

Technische Daten		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Arbeitsbreite max.	mm	1150	2000	2500	3000
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Gewicht ca.	kg	155	244	304	415
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 400 = 77,00 €	TPZ 500 = 88,00 €
Zuschlag Übermaß ¹⁾		-	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €

Zubehör	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rollenschiene	✓	✓	✓	✓	3792050	479,00
Ersatzmessersatz	✓	✓	✓	✓	3792051	185,00
Gradskala	✓	✓	✓	✓	3792053	63,50
Revolveranschlag	✓	✓	✓	✓	3792054	155,00
Handgriffe	✓	✓	✓	✓	3792056	84,50
Höhenverstellung	✓	✓	✓	✓	3792057	225,00
Falzschießer	✓	✓	✓	✓	3792063	135,00
Gasfeder für Unterwange	✓	✓	✓	✓	3792058	179,00
Hinteranschlag 1.000 mm	✓	✓	✓	✓	3792090	159,00
Hinteranschlag 1.000 mm	✓	✓	✓	✓	3792052	205,00
Hinteranschlag 1.000 mm	✓	✓	✓	✓	3792086	265,00
Vorderanschlag	✓	✓	✓	✓	3792091	155,00
Vorderanschlag	✓	✓	✓	✓	3792055	155,00
Vorderanschlag	✓	✓	✓	✓	3792070	155,00
Vorderanschlag	✓	✓	✓	✓	3792080	155,00
Fußpedal für Oberwange	✓	✓	✓	✓	3792092	269,00
Fußpedal für Oberwange	✓	✓	✓	✓	3792059	269,00
Fußpedal für Oberwange	✓	✓	✓	✓	3792071	269,00
Fußpedal für Oberwange	✓	✓	✓	✓	3792081	269,00
Falleiste für Blechabschnitte	✓	✓	✓	✓	3792060	70,90
Falleiste für Blechabschnitte	✓	✓	✓	✓	3792072	70,90
Falleiste für Blechabschnitte	✓	✓	✓	✓	3792082	70,90
Wulsteinrichtung Ø 16 mm	✓	✓	✓	✓	3792062	255,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm	✓	✓	✓	✓	3792074	325,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm	✓	✓	✓	✓	3792085	389,00
Trittaufgabe aus Holz	✓	✓	✓	✓	3792093	115,00
Trittaufgabe aus Holz	✓	✓	✓	✓	3792061	115,00
Trittaufgabe aus Holz	✓	✓	✓	✓	3792073	115,00
Trittaufgabe aus Holz	✓	✓	✓	✓	3792084	115,00



HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittaufgabe aus Holz (Art Nr. 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr. 3792059)
Hinteranschlag (Art Nr. 3792052)
Rollenschiene (Art Nr. 3792050)
Handgriffe (Art Nr. 3792056)
Gradskala (Art Nr. 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art Nr. 3792057)
Revolveranschlag 4x 0° - 160° (Art Nr. 3792054)

Serie MSBM C S - Motorische Schwenkbiegemaschinen – Schwere Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- mit Biegewange und segmentierten Oberwange

- ▶ Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- ▶ Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb

- ▶ Einstellung des Biege winkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- ▶ Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange

- ▶ Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion



MSBM 3020-10 C S

- Lieferumfang**
- Skala für Biege winkel
 - Fußpedal mit Not-Aus

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-15 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-400-400

MSBM 2020-15 C S statt € 9.990,00 zzgl. USt. 8.399,- € 9.994,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3772940	MSBM 2520-10 C S statt € 12.090,00 zzgl. USt. 10.299,- € 12.255,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3772945
---	--

Technische Daten		MSBM 2020-15 C S	MSBM 2520-10 C S
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.520
Biegeleistung (230 N/mm ²)	mm	2	1,5
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,0
Biegeleistung (700 N/mm ²)	mm	0,8	0,5
Biege winkel max.	°	135	135
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	100	100
Ausgangsleistung Wange/Biegen	kW	0,37 / 0,75	0,37 / 0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100
Gewicht ca.	kg	965	1.310
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 148,50 €	TPZDF2 = 330,00 €

Serie MSBM – Teilmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 3,0 mm

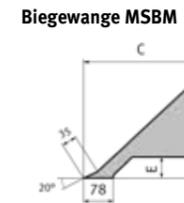
- ▶ Teilmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biege winkels mittels Skalenring

- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Mit Fußbedienung
- ▶ Entwickelt für den professionellen Einsatz
- ▶ Schwere, kompakte Schweißkonstruktion

- S-Modelle**
- ▶ Mit segmentierter Oberwange



MSBM 2020-25 S
Mit Option: digitale Biege winkel-
steuerung und Hinteranschlag
siehe Hauptkatalog



Abmessungen ca.
Biegewange MSBM

L	C	D	E
1.500	340	305	49
2.000	340	305	49
2.500	345	310	49
3.000	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen ca.
Biegewange MSBM S

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335
2.500	370	340
3.000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm

Typ	Segmentaufteilung	MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S
MSBM 1520-30/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500	statt € 15.790,00 zzgl. USt. 15.299,- € 18.205,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779030	statt € 16.890,00 zzgl. USt. 16.199,- € 19.276,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779031	statt € 16.990,00 zzgl. USt. 16.299,- € 19.395,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779040	statt € 17.650,00 zzgl. USt. 16.899,- € 20.109,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3779041
MSBM 2020-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400				

Technische Daten		MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S
Arbeitsbreite max.	mm	1.520	2.020	1.520	2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	3,0	2,5	2,5	2,5
Biegeleistung (700 N/mm ²)	mm	2,0	1,75	2,0	1,75
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	140	140	140	140
Motorleistung ~50 Hz	kW	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290
Gewicht ca.	kg	1.060	1.450	1.060	1.450
Transportzuschlag ¹⁾				TPZDF2 = 330,00 €	

2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich 2) Biegeleistung VA bzw Stahl 700 N/mm² 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TPZ / TPZDF zzgl. USt.

Serie MSBM PRO – Schwere Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks



- ▶ Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- ▶ Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- ▶ Durchgehende, auswechselbare Betauflage aus Werkzeugstahl C50
- ▶ Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- ▶ Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme

- ▶ Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- ▶ Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- ▶ Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- ▶ Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron

- SH-Modelle**
- ▶ mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

- Auf Anfrage erhältlich:**
- ▶ Modelle in DUO Ausführung mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen



serienmäßige Steuerung MA – manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metalkraft.de



MSBM 2020-40 Pro SH

Lieferumfang Lagerausstattung:

- > Gehärtete Werkzeuge
- > Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- > Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
- > Schnellklemmung für Oberwerkzeug

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-40 PRO & SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

MSBM 2020/40 PRO	MSBM 2020/40 PRO SH	MSBM 2020-30 PRO SH	MSBM 2020-40 PRO SH	MSBM 2520-35 PRO SH
statt € 36.990,00 zzgl. USt.	statt € 40.150,00 zzgl. USt.	statt € 41.850,00 zzgl. USt.	statt € 48.790,00 zzgl. USt.	statt € 52.150,00 zzgl. USt.
34.999,-	37.999,-	39.699,-	45.999,-	49.499,-
€ 41.648,81 inkl. USt.	€ 45.218,81 inkl. USt.	€ 47.241,81 inkl. USt.	€ 54.738,81 inkl. USt.	€ 58.903,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779124	Art.-Nr. 3779134	Art.-Nr. 3779131	Art.-Nr. 37791341	Art.-Nr. 37791351

Technische Daten		2020-40 PRO	2020-40 PRO SH	2020-30 PRO SH	2020-40 PRO SH	2520-35 PRO SH
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	4	4	3	4	3,5
Biegeleistung (700 N/mm ²) ²⁾	mm	3	3	2,2	3	2,7
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	200	90	90	90	90
Abgabeleistung Wange/ Biegen	kW	1,1/4,0	1,1/4,0	0,75/3,0	0,75/3,0	1,1/4,0
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.020 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	2.935 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca.	kg	3.900	3.900	3.050	3.900	4.500
Transportzuschlag ¹⁾				TPZDF2 = 330,00 €		
Transportverpackungspauschale ¹⁾				TVP 6 = 200,00 €		

WPK 1250-32 – Konventionelle, kostengünstige Abkantpresse



- ▶ Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- ▶ Austauschbare Stempel und Matrizen
- ▶ Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens entnommen werden
- ▶ Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten

WPK 1250-32
statt € 17.499,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3778125

Technische Daten		WPK 1250-32
Arbeitsbreite	mm	1.250
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	5
Presskraft	t	32
Ständerdurchlass	mm	200
Hub	mm	130
Biegeschwindigkeit / Rückzug	mm/s	9 / 11
Hinteranschlag	mm	655
Anzahl Auflagekonsolen / HA-Finger	St	2/2
X-Achse-Weg	mm	655
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Einbauhöhe	mm	1.960
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Gewicht ca.	kg	1.400
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €



Serie MSBM-NC - Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

2550 x 1,5mm bis 3200 x 1mm

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Durchgängige Scharfbiegeschiene mit 20° R1
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung

- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

HAUPTMERKMAL

Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.000mm
- ▶ Graphische 2D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Scharfbiegeschiene mit verschiedenen Radien

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Art.-Nr.		4131250	4131320
Technische Daten			
Arbeitsbreite	mm	2.515	3.210
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	1,5	1
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1	0,6
Biegeleistung Aluminium	mm	2	1,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Gewicht ca.	kg	2.500	2.900

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung! beratung@metalkraft.de

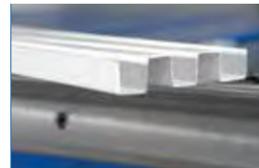


**Serie MSBM NC -
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung**

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Oberwangenöffnung mit 180mm
- ▶ Biegewinkel 0°-150°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung

- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 2,5mm bis 3200 x 1,5mm



HAUPTMERKMAL

Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker



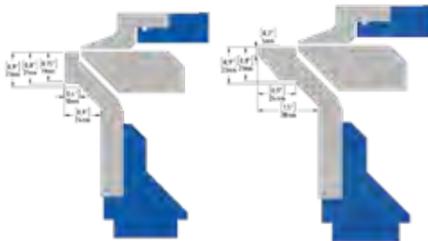
Abbildung zeigt MSBM 2025 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.000 mm oder 1.500 mm Länge
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 60mm oder 90mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Art.-Nr.		4132200	4132250	4132320
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2.025	2.520	3.215
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	3	2
Gesamaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Gewicht ca.	kg	2.550	3.000	3.300

1) Erläuterung der Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

**Serie MSBM NC -
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung**

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung

- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

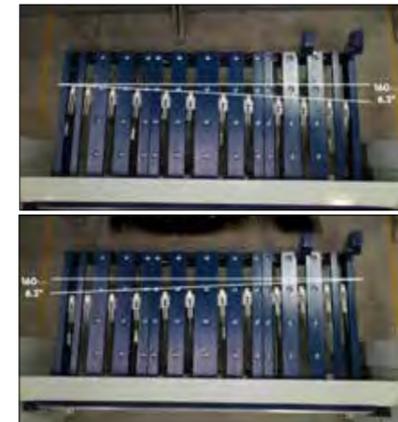


HAUPTMERKMAL

Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 90mm oder 110 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Art.-Nr.		4133200	4133250	4133320	4133420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2030	2525	3220	4200
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	2	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	4	3,5	3	2
Gesamaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.400 x 1.900	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.800	4.050	4.500	5.350

Unverbindliche Aktionspreise Lieferbedingungen siehe Rückseite

**Serie MSBM C NC -
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung und drehbarer Oberwange**

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ 180° drehbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert

- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2550 x 2,5mm bis 4200 x 1,5mm

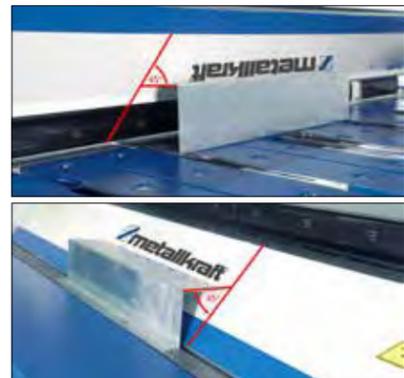


HAUPTMERKMAL

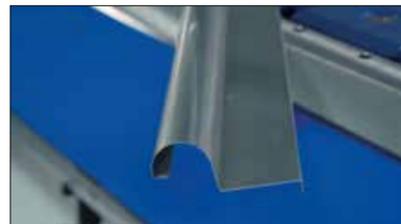
Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM C 2525 NC



Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Unter- und Oberwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM C 2525 NC	MSBM C 3220 NC	MSBM C 4215 NC
Art.-Nr.		4134250	4134320	4134420
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2.525	3.220	4.215
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	1,2	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.200	4.600	5.500

**Serie MSBM-SERVO NC -
Servomotorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung**

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung von 180mm
- ▶ Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15mm und 40mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert

- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Betauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 5mm bis 4200 x 3mm



HAUPTMERKMAL

Schwere Ausführung mit bis zu 4mm Biegeleistung bei 3.200mm Arbeitsbreite



Abbildung zeigt MSBM-SERVO 2050 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange



Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3.200 mm

Optionen:

- ▶ Segmentierte, 100mm hohe Geißfußwerkzeuge
- ▶ Hinteranschlagweiterungen mit 2500, 3200 oder 4200mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der Biegewange
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Betauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

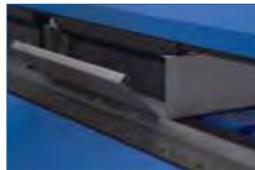
Modell		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Art.-Nr.		4135200	4135250	4135320	4135420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.050	2.545	3.240	4.230
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	5	4,5	4	3
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Biegeleistung Aluminium	mm	6,5	6	6	4
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 1.900	4.100 x 2.300 x 1.900	4.700 x 2.500 x 1.900	5.700 x 2.500 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.900	5.400	6.700	8.050

**Serie MSBM-SERVO NC -
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung**

- ▶ Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)

- ▶ 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm



HAUPTMERKMAL

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170 mm (maximal 200 mm als Option möglich)



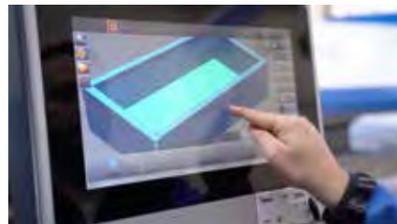
Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung

- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Fläche, drehbare Anschlagfinger mit Bettauflage ohne Nuten
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung 400 mm und 200 mm hohe, segmentierte Geißfuß-Werkzeuge



Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm. Seitenhöhe und Materialstärken bis 4 mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Optional erhältlich)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Art.-Nr.		4137200	4137250	4137320	4137420
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.535	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	5,0	4,5	4	3
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3,5	3	3	2
Biegeleistung Aluminium	mm	7,0	6,5	6	4,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.500	4.100 x 2.650 x 2.500	4.700 x 2.650 x 2.500	5.700 x 2.650 x 2.500
Gewicht ca.	kg	6.800	7.300	8.250	9.650

**Serie MSBM-SERVO C NC -
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung**

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- ▶ 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15mm und 40mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert

- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1500mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm



HAUPTMERKMAL

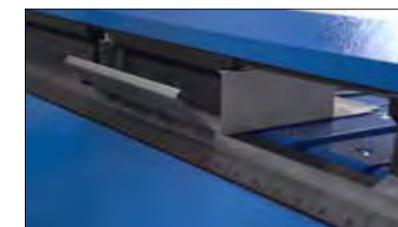
Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM-SERVO C 2040 NC



Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilsseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden

Optionen:

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Art.-Nr.		4136200	4136250	4136320	4136420
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.353	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.300	4.100 x 2.600 x 2.300	4.700 x 2.600 x 2.300	5.700 x 2.600 x 2.300
Gewicht ca.	kg	6.600	7.100	8.050	9.450

GBP DK 920 / GBP DK 1340 - CNC Gesenkbiegepresse mit elektrischem Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln

- ▶ Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- ▶ Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- ▶ Maschinenkörper als formstabiler O-Rahmen konstruiert
- ▶ Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s
- ▶ Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- ▶ Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ Mit Oberwerkzeug-Schnellklemmung (PROMECAM mit seitlichem Werkzeugwechsel) und Rehfuß ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen + einmal segmentiert)
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung



Graphische 2D-CNC Steuerung Delem DA-58T mit Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

- NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH**
• Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen
- NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN**
- HOCHGENAUE POSITIONIERUNG UND WIEDERHOLBARKEIT**
- GESCHWINDIGKEIT**
• Hochgeschwindigkeitsbiegen produziert mehr Teile pro Stunde
- LEICHTES UND KOMPAKTES DESIGN**

Modell		GBP DK 920	GBP DK 1340
Art.-Nr.		4571001	4571302
Technische Daten			
Presskraft	t	20	40
Biegelänge	mm	900	1.300
Ständerdurchlass	mm	960	1.065
Einbauhöhe	mm	375	375
Hub	mm	150	150
Eilgang	mm/s	150	150
Biegegeschwindigkeit*	mm/s	20	20
Rückzug	mm/s	150	150
Ausladungstiefe		325	375
Hinteranschlag	mm	350	500
Tisch (L x B)	mm	850 x 90	850 x 90
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2
HA-Finger	St	2	2
X-Achse Weg	mm	350	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	1.000
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	3,8	2 x 3,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Gewicht ca.	kg	2.000	3.400

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

Serie GBP-BASIC S – CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 3 gesteuerten Achsen, graphischer CNC-Steuerung CybTouch 12, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- ▶ 2D-Maschinensteuerung Cybelec CybTouch 12 mit Touch-Bedienoberfläche
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln und Servomotor angetrieben
- ▶ Manuelle Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger (R-Achse) über Spindeln und Handräder
- ▶ Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fliessler FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung Sytem WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- ▶ Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- ▶ Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50mm
- ▶ Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- ▶ Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflegearme
- ▶ Steuerungsgeregelte Ölmengeverteilung zwischen den Zylindern
- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- ▶ Manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- ▶ Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ Großzügig dimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- ▶ Großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- ▶ Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter



GBP BASIC S 25100

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombierung



▶ Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II

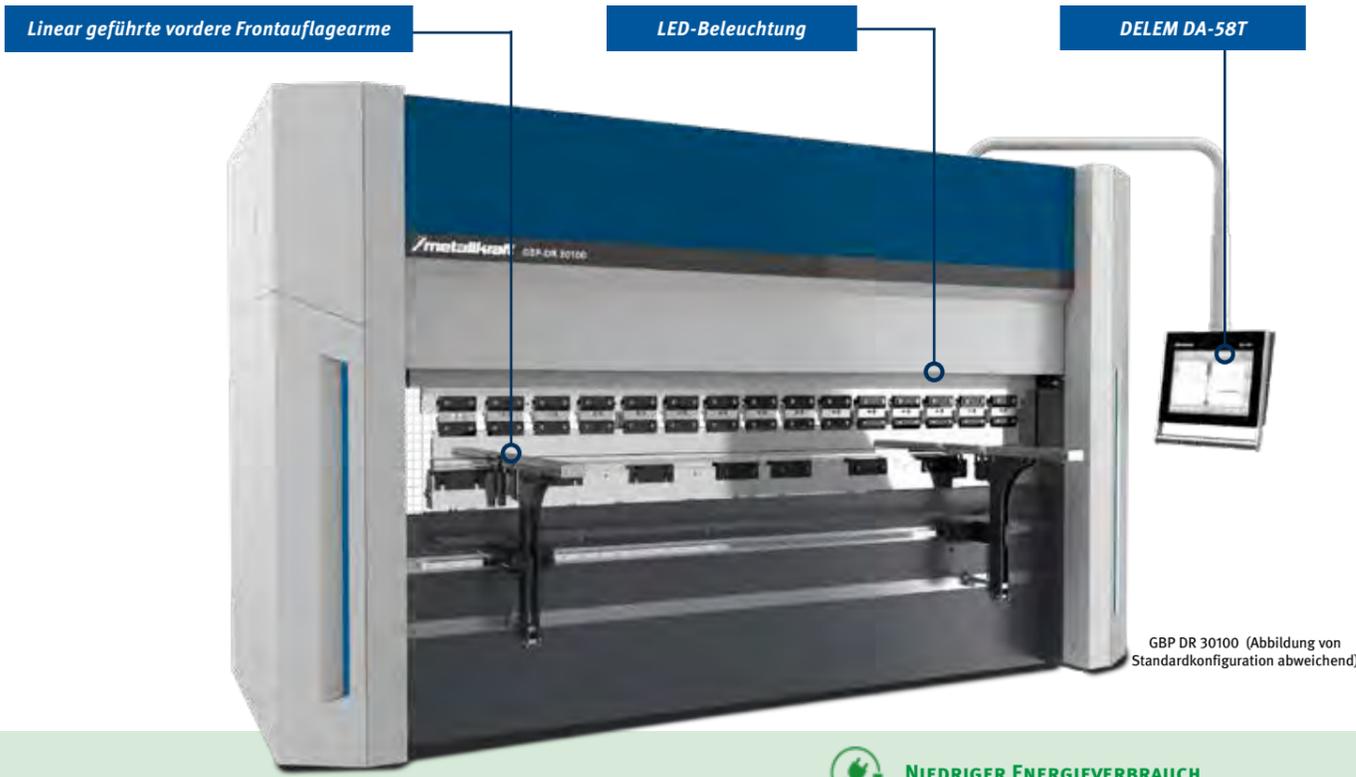
Technische Daten GBP BASIC S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Art.-Nr.		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Biegelänge	mm	1.250	2.070	2.070	2.550	2.550	2.550	3.150	3.150	3.150	3.150
Ständerdurchlass	mm	1.050	1.600	1.600	2.100	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600
Ausladungstiefe	mm	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Tischhöhe	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Einbauhöhe	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	455	525
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Bombierung		motorisch									
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11,0	11,0	15,0	15,0	11,0	15,0	15,0	18,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50	400~50
Länge ca.	mm	2.500	3.200	3.250	3.550	3.600	3.650	4.250	4.220	4.250	4.250
Breite/Tiefe ca.	mm	1.600	1.600	1.800	1.800	1.900	1.900	1.800	1.800	1.950	2.000
Höhe ca.	mm	2.300	2.300	2.550	2.550	2.550	2.850	2.550	2.550	2.850	2.950
Gewicht ca.	kg	3.250	4.100	6.500	7.300	7.900	8.300	8.400	8.800	11.000	12.500

**Serie GBP DR -
Elektrische CNC Gesenkbiegepresse mit Riemensystem und Federrückzug**

- ▶ Biegebalken wird über einen Riemen und mehrere von Servomotoren angetriebenen Rollen nach unten bewegt. Über einen Federrückzug wird der Biegebalken anschließend nach oben gezogen: Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- ▶ Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- ▶ Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s*
- ▶ Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- ▶ Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfüßen ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten

- ▶ Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- ▶ Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**



GBP DR 30100 (Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)

FUNKTIONSWEISE DES RIEMEN SERVOANTRIEBS

Die Abwärtsbewegung des Pressbalkens erfolgt über ein von Servomotoren angetriebenes Flaschenzug-Riemensystem. Der Rückhub erfolgt durch Druckfedern. Dieses System gewährleistet sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, niedrige Geräuschemissionen und eine sehr hohe Energieeffizienz.

NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH
• bis zu 50% weniger Energieverbrauch

GESCHWINDIGKEIT
• die Zykluszeiten werden um bis zu 30% zu reduzieren

UMWELTFREUNDLICHKEIT
• Die Servo-Antrieb benötigt kein Hydrauliköl

Modell GBP DR	1540	2050	2580	30100	30130	30150	36170	40200
Artikel-Nr.	4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004

Technische Daten		1540	2050	2580	30100	30130	30150	36170	40200
Presskraft	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Biegelänge	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Ständerdurchlass	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Einbauhöhe	mm	590	590	590	590	590	590	590	590
Hub	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Eilgang	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Biegegeschwindigkeit*	mm/s	20	20	20	20	20	20	20	20
Rückzug	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	920 x 98							
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1.000	1.000	300	300	300	300	300	300
Antriebsmotor ~50 Hz	kW / V	11,0 / 400	11,0 / 400	11,0 / 400	11,0 / 400	12,5 / 400	22,0 / 400	22,0 / 400	22,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.660 x 1.960 x 2.500	3.170 x 1.960 x 2.500	3.680 x 1.960 x 2.500	4.220 x 1.960 x 2.500	4.220 x 1.960 x 2.500	4.740 x 2.000 x 2.680	5.340 x 2.100 x 2.680	5.740 x 2.100 x 2.680
Gewicht ca.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500	8.500	13.200	13.400	14.100

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

**Serie GBP DE -
Hydraulische CNC Gesenkbiegepresse – mit kostengünstiger Basisausstattung**

- ▶ Robuste Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Offline-Software VisiTouch 2D
- ▶ Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- ▶ Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- ▶ Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- ▶ Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- ▶ Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- ▶ Zwei verstellbare Frontauflagearme
- ▶ Werkzeugsystem Promecam/Amada
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung mit seitlicher Entnahme der Werkzeuge
- ▶ Einfache Matrizenklemmung über Klemmplatten
- ▶ Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge
- ▶ Leicht gekröpftes Oberwerkzeug 85° mit 104mm Höhe
- ▶ Vierfachmatrize 85° mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- ▶ Mit der Oberwange mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- ▶ Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- ▶ Mobiles Doppelfußpedal
- ▶ Ölfüllung



Abbildung zeigt GBP DE 30120 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Lieferumfang

- Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
- Motorische X-Achse
- Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich und über Spindeln in der Höhe verstellbar
- Seitlich verstellbare Auflagearme mit 2 Befestigungspositionen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Artikel-Nr.		4552600	4553000	4553001
Technische Daten				
Presskraft	t	80	125	200
Biegelänge	mm	2.600	3.020	3.020
Ständerdurchlass	mm	2.200	2.650	2.650
Einbauhöhe	mm	2.160	2.400	2.460
Hub	mm	160	200	200
Eilgang	mm/s	100	100	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	7,5
Rückzug	mm/s	80	80	80
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100
Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	7,5 / 400	11,0 / 400	15,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Gewicht ca.	kg	5.500	9.600	11.100

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
CNC Steuerung	
DELEM DA-53T (numerische Steuerung)	4592201
Cybele CybTouch 15-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D	4592200
DELEM DA-58T-2D mit Offline-Software TL (light version)	4352700
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4592100
Hinteranschlagsystem mit X + R-Achse (X=500mm / R=150mm)	
für GBP DE 26	4592300
für GBP DE 30	4592301
Laser-Biegelinie	4592701
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DE 26	4592500
für GBP DE 30	4592501
Hinteranschlagfinger	
für GBP DE 26	4532504
für GBP DE 30	4532505
Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2	
für GBP DE 26	4592305
für GBP DE 30	4592306

**Serie GBP DS -
Hydraulische CNC Gesenkbiegepresse – mit vier gesteuerten Achsen und motorischer Bombierung**

- ▶ Optimierte Hydraulikeinheit mit reduziertem Geräuschpegel
- ▶ 2D CNC Steuerung CYBELEC CybTouch 15
- ▶ FIESSLER Akas-LC II M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel)

- und Rehfuß ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ Motorisch gesteuerte X- und R-Achsen

- ▶ Doppelt linear geführte X-Achse
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- ▶ Zwei schnellverstellbare Frontauflagearme mit Höhenverstellung



Delem DA-66 T (Option)

**FRAGEN SIE NACH
IHREM PERSÖNLICHEN
ANGEBOT!**

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de

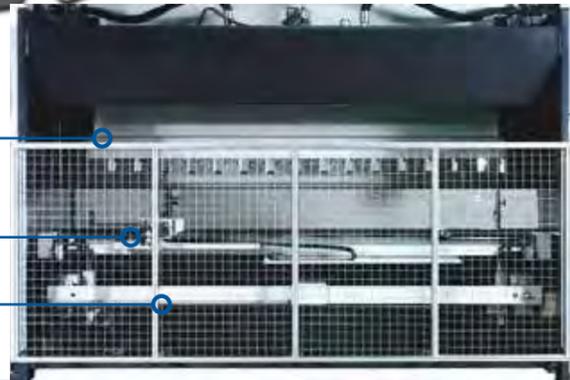


Abbildung zeigt GBP DS 30175 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Oberwange vierfach geführt für optimale Präzision und Stabilität

Zweifach linear geführte Hinteranschlagfinger

X-Hinteranschlag doppelt linear geführt



GBS DS		1560	2060	26100	30100	30135	30175
Art.-Nr.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003
Technische Daten							
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175
Biegelänge	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020
Ständerdurchlass	mm	1.250	1.650	2.150	2.555	2.555	2.555
Einbauhöhe	mm	410	410	530	530	550	600
Hub	mm	220	220	300	300	320	350
Eilgang	mm/s	180	18	16	160	160	150
Biegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	160	160	150	150	140	130
Hinteranschlag	mm	500	500	750	750	750	750
Tisch (L x B)	mm	900 x 95	900 x 98	900 x 98	900 x 98	900 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	1	1	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1.000	1.000	300	300	300	300
Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	7,5 / 400	7,5 / 400	11,0 / 400	11,0 / 400	15,0 / 400	15,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.445 x 2.200 x 2.390	2.845 x 2.200 x 2.390	3.320 x 2.200 x 2.390	3.725 x 2.550 x 2.800	3.745 x 2.300 x 2.850	3.745 x 2.550 x 3.050
Gewicht ca.	kg	4.250	4.800	8.000	8.550	9.500	11.500

GBS DS		30220	30320	36175	36220	40175	40220
Art.-Nr.		4543004	4543005	4543603	4543604	4544003	4544004
Technische Daten							
Presskraft	t	220	320	175	220	175	220
Biegelänge	mm	3.220	3.020	3.650	3.650	4.050	4.050
Ständerdurchlass	mm	3.020	2.555	3.100	3.100	3.550	3.550
Einbauhöhe	mm	2.555	650	600	600	600	600
Hub	mm	600	400	350	350	350	350
Eilgang	mm/s	350	140	150	140	150	140
Biegeschwindigkeit	mm/s	140	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	10	120	130	130	130	130
Hinteranschlag	mm	130	650	750	750	750	750
Tischhöhe	mm	750	920	920	920	920	920
Tischbreite	mm	920	98	98	98	98	98
Anzahl Auflagekonsolen	St	98	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	2	650	750	750	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	750	150	300	300	300	300
Öltank Kapazität	l	100	400	300	300	300	300
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	30 / 400	30 / 400	22 / 400	22 / 400	22 / 400	22 / 400
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3.745 x 2.550 x 3.050	3.785 x 2.590 x 3.100	4.290 x 2.500 x 3.025	4.290 x 2.500 x 3.050	4.740 x 2.500 x 3.025	4.740 x 2.500 x 3.050
Gewicht ca.	kg	11.700	14.450	12.200	12.350	13.100	13.200

GBS DS		40320	40400	60220	60320	60400	60600 -
Art.-Nr.		4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Technische Daten							
Presskraft	t	320	400	220	320	400	600
Biegelänge	mm	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Ständerdurchlass	mm	3.550	3.550	5.100	5.100	5.100	5.100
Einbauhöhe	mm	650	650	600	650	650	680
Hub	mm	350	350	350	350	400	455
Eilgang	mm/s	140	80	100	80	60	60
Biegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	8	8
Rückzug	mm/s	120	80	100	80	60	60
Hinteranschlag	mm	650	650	650	650	650	650
Tischhöhe	mm	920	1.095	920	920	1.095	1.000
Tischbreite	mm	98	98	118	220	220	360
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	650	650	650	650	650	650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	150	150	150	150	150	150
Öltank Kapazität	l	400	400	300	600	400	600
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	30 / 400	45 / 400	22 / 400	30 / 400	45 / 400	45 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.780 x 2.500 x 3.100	5.000 x 2.500 x 3.555	6.775 x 2.650 x 3.050	6.815 x 2.500 x 3.100	6.855 x 2.500 x 3.605	7.100 x 2.660 x 3.755
Gewicht ca.	kg	17.650	24.500	18.000	22.850	31.200	50.000

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4591101	DA-58T-2D mit Offline Software TL (light version)	4591203	für GBP DS 30	4591503
FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC	4591100	DA-53T (numerische Steuerung)	4591202	für GBP DS 36	4591504
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4591700	Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk		für GBP DS 40	4591505
Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung	4591400	für GBP DS 15 / 20	4591210	für GBP DS 60	4591506
Laser-Biegelinie	4591701	für GBP DS 26	4591211	Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung	
Hinteranschlagsystem mit Delta-X-Achse		für GBP DS 30 / 36	4591212	für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135	4591405
CNC Steuerung		für GBP DS 40	4591213	/ 30175 / 36175 / 40175	4591406
DA-66T-2D mit Offline-Software	4591204	für GBP DS 60	4591214	für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	
DA-60TL (light version)		Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type		für GBP DS 15	4591320
19MX-3D mit Offline-Software VisiTouch 3D	4591201	für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135		für GBP DS 20	4591321
19-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D	4591200	Sammelschiene für 60mm Matrizen		für GBP DS 26	4591322
DA-69T-3D mit Offline-Software	4591205	für GBP DS 15	4591500	für GBP DS 30	4591323
DA-60TL (Vollversion)		für GBP DS 20	4591501	für GBP DS 36	4591324
		für GBP DS 26	4591502	für GBP DS 40	4591325
				für GBP DS 60	4591326

Serie GBP PRO S – CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

- ▶ 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline-Software Profile TL und einer PC-Lizenz
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung System WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- ▶ Massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- ▶ Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65mm
- ▶ Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50mm
- ▶ Mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- ▶ Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- ▶ Zwei auf Linearführung schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit

- ▶ Manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer Arbeitsmodus wählbar
- ▶ Synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ Großzügige Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- ▶ Großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- ▶ Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Motorschutzschalter

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



GBP PRO S 30175

Serie GBP PLUS - CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepresse mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

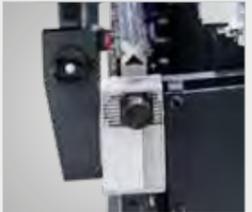
- ▶ Graphische 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline Software TL
- ▶ Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Pressbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- ▶ Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- ▶ Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführungen seitlich manuell verstellbar

- ▶ Sicherheits-Laser Fiessler AKAS LC-II M mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung WILA zur Kompensation der Auffederung
- ▶ Manuelle Oberwerkzeugklemmung (seitliche Entnahme), System Promecam/Amada
- ▶ Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 105mm (3 x 835mm / 1 x 805mm sektioniert)
- ▶ Multi-V Matrize, Höhe 60mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50mm (3 x 835mm / 1 x 805mm sektioniert)
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit (BERNSTEIN) mit Not-Aus-Funktion und Sicherheitskabel
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme

- ▶ Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern während des Biegens
- ▶ Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- ▶ Hydraulikkomponenten von HAWE (Ventile) und KCL Hydraulic (Pumpe)
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi Electric
- ▶ Hydrauliksystem geschützt durch Überdruckventil
- ▶ Seitentüren leicht zu öffnen und überwacht durch Sicherheitsschalter
- ▶ Rückraumabsicherung mittels Lichtschrankensystem von REER Italy
- ▶ Beleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Leiste in der Pressbalkenabdeckung



GBP PLUS 30175 mit Option Delem DA-66T (siehe Hauptkatalog)



▶ CNC-gesteuerte, motorische Bombierung



▶ Die über Kugelumlaufspindeln angetriebene X-Achse läuft auf doppelter Linearführung

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



GBP PRO S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	
Art.-Nr.		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303	4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605	
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400	
Biegelänge	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150	3150	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	
Ständerdurchlass	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	
Ausladungstiefe	mm	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	275	275	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350	
Biegeschwindigkeit	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	1-10	1-9	1-9	
Einbauhöhe	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	445	525	630	445	525	455	525	630	630	525	630	630	
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
X-Achse Weg	mm	5 - 650											5 - 700									
X-Achse Geschw.	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
R-Achse Geschw.	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300	360	230	300	230	300	360	500	300	360	500	
Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30	
Länge ca.	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4220	4220	4250	4250	4400	4950	5000	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	
Breite/Tiefe ca.	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500	
Höhe ca.	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950	3350	2850	2950	2850	2950	3350	3500	3100	3350	3500	
Gewicht ca.	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500	17500	12500	13500	13500	14800	20000	26800	24500	30000	35000	

Technische Daten		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Art.-Nr.		4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032	4273717	4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	175	220	320	400	220	320
Biegelänge	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100
Ständerdurchlass	mm	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	5100
Ausladungstiefe	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350	350
Biegeschwindigkeit	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	1-10	1-9	1-9	1-9
Einbauhöhe	mm	380	380	445	445	455	525	630	455	455	525	455	525	630	630	525	630	630	630
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
X-Achse Weg	mm	5-650	5-650	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750	5-750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Öltank Kapazität	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232	307	232	307	360	500	307	360	500	600
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	18,5	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30	45
Länge ca.	mm	2650	3550	3800	4200	4200	4250	4250	4400	4950	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	7500
Breite/Tiefe ca.	mm	1600	1600	1800	1800	1800	1950	2000	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500	2650
Höhe ca.	mm	2550	2550	2900	2900	2900	3100	3150	3630	3100	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4050	4400
Gewicht ca.	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	60000

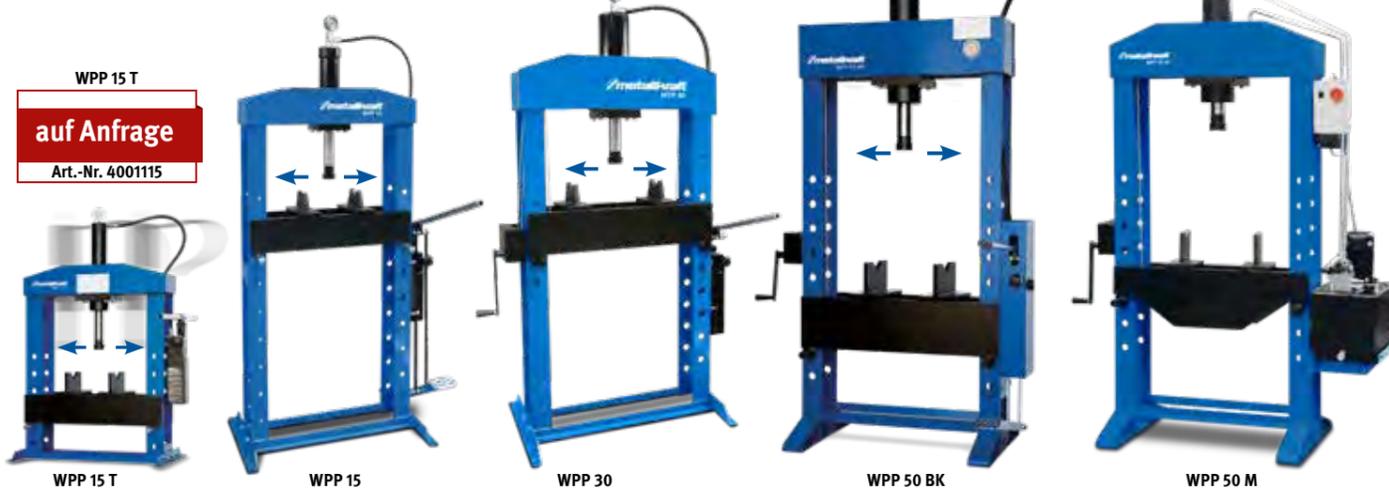
Serie WPP – Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz



- ▶ Robuster Rahmen mit Lochraster für die Verstellung des Pressentisches
- ▶ Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- ▶ **Alle WPP-Modelle mit beweglichem Kolben (außer WPP 50 M)**
- ▶ Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Mit Überlastungssicherungsventil
- ▶ Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

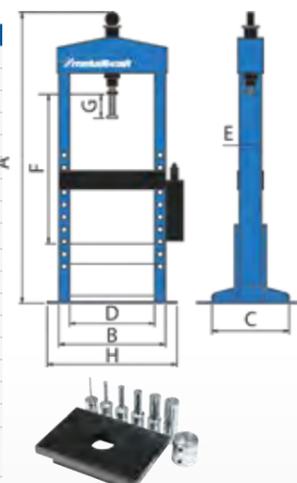
- | | | | | |
|---|---|--|--|---|
| WPP 15 T
▶ Tisch-Werkstattpresse
▶ Handhebel | WPP 15
▶ Abbildung mit optionalem Fußpedal
▶ Säulen-Werkstattpresse
▶ Handhebel | WPP 30
▶ Säulen-Werkstattpresse
▶ Ausgestattet mit einer Winde zum Heben und Senken der Werkbank
▶ Handhebel | WPP 30/50 BK
▶ Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
▶ Hand- und Fußhebel | WPP 50 M
▶ Doppelt wirkendem Zylinder
▶ Druckaufbau über Elektropumpe
▶ Mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
▶ Automatische Umschaltung der Kolbenarbeitsgeschwindigkeit |
|---|---|--|--|---|

! Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt optionale Lochplatten verwenden



WPP 15 statt € 1.189,00 zzgl. USt. 1.079,- € 1.284,01 inkl. USt. Art.-Nr. 4001015	WPP 20 statt € 1.269,00 zzgl. USt. 1.149,- € 1.367,31 inkl. USt. Art.-Nr. 4001020	WPP 30 statt € 2.119,00 zzgl. USt. 1.899,- € 2.259,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4001030	WPP 20 BK statt € 1.899,00 zzgl. USt. 1.679,- € 1.998,01 inkl. USt. Art.-Nr. 4002020	WPP 30 BK statt € 3.099,00 zzgl. USt. 2.799,- € 3.330,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4002030	WPP 50 BK statt € 3.589,00 zzgl. USt. 3.199,- € 3.806,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4002050	WPP 50 M statt € 6.269,00 zzgl. USt. 5.599,- € 6.662,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4003050
---	---	---	--	--	--	---

Technische Daten		WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
A – Höhe	mm	1.350	1.890	1.900	1.980	1.750	1.920	2.000	2.290
B – Breite ohne Pumpe	mm	690	620	770	890	870	990	990	985
C – Tiefe	mm	500	600	600	600	650	650	650	650
D – Lichte Weite	mm	550	500	610	710	690	790	790	790
E – Tiefe Lochgestell	mm	150	150	150	150	180	200	210	210
F – Lichte Höhe	mm	550	1.000	1.000	1.000	950	1.030	1.000	1.050
G – Kolbenhub	mm	160	160	160	160	160	160	150	250
H – Gesamtbreite	mm	900	900	950	1.150	1.010	1.240	1.400	1.350
Verfahrweg Kolben	mm	340	340	380	450	450	550	500	–
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistung	t	15	15	20	30	20	30	50	50
Belastung Prismenbacke max.	t	3,5	3,5	5	7,5	5	7,5	12,5	12,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	–	–	–	–	–	–	–	1,5/10
Motorleistung	kW	–	–	–	–	–	–	–	1,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	–	–	–	–	–	–	–	400
Gewicht ca.	kg	105	120	140	230	210	280	360	420
Transportverpackungspauschale ¹⁾		–	–	–	–	–	–	–	–
Transportzuschlag ¹⁾		–	–	–	–	–	–	–	–



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 15 und WPP 15 T	4101115	189,00
für WPP 20	4101020	199,00
für WPP 20 BK	4102020	165,00
für WPP 30	4101030	215,00
Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021	115,00

6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 30 BK	4102030	220,00
für WPP 50 BK	4102050	269,00
für WPP 50 M	4103050	269,00
Lochplatte (ohne Druckdornsatz)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 15 T, WPP 15, WPP 20	4104005	91,90
für WPP 20 BK	4104002	91,90
für WPP 30 und WPP 30 BK	4104003	145,00
für WPP 50 M/BK	4104004	175,00

Serie WPP HBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten



- ▶ Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- ▶ Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen
- ▶ Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- ▶ Zylinderverstellung erfolgt über Sterngriff
- ▶ Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes

- | | |
|---|--|
| WPP 60 HBK
▶ Presskraft 60t
▶ Manometer an Maschinenseite
▶ Seilwinde zur Tischhöhenverstellung | WPP 100 HBK
▶ Presskraft 100t
▶ Manometer an Maschinenseite |
|---|--|



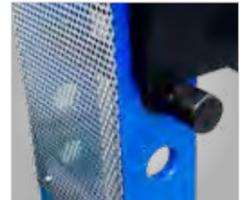
WPP 60 HBK statt € 6.529,00 zzgl. USt. 6.299,- € 7.495,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013060	WPP 100 HBK statt € 10.299,00 zzgl. USt. 9.599,- € 11.422,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013100	WPP 100 HBK D 1500 statt € 013.699,00 zzgl. USt. 12.799,- € 15.230,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013101	WPP 160 HBK statt € 17.579,00 zzgl. USt. 15.799,- € 18.800,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013160	WPP 160 HBK D 1500 statt € 19.369,00 zzgl. USt. 17.499,- € 20.823,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013161	WPP 200 HBK statt € 31.399,00 zzgl. USt. 25.999,- € 30.938,81 inkl. USt. Art.-Nr. 4013200
---	--	---	---	--	---

Technische Daten		60 HBK	100 HBK	100 HBK D 1500	160 HBK	160 HBK D 1500	200 HBK
A – Höhe	mm	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450	2.600
B – Breite ohne Pumpe	mm	990	1.290	1.290	1.320	1.820	1.900
C – Breite mit Pumpe	mm	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450	2.450
D – Tiefe	mm	650	850	850	1.000	1.000	1.100
E – Lichte Weite	mm	790	1.030	1.530	1.020	1.520	1.500
F – Lichte Höhe	mm	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020	1.000
G – Tiefe Lochgestell	mm	180	265	265	300	300	400
H – Kolbenhub	mm	300	320	320	400	400	400
I – Verfahrweg Kolben	mm	450	550	1.000	550	950	800
Kolben-Ø	mm	80	98	98	148	148	168
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50
Leistung	t	60	100	100	160	160	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,2
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10
Motorleistung	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	4
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Gewicht ca.	kg	570	1.205	1.700	1.780	2.130	3.360
Transportverpackungspauschale ¹⁾		–	–	–	–	–	–
Transportzuschlag ¹⁾		–	–	–	–	–	–

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Lochplatte 60 t (WPP 60)	4106060	175,00	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 60 HBK	4105060	225,00
Druckdornsatz (WPP 60)	4107060	84,90	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 100 HBK	4105100	375,00
Lochplatte 100 t (WPP 100)	4106100	395,00	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 160 HBK	4105160	729,00
Druckdornsatz (WPP 100)	4107100	145,00	²⁾ Set beinhaltet 2 Prismenblöcke		
Lochplatte 160 t (WPP 160)	4106160	675,00	WPP 60 HBK belastbar mit 30 Tonnen pro Block		
Druckdornsatz (WPP 160)	4107160	145,00	WPP 100 HBK belastbar mit 50 Tonnen pro Block		
			WPP 160 HBK belastbar mit 80 Tonnen pro Block		



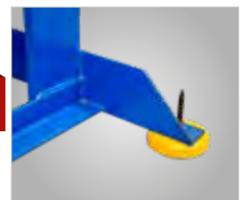
▶ Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange und Sterngriff



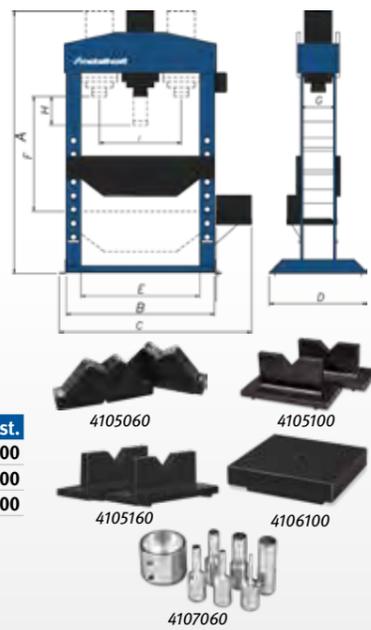
▶ WPP100/160/200 mit Schleppkette zur Höhenverstellung des Tisches über den Kolbenrückzug



▶ Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats



▶ Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacherer Bauweise



WPP 200 RT – Vollhydraulische Werkstattpresse mit ausfahrbarem Tisch zum Richten von schweren und sperrigen Werkstücken

- ▶ Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder

- ▶ Hydraulische Steuerung des Hubs, der Rechts-/Linksbewegung und der oberen Endlage des Zylinders sowie der Bewegung des Werkstücktisches
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



▶ Verfahrbarer Werkstücktisch zum einfachen Auflegen sperriger oder schwerer Werkstücke

Info & Video



Lieferumfang
Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

WPP 200 RT
statt € 40.450,00 zzgl. USt.
35.799,-
€ 42.600,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4053200

Abmessungen		WPP 200 RT
Höhe	mm	2.709
Breite Rahmen	mm	2.134
Tiefe	mm	1.777
Lichte Weite	mm	1.523
Tiefe Lochgestell	mm	514
Lichte Höhe	mm	787
Kolbenhub	mm	508
Verfahrweg Zylinder	mm	704
Tischtiefe	mm	590
Arbeitshöhe	mm	679
Verfahrweg Tisch	mm	730
Kolben-Ø	mm	127
Kolbennasen-Ø	mm	76,2
Länge Kolbennase	mm	76,2
Lochabstand	mm	305
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.523 x 590
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	127
Presskraft	t	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	8,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10,3
Arbeitstisch	mm/s	10
Verfahrweggeschwindigkeit	mm/s	10
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	4.545
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF3 = 385,00 €

Zubehör WPP 200 RT	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Prismenblock-Set ¹⁾	4060200	979,00
Druckplatte	4063902	2.869,00

¹⁾ Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

RPP 150RI – Vollhydraulische Reifenpresse zum Aufziehen von Gummireifen und Pressarbeiten in der Werkstatt

- ▶ Hydraulische Steuerung des Hubs des Kolbens und der Höhenverstellung des Kopfes um 406 mm
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Hohe Stabilität der Auflageplatte durch großen Zylinder
- ▶ Doppeltwirkender Zylinder für steuerbaren Vor- und Rücklauf

- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Druckregler zur Begrenzung des Staudrucks
- ▶ Hydraulische Steuerung der Bewegung des Werkstückes zum einfachen Be- und Entladen außerhalb des Pressbereichs



Lieferumfang
Hydrauliköl 20L (18 kg Eimer) AGIP

RPP 150 RI
statt € 23.890,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4052155

Abmessungen ca.		RPP 150 RI
Höhe	mm	2.405
Breite (ohne Pumpe)	mm	1.320
Tiefe (mit Standfuß)	mm	1.523
Tiefe Lochgestell	mm	381
Kolben Durchmesser	mm	152
Lochabstand	mm	203
Kolbenhub	mm	304
Arbeitstisch-Ø	mm	634
Presskraft	t	150
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,1
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	3
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,7 / 400
Gewicht ca.	kg	2.364
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €

RFP 100 / RFP 200 – Hydraulische Richtpresse mit großen Auflagetisch

- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Kolbenbodens für verschiedene Anwendungen
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Großer Arbeitstisch (508 mm x 2.438 mm)



▶ Verschiedene Aufsätze einfach wechselbar



RFP 100



RFP 200

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

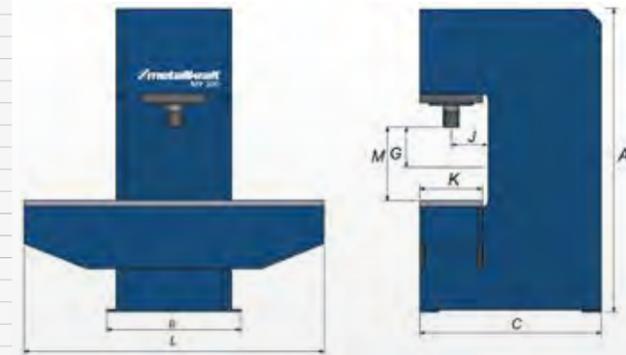
beratung@metallkraft.de

Lieferumfang
Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

	RFP 100	RFP 200
statt €	33.650,00 zzgl. USt.	52.690,00 zzgl. USt.
29.599,-	44.799,-	
€	35.222,81 inkl. USt.	53.310,81 inkl. USt.
Art.-Nr.	4054100	4054200

Technische Daten		RFP 100	RFP 200
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	2.438 x 508	2.438 x 508
A – Höhe	mm	2.438	2.458
B – Breite Rahmen	mm	2.438	2.438
C – Tiefe	mm	1.473	1.473
L – Tischbreite	mm	508	508
K – Tischtiefe	mm	2.438	2.438
G – Kolbenhub	mm	406	508
M – Einbauhöhe	mm	610	610
J – Ausladung	mm	305	305
Presskraft	t	100	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,7	2
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	6,7	8,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	8,3	10,3
Kolben-Ø	mm	101,6	127
Kolbenboden-Ø	mm	63,5	76,2
Länge Kolbenboden	mm	63,5	76,2
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	101,6	127
Motorleistung ~50 Hz	kW	7,5 / 400	7,5 / 400
Gewicht ca.	kg	3.750	5.818
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €	TPZDF4 = 440,00 €

Zubehör RFP
Prismenblock-Set Art.-Nr. 4060200 € zzgl. Ust. 979,00



Serie HBP – Hydraulische, universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für die Eintauchtiefe

- ▶ Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- ▶ Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- ▶ Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf

- ▶ Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- ▶ Einfaches Wechseln der Matrice und des Stempels
- ▶ Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus-Schalter



▶ Robuste Maschinenkonstruktion
▶ Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
▶ Einfacher Werkzeugwechsel



▶ Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS-Schalter

▶ Mit Schnellwechsellafnahme und Seitenanschlag mit Skala

Hinweis
Umfangreiches Zubehör auf Anfrage oder in unserem METALLKRAFT Katalog 2023/24 oder www.metallkraft.de!



Lieferumfang	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Biegestempel							
60°, Höhe 150 mm; R 5 mm	X						
68°, Höhe 200 mm; R 5 mm		X					
68°, Höhe 250 mm; R 6 mm			X	X			
68°, Höhe 300 mm; R 5 mm					X	X	X
Schnellwechsellafnahme 60°							
Höhe 150 mm; V 60 mm	X						
Höhe 200 mm; V 60 mm		X					
Höhe 250 mm; V 60 mm			X	X			
Höhe 300 mm; V 60 mm					X	X	X
Fußpedal mit Digitalanzeige	X	X	X	X	X	X	X
Seitenanschlag 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
statt € 7.250,00 zzgl. USt.	statt € 8.950,00 zzgl. USt.	statt € 11.050,00 zzgl. USt.	statt € 11.900,00 zzgl. USt.	statt € 18.050,00 zzgl. USt.	statt € 20.950,00 zzgl. USt.	statt € 24.450,00 zzgl. USt.
6.899,-	8.499,-	10.499,-	11.299,-	17.099,-	20.199,-	23.599,-
€ 8.209,81 inkl. USt.	€ 10.113,81 inkl. USt.	€ 12.493,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 20.347,81 inkl. USt.	€ 24.036,81 inkl. USt.	€ 28.082,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812510	Art.-Nr. 3812520	Art.-Nr. 3812530	Art.-Nr. 3812540	Art.-Nr. 3812550	Art.-Nr. 3812580	Art.-Nr. 3812599

Technische Daten		HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Presskraft max.	t	10	20	30	40	50	80	100
Öltank Volumen	l	12	12	40	40	60	120	120
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	150 x 8	200 x 12	250 x 18	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Biegeleistung Rohrmaterial ²⁾	mm	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 8
Hub max.	mm	185	185	285	285	285	285	285
Bolzen-Durchmesser	mm	60	80	80	80	90	105	105
Werkzeughöhe	mm	150	200	250	250	300	300	300
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Tischlänge x -breite	mm	450 x 900	480 x 1.060	660 x 1.250	660 x 1.250	600 x 1.250	750 x 1.425	750 x 1.425
Arbeitshöhe	mm	915	930	930	930	930	930	930
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	7,5	10	10
Abmessungen (L x B)	mm	900 x 450	1.150 x 480	1.250 x 650	1.250 x 650	1.400 x 600	1.430 x 750	1.430 x 750
Abmessung (Höhe)	mm	1.130	1.200	1.250	1.250	1.500	1.450	1.450
Gewicht ca.	kg	250	530	1.050	1.050	1.450	1.700	1.700
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ300=59,50€	TPZ600=110,00€	TPZDF1 = 275,00€		TPZ2000 = 245,00€		

HOLZKRAFT minimax si 400es ALU 2 – Profi-Formatkreissägen in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

- ▶ Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- ▶ Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- ▶ Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- ▶ Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzentrerspanner

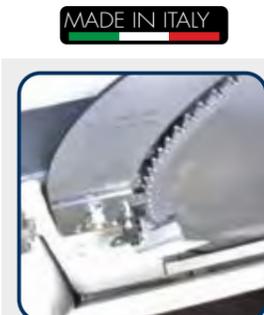
- ▶ Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- ▶ Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt
- ▶ Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- ▶ Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Schnittbreite 1.270 mm



Aluminium-Schiebeschlitten
▶ Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt
▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen



Formatkreissäge für die Bearbeitung von Aluminium



▶ Mikrodosierungseinrichtung direkt am Sägeblatt



Mikrodosiergerät
▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf
▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen



▶ Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad
▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
▶ Zuschaltung der Mikrosprüheinrichtung

- Lieferumfang :**
- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
 - Materialrolle am Ausleger
 - Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
 - Tischverlängerung
 - Tischverbreiterung
 - Klappanschläge
 - Exzentrerspanner
 - Griff für Schiebeschlitten
 - Sägeblatt Pendelschutz
 - Mikroprüheinrichtung
 - 2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

minimax si400es 26 ALU 2
statt € 14.850,00 zzgl. USt.
10.899,-
€ 12.969,81 inkl. USt.
Art.-Nr.: 3624790

Technische Daten		minimax si400es 26 ALU 2
Tischabmessungen (L x B)	mm	940 x 560
Tischhöhe	mm	900
Besümlänge	mm	2.600
Formatschiebeschlitten (L x B x H)	mm	360 x 142 x 2.600
Schnitthöhe 90°/45° max.	mm	138 / 98
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	2.660
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1.270
Sägeblattneigung	°	0 - 45
Sägeblatt-Ø max.	mm	400
Drehzahl Hauptsägeblatt	min ⁻¹	3.500 / 5.000
Absaugstutzendurchmesser	mm	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	80
Motorleistung ~50 Hz	kW	7 / 400
Platzbedarf (L x B)	mm	5.890 x 4.860
Gewicht ca.	kg	715
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 750 = 120,00 €

für Aluminium-Schnitte!

Zubehör	Sägeblatt 400 mm
Art.-Nr.	3650400
€ zzgl. USt.	189,00
Sägeblatt-Ø	400 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm
Schnittbreite	4,0 mm
Sägeblatt Zähne	72
Zahnform	Trapez-Flachzahn
Qualität	HM

6 JAHRE HOLZKRAFT GARANTIE auf Verschleiß* der Schwenksegmente



Schwenksegment
▶ Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung



Die passenden **Reinluftentstauber RLA 1601 P & RLA 2001 P** finden Sie in unserem **HOLZKRAFT Katalog 2023**

Alle hydraulischen Horizontalbiegepressen werden ohne Hydrauliköl ausgeliefert 2) Option erforderlich 3) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ / TPZDF zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise Lieferbedingungen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise Lieferbedingungen siehe Rückseite

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP / TPZDF zzgl. USt.* Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

MTS 356-4B – Metalltrockenschneider mit 4 Geschwindigkeiten

- ▶ Mit Brushless-Motor - besonders effizient, langlebig und wartungsfrei
- ▶ Für gratarmes Sägen von Profilen und Rohren aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen und Verbundstoffen ohne Kühlmittel
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Vier Geschwindigkeiten per Knopfdruck wählbar
- ▶ Motor mit Sanftanlauf
- ▶ Winkelverstellung 0° - 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung
- ▶ Sicherer Stand durch rutschfeste HartgummifüÙe
- ▶ Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- ▶ Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art. Nr. 3351490)



▶ Digitales Display



▶ Großes LED Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs

Technische Daten		MTS 356-4B
Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr	mm	125 x 125
Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr	mm	170 x 110
Schnittkapazität 0° (rund) Rohr	mm	130
Drehzahlen	min ⁻¹	700/900/1.100/1.300
Gehrungswinkel	°	0 - 45
Sägeblatt-Ø	mm	355
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,5 / 230
Gewicht ca.	kg	25

Lieferumfang SET	Lieferumfang SET2
• Sägeblatt Ø 355 mm	• Sägeblatt Ø 355 mm • Unterbau MUG1
MTS 356-4B SET statt € 600,95 zzgl. USt. 539,- € 641,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3840356SET	MTS 356-4B SET2 statt € 675,95 zzgl. USt. 599,- € 712,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3840356SET2

Serie HKS – Metallhandkreissäge für Betrieb und Baustelle zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl HKS 320 auch zum Schneiden von Sandwichpaneelen

- ▶ Die ideale Maschine für Montagebetriebe, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- ▶ Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- ▶ Schneidet Edelstahl gratarm
- ▶ Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden

- ▶ Eintauchen ins Material möglich
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

- ▶ Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien, etc.
- ▶ Integriertes Spänekipfah, Anschluss für optionale Absaugvorrichtung



HKS 230 Set
statt € 557,95 zzgl. USt.
479,-
€ 570,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840231SET

Lieferumfang HKS 230-SET
• Sägeblatt 230 mm Stahl Z48
• Säge im Kunststoffkoffer

Technische Daten		HKS 230	HKS 320
Schnittbereich 0° □	mm	80	128
Schnittbereich 45° □	mm	56	-
Sägeblatt-Ø max.	mm	230	320
Sägeblattbohrung	mm	Ø 25,4	Ø 25,4
Sägeblattstärke	mm	2	2
Drehzahlen	min ⁻¹	2.200	1.700
Motorleistung 230 V ~50 Hz	kW	1,7	1,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 320 x 270	500 x 342 x 355
Gewicht ca.	kg	8	8,5

HKS 320 Set1
statt € 938,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET1

Lieferumfang HKS 320-SET1
• Seitlicher Griff
• Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
• Sechskantschlüssel 6 mm

HKS 320 Set2
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.029,-
€ 1.224,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET2

Lieferumfang HKS 320-SET2
• Seitlicher Griff
• Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
• 2 Schnellspannklemmen zu Führungsschiene
• Sechskantschlüssel 6 mm

für MTS 356	Ø in mm	Blattstärke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stahl S235JR	305 x 25,4	2,4 mm	60	3853051	119,00
Stahl - Dünn	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853505	159,00
Stahl S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853503	159,00
Aluminium	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853502	125,95

für HKS 230	Ø in mm	Blattstärke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stahl - Dünn	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235	75,95
Stahl S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231	58,95
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232	65,95
Edelstahl	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233	69,95

für HKS 320	Ø in mm	Blattstärke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Edelstahl	320 x 25,4	2,2 mm	84	3853203	149,00
Stahl S235JR	320 x 25,4	2,2 mm	80	3853204	139,00



Spitzenqualität
Made In Japan

UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

- ▶ Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- ▶ Passend auch für Trennsägen von Jepson, Global, Ryobi und Ridgid
- ▶ Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- ▶ Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter:



Stahl Aluminium Edelstahl

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen

- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten (außer 230 V)
- ▶ Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 V, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz

- ▶ Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ Schnellspann-Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts drehbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- ▶ Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter

- Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H:**
- ▶ Mit zusätzlicher Halb-Automatik
 - ▶ Aktivierung des Motors und Schließen des Schraubstocks
 - ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
 - ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
 - ▶ Öffnen des Schraubstocks



MKS 250 N SET

MKS 275 N SET

MKS 315 N SET

MKS 350 H SET
mit Materialauflegearm mit Rolle

Lieferumfang

- Kühlmittelleinrichtung mit Filter
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- HSS Sägeblatt ZT4
- Inklusive Unterbau

	MKS 250 N Set	MKS 255 N Set	MKS 275 N Set	MKS 315 N Set	MKS 350 Set	MKS 350 H Set
statt €	2.016,90 zzgl. USt.	2.155,90 zzgl. USt.	2.323,90 zzgl. USt.	3.529,00 zzgl. USt.	4.389,00 zzgl. USt.	8.214,00 zzgl. USt.
1.879,-	2.089,-	2.259,-	3.429,-	4.229,-	7.769,-	
€	2.236,01 inkl. USt.	2.485,91 inkl. USt.	2.688,21 inkl. USt.	4.080,51 inkl. USt.	5.032,51 inkl. USt.	9.245,11 inkl. USt.
Art.-Nr.	3620251SET	3620253SET	3620275SET	3620303SET	3621350SET	3620352SET

Technische Daten		MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 350	MKS 350 H
Drehzahlen	min ⁻¹	40	40 - 80	40 - 80	40 - 80	40 - 80	40 - 80
Spannweite Schraubstock	mm	100	100	105	120	120	120
Sägeblatt-Ø	mm	250	250	275	315	350	350
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	970	970	970	1.025	1.025	1.040
Motorleistung	kW	1,1	0,95 - 1,32	1,1 - 1,5	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4	1,8 - 2,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1.025	1.000 x 1.150 x 1.475	1.000 x 1.200 x 1.475	1.000 x 1.200 x 1.475
Gewicht ca.	kg	91	94	98	165	231	280
Transportzuschlag ¹⁾		-	-	-	TPZ 200 = 49,50 €	TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 300 = 59,50 €

Schnittkapazität MKS 250 N					Schnittkapazität MKS 255 N					Schnittkapazität MKS 275 N					Schnittkapazität MKS 315 N					Schnittkapazität MKS 350 / H				
□	○	●	◇	△	□	○	●	◇	△	□	○	●	◇	△	□	○	●	◇	△	□	○	●	◇	△
40	70	70x70	55x95	45	65	65x65	85x60	55	90	80x80	70x115	60	110	100x100	80x120	55	80	80x80	80x80					

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET

Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set ²⁾	Zahn-teilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. USt.	Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set ²⁾	Zahn-teilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. USt.
MKS 250 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	163,80	139,-	MKS 315 N	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	435,00	379,-
MKS 255 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	163,80	139,-	MKS 350	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	330,00	299,-
MKS 275 N	275 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3652754SET	269,70	245,-	MKS 350 H	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	330,00	299,-

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

²⁾ Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung enthalten

MKS 315 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt MKS 350 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt



- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts drehbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, 60°

- ▶ Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes

- ▶ Querverschiebbarer Schnellspannschraubstock mit Antrigratvorrichtung
- ▶ Späneräumer zur Blattreinigung



- Lieferumfang**
- Materialauflagearm mit Rolle (MKS 315V-Set)
 - Materialrollenbahn 1.000 mm (MKS 350V-Set)
 - Kühlmittleinrichtung mit Filter
 - Längenanschlag 500 mm
 - Bedienwerkzeug
 - HSS Sägeblatt ZT4

MKS 315 V Set
statt € 6.194,00 zzgl. USt.
5.939,-
€ 7.067,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3622315SET

MKS 350 V Set
statt € 7.940,00 zzgl. USt.
7.549,-
€ 8.983,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3622350SET

Technische Daten		MKS 315 V	MKS 350 V
Drehzahlen	min ⁻¹	33 - 66	36 - 72
Spannweite Schraubstock	mm	160	185
Sägeblatt-Ø	mm	315	370
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	910	905
Motorleistung	kW	1,3 - 1,8	1,9 - 2,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 650 x 1.700	1.050 x 1.000 x 1.850
Gewicht ca.	kg	270	450

Schnittkapazität MKS 315 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

- Standardausrüstung Mikrosiergeräte**
- ▶ Universell einsetzbar für die Minimal-schmierung von Werkzeugschneiden und Umformwerkzeugen
 - ▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen
 - ▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf

- Mikrosiergerät MD 11**
- ▶ Für Kreis- und Bandsägen
- Besonderheiten Mikrosiergerät MD 12**
- ▶ Filterdruckregler mit Wasserabscheider
 - ▶ Robustes Stahlblech-Gehäuse
 - ▶ Koaxialschlauch mit Stahlflexmantel

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Mikrosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	419,00
Mikrosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	609,00
Montage Mikrosiergerät	9002000	Auf Anfrage



Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET

Sägeblatt-Sets für Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter ¹⁾ pro Set	Zahnteilung (t)	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 315 V	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	435,00	379,-
MKS 350 V	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	330,00	299,-

Spanabhebegerät "Chipmag"

- ▶ Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- ▶ Zum Reinigen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile

"Chipmag" magnetisches Spanabhebegerät
statt € 59,90 zzgl. USt.
49,90
€ 59,38 zzgl. USt.
Art.-Nr. 3850010



MKS 315 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt MKS 350 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt



- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste
- ▶ Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes

- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannschraubstock mit Antrigratvorrichtung
- ▶ Späneräumer zur Blattreinigung
- ▶ Funktionsweise Halbautomat

- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



- Lieferumfang**
- Materialauflagearm mit Rolle (MKS 315VH-Set)
 - Materialrollenbahn 1.000 mm (MKS 350VH-Set)
 - Kühlmittleinrichtung mit Filter
 - Längenanschlag 500 mm
 - Bedienwerkzeug
 - HSS Sägeblatt ZT4

MKS 315 VH Set
statt € 9.034,00 zzgl. USt.
8.379,-
€ 9.971,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3623315SET

MKS 350 VH Set
statt € 10.540,00 zzgl. USt.
9.849,-
€ 11.720,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3623350SET

Technische Daten		MKS 315 VH	MKS 350 VH
Drehzahlen	min ⁻¹	33 - 66	36 - 72
Spannweite Maschinenschraubstock	mm	160	185
Sägeblatt-Ø	mm	315	370
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	910	905
Motorleistung	kW	1,3 - 1,8	1,9 - 2,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 650 x 2.000	2.640 x 1.200 x 2.000
Gewicht ca.	kg	300	480

ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.389,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Schnittkapazität MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Schnittkapazität MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET

Sägeblatt-Sets für Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter ²⁾ pro Set	Zahnteilung (t)	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 315 VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	435,00	379,-
MKS 350 VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	330,00	299,-

2) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung t enthalten
1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Serie LMS – Manuelle und halbautomatische Leichtmetallkreissägen

- ▶ Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- ▶ Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Präziser Schnitt
- ▶ Schnellspannschraubstöcke mit Teflonspannbacken
- ▶ Einfache und problemlose Bedienung

LMS 400 - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei Handschraubstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar

LMS 400P - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei pneumatische Schraubstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Funktionsweise des Halbautomaten

- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



LMS 400P Set
mit optionales Zubehör
Universalfahrwerk
(Art.-Nr. 6190300)

LMS 400 Set

ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN: cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.389,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

- Lieferumfang**
- Maschinenunterbau
 - Längenanschlag 500 mm
 - Bedienwerkzeug
 - HM-Sägeblatt 400 x 3,8 x 32mm Z96

LMS 400 Set
statt € 3.969,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625400SET

LMS 400P Set
statt € 4.669,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625402SET

Technische Daten		LMS 400	LMS 400P
Drehzahlen	min ⁻¹	3.000	3.000
Spannweite Schraubstock	mm	180	180
Sägeblatt-Ø	mm	400	400
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	855	855
Motorleistung	kW	2,2	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.000 x 900	1.500 x 1.000 x 1.600
Gewicht ca.	kg	160	210
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 200 = 49,50 €	TPZ 300 = 59,50 €

Wir empfehlen Ihnen:
Buchen Sie zu Ihrer neuen Maschine auch gleich die Inbetriebsetzung & Professionelle Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe METALLKRAFT Katalog 2023/24)

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Serie ULMS – Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissäge mit steigendem Sägeblatt

- ▶ Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetalllegierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- ▶ Schneiden in Gehrungswinkel ± 45°
- ▶ Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- ▶ Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- ▶ Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung

- ▶ Integrierte Minimalmengenschmierung
- ▶ Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- ▶ Zwei Absaugstutzen zum Anschluß an eine Absauganlage



ULMS 600 mit Zubehör
Rollenbahn mit Längenanschlag und
manuellem Messsystem mit mm-Skala



Hinweis
Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de/

- Lieferumfang**
- 2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 30 x 4 mm Z144 (ULMS 600)
 - Bedienwerkzeug
 - Kühlmittelkanne
 - Druckluftpistole und Spiralschlauch

ULMS 420
statt € 8.299,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627420

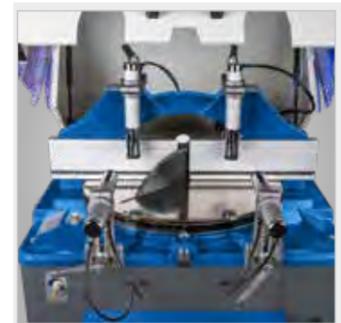
ULMS 500
statt € 10.499,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627500

ULMS 600
statt € 13.999,00 zzgl. USt.
12.399,-
€ 14.754,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3627600

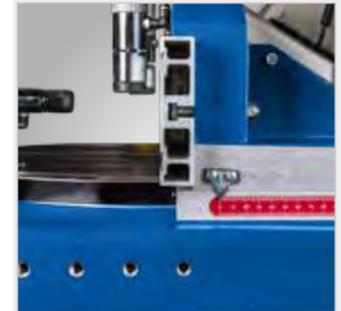
Technische Daten		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
Drehzahlen	min ⁻¹	2.900	2.347	2.193
Sägeblatt-Ø	mm	420	500	600
Schnittwinkel	°	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Pneumatischer Betriebsdruck	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Luftbedarf	l/min.	38	38	58
Absaugstutzen Durchmesser	mm	120	120	120
Motorleistung ~50 Hz	kW	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht ca.	kg	213	229	331
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 400 = 77,00 €

- ▶ Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala
Tragkraft 180 kg

Rollenbahn	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Sägeblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
3 m - Anbauseite rechts	3628003	529,00	420 x 30 x 4 mm Z96	3628041	249,00
3 m - Anbauseite links	3628004	529,00	420 x 30 x 4 mm Z120	3628042	269,00
6 m - Anbauseite rechts	3628006	1.059,00	500 x 30 x 4 mm Z120	3628050	359,00
6 m - Anbauseite links	3628007	1.059,00	600 x 30 x 4 mm Z144	3628055	789,00



▶ Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzyklindern



▶ Anschlag stufenlos verstellbar



▶ Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels

Schnittkapazität ULMS 420

	■
0°	120 x 120
45°/45°	100 x 100

Schnittkapazität ULMS 500

	■
0°	155 x 155
45°/45°	130 x 130

Schnittkapazität ULMS 600

	■
0°	195 x 195
45°/45°	180 x 180

Serie MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft



- ▶ Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- ▶ Tragrollen aus verzinktem Stahl
- ▶ Alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- ▶ Tragrollen kugelgelagert

- ▶ Die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Technische Daten		
Rollendurchmesser	mm	60
Wellendurchmesser	mm	15
Nutzbare Rollenbreite	mm	250 / 350
Tragkraft pro Meter	kg/m	300
Füße höhenverstellbar	mm	+/- 60
Arbeitshöhe	mm	880
Rollenbahnfüße		bei 1 und 2 m - 2 Stück bei 3 und 4 m - 3 Stück bei 5 m - 4 Stück bei 6 und 7 m - 5 Stück bei 8 m - 6 Stück

MRB Standard C

- ▶ Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- ▶ Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- ▶ Mit Längenmeseinrichtung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

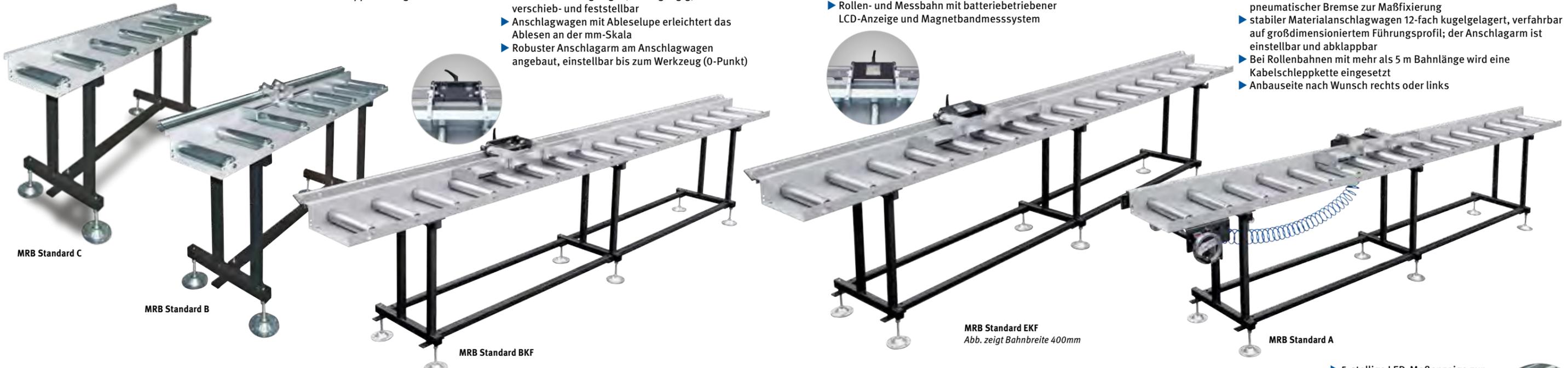
- ▶ Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- ▶ Stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- ▶ Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- ▶ Robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)

MRB Standard EKF

- ▶ Wie MRB-Standard BKF
- ▶ Mit Längenmeseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- ▶ Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem

MRB Standard A

- ▶ Längenmeseinrichtung mit Handradverstellung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- ▶ Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- ▶ stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und abklappbar
- ▶ Bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- ▶ Anbauseite nach Wunsch rechts oder links



MRB Standard C – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661311			TVP 4	495,00
2 m	3661312			TVP 4	769,00
3 m	3661313		ZUEM	TVP 5	1.050,00
4 m	3661314		ZUEM	TVP 5	1.290,00
5 m	3661315		ZUEM	TVP 5	1.690,00
6 m	3661316	TPZDF2		TVP 5	2.025,00
7 m	3661317	TPZDF2		TVP 5	2.300,00
8 m	3661318	TPZDF2		TVP 5	2.650,00

MRB Standard B – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661211			TVP 4	715,00
2 m	3661212			TVP 4	1.085,00
3 m	3661213		ZUEM	TVP 5	1.455,00
4 m	3661214		ZUEM	TVP 5	1.800,00
5 m	3661215		ZUEM	TVP 5	2.250,00
6 m	3661216	TPZDF2		TVP 5	2.675,00
7 m	3661217	TPZDF2		TVP 5	3.050,00
8 m	3661218	TPZDF2		TVP 5	3.450,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661231			TVP 4	1.479,00
2 m	3661232			TVP 4	1.845,00
3 m	3661233		ZUEM	TVP 5	2.350,00
4 m	3661234		ZUEM	TVP 5	2.890,00
5 m	3661235		ZUEM	TVP 5	3.400,00
6 m	3661236	TPZDF2		TVP 5	3.900,00
7 m	3661237	TPZDF2		TVP 5	4.475,00
8 m	3661238	TPZDF2		TVP 5	4.990,00

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661711			TVP 4	1.799,00
2 m	3661712			TVP 4	2.345,00
3 m	3661713		ZUEM	TVP 5	2.909,00
4 m	3661714		ZUEM	TVP 5	3.489,00
5 m	3661715		ZUEM	TVP 5	4.045,00
6 m	3661716	TPZDF2		TVP 5	4.625,00
7 m	3661717	TPZDF2		TVP 5	5.250,00
8 m	3661718	TPZDF2		TVP 5	5.850,00

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
2 m	3661112			TVP 4	2.739,00
3 m	3661113		ZUEM	TVP 5	3.289,00
4 m	3661114		ZUEM	TVP 5	3.850,00
5 m	3661115		ZUEM	TVP 5	4.390,00
6 m	3661116	TPZDF2		TVP 5	5.225,00
7 m	3661117	TPZDF2		TVP 5	5.825,00
8 m	3661118	TPZDF2		TVP 5	6.425,00

MRB Standard C – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661321			TVP 4	560,00
2 m	3661322			TVP 4	790,00
3 m	3661323		ZUEM	TVP 5	1.200,00
4 m	3661324		ZUEM	TVP 5	1.475,00
5 m	3661325		ZUEM	TVP 5	1.850,00
6 m	3661326	TPZDF2		TVP 5	2.325,00
7 m	3661327	TPZDF2		TVP 5	2.550,00
8 m	3661328	TPZDF2		TVP 5	2.950,00

MRB Standard B – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661221			TVP 4	779,00
2 m	3661222			TVP 4	1.189,00
3 m	3661223		ZUEM	TVP 5	1.600,00
4 m	3661224		ZUEM	TVP 5	1.925,00
5 m	3661225		ZUEM	TVP 5	2.400,00
6 m	3661226	TPZDF2		TVP 5	2.850,00
7 m	3661227	TPZDF2		TVP 5	3.225,00
8 m	3661228	TPZDF2		TVP 5	3.775,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661241			TVP 4	1.435,00
2 m	3661242			TVP 4	1.900,00
3 m	3661243		ZUEM	TVP 5	2.395,00
4 m	3661244		ZUEM	TVP 5	2.950,00
5 m	3661245		ZUEM	TVP 5	3.475,00
6 m	3661246	TPZDF2		TVP 5	4.075,00
7 m	3661247	TPZDF2		TVP 5	4.575,00
8 m	3661248	TPZDF2		TVP 5	5.100,00

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661721			TVP 4	1.829,00
2 m	3661722			TVP 4	2.385,00
3 m	3661723		ZUEM	TVP 5	2.999,00
4 m	3661724		ZUEM	TVP 5	3.590,00
5 m	3661725		ZUEM	TVP 5	4.250,00
6 m	3661726	TPZDF2		TVP 5	4.925,00
7 m	3661727	TPZDF2		TVP 5	5.575,00
8 m	3661728	TPZDF2		TVP 5	6.175,00

MRB Standard A – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
2 m	3661122			TVP 4	2.825,00
3 m	3661123		ZUEM	TVP 5	3.385,00
4 m	3661124		ZUEM	TVP 5	3.950,00
5 m	3661125		ZUEM	TVP 5	4.475,00
6 m	3661126	TPZDF2		TVP 5	5.450,00
7 m	3661127	TPZDF2		TVP 5	5.990,00
8 m	3661128	TPZDF2		TVP 5	6.625,00

Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1.020 mm durch 1 Paar optionale Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich
Art.-Nr. 3679000, 59,00 € zzgl. Ust.

oder:
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005, 119,00 € zzgl. Ust.

Auf Wunsch:
▶ Arbeitshöhe ab 1.020 mm ab Werk verlängerbar
▶ auch mit 500 mm Bahnbreite

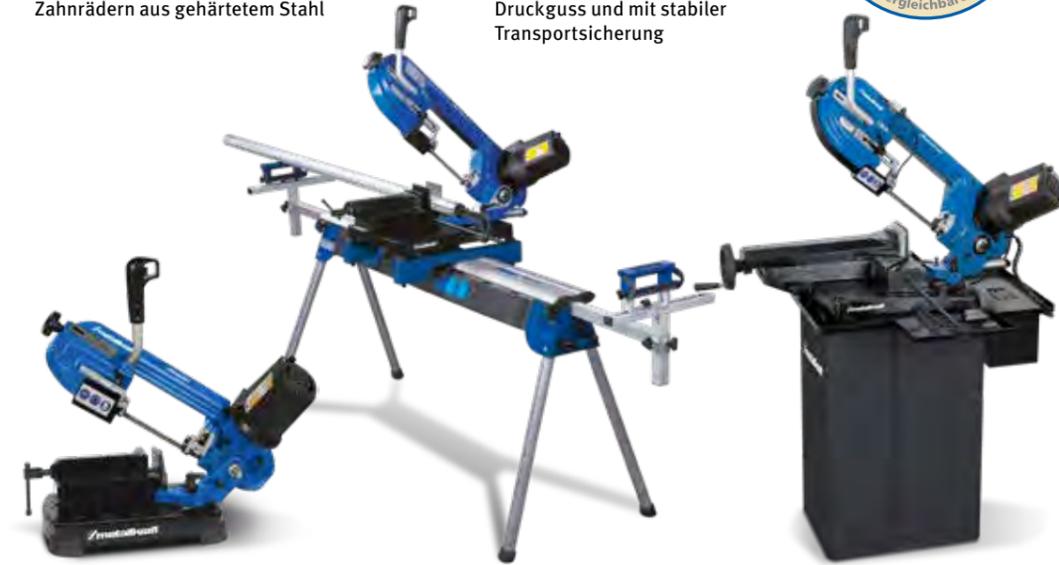
- ▶ 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- ▶ Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- ▶ Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm
- ▶ 900 mm langer Anschlagarm
- ▶ Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- ▶ Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei

Option	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust. pro Paar
Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1020 mm	3679000	59,00
Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm	3669991	20,00
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm	3669992	32,00

Serie MBS – Besonders leise und präzise Gehrungs-Metallbandsägen Ideal für den Einsatz auf Baustelle und Montage

- ▶ Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Kunststoffrollen
- ▶ Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min.
- ▶ 60% leiser als vergleichbare Bandsägen
- ▶ Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl

- ▶ DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10mal höhere Lebensdauer
- ▶ Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- ▶ Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss und mit stabiler Transportsicherung



MBS 105

MBS 150 auf Universalwerkstisch UWT 3200
beidseitig stufenlos ausziehbare Auflagearme bis
2.400 mm, Tragekapazität bis zu 225 kg

MBS 155 K
serienmäßig mit Unterbau, Kühlmittelleinrichtung,
Kühlmittelleitblech und 60% Einschaltdauer

Standard-Lieferumfang	
• Materialanschlag	• Bi-Metallsägeband (M 42 Zahnteilung 6 – 10)

MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
statt € 599,00 zzgl. USt.	statt € 659,00 zzgl. USt.	statt € 1.149,00 zzgl. USt.	statt € 1.779,00 zzgl. USt.
529,-	599,-	1.049,-	1.579,-
€ 629,51 inkl. USt.	€ 712,81 inkl. USt.	€ 1.248,31 inkl. USt.	€ 1.879,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630105	Art.-Nr. 3630125	Art.-Nr. 3630150	Art.-Nr. 3630152

Lieferumfang Set	
Standard-Lieferumfang und zusätzlich	• Universalwerkstisch UWT 3200

MBS 125 Set + UWT 3200	MBS 150 Set + UWT 3200
statt € 884,00 zzgl. USt.	statt € 1.374,00 zzgl. USt.
829,-	1.399,-
€ 986,51 inkl. USt.	€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630125SET	Art.-Nr. 3630150SET

Technische Daten		MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Sägebandgeschwindigkeit	m/min.	30 – 80	30 – 80	30 – 80	30 – 80
Sägeblattabmessungen	mm	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,9	1.735 x 13 x 0,9
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,0 / 230	1,0 / 230	2,0 / 230	2,0 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 300 x 410	700 x 350 x 410	875 x 420 x 465	1.010 x 420 x 1.335
Gewicht ca.	kg	20,5	23,5	35	91

Spannbereich		MBS 105				MBS 125				MBS 150				MBS 155 K			
		○	□	▭	▭	○	□	▭	▭	○	□	▭	▭	○	□	▭	▭
90°		105	73,5	110x60	100x105	125	87,5	125x120	120x125	150	105	140x150	150x130	150	105	140x150	160x85
45°		70	49	65x75	70x50	80	56	70x110	70x110	100	70	120x90	90x130	95	66,5	90x105	75x130
60°		-	-	-	-	45	31,5	40x70	40x70	55	38,5	55x70	55x70	60	42	60x65	65x60

Sägebänder MBS 105	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650011	13,50
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650012	13,50

Sägebänder MBS 125	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650014
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650015

Sägebänder MBS 150/MBS 155 K	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 6-10	3650017
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 10-14	3650018

Sägeband-Sets	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MBS 105 (Bi-Metall, 1335 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650020	40,50
für MBS 125 (Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650021	42,00
für MBS 150/155K (Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm, je 1 Stück Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650022	48,00

Manuell



- ▶ Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet (Sägeband rutscht nicht ab)
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



- ▶ Zweifach einstellbare Sägebandführungen statt nur einer
- ▶ Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



- ▶ Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125
- ▶ Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- ▶ Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft

BMBS 220 x 250 H-G – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Horizontal schwenkbarer Sägearm
- ▶ Gehrungsverstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägebandgeschwindigkeiten 35 und 70 m/min.
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- ▶ Kühlmittelpumpe

BMBS 220 x 250 H-G
statt € 4.450,00 zzgl. USt.
3.449,-
€ 4.104,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680001

Lieferumfang	
• Sägeband	• verstellbarer Längenanschlag

Technische Daten		BMBS 220 x 250 H-G
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.450 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	930
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.410 x 600 x 1.750
Gewicht ca.	kg	235
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €



Manuell

5x Sägeband
2450x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655801

Starter-Set
BMBS 220 x 250 H-G
statt € 125,00 zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657000

Lieferumfang 220 X 250 Starter-Set	
2 x Sägeband	2.450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	2.450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	2.450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich				
mm	□ 0°	▭ 45°	▭ 60°	▭
○	220	160	90	X
●	120 ²⁾	85 ²⁾	55 ²⁾	X
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

BMBS 230 x 280 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ die Schnittfuge des Drehtellers wird mitgeschwenkt
- ▶ zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Gehrungseinstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Kühlmittelpumpe

BMBS 230 x 280 H-DG
statt € 5.499,00 zzgl. USt.
4.259,-
€ 5.068,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680013

Lieferumfang	
• Sägeband	• Verstellbarer Längenanschlag
• Bedienwerkzeug	

Technische Daten		BMBS 230x280 H-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.610 x 890 x 1.950
Gewicht ca.	kg	320
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €



Manuell

5x Sägeband
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 145,00 zzgl. USt.
129,-
€ 153,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655806

Starter-Set
BMBS 230 x 280
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set	
2 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich					
mm	▭ 45°	□ 0°	▭ 45°	▭ 60°	▭
○	185	230	190	120	X
●	110 ²⁾	150 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

BMBS 230 x 280 HA-DG – Vollhydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60° mit Halbautomatik

- ▶ die Schnittfuge des Drehtellers wird mitgeschwenkt
- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch. Über das Steuerungs Menü kann gewählt werden, ob der Spannebel am Ende des Schnittes automatisch öffnet oder geschlossen bleibt
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Mit schwenkbarem Bedienpult

Lieferumfang
• Sägeband
• Verstellbarer Längenanschlag
• Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 HA-DG
statt € 9.929,00 zzgl. USt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690026

Technische Daten		BMBS 230 x 280 HA-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	795
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.860 x 1.050 x 1.890
Gewicht ca.	kg	420
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 77,00 €



Halbautomatisch

5 x Sägeband
2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 145,00 zzgl. USt.
129,-
€ 153,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655806

Starter-Set
BMBS 230 x 280
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang	
230 X 280 Starter-Set	
2 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
185	230	190	120	X	
185	230	190	120	X	
180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120	

BMBS 260x280 H-DG - Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Gehrungseinstellung von -45° bis +60° von vorne, dadurch besseres Handling bei angebaute Rollenbahn
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägebandführungen mit Kühlsystem
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkyylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation
- ▶ Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt: Kein Einschneiden in den Sägefisch, dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit
- ▶ Ergonomisches Bedienkonzept
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
• Sägeband
• Längenanschlag 1 Meter
• Bedienwerkzeug

BMBS 260x280 H-DG
statt € 6.099,00 zzgl. USt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680014

Technische Daten		BMBS 260x280 H-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.970 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.641 x 890 x 2.000
Gewicht ca.	kg	335
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 77,00 €



Neu

Manuell

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
195	255	215	126	X	
110	150	110	80	X	
280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120	

BMBS 230 x 280 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis +60° rechts

- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Schraubstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Kühlsystem an den Bandführungen
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Digitaler Winkelanzeige
- ▶ Mit schwenkbarem Bedienpult
- ▶ Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung

Lieferumfang
• Sägeband
• Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 CNC-G
statt € 19.259,00 zzgl. USt.
16.599,-
€ 19.752,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690053

Technische Daten		BMBS 230 x 280 CNC-G
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Restwerkstücklänge min.	mm	120 + 20
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.305 x 2.260 x 1.780
Gewicht ca.	kg	780
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 148,50 €



Automatisch

Starter-Set
BMBS 230 x 280
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657001

Lieferumfang	
230 x 280 Starter-Set	
2 x Sägeband	2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
230	180	110	X	
230	180	110	X	
280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120	

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Robuster Drehstrommotor
- ▶ Gelagerter Drehteller
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Bandspannungsüberwachung
- ▶ Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Bügel absenken
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
• Sägeband
• Längenanschlag 1 Meter
• Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 H-DG
statt € 7.999,00 zzgl. USt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680012

Technische Daten		BMBS 300 x 320 H-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,3 / 1,8 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.180
Gewicht ca.	kg	605
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 110,00 €



Manuell

5 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 190,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655816

Starter-Set
BMBS 300 x 320
statt € 169,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang	
300x320 Starter-Set	
2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
270	300	300	200	X	
110 ²⁾	180 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X	
270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160	

BMBS 300 x 320 HA-DG – vollhydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge mit Frequenzumrichter und Halbautomatik

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnell-Spannung
- ▶ HM-Sägebandführungen
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Kühlmittelpumpe



Halbautomatisch

5x Sägeband
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT
statt € 190,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3655816

Starter-Set
BMBS 300 x 320
statt € 169,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang
300x320 Starter-Set
2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 HA-DG
statt € 12.399,00 zzgl. USt.
10.649,-
€ 12.672,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690041

Lieferumfang
• Sägeband
• Längenanschlag 1 Meter
• Bedienwerkzeug

Technische Daten		BMBS 300 x 320 HA-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Gewicht ca.	kg	650
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 110,00 €

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
270					X
300					X
300					X
200					X
320 x 160					

BMBS 360 x 500 HA-DG – Vollhydraulischer Halbautomat mit Frequenzumrichter für Gehrungsschnitte von ± 60°

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- ▶ Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Kühlmittelpumpe



Manuell
Halbautomatisch

Starter-Set
BMBS 360 x 500
statt € 12.399,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657003

Lieferumfang
360 x 500 Starter-Set
1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Gerne fertigen wir für Ihr Material
Musterschnitte an
Fragen Sie bei uns an

! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog

Lieferumfang
• Sägeband
• Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 HA-DG
statt € 19.659,00 zzgl. USt.
17.259,-
€ 20.538,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690090

Technische Daten		BMBS 360 x 500 HA-DG
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	812
min. Restwerkstücklänge	mm	35
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.800 x 1.080 x 2.340
Gewicht ca.	kg	740
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €

Spannbereiche

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
300						X
360						X
360						X
360						X
300						X
500 x 350						

BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Kühlmittelpumpe



Automatisch

Starter-Set
BMBS 300 x 320
statt € 169,00 zzgl. USt.
149,-
€ 177,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657002

Lieferumfang
300x320 Starter-Set
2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband
3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 CNC-G
statt € 24.419,00 zzgl. USt.
21.299,-
€ 25.345,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690055

Lieferumfang
• Sägeband
• Bedienwerkzeug

Technische Daten		BMBS 300 x 320 CNC-G
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20-100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Materialdurchmesser min.	mm	20
Reststücklänge	mm	115 + 20 ²⁾
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.310 x 1.900 x 2.030
Gewicht ca.	kg	904
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 148,50 €

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
300				X
290				X
200				X
320 x 290				

BMBS 360 x 500 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Schraubstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Späneräubbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Kühlmittelpumpe



Automatisch

Lieferumfang
360 x 500 Starter-Set
1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Starter-Set
BMBS 360 x 500
statt € 279,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657003

Lieferumfang
• Sägeband
• Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 CNC-G
statt € 35.735,00 zzgl. USt.
29.899,-
€ 35.735,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690092

Technische Daten		BMBS 360 x 500 CNC-G
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Restwerkstücklänge CNC min.	mm	190
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Gewicht ca.	kg	1.500
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
360				X
360				X
360				X
500 x 360				

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/ TPZ/TPZDF zzgl. USt.
²⁾ empfohlener Minimalwert Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern

BMBS 460 x 600 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von ± 60° mit Frequenzumrichter



Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmierten Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ Der Spannstock kann auf dem kompletten Spannungsbereich verfahren
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung eines Schalters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, während der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- ▶ Kühlmittelpumpe



Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog



Starter-Set
BMBS 460 x 600
statt € 449,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3657004

Lieferumfang
460 x 600 Starter-Set
2 x Sägeband
5.380 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband
5.380 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband
5.380 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ

BMBS 460 x 600 HA-DG
statt € 27.799,00 zzgl. USt.
24.399,-
€ 29.034,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690067

Lieferumfang
• Sägeband
• Bedienwerkzeug

Technische Daten		BMBS 460 x 600 HA-DG
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.380 x 41 x 1,3
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.200 x 1.140 x 2.660
Gewicht ca.	kg	1.195
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €

Spannbereich						
mm	60°	45°	0°	45°	60°	
	320	460	460	460	320	X
	320	460	460	460	320	X
	320 x 240	470 x 250	600 x 460	470 x 240	330 x 180	600 x 250

FINANZIERUNG DURCH LEASING

- Schonung der Liquidität
- Sichere Kalkulationsbasis durch gleichbleibende Raten
- Die Leasingraten sind direkt kostenwirksam
- Die Leasingrate wird aus dem laufenden Ertrag finanziert
- Individuelle und flexible Vertragsmodelle

Sprechen Sie mit Ihrem Händler oder fordern Sie unter leasing@stma.de Ihr unverbindliches und kostenfreies Leasingangebot an

HMBS 340 CNC-DG-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für automatische Gehrungsschnitte von -45° bis +60° und Materialvorschub mit 1.000 mm Länge

Automatisch



- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmierten Schneckengetriebe
- ▶ Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- ▶ Material- und Sägevorschub über Kugelumlaufspindeln und Servomotoren
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Serienmäßig mit Schneckenspäneförderer
- ▶ Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ 64-bit Steuerungssystem
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- ▶ Druckminderer Spannstock



HMBS 340 CNC-DG-X mit optional erhältlichen Späneförderer

HMBS 340 CNC-DG-X
statt € 58.990,00 zzgl. USt.
50.499,-
€ 60.093,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3691341

Technische Daten		HMBS 340CNC-DG-X
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Mindestgröße Material	mm	30
Reststücklänge CNC Betrieb	mm	310
Reststücklänge während eines Schnittes	mm	100
Reststücklänge 30°	mm	310
Reststücklänge 45°	mm	750
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.030 x 3.150 x 2.000
Gewicht ca.	kg	2.150
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 275,00 €

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de



Spannbereich					
mm	45°	0°	45°	60°	
	350	350	350	230	x
	350	350	350	230	x
	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metalkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort

Weitere Informationen siehe METALLKRAFT Katalog 2023

Inbetriebsetzung und Einweisung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
von Standardmaschinen	EINWMET	66,00
von Spezialmaschinen ²⁾	EINWGBPMET	66,00
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET	500,00

²⁾ DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

HMBS 300 x 300 CNC-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- ▶ Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägebandführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ Sägearm mit Wegmess-Sensor zur Bestimmung der Position über dem Werkstück und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Robuste Sägebandführung auf Linearführung gelagert
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch stabilere Sägebandführung
- ▶ Hydraulisch angetriebene Spänebürste
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Frequenzumrichter
- ▶ Automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Druckminderer Spannstock
- ▶ Kühlmittelpumpe

- Lieferumfang**
- Sägeband
 - Bedienwerkzeug
 - Späneförderer inkl. Spänebehälter
 - Arbeitsplatzbeleuchtung

HMBS 300 x 300 CNC-X
statt € 42.250,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690098

Technische Daten		HMBS 300 x 300 CNC-X
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.520 x 34 x 1,1
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Vorschublänge bei 1 x Vorschub max.	mm	505
Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb min.	mm	120 ²⁾
Motorleistung ~50 Hz	kW/ V	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.510 x 2.280 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.420
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €



Automatisch



Spannbereiche

mm	0°	
300		X
300		X
300 x 300		300 x 220

HMBS 400 CNC – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge zum Schneiden von Rohren und Profilen

- ▶ Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägeband um 7° geneigt
- ▶ Automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- ▶ Hydraulische Schnittdruckregulierung
- ▶ Materialvorschub 490mm
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Mechanisch angetriebene Spänebürste
- ▶ Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- ▶ Frequenzumrichter für stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Kühlmittelpumpe

- Lieferumfang**
- Sägeband
 - Bedienwerkzeug
 - Späneförderer inkl. Spänebehälter
 - Arbeitsplatzbeleuchtung

HMBS 400 CNC
statt € 34.350,00 zzgl. USt.
29.399,-
€ 34.984,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690161

Technische Daten		HMBS 400 CNC
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.520 x 34 x 1,1
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Stellfläche (L x B x H)	mm	2.600 x 2.150 x 2.050
Gewicht ca.	kg	1.300
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 330,00 €



Automatisch



Technische Daten		HMBS 400 CNC
Abschnittlänge min.	mm	10
Mindestgröße Material	mm	30
Reststücklänge im HA Betrieb	mm	50
Reststücklänge im CNC Betrieb	mm	120
Materialvorschub min.	mm	3
Vorschublänge min.	mm	490
Vorschublänge max.	mm	9.999

Spannbereiche

mm	0°	
400		X
400		X
400 x 400		400 x 220

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräubbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Artikel-Nr.		3692100	3692200
Modell		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Artikel-Nr.		3692105	3692205
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x 1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.080	2.370/2.510



Halbautomatisch

HMBS 440 HA DG HORIZONT

HMBS 540 HA DG HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



Spannbereich HMBS 440

mm	0°	± 45°	± 60°
440		430	290
300		200	150
610 x 385		430 x 385	290 x 385
610 x 350		-	-
610 x 350		-	-

Spannbereich HMBS 540

mm	0°	± 45°	± 60°
540		510	350
400		280	200
750 x 490		510 x 490	350 x 490
750 x 450		-	-
750 x 450		-	-

Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP / TPZDF zzgl. USt.
2) empfohlener Minimalwert Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Serienmäßig mit 2.000 mm Materialtransporter -> frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandschneidspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräubbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT



HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) -> bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 CNC DG HORIZONT	HMBS 540 CNC DG HORIZONT
Artikel-Nr.		3692110	3692210

Modell		HMBS 440 CNC X DG HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG HORIZONT
Artikel-Nr.		3692115	3692215

		HMBS 440 CNC DG HORIZONT	HMBS 540 CNC DG HORIZONT
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub min. / max.	mm	3 / 9.999	3 / 9.999
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	498	498
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Gewicht ca.	kg	3.750	3.902 / 3.875

Spannbereich HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

Spannbereich HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	540	510	350
	400	280	280
	750 x 490	510 x 490	350 x 490
	750 x 450	-	-
	750 x 450	-	-

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER –

Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandschneidspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich



Abb: HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Artikel-Nr.		3693100	3693200

Modell		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Artikel-Nr.		3693105	3693205

		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.410	3.325



HMBS 440 HA CALIBER

HMBS 540 HA CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) -> bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 540 HA X CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
	440	X
	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
	550	X
	550 x 500	550 x 460

Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER / – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Serienmäßig mit 700mm Materialvorschub
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegeleradtriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich



Abb: HMBS 540 CNC CALIBER



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

HMBS 440 CNC X CALIBER

HMBS 540 CNC X CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC CALIBER

HMBS 540 CNC CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
●	440	X
□	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
●	550	X
□	550 x 500	550 x 460

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Artikel-Nr.		3693110	3693115	3693210	3693215
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	5	8,5	5	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	715	750	750
Materialvorschub max.	mm	9.999	19.999	9.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	10	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10	15	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	30	40	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200	200	250	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	4 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.		2.785	2.865	3.945	3.790

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER – Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegeleradtriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3" Touchscreen
- ▶ Mit BRP (Motorlastüberwachung) → bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt. Notfunktion. Keine Schnittoptimierung
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) → Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER
Artikel-Nr.	3693220

Modell	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Artikel-Nr.	3693225

Technische Daten		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000
Materialvorschub max.	mm	19.999
Materialvorschub min.	mm	3
Abschnittlänge min.	mm	15
Materialdurchmesser min.	mm	10
Restwerkstücklänge min.	mm	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.300 x 3.290 x 2.550
Gewicht ca.		51.50

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metallkraft.de



Spannbereiche

mm	0°	
●	550	X
□	550 x 500	550 x 460



Reichhaltige Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.metallkraft.de

Serie VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit neigbarem Arbeitstisch und Bandschweißeinheit

- ▶ Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- ▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- ▶ Kombinierte Mikrosprüh- und Ausblasvorrichtung zum Abblasen der Späne sowie zur Schmierung der Sägeblatete
- ▶ Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- ▶ Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- ▶ Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- ▶ Höhenverstellbare obere Bandführung mit HM-Platten
- ▶ HM-Bandführung unter dem Tisch



VMBS 1610



VMBS 1610 E

VMBS 1408

- ▶ Mit Variator

ab VMBS 1610

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Variator

ab VMBS 2013 I

- ▶ Geschwindigkeit stufenlos regelbar über Inverter – Höherer Bedienkomfort

ab VMBS 2013

- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- ▶ Lupe
- ▶ Mit stufenlose elektronische Drehzahlregelung

VMBS 1610E

VMBS 2013 I E

VMBS 2614 I E

VMBS 3613 I E

- ▶ Mit elektrischem Tischvorschub



▶ Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



▶ Manueller Materialvorschub



▶ Kreisschneideeinrichtung



▶ Lupe



▶ Arbeitsplatzbeleuchtung

Neu Jetzt mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung



VMBS 2614 I



VMBS 3613 I E



▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

beratung@metalkraft.de

VMBS 1408
statt € 6.399,00 zzgl. USt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951407

VMBS 1610
statt € 7.699,00 zzgl. USt.
6.599,-
€ 7.852,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951610

VMBS 1610 E
statt € 9.899,00 zzgl. USt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3951611

VMBS 2013 I
statt € 11.299,00 zzgl. USt.
9.499,-
€ 11.303,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952013

VMBS 2013 I E
statt € 13.699,00 zzgl. USt.
11.499,-
€ 13.683,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952014

Sägebänder zu allen Modellen
METALLKRAFT Katalog 2023/24

VMBS 2614 I
statt € 12.899,00 zzgl. USt.
10.899,-
€ 12.969,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952614

VMBS 2614 I E
statt € 15.299,00 zzgl. USt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3952615

VMBS 3613 I
statt € 14.099,00 zzgl. USt.
11.899,-
€ 14.159,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3953613

VMBS 3613 I E
statt € 16.499,00 zzgl. USt.
13.999,-
€ 16.658,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3953614

Technische Daten		VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Ausladung	mm	356	396	396	508	508
Schnitthöhe max.	mm	205	255	255	330	330
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	500 x 500	550 x 600	550 x 600	600 x 700	600 x 700
Arbeitshöhe	mm	990	1.000	1.000	990	990
Tischverfahrweg	mm	-	-	300	-	300
Tischbelastung max.	kg	150	150	150	350	350
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 15	12 / 15	5 / 5	12 / 12	12 / 12
Tischschwenkbereich vorne/hinten	°	8 / 8	8 / 8	-	-	-
Sägeband (L x B) max.	mm	2.880 x 13	3.140 x 16	3.140 x 16	4.035 x 27	4.035 x 27
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	m/min.	20 - 80	20 - 80	20 - 80	15 - 120	15 - 120
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	m/min.	-	250 - 1000	250 - 1000	190 - 1500	190 - 1500
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	13	16	16	19	19
Laufgrad-Ø	mm	368	408	408	515	515
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,5 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850 x 600 x 1.740	940 x 675 x 1.840	940 x 675 x 1.840	1.090 x 780 x 2.030	1.090 x 780 x 2.030
Gewicht ca.	kg	275	410	435	570	605
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €	TPZ 500 = 88,00 €	TPZ 500 = 88,00 €	TPZ 600 = 110,00 €	TPZ 750 = 120,00 €

Technische Daten		VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Ausladung	mm	658	658	915	915
Schnitthöhe max.	mm	360	360	330	330
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	600 x 700	600 x 700	600 x 700	600 x 700
Abmessungen Zusatztisch (L x B)	mm	-	-	450 x 700	450 x 700
Arbeitshöhe	mm	980	990	990	990
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 12	12 / 12	12 / 12	12 / 12
Tischverfahrweg	mm	-	300	-	300
Tischbelastung max.	kg	350	350	350	350
Sägeband (L x B) max.	mm	4.710 x 27	4.710 x 27	5.030 x 27	5.030 x 27
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	m/min.	15 - 120	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	m/min.	190 - 1.500	190 - 1.500	190 - 1.500	190 - 1.500
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	19	19	19	19
Laufgrad-Ø	mm	665	665	515	515
Zusätzliches Laufgrad-Ø oben	mm	-	-	368	368
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.340 x 810 x 2.190	1.340 x 810 x 2.190	1.760 x 810 x 2.060	1.760 x 810 x 2.060
Gewicht ca.	kg	645	680	780	815
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 750 = 120,00 €	TPZ 750 = 120,00 €	TPZ 1000 = 148,50 €	TPZ 1000 = 148,50 €

GX Serie - Laserschneidmaschine mit bis zu 6 kW Leistung
GX Pro Serie - Laserschneidmaschine mit bis zu 20 kW Leistung

- ▶ Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Laserkopf von HSG Laser -> Höhere Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- ▶ Laserquelle von Raycus -> Einer der

- bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- ▶ Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
 - ▶ Steuerungssystem - HSG Alpha T
 - ▶ Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
 - ▶ Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht



Modell		GX- Serie	GX Pro Serie
Technische Daten			
Max. Verfahrweg X-Achse	mm	1.524	
Max. Verfahrweg Y-Achse	mm	3.048	
Max. Verfahrgeschwindigkeit	m/min.	140	
Positionsgenauigkeit	mm/m	± 0,03	
Max. Traglast Maschinentisch	kg	800	1.400
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW / V	42,5 / 400	72,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	10.050 x 4.920 x 2.200	

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

TS Serie / TPS Serie - Laserschneidmaschine zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen von Ø 12 – 273 mm

- ▶ Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Laserkopf von HSG Laser -> Höhere Fokussiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- ▶ Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große

- Ausgangsleistungen erreichen
- ▶ Präzise X- und Y-Achsen mit Servomotoren von Rexroth und Sanyo Denki
 - ▶ Steuerungssystem - HSG X9000
 - ▶ Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
 - ▶ Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht
 - ▶ Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung,

- Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an

- TPS Serie**
- ▶ 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Fünf-Achs-Laserkopf möglich
 - ▶ Effizientes Schneiden von Vierkantrohren durch optimierte Verfahrswege



Abbildung zeigt Modell TPS



Abbildung zeigt Modell TS

Modell		TS Serie	TPS Serie
Technische Daten			
Werkstückgröße Rundrohr	mm	20 – 273	
Werkstückgröße Vierkantrohr	mm	20 – 200	
Max. Verfahrgeschwindigkeit	m/min.	140	
Positionsgenauigkeit	mm/m	± 0,03	
Max. Traglast Maschinentisch	kg	200	
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW / V	65 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	12.500 x 3.000 x 2.600	

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSWERKZEUG



**ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinende**



BMBS 300 x 320 HA-DG

Halbautomatische
Schwenkrahmen-Metallbandsäge
Art.-Nr.: 3690041



Stürmer Maschinen GmbH

Dr.-Robert-Pfleger-Str 26 | D-96103 Hallstadt
Tel (09 51) 96 555 - 0

info@stuermer-maschinende | www.stuermer-maschinende

Aircraft Kompressorenbau GmbH

Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraftat

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i S d § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinende/aktuelles/downloads Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig Beschaffung kurzfristig möglich Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinende oder anfordern über Stürmer Maschinen GmbH

TVP 0 = 19,00 €*, TVP 1 = 29,00 €*, TVP 2 = 45,00 €*, TVP 3 = 65,00 €*,
TVP 4 = 79,00 €*, TVP 5 = 100,00 €*, TVP 6 = 200,00 €*, TVP 7 = 300,00 €*,
TVP 8 = 400,00 €*, TPZDF1 = 275,00 €*, TPZDF2 = 330,00 €*,
TPZDF3 = 385,00 €*, TPZDF4 = 440,00 €*, TPZDF5 = 550,00 €*, TPZ 120 = 38,50 €*,
TPZ 200 = 49,50 €*, TPZ 300 = 59,50 €*, TPZ 400 = 77,00 €*,
TPZ 500 = 88,00 €*, TPZ 600 = 110,00 €*, TPZ 750 = 120,00 €*, TPZ 1000 = 148,50 €*,
TPZ 1500 = 192,50 €*, TPZ 2000 = 245,00 €*, TPZ 2500 = 275,00 €* (*alle zzgl. USt.)

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums sofern dies im Einzelfall möglich ist