

UNSERE MARKEN **ANGEBOTE** HERBST/WINTER 2023/24



Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM
wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- ▶ Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- ▶ Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet



Bedienfeld
▶ Verwechslungsfreie und ergonomische Anordnung der Schalter



Autom. Innenschmierung
▶ Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
▶ Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
▶ Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



Kühlmitteltank
▶ Abnehmbarer Kühlmitteltank
▶ Externe Befestigung
▶ Durchdacht und praktisch



Führungen
▶ Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
▶ Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß
▶ Überwachung der Magnetkraft
▶ Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern



Transportkoffer
▶ Für bequemen Transport
▶ Idealer Schutz der Maschinen auch im harten Einsatz
Metallkoffer
▶ für die Maschinen DM 35PF und DM 50PM

- ▶ Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- ▶ Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- ▶ Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition
- ▶ Schutzklasse IP42



Info & Video

Vario-Maschinen:

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahl
- ▶ Schnellwechselfutter
- ▶ Verschleißarme Messingführung

DM 60V / DM 98V :

- ▶ Weldon und MK Aufnahme



Abb. DM 50 mit optionalem Bohrer

Abb. DM 35PF mit optionalem Bohrer

DM 35	DM 50	DM 35PF
statt € 539,00 zzgl. USt.	statt € 579,00 zzgl. USt.	statt € 999,00 zzgl. USt.
499,-	539,-	929,-
€ 593,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3071035	€ 641,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3071050	€ 1.105,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3071435

Maschinendaten	DM 35	DM 50	DM 35PF
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,6 kW	1,7 kW	1,6 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	35 mm	50 mm	35 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	50 mm	35 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	13 mm	13 mm	-
Verfahrweg Kopf	210 mm	220 mm	210 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Magnetische Anzugskraft	13,8 KN	14,5 KN	16 KN
Drehzahl ohne Last	810 min ⁻¹	790 min ⁻¹	810 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	370 x 180 x 580 mm	370 x 180 x 580 mm	350 x 250 x 430 mm
Nettogewicht ca.	10,5 kg	10,6 kg	14 kg



Abb. DM 35V
Abbildung mit optionalem Bohrer

DM 50V
STUFENLOSE DREHZAHL
▶ DOSENLIBELLE zur perfekten Ausrichten

Abb. DM 50V mit optionalem Bohrer

Abb. DM 98V mit optionalem Bohrer

DM 35V	DM50V	DM 60V	DM 98V
statt € 599,00 zzgl. USt.	statt € 649,00 zzgl. USt.	statt € 899,00 zzgl. USt.	statt € 1.169,00 zzgl. USt.
549,-	599,-	829,-	1.079,-
€ 653,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3071135	€ 712,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3071150	€ 986,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3071160	€ 1.284,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3071198

Maschinendaten	DM 35V*	DM 50V*	DM 60V*	DM 98V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,55 kW	1,7 kW	1,89 kW	2,18 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	35 mm	50 mm	60 mm	98 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	13 mm	13 mm	23 mm	28 mm
Verfahrweg Kopf	120 mm	130 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Magnetische Anzugskraft	14,8 KN	15,6 KN	16 KN	17 KN
Drehzahl ohne Last	120 - 830 min ⁻¹	100 - 810 min ⁻¹	310 - 550 min ⁻¹	160 - 340 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	250 x 220 x 470 mm	250 x 220 x 470 mm	330 x 240 x 650 mm	330 x 240 x 650 mm
Nettogewicht ca.	10,8 kg	11 kg	18,3 kg	18,5 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Kernbohrer

TiAIN 30
zzgl. USt.
129,90
€ 154,58 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072020

• Harte und glatte TiAIN Beschichtung
• Sechs TiAIN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
• TiAIN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
• Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
• Bohrtiefe 30 mm

HSS-TiAIN 30
zzgl. USt.
129,90
€ 154,58 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072010

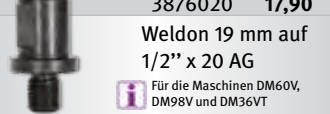
• Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
• Ein TiAIN-Kernbohrer Ø 18 mm
• Zum Ausprobieren .inklusive eines 18mm Kernbohrers in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAIN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
• Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
• Bohrtiefe 30 mm

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen
MK2 M3 - M12 3050702 235,00



Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter

Adapter für Bohrfutter



Für die Maschinen DM60V, DM98V und DM36VT

Bohrfutter
1,5 - 13 mm 3876002 8,90



Inklusive Bohrfutterschlüssel
Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter (DM35V/50V/60V/98V/36VT)

Schnellwechselfutter

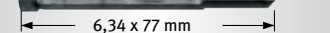
MK 2	3072102	69,00
MK 3	3072103	69,00

aufgrund der Fläche, die den Bohrer spannt, kein Verdrehen und keine Längsbewegung



Auswerferstift

38720.1261	10,40
------------	--------------



FLACHE AUSFÜHRUNG

- ▶ eignet sich für schwer zugängliche Bohrstellen mit niedrigen Höhen



Abb. mit optionalem Bohrer

- GEWINDESCHNEIDEINRICHTUNG
- STUFENLOSE DREHZAHL
- SCHNELLWECHSELFUTTER
- WELDON UND MK AUFNAHME



Abb. mit optionalem Bohrer

PERMANENT MAGNETE

- ▶ zwei Magnete einzeln schaltbar



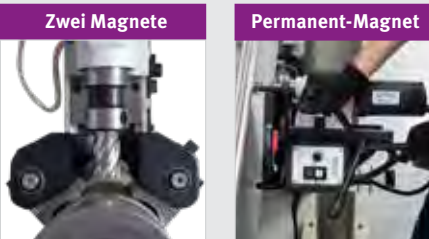
Abb. mit optionalem Bohrer



- zur perfekten Ausrichtung der Maschine
- wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar



- Gewindebohren
- Spiralbohren
- Kernlochbohren



- Einzeln schaltbar
- Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren
- Stromunabhängiger Permanent-Magnet 100% sicher

Maschinendaten	DM 38VF	DM 36VT*	DM 50PM*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,65 kW	1,55 kW	1,7 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	38 mm	36 mm	50 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	35 mm	50 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	-	18 mm	13 mm
Gewindebohren	-	M 15	-
Verfahrweg Kopf	45 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	2 Stück 186 x 40 mm
Magnetische Anzugskraft	14,5 KN	14,2 KN	16,5 KN
Drehzahl ohne Last	670 min ⁻¹	15 - 270 / 520 min ⁻¹ 2 Getriebestufen	20 - 280 / 510 min ⁻¹ 2 Getriebestufen
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 150 x 240 mm	250 x 220 x 360 - 530 mm	340 x 250 x 430 mm
Nettogewicht ca.	8,8 kg	12 kg	11,7 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTI^{drill}® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22
Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
 - ▶ Bohrtiefenanschlag
 - ▶ Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
 - ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
 - ▶ Die Maschinen müssen vor Ort montiert werden
- DQ 18/DQ 22**
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- DQ 22 (400V)**
- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ T-Nutensteine
- ▶ DQ 14: Schnellspannbohrfutter 1 - 15,9 mm
- ▶ DQ 18/22: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- ▶ DQ 18/22: Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

Maschinendaten	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V ~50 Hz
Motorleistung	350 W	450 W	550 W
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 14 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min ⁻¹ / 5	600 - 2.400 min ⁻¹ / 5	300 - 2.300 min ⁻¹ / 12
Tischlänge x -breite / T-Nuten	170 x 170 / 14 mm	200 x 200 / 14 mm	270 x 270 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	470 x 280 x 635 mm	570 x 320 x 850 mm	700 x 350 x 1.010 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg	28,5 kg	42 kg

OPTI^{drill}® DQ 20V
Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Die Maschine muß vor Ort montiert werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine

Maschinendaten	DQ 20V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,75 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min ⁻¹
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß (L x B)	181 x 187 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 400 x 960 mm
Nettogewicht ca.	41 kg



Abb.: DQ 14

DQ 14
statt € 228,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191040

Abb.: DQ 18

DQ 18
statt € 409,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191042

Abb.: DQ 22

DQ 22 (230V)
statt € 559,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191044

DQ 22 (400V)
statt € 595,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191045



Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Riemenantrieb

Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung

Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich dadurch

OPTi drill[®] DQ 25 / DQ 32

Preiswerte Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- ▶ Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,03$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Die Maschine muß vor Ort montiert werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BME 150



DQ 25-SET
statt € 746,00 zzgl. USt.
689,-
€ 819,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047SET

DQ 32-SET
statt € 1.102,00 zzgl. USt.
1.029,-
€ 1.224,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191049SET

Maschinendaten	DQ 25	DQ 32
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	700 x 350 x 1.620 mm	850 x 390 x 1.660 mm
Nettogewicht ca.	71 kg	120 kg

OPTi drill[®] D 17Pro basic

Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Bohrfutterschutz klappbar
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Die Maschine muß vor Ort montiert werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine

B 17Pro basic
statt € 479,00 zzgl. USt.
439,-
€ 522,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003161

Maschinendaten	B 17Pro basic
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	490 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5
Tischlänge x -breite / T-Nuten	235 x 220 / 12 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	565 x 275 x 840 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg



Riemenantrieb



- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Spiralbohrer-Satz
statt € 85,00 zzgl. USt.

55,-

€ 65,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%



Riemenantrieb



- Geschliffener Vielzahn-Mitnehmer
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Spiralbohrer-Satz
statt € 85,00 zzgl. USt.

55,-

€ 65,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

OPTi drill[®] D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Ab D 23 Pro

- ▶ GATES Qualitätsriemen

Ab D 23 Pro / 400 V

- ▶ Rechts-/Linkslauf

D 33Pro

- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

ANZEIGE

- Digitale Bohrtiefen- und Drehzahl-anzeige im Gehäuse integriert
- Einheit umstellbar Metrisch / Zoll



Abb.: D 17Pro



Abb.: D 23Pro



Abb.: D 26Pro



Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (D17/D23Pro), BMP 130 (D 26Pro) und BMP 160 (D 33Pro)



D 17Pro-SET
statt € 687,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003010SET

D 23Pro-SET
statt € 937,00 zzgl. USt.
839,-
€ 998,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003020SET

D 26Pro-SET
statt € 1.047,00 zzgl. USt.
939,-
€ 1.117,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003030SET

D 33Pro-SET
statt € 1.484,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003040SET

Maschinendaten	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	585 x 305 x 840 mm	680 x 350 x 1.015 mm	715 x 360 x 1.640 mm	755 x 450 x 1.705 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg	63,5 kg	85 kg	132 kg

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP21 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTi drill[®] DP 26T / DP 26F / DP 33Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33
mit Keilriemenantrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- ▶ Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindelndesign
- ▶ Industriemotor
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Die Maschinen müssen vor Ort montiert werden

Maschinen mit 400 V:

- ▶ Rechts-/Linkslauf



- › Hochwertige Gates Riemen
- › Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- › Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)

Info & Video



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (T-Modelle)
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 130 (F-Modelle)
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 160 (DP 33)



- › Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefen Anzeige und Nullpunkt



- › Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Abb.: DP 26-T

Abb.: DP 33

DP 26T (230V)
statt € 1.528,00 zzgl. USt.

1.379,-

€ 1.641,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020620TSET

DP 26T (400V)
statt € 1.547,00 zzgl. USt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020625TSET

DP 26F (230V)
statt € 1.562,00 zzgl. USt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020620FSET

DP 26F (400V)
statt € 1.581,00 zzgl. USt.

1.429,-

€ 1.700,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020625FSET

DP 33
statt € 1.909,00 zzgl. USt.

1.699,-

€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020640SET

Maschinendaten	DP 26T	DP 26F	DP 33
Motorleistung	0,75 kW	230 V oder 400 V ~50 Hz	1,1 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Pinolenhub	95 mm		125 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung	209 mm		270 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12 Stufen		120 - 1.810 min ⁻¹ / 9 Stufen
Arbeitsfläche Länge x Breite	308 x 308 mm		387 x 387 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal verlaufend		14 mm, 2 diagonal verlaufend
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar			
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß L x B	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	107 kg	116 kg	186 kg

OPTi drill[®] DP 26V / DP 33VTischbohrmaschine DP 26VT und Säulenbohrmaschinen DP 26VF/DP 33V
mit elektronisch regelbarem Antrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Industriemotor
- ▶ Leise laufende Spindel dank neuem Spindelndesign
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher, schmutz- und wasserresistenter Folientastatur
- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Gewindeschneidfunktion

- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um $\pm 45^\circ$ kippbar und um 360° drehbar
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- ▶ Die Maschinen müssen vor Ort montiert werden

Elektronischer stufenloser RIEMENANTRIEB

- › Hochwertige Gates Riemen
- › Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- › Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)

Siemens SINAMICS V 20 Frequenzumrichter

- › Energiesparfunktionen
- › Fortschrittliche Kühlung

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

MODERNES BEDIENKONZEPT



- › Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefen Anzeige und Nullpunkt



- › Hervorragende Laufruhe dank neuartiger Spindelgeometrie



Abb.: DP 26VT



Abb.: DP 33V

DP 26VT
statt € 2.188,00 zzgl. USt.

1.949,-

€ 2.319,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675TSET

DP 26VF
statt € 2.222,00 zzgl. USt.

1.999,-

€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020675FSET

DP 33V
statt € 2.559,00 zzgl. USt.

2.279,-

€ 2.712,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020680SET

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber

Maschinendaten	DP 26VT	DP 26VF	DP 33V
Motorleistung	0,75 kW	400 V / 3 Ph ~50 Hz	1,1 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Pinolenhub	95 mm		125 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung	209 mm		270 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	60 - 3.050 min ⁻¹ / 12 Stufen stufenlos regelbar		70 - 2.800 min ⁻¹ / 9 Stufen stufenlos regelbar
Arbeitsfläche (L x B)	308 x 308 mm		387 x 387 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal verlaufend		14 mm, 2 diagonal verlaufend
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar			
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	845 x 406 x 1.025 mm	845 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	98 kg	107 kg	177 kg

OPTi drill[®] DX 13V / DX 15V

Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Display, schmutz- und wasserresistent, leicht zu reinigen
- ▶ Folientastatur mit kontrastreicher digitaler LED Drehzahlanzeige
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager

DX 15V:
▶ Höhenverstellung des
Bohrtisches über Zahnstange

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16 (nur DX15V)

Maschinendaten	DX 13V*	DX 15V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 kW	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm	Ø 15 mm / Ø 12 mm
Spindelaufnahme	B16	MK2
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar	
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	-	290 x 290 mm / 10 mm
Maschinenfuß (L x B) / T-Nutengröße	280 x 290 mm / 14 mm	290 x 280 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	325 x 520 x 900 mm	425 x 475 x 980 mm
Nettogewicht ca.	51 kg	66 kg

OPTi drill[®] DX 17E / DX 17V - Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert

DX 17V-Highlight der Maschine - die menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden.
▶ Das Bedienpanel beinhaltet voreingestellte, allgemein gültige Drehzahlen in Abhängigkeit des Werkzeugs, der Werkzeuggröße und des Werkstoffs des Werkstücks

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

Maschinendaten	DX 17E*	DX 17V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,0 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	
Gewindeschneiden	-	M 8
Spindelaufnahme	MK2	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	50 - 4.000 min ⁻¹	
Drehzahlstufen	elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	290 x 290 mm / 10 mm	
Säulendurchmesser	Ø 60 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	425 x 480 x 910 mm	
Nettogewicht ca.	73 kg	

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

DX 17E - LCD-DISPLAY

- ▶ Spindeldrehzahl
- ▶ Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- ▶ Rechts-/Linkslauf



OPTi drill[®] B 16H / B 24H / B 28H / B 34H Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
 - ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
 - ▶ Bohrtiefenanschlag
- Ab B 24H mit Maschinenlampe
Ab B 24H 400V mit Rechts-/Linkslauf
Ab B 28H mit integriertem Austreiber
B 34H mit digitalem Tiefenmesser und digitaler Drehzahlanzeige

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
 - ▶ T-Nutensteine
 - ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
 - ▶ Maschinenschraubstock
- BMP 100 (B16H-B24H)
BMP 130 (B28H)
BSI 100 (B34H)

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	850 W	850 W	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min ⁻¹ / 5	350 - 4.000 min ⁻¹ / 7	120 - 4.000 min ⁻¹ / 16	145 - 4.800 min ⁻¹ / 2 x 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.720 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	-	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	-	-	TPZ 200 = € 49,50	TPZ 300 = € 59,50

OPTi drill[®] DH 24FT / DH 28FT / DH 28FS

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Gezahnte GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Integrierter Austreiber
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- ▶ Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Schraubstock BMP 100 (DH 24FT) und BMP 130 (DH 28FT/FS)

Maschinendaten	DH 24FT	DH 28FT	DH 28FS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	850 W	850 W	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	
Spindelaufnahme	MK2	MK3	
Ausladung / Pinolenhub	164 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	
Pinolenvorschub	0,05 mm/U	0,02 mm/U	
Abstand Spindel - Bohrtisch	445 mm	540 mm	928 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	350 - 3.000 min ⁻¹ / 6	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12	
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 450 x 1.720 mm
Nettogewicht ca.	92 kg	132 kg	146 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	-	-	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	-	-	TPZ 200 = € 49,50

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTi drill® DH 18V - Robuste Tischbohrmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung
- ▶ Folientastatur; schmutz- und wasserresistent, leichtes Reinigen

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESSANTRIEB

- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Hohes Leistungsvermögen
- ▶ Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

MENÜGESTEUERTE BEDienung

- ▶ Arbeitsmodi: Bohren Gewindeschneiden
- ▶ OLED-Display
 - › Spindeldrehzahl
 - › Tiefenanzeige
 - › Bohren
 - › Gewindeschneiden
 - › Werkstückstärke Auswahl



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100

DH 18V-SET
statt € 2.373,00 zzgl. USt.
2.169,-
€ 2.581,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020220SET

Maschinendaten	DH 18V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	100 - 6.000 min ⁻¹
Drehzahlstufen	5 Stufen - elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	445 x 550 x 850 mm
Nettogewicht ca.	64 kg



Spiralbohrer-Satz
statt € 85,00 zzgl. USt.
55,-
€ 65,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%



OPTi drill® B 24HV / B 28HV / B 34HV - Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb, Drehzahl elektronisch regelbar

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Rechts-/Linkslauf

Ab B 28HV:

- ▶ Integrierter Austreiber
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Spänefilter

B 34HV:

- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Pinolenhub 160 mm

LEISTUNGSSTARKER BRUSHLESS-ANTRIEB

- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Hohes Leistungsvermögen
- ▶ Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ Schraubstock BMP 100 (B24HV)
- ▶ Schraubstock BMP 130 (B28HV)
- ▶ Schraubstock BSI 140 (B34HV)

B 24HV-SET
statt € 3.078,00 zzgl. USt.
2.849,-
€ 3.390,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET
statt € 3.702,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET
statt € 4.520,00 zzgl. USt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020335SET

Maschinendaten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	100 - 5.950 min ⁻¹ / 4	35 - 5.600 min ⁻¹ / 12	40 - 5.000 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht ca.	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	-	TPZ 200 = € 49,50	TPZ 300 = € 59,50

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP21 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi drill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe von BERGES

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel

Ab B 28BV mit integriertem Austreiber

DH 40BV mit dig. Tiefenmesser und Vorgelege-Getriebe

STUFENLOSES MECHANISCHES GETRIEBE

- ▶ Extrem zuverlässig durch manuelle Drehzahlregelung
- ▶ Kraftvoller, ruhiger Lauf
- ▶ Langlebiger Breitritzenkeilriemen
- ▶ Drehzahlveränderung auch während des Betriebes möglich
- ▶ Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine

DH 24BV
statt € 2.690,00 zzgl. USt.
2.579,-
€ 3.069,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020420

DH 28BV
statt € 3.090,00 zzgl. USt.
2.969,-
€ 3.533,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020430

DH 40BV
statt € 4.250,00 zzgl. USt.
4.089,-
€ 4.865,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min ⁻¹	300 - 4.000 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹
Drehzahlstufen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht ca.	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	-	TPZ 200 = € 49,50	TPZ 300 = € 59,50



Abb.: B 40BV

OPTi drill® DH 40G / DH 40GP - Universelle Säulen-Getriebebohrmaschinen zum Fräsen und Bohren

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Groß dimensionierter Bohrtisch, massiv und präzise gearbeitet, rückseitig stark verrippt, doppelt geklemmt
- ▶ Höhenverstellbare, große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- ▶ Gewindeschneidfunktion

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16
- ▶ Anzugstange M 16
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Bedienwerkzeug

DH 40G
statt € 3.160,00 zzgl. USt.
2.859,-
€ 3.402,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034356

DH 40GP
statt € 3.540,00 zzgl. USt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034361

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm	Ø 32 mm / Ø 25 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 12	M 12
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm	280 mm / 120 mm
Bohrkopf Höhenverstellung	265 mm	265 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK4
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1 - 0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	500 x 460 mm / 14 mm, diagonal verlaufend	500 x 460 mm / 14 mm, diagonal verlaufend
Abmessungen (L x B x H) ca.	595 x 700 x 2.050 mm	595 x 700 x 2.050 mm
Nettogewicht ca.	320 kg	335 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00	TPZ 400 = € 77,00

DH 40GP: AUTOMATISCHER UND MANUELLER PINOLENVORSCHUB

- ▶ Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



Abb.: DH 40G

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP21 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi drill® DH 40CT - Säulen-Getriebebohrmaschine.

Die vielseitigen Maschine zum Fräsen und Bohren mit Kreuztisch

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- T-Nutensteine
- Adapter MK4-MK3
- Aufnahmedorn MK4/B16

DH 40CT

statt € 3.290,00 zzgl. USt.

2.999,-

€ 3.568,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034349

Maschinendaten	DH 40CT
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenvorschub	manuell
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	480 / 180 / 560 mm
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	730 x 210 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.060 x 745 x 2.090 mm
Nettogewicht ca.	370 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00



Informationen
&
Video



Abb.: DH 40CT

OPTi drill® DH 40CTP - Säulen-Getriebebohrmaschine. Die

vielseitigen Maschinen mit automatischen Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- T-Nutensteine
- Adapter MK4-MK3
- Aufnahmedorn MK4/B16

DH 40CTP

statt € 3.680,00 zzgl. USt.

3.299,-

€ 3.925,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034352

Maschinendaten	DH 40CTP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenvorschub	automatisch 0,1-0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	480 / 180 / 560 mm
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	730 x 210 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.060 x 745 x 2.090 mm
Nettogewicht ca.	370 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite



Abb.: DH 40CTP

OPTi drill® DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnradern aus Polyamid

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnradern
- Großer Drehzahlbereich
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- Rechts-/Linkslauf

DH 32GS:

- Gewindeschneidfunktion
- Kühlmittelpumpe und Spänefilter
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel-Nr. 3050032) erhältlich

DH 26GT

statt € 2.325,00 zzgl. USt.

2.199,-

€ 2.616,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034220

DH 28GS

statt € 3.049,00 zzgl. USt.

2.799,-

€ 3.330,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034230

DH 32GS

statt € 3.945,00 zzgl. USt.

3.649,-

€ 4.342,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034240

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	-	0,05 / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.000 min ⁻¹ / 8
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Säulendurchmesser	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	158 kg	175 kg	312 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	-	TPZ 200 = € 49,50	TPZ 400 = € 77,00

Abb.: DH 32GS mit optionalem Bohrfutter siehe OP 18



Fußschalter

zzgl. USt.

109,-

€ 129,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3050032

OPTi drill® DH 28GSV / DH 32GSV

Säulenbohrmaschinen mit **SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb** für stufenlos einstellbare Drehzahlregelung

**SIEMENS SINAMICS V 20
FREQUENZUMRICHTER**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Frequenzumrichter
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnradern, laufruhig
- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- Rechts-/Linkslauf
- Gewindeschneidfunktion

- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

DH 32GSV:

- Automatischer Pinolenvorschub
- Kühlmittelpumpe und Spänefilter

DH 28GSV

statt € 4.269,00 zzgl. USt.

3.949,-

€ 4.699,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034235

DH 32GSV

statt € 5.190,00 zzgl. USt.

4.799,-

€ 5.710,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 28GSV *	DH 32GSV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16 x 2 mm	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	0,05 mm / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 3.200 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	4 Stufen elektr. regelbar	4 Stufen elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	690 x 375 x 2.080 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht ca.	184 kg	324 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 200 = € 49,50	TPZ 400 = € 77,00

Abb.: DH 28GSV mit optionalem Bohrfutter siehe OP 18

Abb.: DH 32GSV mit optionalem Bohrfutter siehe OP 18

Fußschalter
zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032



Info &
Video

Abb.: B 40GSM

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTi drill[®] B 40GSP / B 40GSM - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung. B 40GSM mit elektrischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- B 40GSM:**
 - ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- B 40GSP:**
 - ▶ Manueller Pinolenvorschub

**DH 40GSM
ELEKTRISCHER PINOLENVORSCHUB**

- ▶ Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

LIEFERUMFANG: ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16	B 40GSP statt € 5.550,00 zzgl. USt. 5.139,- € 6.115,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3034403	B 40GSM statt € 5.890,00 zzgl. USt. 5.449,- € 6.484,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3034400

Maschinendaten	B 40GSP	B 40GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 180 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenvorschub	2 Stufen, 0,1 / 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	50 - 1.450 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Maschinentisch (L x B) / T-Nuten	560 x 560 mm / 18 mm, 2 diagonal verlaufend	
Abmessungen (L x B x H) ca.	935 x 530 x 2.280 mm	
Nettogewicht ca.	465 kg	500 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 500 = € 88,00	



OPTi drill[®] DH 35G / DH 35V - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung und elektrisch betätigtem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Spänefilter
- ▶ Massive Grundplatte, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Wartungsarmes, in Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule
- ▶ Kühlmittleinrichtung, Spänefilter
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- DH 35V:**
 - ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
 - ▶ Vorschubabschaltung programmierbar
 - ▶ Gut ablesbares digitales Display
 - ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
 - ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG: ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16	DH 35G statt € 5.029,00 zzgl. USt. 4.529,- € 5.389,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3034250	DH 35V statt € 7.930,00 zzgl. USt. 7.099,- € 8.447,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3034252

Maschinendaten	DH 35G	DH 35V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min ⁻¹	30 - 2.950 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	860 x 475 x 2.175 mm	
Nettogewicht ca.	350 kg	365 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00	

Fußschalter
zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

- ▶ Umschalten Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden

Abb.: DH 35V mit optionalem Bohrer siehe Hauptkatalog

OPTi drill[®] DH 45G / DH 45V - Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Mechanischer Pinolenvorschub
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet
- DH 45V:**
 - ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
 - ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
 - ▶ Vorschubabschaltung programmierbar
 - ▶ Gut ablesbares digitales Display
 - ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
 - ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG: ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16	DH 45G statt € 6.195,00 zzgl. USt. 5.569,- € 6.627,11 inkl. USt. Art.-Nr. 3034255	DH 45V statt € 9.590,00 zzgl. USt. 8.599,- € 10.232,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3034262

Maschinendaten	DH 45G	DH 45V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 kW	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 40 mm / Ø 35 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 30	
Spindelaufnahme	MK4	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 170 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.520 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹
Getriebestufen, elektronisch regelbar	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Maschinentisch (L x B) / T-Nuten	530 x 530 mm / 18 mm	
Säulendurchmesser	Ø 150 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	880 x 595 x 2.445 mm	
Nettogewicht ca.	530 kg	550 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	

OPTi drill[®] DH 55G / DH 55V - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Motorische Bohrtischhöhenverstellung
- DH 55V:**
 - ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
 - ▶ Vorschubabschaltung programmierbar
 - ▶ Gut ablesbares digitales Display
 - ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
 - ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG: ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16	DH 55G statt € 10.490,00 zzgl. USt. 9.299,- € 11.065,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3034265	DH 55V statt € 14.250,00 zzgl. USt. 12.699,- € 15.111,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3034267

Maschinendaten	DH 55G	DH 55V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW	2,8 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 55 mm / Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42	
Ausladung / Pinolenhub	400 mm / 190 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	45 - 2.000 min ⁻¹	10 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	16 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht ca.	850 kg	907 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

**DH 45V:
SIEMENS SINAMICS G110M
FREQUENZUMRICHTER**

**DH 45V
Modernes Bedienkonzept**

- Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



Fußschalter
zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

- ▶ Umschalten Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden



Info & Video

Abb.: DH 45V mit optionalem Bohrer siehe Hauptkatalog

**DH 55V:
SIEMENS SINAMICS G110M
FREQUENZUMRICHTER**

**DH 55V
Modernes Bedienkonzept**

- Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



Fußschalter
zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Abb.: DH 55V

OPTi drill[®] B 50GSM - Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung sowie automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Dickwandige, großdimensionierte Guss säule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Spindelaretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Höhenverstellbare große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber

TISCHHÖHENVERSTELLUNG

- ▶ motorisch oder mechanisch

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16
- ▶ T-Nutensteine

B 50GSM
statt € 10.650,00 zzgl. USt.
9.899,-
€ 11.779,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034500

Maschinendaten	B 50GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,4 / 3,0 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung / Pinolenhub	375 mm / 230 mm
Spindelaufnahme	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	6 Stufen, 0,05 - 0,3 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	54 - 2.090 min ⁻¹ / 18 Stufen
Maschinentisch (L x B) / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	985 x 775 x 2.460 mm
Nettogewicht ca.	950 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Bohrspindel ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Stahlsäule für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ Massive und groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten für T-Nutensteine, rückseitig stark verrippt
- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter mit Schutzart IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ OPTIMUM Zahnkranzbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ OPTi drill RB 6T
- ▶ Bohrtisch mit Befestigungslöchern für vergrößerte Bohrtischauflage
- ▶ OPTi drill RB 8S
- ▶ Bohrtisch mit zwei diagonal verlaufenden T-Nuten

RB 6T
statt € 510,00 zzgl. USt.
459,-
€ 606,90 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009161

RB 8S
statt € 599,00 zzgl. USt.
539,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3009181

Maschinendaten	RB 6T	RB 8S
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Ausladung / Pinolenhub	115 - 430 mm / 80 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	390 - 3.000 min ⁻¹ / 5 Stufen	
Maschinentisch (L x B) / T-Nuten	225 x 230 mm / -	262 x 262 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	60 kg



OPTi drill[®] RD 4 / RD 5 / RD 6 - Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich wie z. B. Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Bedienelemente mit 24V DC Elektrik und 2 Kanal Sicherheitskette nach DIN EN 12717
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Übersichtlich angeordnete Bedientafel
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- ▶ Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- ▶ Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert
- ▶ Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Dickwandige Guss säule sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ LED Lampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittel tank im Maschinenfuß

RD 4 / RD 5

- ▶ Alle Achsen werden manuell geklemmt

RD 6

- ▶ Säule wird hydraulisch geklemmt

BEDIENELEMENTE

- in 24 V Gleichstrom Elektronik

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- Normgerecht nach DIN 12717



Abb.: RD 5 mit optionalem Aufspanntisch, Bohrer und Schraubstock

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspanntisch

RD 4
statt € 16.690,00 zzgl. USt.
15.499,-
€ 18.443,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049040

RD 5
statt € 22.350,00 zzgl. USt.
20.799,-
€ 24.750,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049050

RD 6
statt € 40.290,00 zzgl. USt.
37.499,-
€ 44.623,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049070

Maschinendaten	RD 4	RD 5	RD 6
Gesamt-Anschlusswert	3 kW 400 V / ~50 Hz	4 kW 400 V / ~50 Hz	6,5 kW 400 V / ~50 Hz
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Dauer- / Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 42 mm / Ø 40 mm	Ø 50 mm / Ø 45 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK5	MK5
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	570 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min ⁻¹ / 6 Stufen	37 - 1.253 min ⁻¹ / 12 Stufen	44 - 1.206 min ⁻¹ / 12 Stufen
Größe Standfuß (L x B)	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht ca.	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF2 = 330,00	TPZDF2 = 330,00	TPZDF2 = 330,00

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP21 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

DC SCHALTSCHRANK



- ▶ Alle Schütze und Relais von SIEMENS und Schneider
- ▶ Komplett und übersichtlich

SÄULENSCHWENKUNG

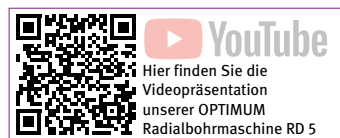


- ▶ Aufwändig gearbeitete Säulenschwenkung mit optimierter Klemmung für höchste Stabilität mit minimalem Klemmversatz

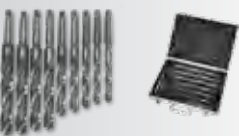
RD 6 - KLEMMUNG



- ▶ Die Säule wird hydraulisch geklemmt



Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Anschlagwinkel 90°	3385052	142,00
 • Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten • Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm • Abmessungen (L x B x H) ca.: 202x126x150 mm • Gewicht ca. 7 kg		

Spiralbohrer HSS		
MK2	3051002	225,00
MK3	3051003	225,00
 • 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm • Hohe Standzeit • Gute Spanabfuhr • Rechtsschneidend		

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min⁻¹	3050633	42,00
		

Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme		
MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050571	95,00
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min⁻¹	3050572	82,00
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050573	96,00
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050574	99,00
		

Spiralbohrer-Satz		
25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	85,00
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	119,00
 • Nach DIN 338 HSS-CO 5% • Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrier • Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile • Hohe Geschwindigkeits-/ Vorschubeigenschaften • Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs		

Kegelsenker-Satz	3201050	60,00
 • Nach Norm DIN 335C • 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm • Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen • Kompatibel mit gängigen Akkuschaubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen		

Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen M3, M4, M5, M6-8, M10, M12		
MK2	3050702	235,00
MK3	3050705	235,00
MK4	3050709	239,00

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen M8, M10, M12, M14, M16, M18-20		
MK3	3050706	309,00
MK4	3050710	315,00
 • Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376		

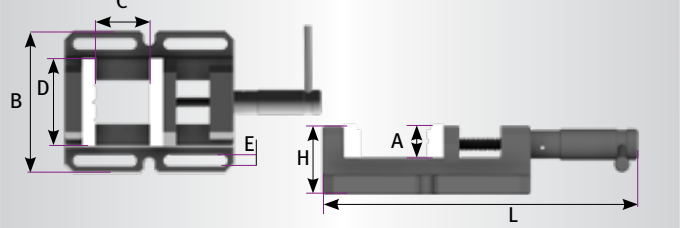
Flachsenker-Satz HSS	3201051	79,00
 • Nach Norm 373 • 6-teilig: für Schrauben M3/M4/M5/M6/M8/M10 mm • Grössen 6,5 x 3,2/8 x 4,3/10 x 5,3/11 x 6,4/15 x 8,54/18 x 10,5 mm • Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74		

Blechsälbohrer-Satz	3201055	49,90
 • 3-teilig: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30,5 mm • Mit scharfer Bohrspitze, kein Anbohren nötig • Konisch ansteigende Schneiden und radial hinterschleifener Umfang für schälenden Schnitt • Grat- und rattermarkenfreies Bohren		

Gewindereparatur-Sortiment	3202010	115,00
 • 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm) • 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12) • 5 St. Eindrehre für Gewindeeinsätze • 5 St. Zapfenbrecher • 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm • 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm • Zur Reparatur defekter Gewinde • Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit		

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16	3352042	505,00
 • Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung • Rutschkupplung 4-stufig verstellbar • Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel		

Maschinenschraubstöcke BME	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BME 85	3052630	32,00
BME 100	3052632	42,90
BME 120	3052634	49,90
BME 150	3052636	67,00

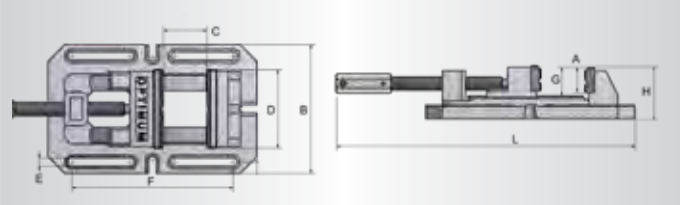


Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0



Maschinenschraubstöcke BSI	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss		
› Geschabte Führungsflächen		

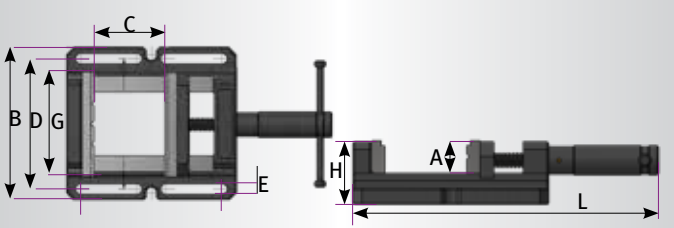
BSI 100	3000210	135,00
BSI 140	3000214	195,00
BSI 200	3000220	279,00



Tech. Daten		A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37



Maschinenschraubstöcke BMP	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.	
› Leichtgängig			
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken			
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde			
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher			
BMP 100	Gussstreben zur Befestigung	3052610	58,00
BMP 130	Gussstreben zur Befestigung	3052613	72,00
BMP 160	Montageplatte zur Befestigung	3052616	119,00
BMP 160L	Gussstreben zur Befestigung	3052617	158,00
BMP 200	Montageplatte zur Befestigung	3052620	162,00
BMP 200L	Gussstreben zur Befestigung	3052621	207,00

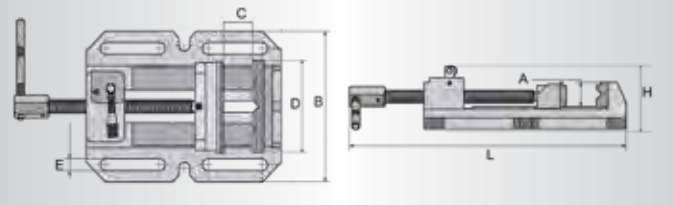


Tech. Daten		A	G	C	D	E	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	420	250	77	13
BMP 160L	mm	40	160	145	205	13	420	250	82	15
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	535	290	87	21,6
BMP 200L	mm	50	200	195	245	14,5	535	320	92	23



Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen		

BSI-Q 100	3000230	145,00
BSI-Q 140	3000234	219,00
BSI-Q 200	3000240	279,00



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2



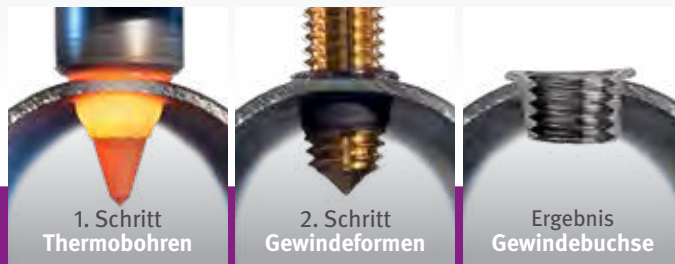


Die Lösung bei wackeligen Nietmuttern

MADE IN GERMANY

THERMDRILL[®]

Verbindungstechnik – Made in Germany

Das Therm드릴[®]-Verfahren

Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

Sichere Schraubverbindung
bei geringen WandstärkenVideo
Präsentation

www.thermdrill.de

✓ Kostenersparnis

✓ Zeitgewinn

✓ Höchste Sicherheit

Sie benötigen

1 Thermobohrer

FORM
Für Buchsen mit Kragen

CUT
Für Buchsen ohne Kragen

Bitte beachten: Wichtig!

► Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M4	kurz	1,5	3060104	58,00	2,0	3060164	74,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	61,00	3,0	3060165	95,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	66,00	3,0	3060166	107,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	81,00	4,0	3060168	122,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	98,00	4,0	3060170	140,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	109,00	4,0	3060172	149,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer							
Typ FORM				Typ CUT			
Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M4	kurz	1,5	3060024	89,00	2,0	3060044	105,00
	lang	2,5	3060034		4,0	3060054	
M5	kurz	2,0	3060025	93,00	3,0	3060045	127,00
	lang	3,0	3060035		4,5	3060055	
M6	kurz	2,0	3060026	99,00	3,0	3060046	140,00
	lang	3,5	3060036		5,0	3060056	
M8	kurz	2,5	3060028	116,00	4,0	3060048	157,00
	lang	4,0	3060038		6,0	3060058	
M10	kurz	2,5	3060030	137,00	4,0	3060050	179,00
	lang	4,5	3060040		6,5	3060060	
M12	kurz	2,5	3060032	175,00	4,0	3060052	215,00
	lang	4,5	3060042		6,5	3060062	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

2 Gewindeformer

mit TiN Beschichtung und Schmiernuten Toleranz 6HX Form C

► Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M4 x 0,7	3060184	31,00
M5 x 0,8	3060185	32,00
M6 x 1,0	3060186	33,00
M8 x 1,25	3060188	36,00
M10 x 1,25	3060190	40,00
M12 x 1,75	3060192	66,00

Leistungsdaten

Die Angaben sind Richtwerte für die Anwendungen mit Stahl

Größe	Drehzahl		Motorleistung		Drehzahl
	min	ideal	mm	kW	
M4	2300	2600	bis 1,5 bis 4,0	1,0 1,5	1000
			3,0	1,0	800
M5	2200	2500	4,0 4,5	1,5 1,5	650
			5,0	2,0	
M6	2000	2400	4,0 6,0	1,5 2,0	500
			4,0	1,5	
M8	1600	2200	3,0 5,0	1,5 2,0	400
			4,0	1,5	
M10	1500	2000	3,0 5,0	1,5 2,0	
			4,0	1,5	

Drehzahlanpassung Edelstahl -10%, Alu +40% (gilt für Thermbohren)

3 Grundausrüstung

3060004 209,00

Inhalt:

- Gabel- und Kabelschlüssel
- Werkzeughalter mit Kühlring MK3
- Kegeldorn für Bohrfutter MK3-B16
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2-B16
- Spannzangen (Ø 6/8/10/12 mm)
- Gewindeformöl
- THERMDRILL Paste
- Messingpinsel
- Koffer

Schnellwechsel-Adapter

Art.-Nr.	Art.-Nr.	€ zzgl.
klein (M3-M12)	3050715	35,00
groß (M8-M20)	3050716	43,00

Schnellwechsel-Adapter mit B16-Aufnahme für Gewindeschneidfutter

Spannzangenfutter B16

3060007	79,00
---------	-------

Gewindeformöl, 1 Liter

3060092	42,00
---------	-------

► inklusive Pinsel
► Hochleistungs-Öl besonders zum Gewindeformen in Alu, CU, CUSN, Stahl, VA

THERMDRILL Paste, 1 kg

3060090	58,00
---------	-------

► inklusive Pinsel
► Schützt vor übermäßigem Verschleiß.

OPTI drill[®] BF 16Vario

Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Werkzeugaufnahme MK2
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- EMV-Filterklasse C1
- Höhenverstellbare und groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- Spiel in der Vorschubspindel einstell- und nachstellbar
- Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- Alle Verfahrwege über Skalen ablesbar
- Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- Preisgünstig und wertbeständig

Zubehör

Digitale Positionsanzeige DRO 5
Art.-Nr. 3383975 € 649,00 zzgl. USt.

Werksmontage DRO 5

Art.-Nr. 9000420 € 390,00 zzgl. USt.

Magnetband pro Meter

Art.-Nr. 3383980 € 39,00 zzgl. USt.

Zubehör
finden Sie ab Seite OP40
oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn MK2/B16
- Anzugsstange M10
- Bedienwerkzeug

Maschinendaten

Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Messerkopfgröße	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK2/M10
Ausladung	170 mm
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 35 mm / 3
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	220 / 160 / 210 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht ca.	62 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

Argumente,...



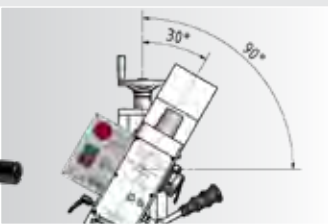
DREHZAHLEGLUNG

- Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000 min⁻¹ mittels Potentiometer



KREUZTISCH

- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Verstellbare Endanschläge
- Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch



BOHR- FRÄSKOPF SCHWENKEN

- Der Bohr-Fräskopf kann jeweils nach links und rechts um 90° gekippt werden.

UNIVERSAL UNTERBAU MSM 1
UND SPÄNEWANNE

- Optional erhältlich

Abb.: BF 16 Vario mit optionalem Fräser und Futter

BF 16Vario

statt € 1.199,00 zzgl. USt.

1.099,-

€ 1.307,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338116

Maschinen- und
Werkzeugwagen
MSU 3

zzgl. USt.

510,-

€ 606,90 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352990

Spänewanne für
Unterbau MSM1

zzgl. USt.

32,-

€ 38,08 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352999

Unterbau MSM 1

zzgl. USt.

209,-

€ 248,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3353000

OPTi drill[®] MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL:
► Größerer Verfahrenweg in der X-Achse

MH 20VLD:
► Digitale Positionsanzeige DRO 5

LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V
statt € 1.719,00 zzgl. USt.
1.579,-
€ 1.879,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338131

MH 20VL
statt € 1.829,00 zzgl. USt.
1.679,-
€ 1.998,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338132

MH 20VLD
statt € 2.590,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338133

Maschinendaten	MH 20V*	MH 20VL/MH 20VLD*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung S1	750 W	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235)R	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrenweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrenweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg

NACHFOLGER unserer
Bohr-Fräsmaschine BF 20V**OPTi mill[®] MH 22V / MH 22VD****Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:
► Digitale Positionsanzeige DRO 5

MH 22V
statt € 2.260,00 zzgl. USt.
2.099,-
€ 2.497,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338135

MH 22VD
statt € 3.050,00 zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338136

Maschinendaten	MH 22V* / MH 22VD*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235)R	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 45 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
Verfahrenweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht ca.	120 kg



Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	209,00
Spänewanne	3352999	32,00



MH 20VLD:
DIGITALE POSITIONSANZEIGE DRO 5



Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fäser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	209,00
Spänewanne	3352999	32,00



BT 20 WERKZEUG
finden Sie auf Seite OP37
oder im Hauptkatalog

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi drill[®] MH 25PV / MH 25SPV**Neu****Stabile Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.****MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Inverter-Motor
- Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Rechts-/Linkslauf
- Besonders ruhiger Lauf
- Getriebekopf $\pm 45^\circ$ neigbar

MH 25PV:

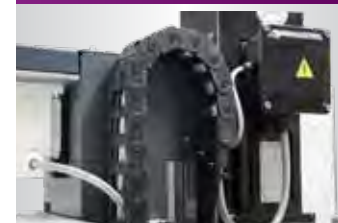
- Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage

MH 25SPV:

- Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- Endabschaltung des Vorschubs
- Bedienpanel transportabel
- Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- Endschalter für alle drei Achsen

SIEMENS Umrichter**SINAMICS V20**

- Größerer Spannungsbereich, fortschrittliche Kühlung und lackierte Elektronikbaugruppen erhöhen die Robustheit des Umrichters

Energiekette

- Schonende Leitungsführung

Maschinendaten	MH 25PV*	MH 25SPV*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor / Drehmoment	1,5 kW / 10 Nm	
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 50 mm / Ø 25 mm	
Ausladung	185 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min ⁻¹	Drehzahl elektronisch regelbar
Kreuztischlänge Tisch (L x B)	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	12 mm / 3 / 50 mm	
X-Achse - Verfahrenweg	manuell 400 mm	autom. ~380 mm / manuell 400 mm
Y-Achse - Verfahrenweg	manuell 210 mm	autom. ~130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrenweg	manuell 270 mm	autom. ~190 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X-Achse Verfahrensgeschwindigkeiten	-	150 - 930 mm/min.
Y-Achse Verfahrensgeschwindigkeiten	-	100 - 580 mm/min.
Z-Achse Verfahrensgeschwindigkeiten	-	80 - 450 mm/min.
Abmessungen (L x B x H) ca.	970 x 975 x 1.025 mm	
Nettogewicht ca.	192 kg	200 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Bedienpanel

- Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touch- und Schalterbedienung
- Leicht zu reinigen
- Exzellente Bedienbarkeit



- Bedienpanel MH 25SV
- Hohe Mobilität durch Herausnehmen des Bedienpanels aus der Halterung



- Bedienpanel MH 25PV

Schnellwechsel Spannsystem

- Der Fräskopf ist mit Spannzange für Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- Leichter Wechsel durch Pinolenhebel mit Funktion für Werkzeug-Schnellspannsystem

Stahlunterbau MSM2
zzgl. USt.

469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353009



Startersatz BT 30 3353282 1.349,00

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf Ø 22 mm
- Bohrfutter 1,5 - 16 mm
- 2 Stück Weldon Ø 6 mm und Ø 20 mm
- Je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adapter BT 30/MK2
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer

BT 30 WERKZEUG
Mehr Infos finden Sie auf Seite OP38

OPTi mill[®] MB 4/MB 4V - Universelle Bohr-Fräsmaschine MB 4 mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe. MB 4V mit elektronisch regelbarem Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten (MB4) und 60 - 3.000 min⁻¹ durch 2 Stufen, elektronisch geregelt (MB4 V)
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

BETRIEBSART GEWINDESCHNEIDMODUS

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt
- Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

LIEFERUMFANG:	MB 4	MB 4V
	statt € 3.090,00 zzgl. USt. 2.799,- € 3.330,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3338451	statt € 3.850,00 zzgl. USt. 3.499,- € 4.163,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3338455
Maschinendaten	MB 4	MB 4V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 24 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm	
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm	450 / 200 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm	
Nettogewicht ca.	320 kg	

Stahlunterbau MSM 3
zzgl. USt.
605,-
€ 719,95 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353014

Die hinteren Befestigungsbohrungen müssen kundenseitig ausgeführt werden

ZUBEHÖR

finden Sie ab Seite OP40 oder im Hauptkatalog



Abb.: MB 4V

OPTi mill[®] MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf neigbar ± 45°
- Bohren / Gewindeschneidfunktion
- Motorische Positionierung der Z-Achse
- Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- Bohrtiefenanschlag
- Automatischer Pinolenvorschub
- Maschinenlampe
- Kühlmiteleinrichtung

MB 4P:
► Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
► 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:
► Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
► 2 stufenlos regelbare Getriebestufen

LIEFERUMFANG:	MB 4P	MB 4PV
	statt € 6.900,00 zzgl. USt. 6.399,- € 7.614,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3338460	statt € 8.170,00 zzgl. USt. 7.499,- € 8.923,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3338466
Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 24 mm / Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 2.760 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht ca.	495 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 500 = € 88,00	

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER

Abb.: MB 4PV



➔ **HAUPTKATALOG**
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi mill[®] MH 35G / MH 35V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe. MH 35V mit elektronisch regelbarem Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt



- Mechanisch
- Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

MH 35G:

- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse

MH 35V:

- Digitale Drehzahlanzeige

statt € 4.770,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338165

statt € 5.320,00 zzgl. USt.
4.899,-
€ 5.829,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338170

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Pinolendurchmesser	68 mm	
Ausladung	215 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	750 x 210 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse manuell	450 / 200 / 460 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 1.030 x 1.340 mm	
Nettogewicht ca.	318 kg	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00	



Abb.: MH 35V

OPTi mill[®] MH 50G / MH 50V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit elektrischer Z-Achsenverstellung. MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt
- Elektrische Fräskopfhöhenverstellung
- Handfeinvorschub
- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse



- Mechanisch
- Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

MH 50V:

- Digitale Drehzahlanzeige

statt € 6.570,00 zzgl. USt.
6.099,-
€ 7.257,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338180

statt € 7.120,00 zzgl. USt.
6.599,-
€ 7.852,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338185

Maschinendaten	MH 50G	MH 50V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 40	
Pinolendurchmesser	80 mm	
Ausladung	285 mm	
Spindeldrehzahlen	225 - 3.260 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	1.000 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	520 mm / 260 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Nettogewicht ca.	518 kg	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 600 = € 110,00	



Abb.: MH 50V

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi mill[®] MT 50E - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- ▶ LED Lampe
- ▶ Automatischer Vorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Der Kreuzzisch (X-Achse) kann um ± 45° gedreht werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 7.790,00 zzgl. USt.
7.199,-
€ 8.566,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010

Maschinendaten	MT 50E
Antriebsmotor	0,85 / 1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.	760 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50



ZUBEHÖR
finden Sie ab Seite OP40
oder im Hauptkatalog

OPTi mill[®] MT 50 - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- ▶ Horizontale Fräposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- ▶ Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm/B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40/B18
- ▶ Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- ▶ Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 10.900,00 zzgl. USt.
9.999,-
€ 11.898,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005

Maschinendaten	MT 50
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Vertikalspindel	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min ⁻¹ Horizontal 60 - 1.350 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50

OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

KREUZTISCH

- ▶ lässt sich 45° beidseitig schwenken

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- ▶ Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden



OPTi mill[®] MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Neigebereich des Spindelkopfes ± 45°
- ▶ Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub (Bohren)
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Kühlmittleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter Ø 3-16 mm / B18
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- ▶ Aufnahmedorn mit Gegenlager Ø 22 mm und Ø 27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MT 60
Gesamt-Anschlusswert	5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor horizontal und vertikal	2,2 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min ⁻¹ Horizontal 40 - 1.300 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztischlänge x -breite / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- ▶ Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um ± 180° gedreht werden

OPTi mill[®] MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Mechanische Spindelbremse
- ▶ Zentralschmierung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MF 2-B	MF 4-B
Antriebsmotor	2,2 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	
Messerkopfgröße	Ø 76 mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar	
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	1.246 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Verfahrwege	manuell automatisch	manuell automatisch
X-Achse	690 mm ~610 mm	820 mm ~740 mm
Y-Achse	310 mm ~230 mm	410 mm ~330 mm
Z-Achse	390 mm ~310 mm	400 mm ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.600 x 2.010 mm	2.400 x 2.160 x 2.300 mm
Nettogewicht ca.	1.000 kg	1.260 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = € 45,00	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50	TPZDF1 = € 275,00

OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite.

FRÄSKOPF

- ▶ kann um 45° vor bzw. zurückgeschwenkt und um 90° nach rechts oder links geneigt werden

DIGITALE POSITIONS-ANZEIGE DPA 21



Abb.: MF 4V-B

OPTi mill[®] MT 100 - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.**Die Universalfräse für Werkstätten****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Stabile nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21

- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen
- ▶ Tischvorschub X- und Y-Achse
- ▶ Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposeition
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

**LIEFERUMFANG:**

- ▶ Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm
- ▶ Fräsdorn Ø 32 mm

Maschinendaten	MT 100
Gesamt-Anschlusswert	3,36 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.600 min ⁻¹ / 11 Stufen
Ausladung	60 - 500 mm
Kreuztischlänge x -breite / Traglast	1.120 x 260 mm / 350 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 3 = € 65,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00

MT 100
statt € 16.590,00 zzgl. USt.
15.499,-
€ 18.443,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336110

**HORIZONTALE FRÄSPPOSITION**

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

**OPTi BEDIENPANEL**

- › Integriertes Schaltpult
- › Neu jetzt mit integrierter digitaler Positionsanzeige DPA 21
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

**FRÄSKOPF**

- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel in vertikaler Lage des Fräskopfes zur Vorschubachse des Kreuztisches eingestellt werden

OPTi mill[®] MT 130S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.**Die Universalfräse mit Servomotor für den Vorschub.****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente

- ▶ Tischvorschub in der X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposeition
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

**LIEFERUMFANG:**

- ▶ Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 27 mm
- ▶ Fräsdorn Ø 27 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MT 130S*
Gesamt-Anschlusswert	6 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.660 min ⁻¹ / 11 Stufen
Ausladung	150 - 550 mm
Kreuztischlänge x -breite / Traglast	1.270 x 300 mm / 250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.450 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 3 = € 65,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00

MT 130S
statt € 18.500,00 zzgl. USt.
17.699,-
€ 21.061,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344110

**HORIZONTALE FRÄSPPOSITION**

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

**OPTi BEDIENPANEL**

- › Integriertes Schaltpult
- › Schwenkbar
- › Integrierte digitale Positionsanzeige DPA 21

**FRÄSKOPF**

- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel in vertikaler Lage des Fräskopfes zur Vorschubachse des Kreuztisches eingestellt werden

*OPTimill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTimill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

OPTi^{drill}® MZ 2SWerkzeugfräsmaschine mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige
DP700 von **NEWALL**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
 - ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
 - ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
 - ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
 - ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
 - ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
 - ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
 - ▶ Schwenkbares, übersichtliches Bedienpanel
 - ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
 - ▶ Ruhiger Lauf
 - ▶ Manuelle Zentralschmierung



Arbeitsraumumhausung



- Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Schaltschrank



- Mit Komponenten von **SIEMENS**



MZ 2S
statt € 47.900,00 zzgl. USt.
42.599,-
€ 50.692,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346235

Maschinendaten	MZ 2S*	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	4 kW	
Antriebsmotor	2,2 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.890 min ⁻¹ / 12 Stufen	
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	
Vertikal Kreuztisch (L x B)	830 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	285 kg	
Verfahrweg	manuell	automatisch
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	400 mm	~310 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	200 mm	~160 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	335 mm	~295 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.239 x 1.168 x 1.900 mm	
Nettogewicht ca.	1.400 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 5 = € 100,00	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi^{drill}® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

- +49 (0)951 96555-513
- BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

LIEFERUMFANG:

- ▶ Adapter ISO40/MK3
- ▶ Aufnahme MK1 und MK2
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm



Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi^{drill}® MZ 4SWerkzeugfräsmaschine mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige
DP700 von **NEWALL**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet

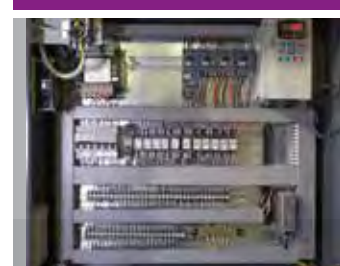


Arbeitsraumumhausung



- Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Schaltschrank



- Mit Komponenten von **SIEMENS**



Kupplung für X- und Y-Achse
zzgl. USt.
1.419,-
€ 1.688,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346228 (MZ 2S)
Art.-Nr. 3346229 (MZ 4S)

Druckluft Werkzeugwechsler
zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346225
inkl. Anbauadapter und Montagekosten

Hydraulische Spannvorrichtung Mit Anzugssystem DIN 69871
zzgl. USt.
5.450,-
€ 6.485,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346226
Nur ab Werk bestellbar

Winkeltisch
zzgl. USt.
7.850,-
€ 9.341,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346221

Tisch (L x B) ca.: 375 x 660 mm
Traglast : 150 kg
Gewicht ca.: 140 kg

MZ 4S
statt € 57.900,00 zzgl. USt.
51.699,-
€ 61.521,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346245

Maschinendaten	MZ 4S*	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	5,4 kW	
Antriebsmotor	3,75 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	30 - 2.250 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Optionaler Varioumbau Spindeldrehzahlen / Stufen	48 - 3.045 min ⁻¹ / 2 x 6 Getriebestufen	
Horizontal Kreuztisch (L x B)	900 x 500 mm	
Vertikal Kreuztisch (L x B)	1.200 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	360 kg	
Verfahrweg	manuell	automatisch
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	600 mm	~310 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	480 mm	~440 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	390 mm	~345 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 780 min ⁻¹	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettogewicht ca.	1.890 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 6 = € 200,00	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	

OPTIONALER VARIO-ANTRIEB MADE IN EU
Varioumbau MZ 4S
zzgl. USt.
2.750,-
€ 3.272,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491120

Winkeltisch
zzgl. USt.
7.850,-
€ 9.341,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346221

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

- +49 (0)951 96555-513
- BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

LIEFERUMFANG:

- ▶ Adapter ISO40/MK3
- ▶ Aufnahme MK1 und MK2
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi^{drill}® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

OPTi[®] drill MF 2V / MF 4V

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz.
Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Spindelkopf: Neigung nach oben/unten ± 45° und Schwenkung links/rechts ± 90°
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,01 mm in der Pinole gemessen
- Automatischer Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- Kühlmiteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang

MF 2V:

- Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

MF 4V:

- Y-Achse mit Flachführung
- Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

MADE IN EU
FREQUENZUMRICHTER

Werkzeugspannsystem ISO 40

► optionales Zubehör
(Artikel Nr.: 3352394)
siehe Seite OP42



Abb. MF 4V mit
optionalem
Druckluftwechsler

MF 2V

statt € 17.290,00 zzgl. USt.

15.999,-€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336030**MF 4V**

statt € 21.290,00 zzgl. USt.

19.799,-€ 23.560,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336050**Universal Tisch-****vorschub V 2505**

zzgl. USt.

599,-

€ 712,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352025

Informationen finden

Sie auf Seite OP42

**ZUBEHÖR**

finden Sie ab Seite OP40
oder im Hauptkatalog



Maschinendaten	MF 2V*	MF 4V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4,5 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm / Ø 20 mm	Ø 32 mm / Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min ⁻¹	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.245 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	230 kg	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 800 mm / autom. ~730 mm	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 305 mm	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 320 mm	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 406 mm	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 2 = € 45,00	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50	TPZDF1 = € 275,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi[®] mill MT 200 - die vielseitige Universalfräse**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Robuster Maschinenaufbau
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zentralschmierung
- Tischvorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubmotor mit festen Stufen

OPTi[®] BEDIENTANALOG

- Positionsanzeige DPA 21
- Schwenkbar

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm / Ø 27 mm
- Fräsdorn ISO 50
- Bedienwerkzeug

MT 200

statt € 27.490,00 zzgl. USt.

25.599,-

€ 30.462,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336120

Maschinendaten	MT 200
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	9,2 kW
Spindelmotor	4 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / automatisch ~1.210 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.160 x 2.160 x 2.100 mm
Nettogewicht ca.	2.700 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00

**HORIZONTALE FRÄSPOSITION**

- mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager
- Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht

**OPTi[®] mill MT 230S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.**

Die Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Entkoppelte Handräder
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- Zentralschmierung
- Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 27 mm / Ø 32 mm
- Adapter ISO 50 Ø 40 mm
- Anzugsstange horizontal und vertikal M24

MT 230S

statt € 29.600,00 zzgl. USt.

28.299,-€ 33.675,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344125

Maschinendaten	MT 230S*
Gesamt-Anschlusswert	12 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 60 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.300 mm / automatisch ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht ca.	2.800 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00

**HORIZONTALE FRÄSPOSITION**

- mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager
- Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP36 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen

• Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt

• Führungsflächen gehärtet und geschliffen

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

• Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 62 mm	3354100	185,00
FMS 125	Spannweite 85 mm	3354125	255,00
FMS 150	Spannweite 114 mm	3354150	289,00
FMS 200	Spannweite 150 mm	3354200	529,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen

• Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt

• Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen

• Geschützte Spindel

• Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen

• Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck max. 170 mm 24,5 kN	3355100	709,00
HMS 125	Spannweite -druck max. 224 mm 39,2 kN	3355127	749,00
HMS 150	Spannweite -druck max. 300 mm 44,1 kN	3355150	775,00
HMS 200	Spannweite -druck max. 300 mm 73,6 kN	3355200	1.495,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt

• Führungsflächen gehärtet und geschliffen

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

• Geschützte Spindel

• Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend

• Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	365,00
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	405,00
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	449,00



Dreiachsenschraubstock DAS 100

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Hochwertiger Guss

• Führungsflächen gehärtet und geschliffen

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

• Mit Drehteller, 360° drehbar

• Horizontale Schwenkbewegung bis 90°

• Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel

• Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	629,00
---------	-------------------	---------	--------

Prismenbacke

3355502

61,00



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen

• Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt

• Führungsflächen gehärtet und geschliffen

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 80	Spannweite 80 mm	3354180	120,00
VMQ 100	Spannweite 105 mm	3354181	185,00
VMQ 125	Spannweite 130 mm	3354182	209,00
VMQ 150	Spannweite 145 mm	3354183	280,00



Dreiachsenschraubstöcke MV3

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Horizontale Schwenkbewegung bis 90°

• Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

• Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	270,00
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	349,00



Abb.:M V3-75

Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit

• Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	1.945,00
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	2.075,00





Zweiachsenschraubstock ZAS 50

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

• Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

• Mit Drehteller, 360° drehbar

• Neigbar bis -90°

• Nettogewicht ca. 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	150,00
--------	------------------	---------	--------



MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- ▶ Stabile Ausführung
- ▶ Abschließbar mit Zylinderschloss
- ▶ Innenraum Schubladenhöhe 100 mm / 100 mm / 200 mm

MSU 3

zzgl. USt.

510,-

€ 606,90 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352990

MSU 4

zzgl. USt.

590,-

€ 702,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	55,5 kg

Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 20	3353281	1.139,00
Bestehend aus:		
• 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm		
• 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm und Ø 8 mm		
• 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm und Ø 12 mm		
• 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16		
• 11 Stück Anzugsbolzen		
• 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm		
• 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf		
• 2 Stück Spannzangenfutter ER 25		
• 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25		
• 12-teiliger Spannzangensatz ER 25		

Halter Messerkopf	3352728	61,00
	• Aufnahme Ø 16 mm	

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	56,00
Ø 8 mm	3352734	56,00
Ø 10 mm	3352736	56,00
Ø 12 mm	3352738	54,00
		

Werkzeugaufnahme	3352727	59,00
	• BT 20/B16	

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 0-13 mm; B16 bis 4.800 min ⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 0-16 mm; B16 bis 4.000 min ⁻¹	3050633	42,00
		



Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Kopier- und Planmesserkopf	3350202	259,00
	• Zum Plan- und Kopierfräsen • Aus Spezialstahl - hoch vergütet • Außendurchmesser 52 mm • ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5	

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	45,00
	› Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel	

Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	63,00
ER 25	3352744	60,00
		

Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	114,00
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	182,00
		

Spannzangenhalterschlüssel		
ER 16	3352742	13,00
		

Spannzangenhalterschlüssel		
ER 25	3352745	14,50
		

Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,70
	• Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)	

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00
Bestehend aus:		
1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm		
1 Stück Bohrfutter 1,5 - 16mm		
2 Stück Weldon 6 mm		
1 Stück Weldon 8 mm		
1 Stück Weldon 10 mm		
1 Stück Weldon 12 mm		
1 Stück Weldon 16 mm		
2 Stück Weldon 20 mm		
1 Stück Adapter BT 30-MK 2		
3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
1 Stück Höheneinstellgerät		
1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
14 Stück Anzugsbolzen		
1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353306	47,00
 > Aufnahme Ø 22 mm		

Bohrfutter	3536303	195,00
 > Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	44,00
Ø 8 mm	3353311	44,00
Ø 10 mm	3353312	44,00
Ø 12 mm	3353313	44,00
Ø 16 mm	3353314	47,00
Ø 20 mm	3353315	47,00
		

Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	45,00
Ø BT 30-MK 3	3536316	89,00
		

Konus Wischer	3353301	8,90
		

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	47,00
		

Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00
		

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
 > Analoge Ausführung > Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes > Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	39,00
 > Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge > Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	4,70
		
DIN 2080 M12/M12	3536177	9,90
		

Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
 > 18 teilig > 3 - 20 mm > Alubox		

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	1.449,00
Bestehend aus:		
• 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm		
• 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm		
• 2 Stück Weldon 6 mm		
• 1 Stück Weldon 8 mm		
• 1 Stück Weldon 10 mm		
• 1 Stück Weldon 12 mm		
• 1 Stück Weldon 16 mm		
• 2 Stück Weldon 20 mm		
• 1 Stück Adapter BT 40-MK3		
• 3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
• 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
• 18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
• 1 Stück Höheneinstellgerät		
• 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
• 14 Stück Anzugsbolzen		
• 1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353336	52,00
 • Aufnahme Ø 27 mm		

Bohrfutter	3536333	199,00
 • Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	51,00
Ø 8 mm	3353341	51,00
Ø 10 mm	3353342	51,00
Ø 12 mm	3353343	52,00
Ø 16 mm	3353344	52,00
Ø 20 mm	3353345	53,00
		

Bohrfutter	3353335	51,00
 • BT 40 auf MK3		

Halter BT 40/M16 - B16	3353338	67,00
		

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353334	52,00
		

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
 • Analoge Ausführung • Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes • Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536204	46,00
 • Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge • Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Konus Wischer	3353331	9,90
		

Anzugsbolzen		
BT 40	3353332	5,20
		
DIN 2080 M16/M16	3536179	10,90
		

Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
 > 18 teilig > 3 - 20 mm > Alubox		

Zubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Kühlmittelschlauch KMS 2

3356660

57,00



- Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
- Schlauchanschluss 6 mm
- Schläuche ¼"

Kühlschmiernebler MMC1

3356663

155,00



- Fußgröße (L x B x H): 62 x 50 x 55 mm
- Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
- Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung

Universal-Kühlmitteleinrichtung

3351999

167,00



- Anschluss 230V / 1 Ph
- Förderhöhe max. 2,5 m
- Fördermenge 8 ltr./min
- Behälterinhalt 11 Liter
- Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
- Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
- Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Prisma WP 30

3352195

105,00



- Hochpräzise Ausführung
- Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
- Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
- Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
- Winkeltoleranz 0,01°
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 75 x 25 x 32 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm)

3354001

167,00



- Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm, Stärke 3 mm
- 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm)

3536191

119,00



- Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm
- 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm

Zubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Werkstück-Stütze

3354261

14,90

WPS-2

3354262

16,50

WPS-3

3354263

31,50

WPS-4

3354264

47,50



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Be-lastung KN	Gewicht ca. kg
	mm					
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller

SE 1

3381012

29,90

SE 2

3381016

43,90

SE 3

3381018

47,90



- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- mit Antirutsch-Gummierung



Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V/ MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 / MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55

3352981

36,90

SE 85

3352982

62,00

- Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg
- Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg



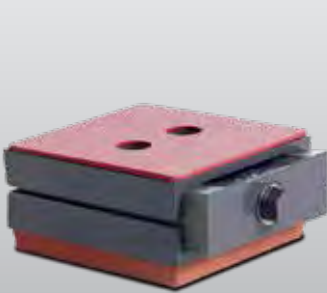
- Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
- Schnelle und technisch einfache Nivellierung
- Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
- Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

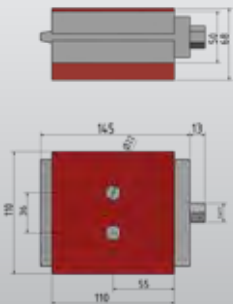
Präzisions-Maschinenschuh SEU1

3352985

148,00

- › Patentierte doppelte Spindellagerung
- › Mit Gleitschutzplatte oben
- › Maximale Belastung 60kN
- › Verstellbereich +5 / -4 mm
- › Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen
- › Gewicht ca. 3,7 kg





Fräsmaschinenzubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Kopier- und Planmesserkopf

3350202

259,00

3352726

9,70



- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Torx TX15

Aufnahmeschaft BT 20

3350202

259,00

Anzugsbolzen BT 20

3352726

9,70



- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5
- Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)

Aufnahmeschaft BT 30

3350203

298,00

Anzugsbolzen BT 30

3536302

13,50



- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

Aufnahmeschaft BT 40

3350204

339,00

Anzugsbolzen BT 40

3536332

13,50



- Außen-Ø 63 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D63/R5

Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080

3350215

299,00

Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080

3350216

339,00



- Außen-Ø: 52 mm (ISO30) 63 mm (ISO 40)
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5 (ISO30) RD X 1003 D63/R5 (ISO40)

Aufnahmeschaft MK2/M10

3350212

235,00

Aufnahmeschaft MK3/M12

3350213

266,00

Aufnahmeschaft MK4/M16

3350214

343,00



- Außen-Ø: 52 mm (MK2 / MK3) 63 mm (MK4)
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5 (MK2/MK3) RD X 1003 D63/R5 (MK4)



- 5 Stück
- RDET 1003 MOSN8026
- Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet
- Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

HM Wendeplatten RDET

3350220

61,90



- 5 Stück
- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Stark positive Schneidengeometrie
- Poliert
- Zur Bearbeitung von AL-Legierung, Kupferlegierung, Kunststoffen

HM Wendeplatten RDHT

3350221

65,90

Fräsmaschinenzubehör

Artikel-Nr.

€ zzgl. USt.

Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

3352127

1.199,00

ISO 30 - M12/BT 30

3352128

1.199,00

ISO 40 - M16/BT 40

3352129

1.239,00

ISO 50 - M24/BT 50



- 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)

1

2

3

4

5

6

7

8



Für Stahl

für Bohrstange Nr. 1-2

3352136

122,00

für Bohrstange Nr. 3-4

3352137

122,00

für Bohrstange Nr. 5-8

3352138

122,00

Für Aluminium

für Bohrstange Nr. 1-4

3352141

122,00

für Bohrstange Nr. 5+6

3352142

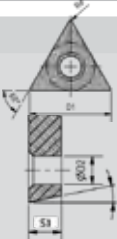
122,00

für Bohrstange Nr. 7+8

3352143

122,00

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4



Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Spindelaufnahme MK3

3352124

199,00

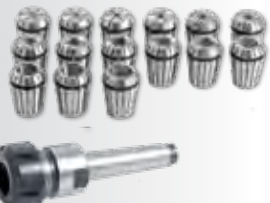
Spindelaufnahme MK4

3352125

205,00



- Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenfutter-Satz		
MK2 / ER 25 - M10	3352052	235,00
 - Spannzangenfutter 15 Spannzangen Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm DIN ISO 15488 - Hakenschlüssel - Aluminium-Koffer		

MK2 / ER 32 - M10	3352053	285,00
MK3 / ER 32 - M12	3352093	249,00
MK4 / ER 32 - M16	3352094	250,00
 - Spannzangenfutter 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm DIN ISO 15488 - Hakenschlüssel - Aluminium-Koffer		

ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	329,00
plus Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30		
ISO 40/ER32 - M16/BT 40	3352056	340,00
plus Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40		
ISO 50/ER32 - M24/BT 50	3352065	305,00
plus Anzugsbolzen M24/M24 und Anzugsbolzen BT 50		

 - Spannzangenfutter 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm - Hakenschlüssel - Aluminium-Koffer		
---	--	--

Universal Frätschvorschub V 99S	3352021	525,00
Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf		
 - Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang ¹⁾ - Rechts-/Linkslauf - Überlastungsschutz und Endpunktschalter - Motor 90 W / 230 Volt - Horizontale Montage - Zur Selbstmontage		

Montagesatz V99S		
Montagesatz MH 35V für die X-Achse	3352035	46,00
Montagesatz MH 50V für die X-Achse	3352036	65,00

Universal Frätschvorschub V250S	3352030	595,00
Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf		
 - Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang ¹⁾ - Rechts-/Linkslauf - Überlastungsschutz und Endpunktschalter - Motor 130 W / 230 Volt ~50 Hz - Vertikale Montage - Zur Selbstmontage		

Universal Frätschvorschub V250S	3352025	599,00
- MF 2V / MF 4V für die Y-Achse - Motor: 130 W 110V ~50Hz - inklusive Montagesatz		

¹⁾ nur möglich wenn der Vorschub in den Not-Halt Kreis eingebunden wird.

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	114,00
12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	182,00
15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	219,00
18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		
 Abb.: ER 32		

Spannzangen-Satz		
MK2 direktspannend / M 10	3351980	86,00
5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	128,00
6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		
 Abb.: MK2		

Spannwerkzeugsortiment SPW			
SPW 8 T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8	3352015	75,00	
SPW 10 T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10	3352016	83,00	
SPW 12 T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M 12	3352077	99,00	
SPW 14 T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14	3352078	128,00	
SPW 16 T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M 16	3352079	137,00	
 Abb.: SPW12 - Wandhalter (bei SPW 8 / 10) - Koffer (ab SPW 12) - Metrische Gewinde 58-teilig: 24 St. Anzugsbolzen, 12 St. Spannblöcke, 6 St. T-Nutensteine 6 St. Muttern, 4 St. Verlängerungsmuttern, 6 St. Spannstempel			

Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	99,00
 inklusive Hakenschlüssel		

Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40			
für MZ 2S und MZ 4S inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	1.699,00	
für MF 2V und MF 4V exklusive Montage	3352394	929,00	

Werksmontage Spannsystem MF-Maschinen	9000490	250,00
 - Inkl. Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltkasten, Bedienelement - Hohes erreichbares Vakuum - Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip		

Kantentaster	3351171	11,90
 - Rotierende Spindel - Schaft 10 mm - Antast-Ø 10 mm		

Maschinenlampen	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
LED Maschinen- und Werkstattleuchte		
MWG 6-600	3351052	157,00
MWG 6-720	3351053	165,00
- Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz - Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ±5% - Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss) - Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein - Abstrahlwinkel 60° (Reflektor) - Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310° - LED-Lebensdauer > 60000 Stunden		



LED-Maschinen- und Werkstattleuchten			
MWL3		MWL 4	
statt € 299,00 zzgl. USt.		statt € 409,00 zzgl. USt.	
179,-		245,-	
€ 213,01 inkl. USt.		€ 291,55 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3351032 (230V)		Art.-Nr. 3351033 (230V)	
Art.-Nr. 3351042 (DC24V)		Art.-Nr. 3351043 (DC24V)	
ABVERKAUF - nur solange der Vorrat reicht			

Leistung		Länge		Leistung		Länge	
MWL 3		84 W	920 mm	MWL 4		112 W	1.210 mm
• Farbtemperatur 5.700 K ±5% • Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas • Abstrahlwinkel 120° (Reflektor) • LED-Lebensdauer > 60.000 Stunden • Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g • Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss) • Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C° • Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45° • Bei DC24V Lampen - erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang							



Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
LED-Vergrößerungslampe MBLV		
	3351090	169,00
- Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~50 Hz - Große Lupe: 125 mm Durchmesser - Lichtstärke dimmbar 10 - 100 % - Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar - Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm - Gelenk-Armlänge 830 mm - Schutzart IP20 - Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung		



Maschinenlampe LED 3-500	3351010	112,00
- Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz - Farbtemperatur 5.700 K ±5% - Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff - Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen - Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes - Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt) - Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden - Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein		



LED-Werkbankleuchte WBL 3	3351062	109,00
- Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz - Lichtstärke 480 Lm - Farbtemperatur 5.700 K ±5% - Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit - Hohe Positionsstabilität - Gelenkkopf - Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse - Armlänge 520 mm - Schutzart IP20 - Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel		



OPTi turn[®] TU 1503V - Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. ≤ 0,05 mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnrad-Satz
- ▶ EMV-Filterklasse C1

OPTIMUM
das Original

TU 1503V
statt € 965,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260



Maschinendaten	TU 1503V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	450 W
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Fahrweg	40 mm
Planschlitten Fahrweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

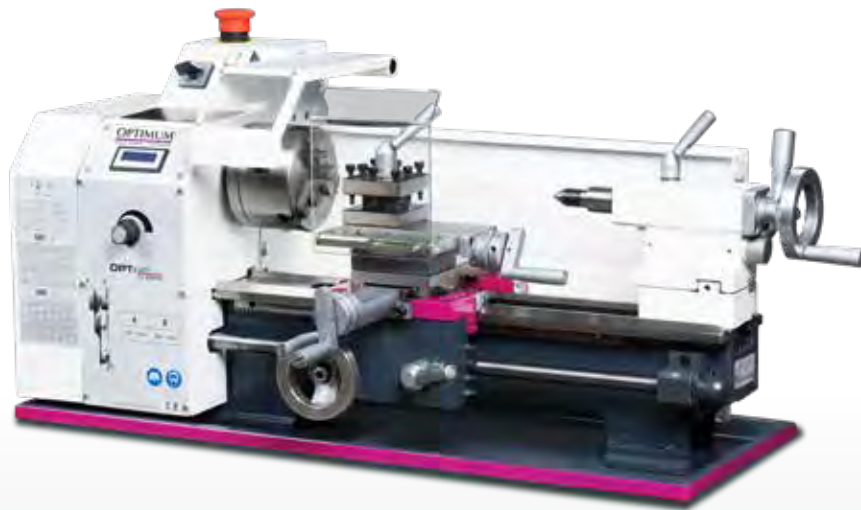
LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- ▶ Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTi turn[®] TU 2004V - Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ EMV-Filterklasse C1

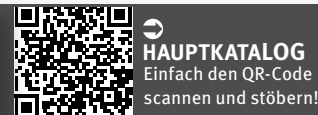
TU 2004V
statt € 1.409,00 zzgl. USt.
1.269,-
€ 1.510,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310



Maschinendaten	TU 2004V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	600 W
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser ²	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Fahrweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht ca.	65 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIMUM
das Original

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTi turn[®] TU 2304 / TU 2304V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- TU 2304V:**
 - ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige
 - ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.379,-
€ 1.641,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.809,00 zzgl. USt.
1.659,-
€ 1.974,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	750 W	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.200 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Fahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht ca.	111 kg	114 kg

Das Original



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn[®] TU 2406 / TU 2406V - Drehmaschinen für den Heimwerker. TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- TU 2406V:**
 - ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige
 - ▶ EMV-Filterklasse C1

230V
oder
400V

TU 2406
statt € 1.750,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420350 (230V)
Art.-Nr. 3420353 (400V)

TU 2406V
statt € 2.085,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Fahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 581 x 485 mm	
Nettogewicht ca.	125 kg	127 kg

Das Original



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau
MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

OPTi turn® TU 2506/TU 2506VB - Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Wechselzahnrad-Satz zum Gewindeschneiden
- ▶ Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter

TU 2506 VB:

- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

	TU 2506	TU 2506VB
	statt € 1.980,00 zzgl. USt.	statt € 2.269,00 zzgl. USt.
	1.799,-	2.089,-
	€ 2.140,81 inkl. USt.	€ 2.485,91 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3425001 (230V) Art.-Nr. 3425003 (400V)	Art.-Nr. 3425010

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506VB*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹⁾	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht ca.	138 kg	132 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 2807 / TU 2807VB - Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender.

TU 2807VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Drucklager

TU 2807 VB:

- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

	TU 2807	TU 2807VB
	statt € 2.659,00 zzgl. USt.	statt € 2.970,00 zzgl. USt.
	2.399,-	2.699,-
	€ 2.854,81 inkl. USt.	€ 3.211,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3427001 (230V) Art.-Nr. 3427003 (400V)	Art.-Nr. 3427010

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807VB*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	850 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹⁾	266 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht ca.	196 kg	188 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 2807VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 3008 / TU 3008G

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Automatische Längs- / Planvorschübe
- ▶ Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

TU 3008:

- ▶ Antrieb über Keilriemen

TU 3008G:

- ▶ Getriebeantrieb

ZUBEHÖR
DIGITALE
POSITIONSANZEIGE
finden Sie auf Seite OP64

	TU 3008	TU 3008G
	statt € 3.709,00 zzgl. USt.	statt € 4.090,00 zzgl. USt.
	3.399,-	3.729,-
	€ 4.044,81 inkl. USt.	€ 4.437,51 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3427200	Art.-Nr. 3427210

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,1 kW	
Spitzenhöhe	158 mm	
Spitzenweite	800 mm	720 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹⁾	310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	165 - 2.400 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht ca.	226 kg	261 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feststehende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 3008G mit optionalem Unterbau

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 3008VB - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Längs- und Planvorschub mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 3008VB
statt € 4.065,00 zzgl. USt.
3.699,-
€ 4.401,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427206

Maschinendaten	TU 3008VB*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ¹⁾	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	75 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.525 x 705 x 575 mm
Nettogewicht ca.	243 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- ▶ Feststehende Zentrierspitze MK3 und MK5
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

OPTI^{turn}[®] TM 3110

Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugt durch einfache Handhabung.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- ▶ Gehärtete Spindelnase
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TM 3110
statt € 4.950,00 zzgl. USt.
4.499,-
€ 5.353,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403010

Maschinendaten	TM 3110
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	323 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm
Nettogewicht ca.	360 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00

OPTI^{turn}[®] TM 3110VB - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- ▶ Gehärtete Spindelnase
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TM 3110VB
statt € 5.029,00 zzgl. USt.
4.599,-
€ 5.472,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403016

Maschinendaten	TM 3110VB*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	50 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	3 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.632 x 770 x 540 mm
Nettogewicht ca.	360 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite



Abb. mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

Zubehör:
Maschinenunterbau
MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409



Abb. mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

Zubehör:
Maschinenunterbau
MST1
zzgl. USt.
535,-
€ 636,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTI^{turn}[®] TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen.

TM 3310V mit digitaler Positionsanzeige DPA 32

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31

TM 3310V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32
- ▶ Inverter Antrieb mit integriertem EMV-Filter
- ▶ Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- ▶ Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen
- ▶ Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3310V

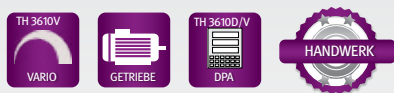
TM 3310
statt € 6.390,00 zzgl. USt.
5.899,-
€ 7.019,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
statt € 7.490,00 zzgl. USt.
6.899,-
€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403025

TM 3310V
statt € 9.490,00 zzgl. USt.
8.699,-
€ 10.351,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403027

Maschinendaten	TM 3310 / TH 3310D	TM 3310V*
Antriebsmotor	1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	330 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen/Stufen	65 - 2.000 min ⁻¹ / 9 Stufen	14 - 2.800 min ⁻¹ 6 Getriebestufen
Spindelkonus	MK3	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm	
Nettogewicht ca.	470 kg	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 500 = € 88,00	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite



TM 3310V
Digitale Positionsanzeige
DPA 32



- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Digitale Positionsanzeige
DPA 32

- › VSC-Funktion
- › LED-Anzeige
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Fehlerquote wird verringert
- › Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- › Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge

TM 3310D
Digitale Positionsanzeige
DPA 31



Lünetten	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	95,00
Feststehende Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	121,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTi turn® TH 3309 / TH 3309D / TH 3309V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen. TH 3309V mit stufenloser Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ DC 24 Volt Elektrik mit Zwei-Kanal-Sicherheitsschaltung nach EN 23125
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfach auf der rechten Seite (Linke Seite mit 3 Blenden-keine Fächer)
- ▶ Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen

TH 3309V
SIEMENS
SINAMICS G110M
FREQUENZUMRICHTER



Maschinendaten	TH 3309	TH 3309D	TH 3309V*
Antriebsmotor	1,5 kW	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm	830 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	330 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹	15 - 2.500 min ⁻¹	
Stufenanzahl	16 Stufen	8 St. elektr. regelbar	
Spindelkonus	MK5		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm		
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm (26 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.685 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm		
Nettogewicht ca.	510 kg	512 kg	510 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = € 29,00		
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 500 = € 88,00		



TH 3309D / TH 3309V
DIGITALE POSITIONSANZEIGE

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 6 - Ø 50 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 8 - Ø 30 mm
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT
VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP61
oder im Hauptkatalog

Abb.: TH 3309D mit optionalem Drehfutter

OPTi turn® TH 3610 / TH 3610D Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

TH 3610D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21

TH 3610	TH 3610D
statt € 7.490,00 zzgl. USt.	statt € 8.690,00 zzgl. USt.
6.999,-	8.099,-
€ 8.328,81 inkl. USt.	€ 9.637,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402050	Art.-Nr. 3402060

Maschinendaten	TH 3610 / TH 3610D
Antriebsmotor	1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 980 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	356 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen/Stufen	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm
Längsvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm/U (26 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca. / H mit DPA	1.930 x 725 x 1.350 (DPA 1.620) mm
Nettogewicht ca.	570 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 750 = € 120,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite



TH 3610D
DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 21

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK6-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TH 3610D

OPTi turn® TM 4010 / TM 4010D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Perfekt rundlaufende Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlager
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Handräder, entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Dreibackenfutter Ø 200 mm, Nr. 5 im Standardlieferumfang

TM 4010D
DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 21



Abb.: TM 4010D



Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm
Längsvorschub im Bereich	0,014 - 0,38 mm/U (26 Vorschübe)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (32 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.935 x 780 x 1.740 mm
Nettogewicht ca.	765 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50

TM 4010	TM 4010D
statt € 9.490,00 zzgl. USt.	statt € 10.680,00 zzgl. USt.
8.699,-	9.799,-
€ 10.351,81 inkl. USt.	€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403040	Art.-Nr. 3403045

SIE HABEN INTERESSE? KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE



Info &
Video

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK6-MK4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug



- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Maschinenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Direktlauf
- Not-Halt Schlagschalter



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von Schneider oder SIEMENS

OPTi turn[®] TH 4010 / TH 4010D / TH 4010V**Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen. Überzeugend in Präzision und Leistung. TH 4010V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getriebeträder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN 23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Herausziehbare Spänwanne mit Führungsschienen
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Maschinenunterbau mit 3 Blenden (keine Fächer)
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4010 / TH 4010D:

- ▶ Motorschutzschalter

TH 4010V:

- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3E
- ▶ Zwei Getriebestufen



SINAMICS G120D
▶ Safety Integrated
▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TH 4010D / TH 4010V
DIGITALE POSITIONSANZEIGE DPA 2I**SIE HABEN INTERESSE?**
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN
finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 80 mm
 - ▶ LED-Maschinenleuchte
 - ▶ Adapter MK3-MK6
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
 - ▶ Wechselzahnrad-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4010 / TH 4010D**
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- TH 4010V**
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3E
 - ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel

OPTi turn[®] TZ 4 / TZ 4V**Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige. TZ 4V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- ▶ Feingestufte Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänwanne
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Schnellwechsel Stahlhalter SWH 5-B
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Zwei Getriebestufen

TZ 4V
SNITT KONSTANTE VSCAbb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter
Art. Nr.: 3450210

Info & Video

TZ 4
statt € 14.990,00 zzgl. USt.
14.299,-
€ 17.015,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432242

TZ 4V
statt € 18.590,00 zzgl. USt.
17.599,-
€ 20.942,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432247

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	5,5 kW
Spitzenhöhe	200 mm	200 mm
Spitzenweite	800 mm	800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm	400 mm
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	50 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6	MK6
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	112 mm / 212 mm
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
Nettogewicht ca.	1.250 kg	1.250 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1500 = € 192,50	TPZ 1500 = € 192,50

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

SINAMICS G120D
• Safety Integrated
• Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Touchpanel

Zentralisierte Bedienung

- Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- Schalten für Zwei-Stufen Motor
- Folientastatur leicht zu reinigen

Bett Geometrie

- Flacher Winkel
- Höhere Kraftaufnahme

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	830,00
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	270,00
Wechselzahnrad-Satz für Zoll	3444160	579,00
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	2.040,00
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	235,00

ZUBEHÖR
DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
 - ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
 - ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
 - ▶ Adapter MK6-MK3
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
 - ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	TH 4010 / TH 4010D	TH 4010V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 / 2,4 kW	4 kW
Spitzenhöhe/-weite	205 mm / 1.000 mm	205 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	410 mm	410 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	MK6
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 195 mm	100 mm / 195 mm
Längsvorschub im Bereich	0,043 - 0,653 mm/U (48 Vorschübe)	0,043 - 0,653 mm/U (48 Vorschübe)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (42 Steigungen)	0,4 - 7 mm/U (42 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca. / H mit DPA	1.920 x 740 x 1.222 (DPA 1.555) mm	1.920 x 740 x 1.222 (DPA 1.555) mm
Nettogewicht ca.	735 kg	780 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50	TPZ 1000 = € 148,50

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TPV) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.deUnverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe RückseiteUnverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi turn[®] TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. TH 4210V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelkessel mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210V:

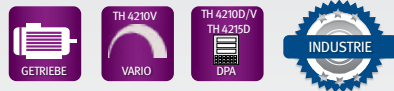
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

DIGITALE POSITIONSANZEIGE



Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter siehe Hauptkatalog



Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Eaton

LED MASCHINENLAMPE



- im Späneschutz

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- ▶ Adapter MK6-MK4
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Positionsanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D**
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 20 mm
- TH 4210V**
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- ▶ Vierkantmeißel 20 mm

OPTi turn[®] TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung. TH 4615V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelkessel
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:

- ▶ Leitungsführung über Energiekette

TH 4615V:

- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage



Abb.: TH 4610 mit optionalem Drehfutter



Digitale Positionsanzeige



- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

ab TH 4615: Energiekette



- für schonende Leitungs- und Schlauchführung

TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V
statt € 17.650,00 zzgl. USt.	statt € 19.300,00 zzgl. USt.	statt € 21.000,00 zzgl. USt.	statt € 25.500,00 zzgl. USt.
16.399,-	17.999,-	19.299,-	23.399,-
€ 19.514,81 inkl. USt.	€ 21.418,81 inkl. USt.	€ 22.965,81 inkl. USt.	€ 27.844,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462110	Art.-Nr. 3462120	Art.-Nr. 3462130	Art.-Nr. 3462125

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog



Maschinendaten	TH 4210 / TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW		5,5 kW
Spitzenhöhe	210 mm		210 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾		420 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹		30 - 3.000 min ⁻¹
Stufen	16 Stufen		2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6		
Spindelbohrung	Ø 52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Abmessungen (L) ca.	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen (B x H) ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht ca.	1.160 kg	1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3 Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP59 oder im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTi turn[®] TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit. TH 5620V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberräder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Elektrik mit **SIEMENS** und Schneider Komponenten
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage



TH 5620V
SIEMENS
SINAMICS G120D
FREQUENZUMRICHTER



Digitale Positionsanzeige



- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
statt € 21.900,00 zzgl. USt.	statt € 24.300,00 zzgl. USt.	statt € 28.200,00 zzgl. USt.	statt € 30.900,00 zzgl. USt.
19.999,-	21.999,-	25.299,-	27.999,-
€ 23.798,81 inkl. USt.	€ 26.178,81 inkl. USt.	€ 30.105,81 inkl. USt.	€ 33.318,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462160	Art.-Nr. 3462170	Art.-Nr. 3462180	Art.-Nr. 3462175

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	7,5 kW			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹			25 - 1.600 min ⁻¹
Stufen	12 Stufen			2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen (L) ca.	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg	2.560 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	TPZDF2 = € 330,00	TPZDF3 = € 385,00	TPZDF2 = € 330,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- ▶ Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- ▶ Gewindeuhr
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug
- TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D**
- ▶ Adapter MK7-MK5
- TH 5620V**
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5

OPTi turn[®] TX 4414/ TX 5216 / TX 6222 / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Keine Wechsellager nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Schnittkonstante VSC
- ▶ Digitale Positionsanzeige mit CSS-Funktion

TX 5216V/TX 6222V:

SIEMENS SINAMICS G120D FREQUENZUMRICHTER

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 5-B
- TX 5216 / TX 6222 / TX 6222V:**
- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 7-C
- ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216:

- ▶ Adapter MK 7-MK5

TX 6222/TX 6222V:

- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5



Abb.: TX 5216



Info & Video

TX 4414	TX 5216	TX 5216V	TX 6222	TX 6222V
statt € 17.990,00 zzgl. USt.	statt € 27.350,00 zzgl. USt.	statt € 30.890,00 zzgl. USt.	statt € 33.500,00 zzgl. USt.	statt € 36.100,00 zzgl. USt.
15.999,-	24.499,-	27.999,-	29.999,-	32.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.	€ 29.153,81 inkl. USt.	€ 33.318,81 inkl. USt.	€ 35.698,81 inkl. USt.	€ 39.268,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432422	Art.-Nr. 3432442	Art.-Nr. 3432447	Art.-Nr. 3432460	Art.-Nr. 3432467

Maschinendaten	TX 4414	TX 5216	TX 5216V*	TX 6222	TX 6222V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	2.225 mm	2.225 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	440 mm	520 mm	620 mm	620 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 2.200 min ⁻¹	30 - 1.500 min ⁻¹	12 - 1.800 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹	14 - 1.800 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	2 x 3 Stufen	12 Stufen	2 x 3 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)	Ø 113 mm (Kegel 1:20)	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)	0,05 - 1,5 mm/U (55 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)	0,025 - 0,75 mm/U (55 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)	0,5 - 15 mm/U (55 Vorschübe)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.410 x 1.085 x 1.825 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.630 kg	2.470 kg	2.800 kg	2.800 kg	2.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 2000 = € 245,00	TPZDF2 = € 330,00	TPZDF2 = € 330,00	TPZDF2 = € 330,00	TPZDF2 = € 330,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

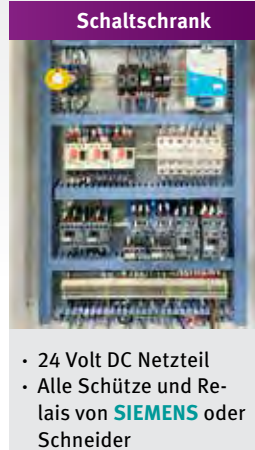
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTi turn[®] TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Digitale Positionsanzeige DPA 21
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ≤ 0,015 mm
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- LED Maschinenlampe
- Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



- Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

flexcraft
flexCAT 378 EOT-PRO



ALS SPÄNSAUGER EMPFOHLEN:

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.389,00 zzgl. USt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380



Abb.: TH 8030D

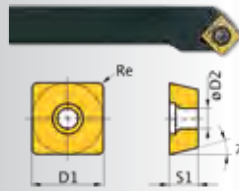
ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP61 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- LED-Maschinenlampe
- Adapter Ø 113 mm-MK5
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- Wechselzahnrad-Satz
- Qualitätsöl beigelegt
- Bedienwerkzeug

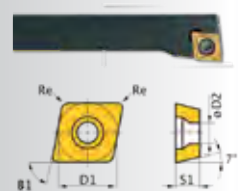
Drehmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel 12 mm		
SSSC L1212J09	3441225	77,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441280	58,00
		
MADE IN GERMANY		
CCMT09T304		
D1	9,525	
D2	4,4	
B1	90°	
S1	3,97	
Re	0,4	

Zentrierbohrer-Satz	3203010	39,90
		
• Nach DIN 333 Form A		
• 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm		
• Rechtsschneidender Kegelmantelschliff 120°		
• Senkwinkel 60°		
• Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²		
• Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet		
• Kunststoffkassette		

Spiralbohrer HSS		
MK2	3051002	225,00
MK3	3051003	225,00
• 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm		
• Hohe Standzeit		
• Gute Spanabfuhr		
• Rechtsschneidend		
		

Futterflansch Ø 160 mm	3450246	235,00
		
• für BISON Spann- zangenfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)		

Spannzangenfutter 16C	3450245	2.040,00
• Ø 160 mm		
• Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken		
• Futterkörper aus Stahl		
• BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich		
		
Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten		

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel 12 mm		
SCLC L1212J09	3441226	77,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	58,00
		
MADE IN GERMANY		
CCMT09T304		
D1	9,525	
D2	4,4	
B1	80°	
S1	3,97	
Re	0,4	

Nivellierteller			
SE 1		3381012	29,90
SE 2		3381016	43,90
SE 3		3381018	47,90
			
• Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden • mit Antirutsch-Gummierung			
Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß		
SE 55	3352981	36,90
• Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg		
SE 85	3352982	62,00
• Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg		
		
MADE IN GERMANY		
• Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung sowie Lärmreduzierung		
• Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°		
• Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube		

Präzisions-Maschinenschuh SEU1	3352985	148,00
• Mit Schwingungs- und Körperschallisolierung		
• Mit Gleitschutzplatte oben		
• Maximale Belastung 60kN		
• Für Gewindestange M 16 geeignet		
• Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolierung		
• Verstellbereich +5 / -4 mm		
• Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten		
• Gewicht ca. 3,7 kg		
		
MADE IN GERMANY		

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannblock-Satz		
		

Spannblock-Satz 16-05	3440653	139,00
Drehmaschinen: TU 3008 / TH 3309 / TH 3610		
• 1 St. Spannblock SLTBN 16-05		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3		
• 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)		
• 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)		
• Aluminiumbox		
L x B x H	88 x 38 x 42 mm	
C	16 mm	
D	4 mm	

Spannblock-Satz 20-05	3440654	149,00
Drehmaschinen: TH 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56		
• 1 St. Spannblock SLTBN 20-05		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4		
• 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)		
• 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)		
• Aluminiumbox		
L x B x H	88 x 38 x 42 mm	
C	20 mm	
D	5 mm	

Spannblock-Satz 25-05	3440655	155,00
Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80		
• 1 St. Spannblock SLTBN 25-05		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3		
• 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4		
• 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)		
• 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)		
• Aluminiumbox		
L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm	
C	25 mm	
D	5 mm	

Ersatzschneidplatten-Satz		
für Schneidplatten GTN 2	3440663	55,00
für Schneidplatten GTN 3	3440664	55,00
für Schneidplatten GTN 4	3440665	60,00
		
• 10 Stück		

Hohlspindelanschlag		
HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	109,00
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	125,00
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	145,00
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	233,00
• Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine		
• Lohnend schon ab Kleinstserien		
• Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden		
• Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren		
		

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	189,00
1.840 x 940 mm	6800005	289,00
3.040 x 640 mm	6800001	339,00
3.040 x 940 mm	6800006	485,00

- Brandhemmend
- Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- Ober- und Unterfläche: genoppt
- Stärke 14 mm
- Farbe anthrazit
- Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
- Brandklasse B1 nach DIN 4102
- 5 Jahre Garantie*



Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	114,00
• 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	182,00
• 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	219,00
• 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



• DIN 6499

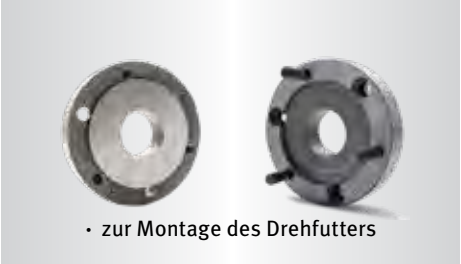
Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	229,00
		
• Norm 385 E		
• 17-teilig, Spannbereich 3–25 mm		
• Für Universal-Spannzangeneinrichtung		

Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	659,00
• Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	689,00
• Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	699,00
• Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	749,00
• Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		
• Nach DIN 6341		
• Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2		
• Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm		
• Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509		



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	75,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
Ø 200 mm Nr. 4	3441513	95,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	105,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 6	3444012	119,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	159,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	179,00
• für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		

Futterflansch		
Ø 100 mm	3440312	52,00
• zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	59,00
• zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	59,00
• zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	63,00
• Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	67,00
• Kurzkegel für TU 2807		



• zur Montage des Drehfutters

Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK2	3440732	149,00
MK3	3440733	178,00
MK4	3440734	189,00
• Mit 7 auswechselbaren Spitzen		
• Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl		
• Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit		

Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	47,00
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	64,00
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	58,00
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	74,00
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	128,00
Ø 320 mm A 2-5	3442979	155,00
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	148,00
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	199,00
Ø 480 mm Camlock Nr. 8	3442982	305,00



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
 Mitlaufende Zentrierspitze		
NSK-Kugellager und INA Nadellager		
MK2	3451002	155,00
• Drehzahl max. 7.000 min ⁻¹ Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	135,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	240,00
• Drehzahl max. 3.800 min ⁻¹ Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	315,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 20.000 N		

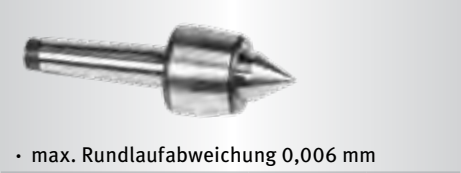


• max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	59,00
• zylindrisch für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	77,00
• zylindrisch für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	81,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	99,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	95,00
• zylindrisch für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	112,00
• Kurzkegel für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	38,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	44,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	49,00
• Drehzahl max. 4.500 min ⁻¹ Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	57,00
• Drehzahl max. 3.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	73,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	209,00
• Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.800 N		



• max. Rundlaufabweichung 0,006 mm

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
► Drehfutter aus Guss		
• Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
• Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
• Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3440287	109,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	55,00
Ø 100 mm	3442710	129,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	65,00
Ø 125 mm	3442712	139,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	78,00
Ø 160 mm	3442716	215,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00



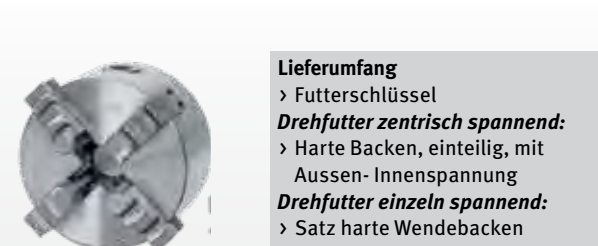
Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel

 Futterflansch finden Sie auf Seite OP61 oder im Hauptkatalog

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
► Drehfutter aus Guss		
• Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
• Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
• Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3442808	139,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	75,00
Ø 100 mm	3442810	165,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	86,00
Ø 125 mm	3442812	179,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	99,00
Ø 160 mm	3442816	249,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend		
Ø 80 mm	3440286	122,00
Ø 100 mm	3442872	125,00
Ø 125 mm	3442874	139,00



Lieferumfang
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken

 Technische Daten und Abmessungen finden Sie im
➔HAUPTKATALOG
oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
► Drehfutter aus Guss		
• Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	219,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	315,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	299,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	365,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	410,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	109,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	779,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	225,00



Lieferumfang
› Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
› Futterschlüssel

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
► Drehfutter aus Guss		
• Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	329,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	445,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	469,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	145,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	875,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	295,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	225,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	225,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	339,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	555,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	775,00



LIEFERUMFANG:
› Futterschlüssel
Drehfutter zentrisch spannend:
› Harte Backen, einteilig, mit Aussen- Innenspannung
Drehfutter einzeln spannend:
› Satz harte Wendebacken



Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkräfte
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450230	670,00
Blockbackensatz, weich	3450410	96,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	710,00
Blockbackensatz, weich	3450412	108,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

• Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	1.420,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00



Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkräfte
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450234	985,00
Blockbackensatz, weich	3450420	145,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	1.050,00
Blockbackensatz, weich	3450422	160,00

BISON Futterflansch

Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	139,00
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450246	235,00
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	270,00
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	310,00



LIEFERUMFANG:

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im



oder unter optimum-maschinen.de



Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Camlock Direktaufnahme DIN 55029
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	720,00
Blockbacken-Satz, weich	3450412	108,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	940,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	120,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	940,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	120,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	1.005,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	120,00
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	830,00
Blockbackensatz, weich	3450414	120,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	1.535,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	180,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	1.220,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	180,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	1.220,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	180,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	1.950,00
Blockbacken-Satz, weich	3450418	240,00



Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	1.300,00
Blockbacken-Satz, weich	3450422	160,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	1.640,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	185,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	1.590,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	185,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	1.590,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	185,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	1.225,00
Blockbackensatz, weich	3450426	275,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	1.880,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	1.680,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	1.680,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	2.450,00
Blockbacken-Satz, weich	3450428	405,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	5.370,00
Blockbacken-Satz, weich	3450430	420,00

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	1.610,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450217	1.690,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	275,00



Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
---------------------------------	-------------	--------------

SWH AA	3384311	315,00
--------	---------	--------

- Stahlhalterkopf AA
- 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	84,00
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	89,00

SWH 1 - A	3384301	590,00
-----------	---------	--------

- Stahlhalterkopf A
- 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	95,00
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	99,00

SWH 3 - E	3384303	659,00
-----------	---------	--------

- Stahlhalterkopf E
- 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	115,00
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	131,00

SWH 5 - B	3384305	790,00
-----------	---------	--------

- Stahlhalterkopf B
- 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	113,00
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	136,00

SWH 7 - C	3384307	1.290,00
-----------	---------	----------

- Stahlhalterkopf C
- 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	199,00
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	249,00

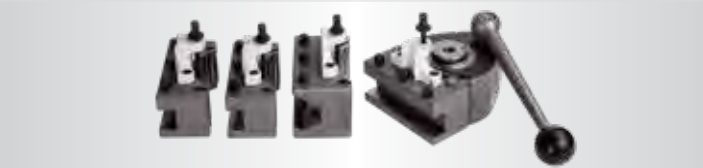
SWH 9 - D	3384309	3.190,00
-----------	---------	----------

- Stahlhalterkopf D
- 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel
- 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel

Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	409,00
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	619,00

Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	95,00
--------------------------------	---------	-------

- Nur mit Maschinen-Neubestellung



Drehmeißel-Satz

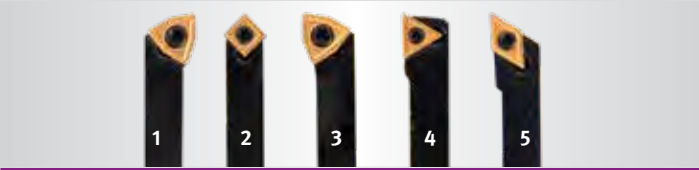
8 mm	3441601	35,00
10 mm	3441602	39,00
12 mm	3441603	52,00
16 mm	3441604	75,00

- 11-teilig
- Mit aufgelöteten HM-Platten
- Aluminiumbox

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	-------------	--------------

Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	79,00
-------------------------	---------	-------

- 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)

1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	24,00
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	24,00
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	24,00

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	92,00
--------------------------	---------	-------

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	24,00
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	24,00
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	24,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	102,00
--------------------------	---------	--------

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	27,00
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	27,00
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	24,00
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	24,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	363,00
--------------------------	---------	--------

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

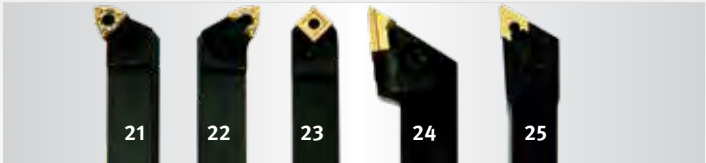


HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

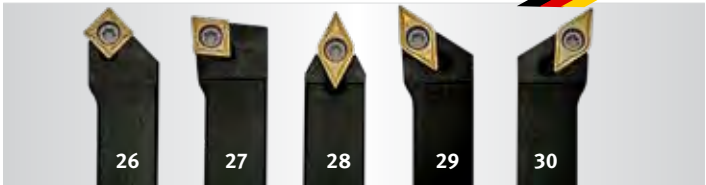
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	58,00
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	58,00
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	58,00

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP59

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	168,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	29,00
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	28,00
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	42,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	373,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	58,00
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	58,00
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	58,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	159,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00

Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670	189,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	41,00
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	42,00

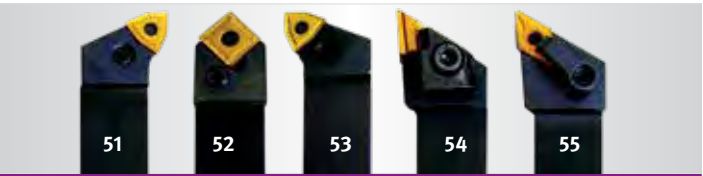
Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	175,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	37,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	219,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	30,00
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	52,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	229,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
52	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	64,00
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	42,00

Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	295,00
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

			
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	38,00
57	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	64,00
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	42,00

Universell einsetzbare digitale Positionsanzeigen mit Drehzahlanzeige garantiert exzellente Ergebnisse bei Maschinen durch erhöhter Genauigkeit

Digitale Positionsanzeige
› LED-Anzeige
› Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
› Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine
› Höhere Arbeitsgenauigkeit
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Fehlerquote wird verringert
› Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
› Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
› Abmessungen (L x B x H) ca.: 230 x 80 x 260 mm
› Gewicht ca.: 2 kg

Messleisten MSS31	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
› Die elektronischen Meßkomponenten der Meßleisten sind geschützt und versiegelt im Gehäuse		

› Ohne Montage		
51 mm (Länge 311 mm)	3384405	435,00
102 mm (Länge 362 mm)	3384410	439,00
152 mm (Länge 412 mm)	3384415	445,00
203 mm (Länge 463 mm)	3384417	449,00
254 mm (Länge 514 mm)	3384419	459,00
305 mm (Länge 565 mm)	3384421	469,00
356 mm (Länge 616 mm)	3384422	479,00
406 mm (Länge 666 mm)	3384423	489,00
457 mm (Länge 717 mm)	3384424	499,00
506 mm (Länge 766 mm)	3384425	509,00
559 mm (Länge 819 mm)	3384426	519,00
610 mm (Länge 870 mm)	3384427	529,00
660 mm (Länge 920 mm)	3384428	539,00
711 mm (Länge 971 mm)	3384429	549,00
762 mm (Länge 1022 mm)	3384430	559,00
813 mm (Länge 1073 mm)	3384431	569,00
864 mm (Länge 1124 mm)	3384432	579,00
914 mm (Länge 1174 mm)	3384433	589,00
965 mm (Länge 1225 mm)	3384434	609,00
1016 mm (Länge 1276 mm)	3384435	619,00
1118 mm (Länge 1378 mm)	3384437	639,00
1168 mm (Länge 1428 mm)	3384438	649,00
1219 mm (Länge 1479 mm)	3384439	669,00
1270 mm (Länge 1530 mm)	3384440	679,00
1321 mm (Länge 1581 mm)	3384441	699,00
1372 mm (Länge 1632 mm)	3384442	719,00
1422 mm (Länge 1682 mm)	3384443	739,00
1473 mm (Länge 1733 mm)	3384444	759,00
1524 mm (Länge 1784 mm)	3384445	779,00
1626 mm (Länge 1886 mm)	3384446	799,00
1727 mm (Länge 1987 mm)	3384447	849,00
1829 mm (Länge 2089 mm)	3384448	889,00
1930 mm (Länge 2190 mm)	3384449	919,00
2032 mm (Länge 2292 mm)	3384450	959,00
2134 mm (Länge 2394 mm)	3384451	1.039,00
2235 mm (Länge 2495 mm)	3384452	1.099,00
2337 mm (Länge 2597 mm)	3384453	1.219,00
2438 mm (Länge 2698 mm)	3384454	1.299,00
2540 mm (Länge 2800 mm)	3384455	1.359,00
2642 mm (Länge 2902 mm)	3384456	1.419,00
2743 mm (Länge 3003 mm)	3384457	1.489,00
2845 mm (Länge 3105 mm)	3384458	1.599,00
2946 mm (Länge 3206 mm)	3384459	1.659,00
3048 mm (Länge 3248 mm)	3384460	1.699,00



DPA 31 Plus

Neu
DPA 31 Plus
zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384029



DPA 32

zzgl. USt.
749,-
€ 891,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384033

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Verlängerungskabel 1 Meter	3384040	25,90
Aktiv-Lesekopf	3384035	139,00

Magnetband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Magnetband zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht		
› Stecker 9-polig		
Länge 1.100 mm	3383978	40,90
Länge 2.000 mm	3383979	72,00

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

- Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, Z0)
- Zur Messung von Positionen
- Drehzahlanzeige
- Drei inkrementale Eingänge
- Vierzeiliges LCD-Display
- Bedienerfreundliche Menüführung
- Stabiles Alugehäuse
- Frontseitige Programmierung
- Abmessungen ca, L 98 mm x B 65 mm x H 134 mm

DRO 5 zzgl. USt. 649,- € 772,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3383975		
LIEFERUMFANG: ▶ Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter ▶ 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband ▶ Netzgerät Kabellänge 6 Meter ▶ Magnetplatte		

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Magnetband Länge 1.100 mm	3383978	40,90
Magnetband Länge 2.000 mm	3383979	72,00
Magnetband pro Meter	3383980	39,00
Werksmontage - Drei Achsen	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und Z0 Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Montage Satz MH 22V	3383990	13,90

OPTi grind® GT 22 - Manuelle Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA31**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungs-bahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Manuelle Ölpumpe
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- ▶ LED-Lampe
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Manuelle Zentralschmierung
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externem Kühlmittelkask
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 10.990,00 zzgl. USt.
9.999,-
€ 11.898,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020

Maschinendaten	GT 22
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	1,5 kW
Planschleiftisch (L x B)	200 x 450 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Verfahrenweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 1000 = € 148,50

OPTi grind® GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA31**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungs-bahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäusung
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externem Kühlmittelkask
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
statt € 26.500,00 zzgl. USt.
23.999,-
€ 28.558,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025

Maschinendaten	GT 25
Gesamtanschlusswert	3,7 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	254 x 508 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrenweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 2000 = € 245,00

**LIEFERUMFANG:**

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

**LIEFERUMFANG:**

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

OPTi grind® GT 30 / GT 40 - Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungs-bahnen
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäusung
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externem Kühlmittelkask
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung

**LIEFERUMFANG:**

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Nivellierfüße



GT 30
statt € 30.300,00 zzgl. USt.
27.399,-
€ 32.604,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111030

GT 40
statt € 35.700,00 zzgl. USt.
31.999,-
€ 38.078,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111040

Maschinendaten	GT 30	GT 40
Gesamtanschlusswert	7,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW	
Hydraulikmotor	2,2 kW	
Planschleiftisch (L x B)	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg	500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm	
Pendelweg X-Achse/Verfahrenweg Z-Achse	765 mm / 340 mm	830 mm / 420 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 2.205 x 1.900 mm	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZDF1 = € 275,00	TPZDF2 = € 330,00

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	39,00
Korn 60	3112042	42,00
Korn 80	3112044	52,00

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	46,00
Korn 60	3112052	55,00
Korn 80	3112054	68,00

Schleiftaubsaugung	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	1.169,00
GT 30 / GT 40	3112016	1.169,00

Schleifscheibenadapter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	97,00
GT 30 / GT 40	3112011	199,00

Diamant Abzieher	3112025	34,90
3/8 x 2" x 1,00 Karat		

TOUCH SCREEN UND ELEKTR. HANDRAD

- zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- Handrad zum Verfahren der Y-Achse

SIE HABEN INTERESSE?

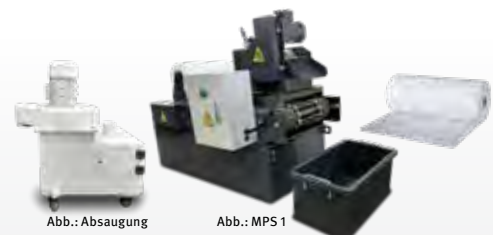
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Hydraulikaggregat

- Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur



MPS 1	3112000	2.459,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen ca.: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	52,00
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) siehe Rückseite

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- Stabile Konstruktion
- Körper aus hochwertigem Grauguss
- Variabel einstellbare Hebelstange
- Vierfach positionierbare Grundplatte
- Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
statt € 115,00 zzgl. USt.	statt € 219,00 zzgl. USt.	statt € 365,00 zzgl. USt.	statt € 1.059,00 zzgl. USt.
99,90	199,-	329,-	939,-
€ 118,88 inkl. USt.	€ 236,81 inkl. USt.	€ 391,51 inkl. USt.	€ 1.117,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011	Art.-Nr. 3359012	Art.-Nr. 3359013	Art.-Nr. 3359015

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Aufnahmebohrung	Ø10 mm	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht ca.	14 kg	34 kg	55 kg	167 kg



OPTi grind® GQ-D13 - Das handliche Bohrerschleifgerät zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

- Einfache Bedienung für kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- Robustes Kunststoffgehäuse mit rutschhemmenden Füßen
- Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

Maschinendaten	GQ-D13
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	80 W
Drehzahl stufenlos	4.200 min ⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht ca.	2,5 kg

GQ-D13
statt € 75,00 zzgl. USt.
69,90
€ 83,18 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzschleifscheibe	3140021	14,50
Kristallines kubisches Bornitrid		
Körnung: 170 - 200		
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		

LIEFERUMFANG:
► Diamantschleifscheibe
► Spannzangenaufnahme

OPTi grind® GH 10T / GH 15T - Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einfache Bedienung für präzises und kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren

SIE HABEN INTERESSE? KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	180 W	450 W
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht ca.	9,5 kg	33 kg

GH 10 T
statt € 595,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100110

GH 15 T
statt € 1.619,00 zzgl. USt.
1.369,-
€ 1.629,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100115



LIEFERUMFANG GH 15T:
► 6 Stück Spannzangen ER 20
Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
► 22 Stück Spannzangen ER 40
Größen Ø 8 bis Ø 30 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:
► 11 Stück Spannzangen ER 20
Größen Ø 2 bis Ø 13 mm



OPTi grind® GH 20T - Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine für verschiedene Werkzeuggeometrien

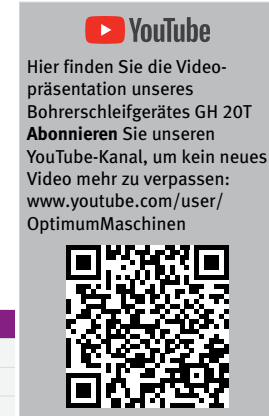
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrückung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Graviersticheln (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



GH 20 T
statt € 1.145,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Maschinendaten	GH 20T
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Drehzahl Schleifscheibe, Diamant	5.000 min ⁻¹
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Verfahrweg Werkzeughalter	140 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal / rückseitig	0 - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0 - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht ca.	45 kg



Hier finden Sie die Video-präsentation unseres Bohrerschleifgerätes GH 20T
Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um kein neues Video mehr zu verpassen:
www.youtube.com/user/OptimumMaschinen

Lieferumfang



- Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C)
Ø 37,5 mm L = 89 mm
- Größen
Ø 4/6/8/10/12 mm



- Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm
- Korund
- Diamant
(im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)



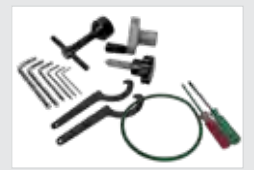
- Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaftfräsern bis Ø 12 mm



- Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm



- Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstäben bis 21 x 21 mm



- Bedienwerkzeug

Ersatzschleifscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Korund Korngröße 80	3100128	23,00
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
Diamant Korngröße 150	3100129	52,00
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

OPTi grind® TS 305 Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Serienmäßiger Winkelanschlag bis ± 60° schwenkbar
- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Schleiftisch ± 45° neigbar
- Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt

LIEFERUMFANG:
► Verstellbarer Winkelanschlag
► Schleifblatt

TS 305
statt € 379,00 zzgl. USt.
339,-
€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305

Maschinendaten	TS 305
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	900 W
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht ca.	30 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	29,50

- Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden



Schleifscheiben - Klettverschluss		
Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
K 40	3357854	19,90
K 60	3357856	17,90
K 80	3357858	16,90
K 100	3357860	15,90
K 120	3357862	15,90
K 150	3357865	15,90
K 180	3357866	19,90
K 240	3357867	19,90

OPTi grind® GB 305D - Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Vielseitige Anwendungsgebiete
- Für Schrupp-, Fein- und Formschleife
- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Leistungsstarker Motor
- Auslieferung mit Schleifblatt
- Ablagefläche für die Schutzbrille



GB 305D
statt € 449,00 zzgl. USt.
419,-
€ 498,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

Maschinendaten	GB 305D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen ca.	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht ca.	26,5 kg

Schleifband ¹⁾	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	3357854	19,90
Körnung 60	3357856	17,90
Körnung 80	3357858	16,90
Körnung 120	3357860	15,90

1) Verpackungseinheit 5 Stück

Schleifblatt ¹⁾	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 120	3357862	15,90
Körnung 150	3357865	15,90
Körnung 810	3357866	19,90
Körnung 240	3357867	19,90

1) Verpackungseinheit 5 Stück

OPTi grind® GB 250B - Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang



GB 250B
statt € 529,00 zzgl. USt.
489,-
€ 581,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

Maschinendaten	GB 250B
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen ca.	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht ca.	36 kg

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
• Stahldraht		
• Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	107,00
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	99,00

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
• für Edelstahl		
• Stahldraht		
• Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	205,00



OPTi grind® GB 100S - Bandschleifmaschine bietet dem Anwender ein Höchstmaß an Einsatzmöglichkeiten auf kleinstem Raum

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband



GB 100S
statt € 735,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

Maschinendaten	GB 100S
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes	19,4 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen ca.	740 x 476 x 356 mm
Nettogewicht ca.	47 kg

Schleifband ¹⁾	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	3357637	54,00
Körnung 60	3357638	44,00
Körnung 80	3357639	44,00
Körnung 120	3357640	44,00

1) Verpackungseinheit 5 Stück

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP76

OPTi grind® GU 20S / GU 25S / GU 30S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar
- GU 25S und GU 30S mit Standplatte



SCHLEIFAUFSATZ
• kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden

GU 20S (230V)
statt € 405,00 zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400V)
statt € 419,00 zzgl. USt.
389,-
€ 462,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 549,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.399,00 zzgl. USt.
1.249,-
€ 1.486,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

Maschinendaten	GU 20S
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz
Motorleistung	600 W
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm
Schleifband (L x B)	75 x 762 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	501 x 261 x 459 mm
Nettogewicht ca.	20,7 kg

Maschinendaten	GU 25S
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Schleifscheibengröße	Ø 250 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 20 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm
Schleifband (L x B)	75 x 1.016 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	514 x 319 x 596 mm
Nettogewicht ca.	34 kg

Maschinendaten	GU 30S
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 kW
Schleifscheibengröße	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband (L x B)	100 x 1.190 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht ca.	64,5 kg

Abb.: GU 30S

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP77



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP76

OPTi grind® GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B
Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Vielzweckbürste im schwenkbaren Bürstengehäuse
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP76

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP77



LIEFERUMFANG:

- Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

GU 15B
statt € 215,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
statt € 225,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101605

GU 20B (400V)
statt € 299,00 zzgl. USt.
279,-
€ 332,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
statt € 409,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101620

Maschinendaten	GU 15B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm
Drehzahlen	2.850 min. ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 230 mm
Nettogewicht ca.	10,7 kg

Maschinendaten	GU 18B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W
Schleifscheiben	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min. ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 244 mm
Nettogewicht ca.	12,3 kg

Maschinendaten	GU 20B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph oder 400 V/3 Ph
Motorleistung	600 W
Schleifscheiben	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min. ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	517 x 345 x 282 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg

Maschinendaten	GU 25B
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min. ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht ca.	32,5 kg

OPTi grind® GZ 40C - PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Konstante Drehzahl auch unter Last
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

**NICHT VERGESSEN:**
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP74Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. USt.
475,-
€ 565,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123Absaugrohre für
GU 5-H
zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116Informationen zu den
Unterbauten finden
Sie auf Seite OP76**VARIO-ANTRIEB**
siehe Seite OP77GZ 40C
statt € 5.299,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

Maschinendaten	GZ 40C
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht ca.	144 kg

OPTi grind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 25C / GZ 25CD PREMIUM Kombischleifmaschinen**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage

GZ-C Modelle:
► ohne Unterbau**ZUBEHÖR**

Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Maschinen GZ 20C und GZ 25C finden Sie auf Seite OP74



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste



Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-CD Modelle:

- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP74GZ 20C
statt € 839,00 zzgl. USt.
769,-
€ 915,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091070GZ 20CD
statt € 1.935,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091080GZ 25C
statt € 1.265,00 zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091075GZ 25CD
statt € 2.419,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091085

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

Elektronische Bremse	3091099	709,00
• Kontrolliertes Stillsetzen		
• Inklusive Werksmontage		

**OPTi grind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30****Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM. Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- Stabile verstellbare Auflagefläche
- Vibrationsdämpfende Gummifüße
- Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferumfang
- GU 25 und GU 30 mit Standplatte



Abb.: GU 20



Abb.: GU 30

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP77**ZUBEHÖR**

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP76

LIEFERUMFANG:

- Grobschleifscheibe K36
- Feinschleifscheibe K80

GU 15
statt € 179,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101505GU 18
statt € 189,00 zzgl. USt.
175,-
€ 208,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101510GU 20 (230V)
statt € 239,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101515GU 20 (400V)
statt € 265,00 zzgl. USt.
245,-
€ 291,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101520GU 25
statt € 379,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101525GU 30
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
959,-
€ 1.141,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101530

Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 KW	2,2 KW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg

OPTi grind® GZ 40D PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine
äusserst robust und stabil**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Gehäuse aus Gusseisen
- Funkenschutz

GZ 40D
statt € 4.960,00 zzgl. USt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091025

Maschinendaten	GZ40D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht ca.	168 kg



Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
€ zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124Maschinenunterbau
GU 4-H
€ zzgl. USt.
475,-
€ 565,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123Absaugrohre für
GU 5-H
€ zzgl. USt.
39,50
€ 47,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107116Informationen zu den
Unterbauten finden
Sie auf Seite OP76

OPTIgrind® GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD
PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle
mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage

GZ-D Modelle:

- ▶ ohne Unterbau (Unterbau optional erhältlich)

VARIO-ANTRIEB
siehe Hauptkatalog

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Schleifmaschinen GZ 20D, GZ 25D und GZ 30D finden Sie auf Seite OP74

Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400V / 3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW	1,8 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg

Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen		
GZ 20C/GZ 20D	3091120	275,00
GZ 25C/GZ 25D	3091122	345,00
GZ 30D	3091124	389,00
• Stabil		
• Geringer Platzbedarf		



GZ-DD Modelle:

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauflöschendem Gewebe

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang.
Diese finden Sie auf Seite OP74

Elektronische Bremse	3091099	709,00
• Kontrolliertes Stillsetzen		
• Inklusive Werksmontage		



Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifscheibe		
• Normalkorund-Schleifscheibe		
• Härte M - grau Made in Italy		
für GZ 20 K 36	3098121	43,00
für GZ 20 K 60	3098123	43,00
für GZ 20 K 80	3098125	43,00
für GZ 25 K 36	3098131	85,00
für GZ 25 K 60	3098133	85,00
für GZ 25 K 80	3098135	85,00
für GZ 30 K 36	3098141	159,00
für GZ 30 K 60	3098143	159,00
für GZ 30 K 80	3098145	159,00
für GZ 40D K 36	3098150	325,00
für GZ 40D K 60	3098152	319,00
für GZ 40D K 80	3098154	319,00

Polierscheibe GZ 40P			
Hart 350 x 30 mm	3107341	64,00	
Weich 350 x 30 mm	3107340	64,00	

OPTIpolish GU 20P / GU 25P / GU 35P - Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P/GU 25P:

- ▶ Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- ▶ Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube

GU 20P (230V) statt € 215,00 zzgl. USt. 199,- € 236,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3101540	GU 20P (400V) statt € 239,00 zzgl. USt. 219,- € 260,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3101545		
	GU 25P statt € 315,00 zzgl. USt. 289,- € 343,91 inkl. USt. Art.-Nr. 3101550	GU 35P statt € 1.285,00 zzgl. USt. 1.139,- € 1.355,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3101560	

Maschinendaten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW	2,2 kW
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht ca.	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

OPTIgrind® GZ 40P - PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absauganlage

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP77

Maschinendaten	GZ 40P
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht ca.	110 kg



Abb.: mit optionalem Polierscheiben und GU4-H Unterbau



NICHT VERGESSEN:
Polierscheiben nicht im Lieferumfang.
Diese finden Sie auf Seite OP74

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt. 1.049,- € 1.248,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3107124	zzgl. USt. 475,- € 565,25 inkl. USt. Art.-Nr. 3107123

Absaugrohre für GU 5-H	Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP76
zzgl. USt. 39,50 € 47,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3107116	

Maschinenunterbauten ohne Absaugung		Besonders geeignet für:
GU 3 ▶ Kühlwasserschale ▶ Geringer Platzbedarf ▶ Abmessungen ca.: 320 x 270 x 825 mm ▶ Gewicht ca.: 14,5 kg	Unterbau GU 3	 › GU 15 - GU 25 › GU 20S und GU 25S › GU 15B - GU 25B › GU 20P und GU 25P
	Artikel-Nr. 3107118 € zzgl. USt. 179,00	
GU 4 ▶ Kühlwasserschale ▶ Geringer Platzbedarf ▶ Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm ▶ Gewicht ca.: 30 kg	Unterbau GU 4	 › Doppelschleifer GU 30 › Universalschleifer GU 30S › Polierschleifer GU 35P › Tellerschleifer GB 305D › Bürstenentgrater GB 250B › Bandschleifmaschine GB 100S
	Artikel-Nr. 3107119 € zzgl. USt. 465,00	
GU 4-H ▶ Kühlwasserschale ▶ Geringer Platzbedarf ▶ Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm ▶ Gewicht ca.: leer 33 kg / befüllt 139 kg Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.	Unterbau GU 4-H	 › Doppelschleifer GZ 40D › Kombischleifmaschine GZ 40C › Polierschleifer GZ 40P › Bandschleifmaschine GB 100S
	Artikel-Nr. 3107123 € zzgl. USt. 475,00	
Montageblech	Artikel-Nr. 3107125 € zzgl. USt. 53,00	› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 4 /4H zwingend erforderlich
Wandhalterung ▶ Kühlwasserschale ▶ Abmessungen ca.: 332 x 300 x 230 mm	Wandhalterung	 › GU 15 - GU 25 › GU 20S und GU 25S › GU 15B - GU 25B › GU 20P und GU 25P
	Artikel-Nr. 3107050 € zzgl. USt. 52,00	

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung für Schleifmaschinen

 Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

		Besonders geeignet für:
GU 1 ▶ Schallgedämmt ▶ Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden ▶ Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm ▶ Motorleistung 1,3 kW 230 V oder 400 V ▶ Abmessungen ca.: 550 x 340 x 890mm	GU 1	  › GU 15 - GU 25 › GU 20S und GU 25S › GU 15B - GU 25B › GU 20P und GU 25P › GB 305D › GB 250B
	(230 V) (400 V) Artikel-Nr. 3107110 3107109 € zzgl. USt. 835,00 865,00	
GU 2 ▶ Zweimotorige Zyklonabsaugung ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel ▶ Externe 230V Dauerversorgung ▶ Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz ▶ Abmessungen ca.: 525 x 440 x 815 mm	Unterbau GU 2	 › Bandschleifmaschinen GBS 75 / GBS 150 › Bandschleifmaschine GB 100S › oder externe Maschinen
	Artikel-Nr. 3107115 € zzgl. USt. 959,00	
GU 5 ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss ▶ Externe 230V Dauerversorgung ▶ Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz ▶ Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm	Unterbau GU 5	 › Doppelschleifer GU 30 › Universalschleifer GU 30S › Polierschleifer GU 35P › Tellerschleifer GB 305D › Bürstenentgrater GB 250B › Bandschleifmaschine GB 100S
	Artikel-Nr. 3107114 € zzgl. USt. 1.015,00	
GU 5-H ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss ▶ Externe 230V Dauerversorgung ▶ Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz ▶ Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.	Unterbau GU 5-H	 › Doppelschleifer GZ 40D › Kombischleifmaschine GZ 40C › Polierschleifer GZ 40P › Bandschleifmaschine GB 100S
	Artikel-Nr. 3107124 € zzgl. USt. 1.049,00	
Absaugrohre	Artikel-Nr. 3107116 € zzgl. USt. 39,50	› 2 Stück › Länge variabel 300 - 1.000 mm
	Artikel-Nr. 3107125 € zzgl. USt. 53,00	
Montageblech	Artikel-Nr. 3107125 € zzgl. USt. 53,00	› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 5 /5H zwingend erforderlich

Vario-Antrieb mit SIEMENS Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario



Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung



Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 320 x 270 x 820 mm

Varioumbau mit Unterbau GU3
zzgl. USt.
1.530,-
€ 1.820,70 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400V-Ausführung



GU 4

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 500 x 420 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 4
zzgl. USt.
1.860,-
€ 2.213,40 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491550



GU 4-H

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 4-H
zzgl. USt.
2.490,-
€ 2.963,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- ▶ Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- ▶ Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 1

- ▶ Lampenhalter für LED 3-500
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Varioumbau mit Unterbau GU1
zzgl. USt.
2.150,-
€ 2.558,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491530



GU 5

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 500 x 744 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 5
zzgl. USt.
2.350,-
€ 2.796,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491552



GU 5-H

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen (L x B x H) ca.: 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 5-H
zzgl. USt.
2.890,-
€ 3.439,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491573

	GU 1 / GU 3	GU 4 / GU 5	GU 4-H / GU 5-H
Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	bis 1,5 kW	bis 2,2 kW	bis 4,4 kW
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Kombischleifer	GU 20B / GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S / GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20 / GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 20P / GU 25P	GU 35P	GZ 40P

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTI saw® SQ-V10 - Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

- ▶ Kraftvoller 1,1 kW Motor
- ▶ Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialien aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen
- ▶ Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- ▶ Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen

LIEFERUMFANG:

- ▶ Transportkoffer
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SQ-V10*
Motorleistung	1,1 kW / 230 V ~50 Hz
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg



Arbeits-tisch
statt € 128,00 zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184212

Inklusive Schraubstock

Schnittbereiche			
mit optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 115 mm	105 mm	100 x 115 mm
45°	Ø 45 mm	40 mm	30 x 45 mm
ohne optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 127 mm	127 mm	127 x 127 mm
45°	Ø 40 mm	40 mm	40 x 120 mm

OPTI saw® SQ-V13 - Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Sägebühel von 0° bis +60° schwenkbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SQ-V13*
Motorleistung	400 W / 230 V ~50 Hz
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge geöffnet / geschlossener Schraubstock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht ca.	23,3 kg



Maschinenuntergestell
MUG1
zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490

Bi-Metall Sägeband
6 - 10 ZpZ
zzgl. USt.
19,90
€ 23,68 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351546

Bi-Metall Sägeband
10 - 14 ZpZ
zzgl. USt.
19,90
€ 23,68 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351547

Schnittbereiche ¹⁾			
0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm

OPTI saw® SP 11V / SP 13V - Transportable Gehrungsbandsägen

- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- ▶ Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SP 11V*	SP 13V*
Motorleistung	850 W / 230 V ~50 Hz	1 kW / 230 V ~50 Hz
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 45°	0° - 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	650 x 290 x 450 mm	720 x 300 x 420 mm
Nettogewicht ca.	19 kg	19,5 kg



Abb.: SP 13V

Je 1 Sägeband
6 ZpZ 10°, 6-10 ZpZ 0°
10-14 ZpZ 0°

Sägebandsatz SP 11V
statt € 40,50 zzgl. USt.
36,45
€ 43,38 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650020

Sägebandsatz SP 13V
statt € 42,00 zzgl. USt.
37,80
€ 44,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650021

Schnittbereiche ¹⁾			
SP 11V	0°	Ø 105 mm	Ø 100 mm
SP 13V	0°	Ø 125 mm	Ø 125 mm
SP 11V	45°	Ø 65 mm	Ø 60 mm
SP 13V	45°	Ø 85 mm	Ø 85 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	Ø 45 mm



Maschinenuntergestell
MUG1
zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490

OPTI saw® S 100G - Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Sägebühel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- ▶ Selbsttätige Absenkung des Sägebühels über dreistufig einstellbaren Sägebühelabsenkdruck
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	S 100G
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

OPTI saw® S 131GH

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebühel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- ▶ Separater Not Halt Schlagschalter
- ▶ Niederspannungselektronik 24 V
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkleinstellung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 131GH
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	22 / 31 / 55 m/min
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.085 x 498 x 978 mm
Nettogewicht ca.	78 kg



Maschinenuntergestell
MUG1
zzgl. USt.
75,-
€ 89,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351490

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!



Sägebandsatz
statt € 54,90 zzgl. USt.
40,90
€ 48,67 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:

2 Stück Sägeband
6 ZpZ 10°
1 Stück Sägeband
10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

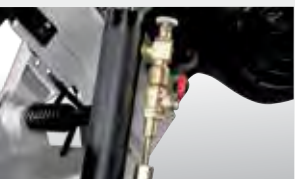
Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



Argumente, die überzeugen ...



Gehrungswinkel
• Beidseitig von -45° bis +60°
schwenkbar und mittels
Skala leicht einstellbar



Hydraulikzylinder
• Präzise, stufenlos einstell-
bare Absenkung mit Dros-
selventil

Schnittbereiche		
0°	Ø 128 mm	100 x 145 mm
45°/45°	Ø 90 mm	85 x 70 mm
60°	Ø 45 mm	55 x 45 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägebandsatz
statt € 54,90 zzgl. USt.
48,-
€ 57,12 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351500

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband
• 6 ZpZ 10°
• 6-10 ZpZ 6°
• 10-14 ZpZ 0°

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTI^{saw}® S 150G Vario - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbarer Sägebandgeschwindigkeit

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- ▶ Materialanschlag
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- ▶ Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kühlmitteleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 150G Vario

statt € 1.659,00 zzgl. USt.

1.489,-

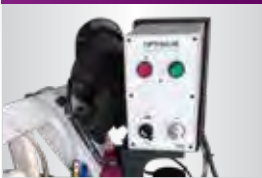
€ 1.771,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300150

Maschinendaten	S 150G Vario*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 65 m/min
Stufenanzahl	stufenlos
Sägebandabmessung	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.120 mm / 930 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	510 mm / 720 mm
H: untere / obere Stellung	1.240 mm / 1.590 mm
Nettogewicht ca.	100 kg

DRUCKTASTER - MANUELLER SÄGEBANDLAUF

- › Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

Bedieneinheit



- Groß dimensioniert
- Schalter Kühlmittel-pumpe
- Potentiometer

Schnittbereiche			
0°	Ø 150 mm	160 mm	150 x 160 mm
45°	Ø 105 mm	105 mm	105 x 130 mm
60°	Ø 65 mm	65 mm	65 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägebandsatz

statt € 69,00 zzgl. USt.

49,90

€ 59,38 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351501

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°



OPTI^{saw}® SD 200G / SD 200V - Getriebe-Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Sägebandschwindigkeit frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- ▶ Aufspannfläche geschliffen

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 200G

statt € 1.799,00 zzgl. USt.

1.599,-

€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300200

Neu

SD 200V

statt € 2.079,00 zzgl. USt.

1.899,-

€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300205

Maschinendaten	SD 200G	SD 200V
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W / 750 W	750 W / 750 W
Heben des Sägebügels	manuell	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min	26 - 80 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm	1.382 x 473 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	

TOUCHPANEL



Sägebandsatz

statt € 99,00 zzgl. USt.

69,-

€ 82,11 inkl. USt.

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 6 - 10 ZpZ 0°
- 5 - 8 ZpZ 0°
- 10 - 14 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® S 181 / S181G - Robuste Bandsägen für die Metallbearbeitung mit stufenloser hydraulischer Absenkung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Kühlmitteleinrichtung
- ▶ Aufspannfläche geätzt

S 181

- ▶ Vier Geschwindigkeiten durch Umlegen des Antriebsriemens einstellbar

S 181G

- ▶ Drei Geschwindigkeiten über Getriebe schaltbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 181

statt € 1.899,00 zzgl. USt.

1.699,-

€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300181

S 181G

statt € 2.129,00 zzgl. USt.

1.899,-

€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300182

Maschinendaten	S 181	S 181G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min.	45 / 67 / 77 m/min.
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessung (L x B x H)	1.295 x 450 x 1.060 mm	1.200 x 450 x 1.050 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	

Sägebandsatz

statt € 99,00 zzgl. USt.

69,-

€ 82,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357500

- 6 - 10 ZpZ 0°
- 5 - 8 ZpZ 0°
- 10 - 14 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm 50 x 300 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



Abb.: S 181G

OPTI^{saw}® S 210G - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und zwei Sägebandgeschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Materialanschlag und Spänebürste
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmitteleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

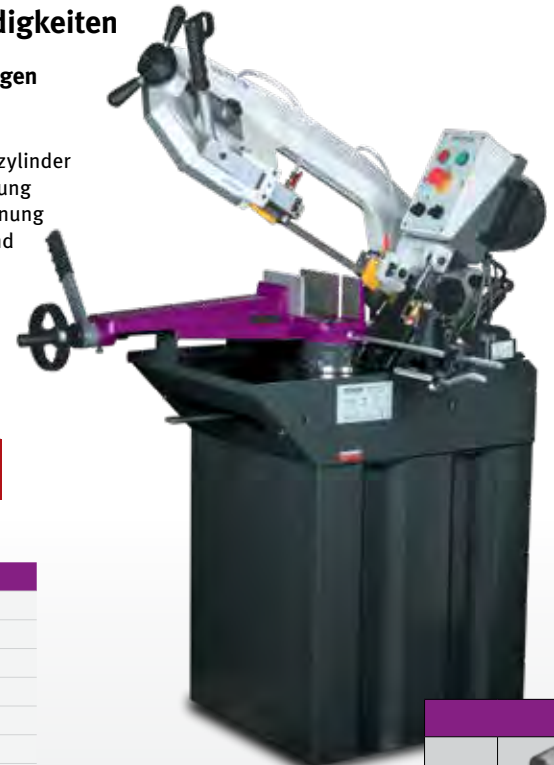
S 210G

statt € 2.329,00 zzgl. USt.

2.099,-

€ 2.497,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300210

Maschinendaten	S 210G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	2.080 x 20 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
L: Schraubstock	1.200 / 1.310 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	685 / 985 mm
H: untere / obere Stellung	1.320 / 1.550 mm
Nettogewicht ca.	152 kg



Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. USt.

73,90

€ 87,94 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357502

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 170 mm	140 mm	140 x 190 mm
45°	Ø 125 mm	125 mm	95 x 140 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



Bedienfeld



- übersichtlich und leicht zu bedienen
- Geschwindigkeitswahlschalter
- Kühlmittelpumpe

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

OPTI^{saw} S 275N / S 275NV - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel.

S 275NV mit stufenlos einstellbaren Sägebandgeschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Überlastschutz

S 275N

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Zwei umschaltbare Sägebandgeschwindigkeiten

S 275NV

- ▶ Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 275N	S 275NV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW	1,5 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.235 mm	
Nettogewicht ca.	185 kg	

S 275N
statt € 2.740,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300260

S 275NV
statt € 2.790,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300265

Sägebandsatz
statt € 99,00 zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
• 5-8 ZpZ 0°
• 5-7 ZpZ 5-7°
• 6-10 ZpZ 0°



Abb.: S 275N

Schnittbereiche			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw} SD 281V - Metallbandsäge mit
SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittel Manometer
- ▶ Hartmetall Sägebandführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	SD 281V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.300 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

SD 281V
statt € 3.965,00 zzgl. USt.
3.699,-
€ 4.401,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290250



Sägebandsatz
statt € 99,00 zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
> 5-8 ZpZ 0°
> 5-7 ZpZ 5-7°
> 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



SIEMENS
SINAMICS
G110M
› eine exklusiv
für OPTIMUM
technisch
einmalige
Lösung

OPTI^{saw} SD 285E - Metallbandsäge mit
schwenkbarem Sägebügel.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittelpumpe

Maschinendaten	SD 285E
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.450 x 550 x 1.580 mm
Nettogewicht ca.	245 kg

SD 285E
statt € 3.850,00 zzgl. USt.
3.469,-
€ 4.128,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300287

Sägebandsatz
statt € 99,00 zzgl. USt.
85,-
€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
• 5-8 ZpZ 0°
• 5-7 ZpZ 5-7°
• 6-10 ZpZ 0°



Neu



OPTI^{saw} SD 285 - Metallbandsäge mit
schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittelpumpe

Maschinendaten	SD 285
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.645 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.580 mm
Breite ohne Materialanschlag	700 mm
Höhe untere Endlagestellung	1.520 mm
Nettogewicht ca.	272 kg

SD 285
statt € 4.250,00 zzgl. USt.
3.799,-
€ 4.520,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300286

Sägeband HSS Bi-Met.			
Zähne pro Zoll	Winkel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5/8 ZpZ	0°	3357535	36,00
5-7 ZpZ	6°	3357536	36,00
6/10 ZpZ	0°	3357537	36,00
10-14 ZpZ		3357538	36,00

Schnittbereiche			
0°	Ø 235 mm	200 mm	190 x 280 mm
45°	Ø 190 mm	180 mm	180 mm
60°	Ø 175 mm	160 mm	160 mm
45°	Ø 120 mm	120 mm	120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



Neu



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTI^{saw} S 300DG/SD 300V - Metallbandsägen
SD 300V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmiteleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung

SD 300V

- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- EMV Klasse C2

	S 300DG	SD 300V
LIEFERUMFANG:		
► Materialanschlag		
► Bi-Metall-Sägeband		
► Maschinenunterbau		

Maschinendaten	S 300DG	SD 300V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht ca.	335 kg	
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00	

OPTI^{saw} SD 310V
Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebühl**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Robuster Maschinenunterbau
- Kühlmiteleinrichtung
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

	SD 310V
LIEFERUMFANG:	
► Materialanschlag	
► Bi-Metall-Sägeband	
► Maschinenunterbau	

Maschinendaten	SD 310V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	380 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 400 = € 77,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de



SD 300V: SIEMENS SINAMICS G110M
► eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

Hartmetall-Führung

Sägebandsatz
statt € 113,00 zzgl. USt.

86,90

€ 103,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



SIEMENS SINAMICS G110M
► eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

DREHTELLER

- Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- Gut lesbare Winkelskala



Sägebandsatz
statt € 113,00 zzgl. USt.

86,90

€ 103,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw} S 350DG
Metallbandsäge mit Doppelgehrung in schwerer Ausführung**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere Industrierausführung
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebühls
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- Robuster Maschinenunterbau
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmiteleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 350DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	550 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 600 = € 110,00

S 350DG
statt € 6.990,00 zzgl. USt.

6.299,-

€ 7.495,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290350

SCHRAUBSTOCK
► Groß dimensioniert
► Hydraulisch
► Selbstschließend
► Versetzbar für große Querschnitte
► Nuten für gängige Winkeleinstellungen



Sägebandsatz
statt € 118,00 zzgl. USt.

91,90

€ 109,36 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw} SD 351AV - Halbautomatische Doppelgehrungs-
Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Schwere Industrierausführung
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebühls
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Kühlmiteleinrichtung
- EMV Klasse C2

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

Maschinendaten	SD 351AV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Heben des Sägebühls:	
• manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
• halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht ca.	600 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 600 = € 110,00

SD 351AV
statt € 10.890,00 zzgl. USt.

9.799,-

€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290360

SCHRAUBSTOCK
► Groß dimensioniert
► Hydraulisch
► Selbstschließend
► Versetzbar für große Querschnitte
► Nuten für gängige Winkeleinstellungen



Sägebandsatz
statt € 118,00 zzgl. USt.

91,90

€ 109,36 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

	Schnittbereiche		
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{saw}® SD 500

Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Groß dimensionierter, hydraulischer Schnellspannschraubstock, selbstschließend, versetzbar für große Querschnitte

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500
statt € 8.700,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292380

Maschinendaten	SD 500
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkszylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.122 x 1.046 x 1.497
Nettogewicht ca.	552 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 750 = € 120,00

SD 500: Bitte beachten Sie daß der Anbau des Materialständers MSR ist nur bedingt geeignet ist

OPTI^{saw}® SD 500AV

Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500AV
statt € 12.350,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292385

Maschinendaten	SD 500AV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	3 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkszylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht ca.	645 kg
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.	TPZ 750 = € 120,00

FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

- › Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- › Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- › Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

Sägeband
zzgl. USt.
59,00
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357590

Sägeband
zzgl. USt.
57,00
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357591

SD 500AV: Bitte beachten Sie daß der Anbau des Materialständers MSR ist nur bedingt geeignet ist



Schnittbereiche			
0°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

HSS BI-METALL
SÄGEBAND
5-8 ZpZ 0°

HSS BI-METALL
SÄGEBAND
6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® CS 275 / CS 315

Manuelle Metallkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile

- Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- Geschützte Schraubstockspindel
- Massiver Maschinenunterbau beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand mit integriertem Drucktaster (Ein/Aus)
- Automatisches Einschalten der Kühlmittelpumpe beim Sägen
- Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)

CS 275
zzgl. USt.
2.059,-
€ 2.450,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302275

CS 315
zzgl. USt.
2.465,-
€ 2.933,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302300

Maschinendaten	CS 275	CS 315
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Schnittwinkel	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Sägeband-Geschwindigkeit	41 / 82 m/min	19 / 38 m/min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	235 kg

Metallkreissägeblatt CS 275				
mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	220 Z	2,5 mm	3357444	107,00
6 mm/T	140 Z	2,5 mm	3357446	107,00
8 mm/T	110 Z	2,5 mm	3357448	107,00

Metallkreissägeblatt CS 315				
4 mm/T	240 Z	2,5 mm	3357454	172,00
6 mm/T	150 Z	2,5 mm	3357456	172,00
8 mm/T	120 Z	2,5 mm	3357458	172,00

LIEFERUMFANG:

- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenunterbau

Schnittbereiche				
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 100 mm
CS 315	0°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 130 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 70 mm
CS 315	45°	Ø 85 mm	85 mm	70 x 90 mm

MRB Standard C

Rollenbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- Stabile U-förmige, geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- Auch mit Kunststofftragrollen erhältlich
- Maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge



Technische Daten	MRB Standard C	
Tragrollendurchmesser	60 mm	
Wellendurchmesser	15 mm	
Bahnbreite	300 mm	400 mm
Nutzbare Rollenbreite	250 mm	350 mm
Tragkraft pro Meter	300 kg	
Füße höhenverstellbar	± 60 mm	
Arbeitshöhe	880 mm	

Fußsteller	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
mit Spindel	3679000	59,00
• für Höhenverstellung bis 1020 mm		
• pro Stück		

Kunststoffrollen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pro Meter		
• für die Bahnbreite 300 mm	3669991	20,00
• für die Bahnbreite 400 mm	3669992	32,00

Bahnbreite 300 mm		2 Meter		3 Meter		4 Meter		5 Meter		6 Meter		7 Meter		8 Meter	
MRB Standard C (1m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (2m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (3m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (4m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (5m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (6m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (7m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (8m)	zzgl. USt.
495,00		769,00		769,00		1.290,00		1.690,00		2.025,00		2.300,00		2.650,00	
€ 589,05 inkl. USt.		€ 915,11 inkl. USt.		€ 915,11 inkl. USt.		€ 1.535,10 inkl. USt.		€ 2.011,10 inkl. USt.		€ 2.409,75 inkl. USt.		€ 2.737,00 inkl. USt.		€ 3.153,50 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3661311		Art.-Nr. 3661312		Art.-Nr. 3661313		Art.-Nr. 3661314		Art.-Nr. 3661315		Art.-Nr. 3661316		Art.-Nr. 3661317		Art.-Nr. 3661318	

Bahnbreite 400 mm		2 Meter		3 Meter		4 Meter		5 Meter		6 Meter		7 Meter		8 Meter	
MRB Standard C (1m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (2m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (3m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (4m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (5m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (6m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (7m)	zzgl. USt.	MRB Standard C (8m)	zzgl. USt.
560,00		790,00		1.200,00		1.475,00		1.850,00		2.325,00		2.550,00		2.950,00	
€ 666,40 inkl. USt.		€ 940,10 inkl. USt.		€ 1.200,00 inkl. USt.		€ 1.755,25 inkl. USt.		€ 2.201,50 inkl. USt.		€ 2.766,75 inkl. USt.		€ 3.034,50 inkl. USt.		€ 3.510,50 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3661321		Art.-Nr. 3661322		Art.-Nr. 3661323		Art.-Nr. 3661324		Art.-Nr. 3661325		Art.-Nr. 3661326		Art.-Nr. 3661327		Art.-Nr. 3661328	

1 Meter	2 Meter	3 Meter	4 Meter	5 Meter	6 Meter	7 Meter	8 Meter
Transportverpackungspauschale ¹⁾ zzgl. USt.							
TVP 4 = € 79,00	TVP 4 = € 79,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag ¹⁾ zzgl. USt.							
Zuschlag Übermaß ¹⁾ zzgl. USt.							
-		ZUEM = € 39,00	ZUEM = € 39,00	ZUEM = € 39,00	ZUEM = € 39,00	ZUEM = € 39,00	ZUEM = € 39,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportverpackungspauschale (TVP) und Zuschlag Übermaß (ZUEM) siehe Rückseite.

Manuelle Abläng- und Längenmesssysteme zum Anbau am Materialständer ⁽¹⁾

- Baukastensystem
- ohne Magnetband



LMS 1M zzgl. USt.	LMS 2M zzgl. USt.
349,-	499,-
€ 415,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3383841	€ 593,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3383842

Länge 1.300 mm Länge 2.300 mm

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
Länge 1.300 mm	3383843	119,00
Länge 2.300 mm	3383844	227,00

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR¹

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert



¹⁾ Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer MSR müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

MSR - Höhenverstellbare, universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starkem Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar

- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: Anwenderbeispiel: OPTisaw S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit. Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten



Höhe variabel einstellbar bis 950 mm

Höhe variabel einstellbar bis 1.050 mm

MSR 4 zzgl. USt.	MSR 7 zzgl. USt.	MSR 10 zzgl. USt.
239,-	399,-	729,-
€ 284,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3357610	€ 474,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3357611	€ 867,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3357613
MSR 4H zzgl. USt.	MSR 7H zzgl. USt.	MSR 10H zzgl. USt.
259,-	419,-	759,-
€ 308,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3357001	€ 498,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3357002	€ 903,21 inkl. USt. Art.-Nr. 3357003

! Da es sich um eine Universalbahn handelt, kann es nötig sein, in Abhängigkeit des Maschinentyps Anpassungsarbeiten an der Anschlussplatte vorzunehmen.

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollen-Ø/-breite	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen (L x B) ca.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Abmessungen Höhe ca.	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen Höhe H-Version ca.	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht ca.	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Zuschlag Übermaß ¹⁾			ZUEM = € 39,00

DRO 1
Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolute / inkrementelle
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

DRO 1 zzgl. USt.
180,-
€ 214,20 inkl. USt. Art.-Nr. 3383845



Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	48,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	79,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

LMS 30 / LMS 40 Zuschlag Übermaß ¹⁾ ZUEM = € 39,00

Anschlussplatte



Anschlussplatte zzgl. USt.
109,-
€ 129,71 inkl. USt. Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteile rechts und links
- Langlöcher

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1 zzgl. USt.
155,-
€ 184,45 inkl. USt. Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



PVC Rollen-Satz statt € 145,00 zzgl. USt.
125,-
€ 148,75 inkl. USt. Art.-Nr. 3357009

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR

Längenmeßsysteme LMS auf Seite OP88

OPTi mill[®]* F3 Pro

Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Linearführung in allen Achsen
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Servoantrieb in allen Achsen
- Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, RJ45)
- Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- Kühlmittleinrichtung
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Schwenkbares Bedienpult
- Hohe zulässige Belastung der Linearführung und hohe Steifigkeit, niedriger Reibungskoeffizient und hervorragende Fehlerkompensation durch X-Anordnung
- Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- Gewährleistung siehe CNC Hauptkatalog



Maschinendaten	F 3Pro
Artikel-Nr.	3500415
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	1,5 kW / 9,5 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	2,2 kW / 14 Nm
Messerkopfgröße	Ø 50 mm
Schafffräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrrwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	10 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Drehzahlen ¹⁾	4.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	50 - 295 mm
Tischlänge x Breite / T-Nutengröße	620 x 180 mm / 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Nettogewicht ca.	1.000 kg

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808D Advanced

- RJ45 Ethernet-Port
- 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- Netzwerkfunktion
- Vorbereitet für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Geschlossener Regelkreis
- Höhere Genauigkeit
- Inkremental Encoder/ Referenzfahrt nötig

Preis auf Anfrage

Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf
 - Bohrfutter
 - Je 2 Stück Weldon 6 mm / 20 mm
 - Weldon 8 / 10 / 12 und 16 mm
 - Adapter BT 30 auf MK 2
 - 4 Stück Spannzangenhalter ER 32
 - Spannzangenschlüssel ER 32
 - 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
 - Höheneinstellgerät
 - Montage- und Werkzeugeinstellhilfen
 - 14 Stück Anzugsbolzen
 - Konus Wischer
- Mehr Infomationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



Maschinenschraubstöcke finden Sie im Hauptkatalog

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTi mill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTi mill[®]* F 80 / F 105
Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ **SIEMENS** Hauptspindelmotor
- ▶ **SIEMENS** Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit 70 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Elektropneumatische Werkzeugschneidvorrichtung
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808D Advanced

- ▶ RJ45 Ethernet-Port
- ▶ 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- ▶ Vorbereitet für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Höhere Genauigkeit
- ▶ Absolut-Encoder / keine Referenzfahrt nötig

Preise auf Anfrage



Abb. F 80 mit optionalem Schraubstock und Fräser siehe Hauptkatalog



Abb. F 105 mit optionalem Schraubstock und Fräser siehe Hauptkatalog

Maschinendaten	F 80	F 105
Artikel-Nr.	3501085	3501100
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	14 KVA	15 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	3,7 kW / 24 Nm	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	5,5 kW / 35 Nm	11 kW / 70 Nm
Messerkopfgröße	Ø 70 mm	Ø 70 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm	Ø 35 mm
Spindelaufnahme	BT 30	BT 40
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	10 Werkzeugplätze	12 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht	6 kg	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	400 / 225 / 375 mm	550 / 305 / 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10 m/min.	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3,5 / 6 / 6 Nm	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen ¹⁾	50 - 10.000 min ⁻¹	10 - 10.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	75 - 475 mm	100 - 600 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 260 mm / 16 mm	800 x 320 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.925 x 1.655 x 2.070 mm	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg	2.800 kg



SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maxim. Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTi mill[®]* F 150E - Die kompakte Lösung für die Kleinserienfertigung im Mittelstand

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- ▶ Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit 190 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet
- ▶ Sechs Stellfüße
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung
- ▶ Gewährleistung siehe CNC Hauptkatalog

Maschinendaten	F 150E
Artikel-Nr.	3501150
Gesamt-Anschlusswert	15 kW 400 V / ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder- / Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm / ± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Servo	16 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	750 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	10.000 min ⁻¹
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	900 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	4.500 kg

OPTi mill[®]* F 120X - **PREMIUM** Bohr-Gewindeschneidmaschine mit vollständigen Fräseigenschaften

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Ölkühler
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch
- ▶ Massiver, exakter Frästisch präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet
- ▶ **SIEMENS** Servoantrieb in allen Achsen
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- ▶ Gewährleistung siehe CNC Hauptkatalog

Maschinendaten	F 120X
Artikel-Nr.	3515120
Gesamt-Anschlusswert	45 KVA 400 V / ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment S1	12 kW / 38 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	22,8 kW / 116 Nm
Spindelaufnahme	BT 30
Wieder- / Positioniergenauigkeit	± 0,006 mm / ± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Zeit-Werkzeugwechsel	0,5 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1	2,32 / 2,32 / 3,3 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,4 / 7,4 / 10,5 Nm
Drehzahlen Inlinespindel	16.000 min ⁻¹
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	650 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.315 x 2.194 x 2.325 mm
Nettogewicht ca.	3.800 kg

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808 ADVANCED

Preis auf Anfrage



Abb. mit optionalem Fräser siehe Hauptkatalog

Zubehör	Art.-Nr.
Werkzeugvermessung Renishaw Primo Satz ²⁾	350110080
3-D Druck Vorbereitung Motor Upgrade ²⁾	350115090
3-D Druck Schnittstelle ²⁾	350115091
Spindelölkühler ²⁾	350115010
Startersatz BT 40	3536108
Vorbereitung für die vierte Achse ²⁾	350115001
Vierte Achse Komplettsatz ²⁾	350110003
Schwenkbrücke ²⁾	350110004

²⁾ Lieferung ab Werk. Die Option muss mit der Grundmaschine bestellt werden. Nicht nachrüstbar.
¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Leuchten- und Gebläse für

PREMIUM line

Preis auf Anfrage



Abb. mit optionalem Schraubstock und Fräser siehe Hauptkatalog

F 120X - Punch Tap READY

Punch Tap Zyklus installiert
Punch Tap revolutioniert die Gewindeherstellung.
Mehr Informationen unter:
<https://punchtap.com>



OPTImill[®] F 150HSC - OPTIMUM PREMIUM CNC-Fräsmaschine.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ 20 bar Spindelinnenkühlung
- ▶ Inline Spindel 12.000 min⁻¹
- ▶ Ölkühler
- ▶ Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Späneförderer in Förderschneckenausführung
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB- und Stromanschluss 230 V
- ▶ Integrierte Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 210 Liter Kühlmittel tank und Spänespülsystem und Reinigungspistole

Preis auf Anfrage

Maschinendaten	F 150HSC
Artikel-Nr.	3511213
Gesamt-Anschlusswert	31 kVA 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment S1	9 kW / 57 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	21,2 kW / 135 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871
Wieder- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	24 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	760 / 440 / 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,3 / 10,5 / 15 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	12.000 min ⁻¹
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	900 x 410 mm / 16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.000 x 1.950 x 2.310 mm
Nettogewicht ca.	4.350 kg

OPTImill[®] F 210P - OPTIMUM PREMIUM CNC-Fräsmaschine.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 210 Liter Kühlmittel tank mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Spindelölkühler

Preis auf Anfrage

Maschinendaten	F 210P
Artikel-Nr.	3511215
Gesamt-Anschlusswert	20 kVA 400 V / 3 Ph ~50
Antriebsmotor / Drehmoment S1	9 kW / 57 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	15,8 kW / 95 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	30 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	800 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,3 / 10,5 / 15 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	10 - 12.000 min ⁻¹
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	1.000 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.609 x 2.173 x 2.845 mm
Nettogewicht ca.	4.800 kg

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D mit PPU 290

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Einrichten des geschützten Tor

PREMIUM
line



SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D mit PPU 290

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Einrichten des geschützten Tor

PREMIUM
line



OPTImill[®] F 210HSC / F 310HSC
Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Profilschiene mit Rollenumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Automatische Schmierung
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Spindelinnenkühlung 20bar
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 370 Liter Kühlmittel tank, Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Gewährleistung siehe CNC Hauptkatalog

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D mit PPU 290

- ▶ Kapazitives 15,6"-Farbdisplay im 16:9-Format
- ▶ Konfigurierbarer Sidescreen
- ▶ Intuitive Multi-Touch-Bedienung
- ▶ Vollwertige QWERTY-Tastatur
- ▶ Softkey-Anwahl über Touch-Funktion
- ▶ Einfache Datenübertragung durch IP65-geschützte Frontschnittstellen (USB 2.0, RJ45 Ethernet)
- ▶ Näherungs-/Abstandssensor für smarte Displaysteuerung

PREMIUM
line

Preise auf Anfrage



Abb. F 310HSC

Maschinendaten	F 210HSC	F 310HSC
Artikel-Nr.	3511222 3511290002	3511232 3511290005
Antrieb	Inline-Spindel	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	31 kVA	56 kVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	9 kW / 57 Nm	20 kW / 96 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	21,2 kW / 135 Nm	50,3 kW / 240 Nm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm	
Schaftfräsergröße	Ø 32 mm	
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871	
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm	
Werkzeugwechsler Karussell Typ	30 Werkzeugplätze	
Werkzeuggewicht	8 kg	
Zeit-Werkzeugwechsel	2 Sekunden	
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	800 / 500 / 500 mm	1.050 / 600 / 600 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	30 m/min.	
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	11 / 11 / 16 Nm	18 / 18 / 27 Nm
Drehzahlen ¹⁾	12.000 min ⁻¹	
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm	100 - 750 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	900 x 520 mm / 16 mm	1.200 x 600 mm / 16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.838 x 2.280 x 2.260 mm	3.060 x 2.286 x 2.928 mm
Nettogewicht ca.	6.250 kg	7.000 kg

Eine große Auswahl an Optionen finden Sie im Hauptkatalog

- Werkzeugvermessung Blum
- Werkzeugvermessung Renishaw
- 3-D Druck Schnittstelle
- Automatische Seitentüre
- Startersatz SK 40
- Vierte Achse
- Fünfte Achse
- Schwenkbrücke

3-D Druckkopf

Informieren Sie sich über unseren 3-D Druckkopf im CNC Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maxim. Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill[®] ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTi turn[®] L 28HS - CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Linearführung**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Verstrebt Maschinbett aus Grauguss
- ▶ Aufwendige Spindellagerung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Referenzschalter
- ▶ Wartungsfreundliche Schutzhäusung
- ▶ Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- ▶ Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- ▶ Vorschubmotoren von **SIEMENS**
- ▶ Linearführung
- ▶ Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- ▶ Zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung inklusive

Maschinendaten	L 28HS
Artikel-Nr.	3504220
Gesamt-Anschlusswert	3,75 KVA 400 V ~50 Hz
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor/an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 mm / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	300 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	832 kg

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808 ADVANCED

Preis auf Anfrage

SIEMENS Manual
Machine Plus (MM+)
Artikel Nr. 3584150
Ermöglicht den Übergang
von konventionellen
Maschinen zur CNC-
Programmierung.**OPTi turn[®] L 50E - OPTIMUM Universal CNC-Drehmaschine. Komplette Lösung - Vielfältige Möglichkeiten****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Spindel- und Vorschub-Motoren von Siemens
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Hydraulisches Drehfutter
- ▶ Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- ▶ Linearführungen in allen Achsen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit 110 Liter Kühlmittel tank
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- ▶ Sechs Stellfüße
- ▶ Gewährleistung siehe CNC Hauptkatalog

Maschinendaten	L 50E
Artikel-Nr.	3504240
Gesamt-Anschlusswert	11 kW 400 V ~50 Hz
Antriebsmotor /Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor /Drehmoment S6	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	ISO 702-1 Nr. 6 Form A2
Spindelbohrung ¹⁾	Ø 66 mm
Spitzenhöhe / Drehlänge	245 mm / 618 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	280 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	490 mm
Spindeldrehzahlen	3.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Wieder-Positionierholgenauigkeit	± 0,005 / ± 0,008 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	300 / 800 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.750 x 1.965 x 2.052 mm
Nettogewicht ca.	4.200 kg

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808 ADVANCED

Preis auf Anfrage

Zubehör	Art.-Nr.
Startersatz VDI 30	3536115
Späneförderer mit Spänewagen	350424004
Ölabscheider/Ölskimmer	350424003
Hochleistungs-Kühlmittelpumpe 1 kW	350424002
Hebevorrichtung	350424001
Vierbacken-Drehfutter Ø 210 mm ¹⁾	350424014
Weiche Backe (1 St.)	3519712
Harte Backen Satz (3 St.)	3519732
Harte Backen Satz (4 St.)	3519733

SIEMENS Manual
Machine Plus (MM+)
Artikel Nr. 3584150
Ermöglicht den Übergang
von konventionellen
Maschinen zur CNC-
Programmierung.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ abhängig vom eingebauten FutterAusführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.deUnverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite**OPTi turn[®] L 44 - PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung, Präzision und Lebensdauer****Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Spindel- und Servo-Motoren von **SIEMENS**
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Integrierte Kühlmiteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Reitstock Abdeckung
- ▶ 6 Stück Maschinenfüße
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ EMV
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung inklusive



SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 828D Basic

- ▶ 10,4“-Farbdisplay
- ▶ 4:3-Format
- ▶ Anwenderfreundliche SINUMERIK Operate Software
- ▶ Frontschnittstellen: USB 2.0, RJ45 Ethernet, Compact Flash (CF) Card
- ▶ 8 horizontale und 8 vertikale Softkeys
- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ▶ Shopturn-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen

SIEMENS
SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

Preis auf Anfrage

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

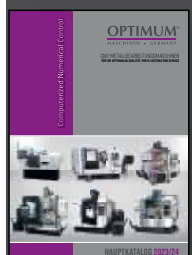
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinendaten	L 44
Artikel-Nr.	3514330
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	23 KVA
Antriebsmotor	7 kW S1-Betrieb; 16 kW S6-30 % Betrieb
Drehmoment Antriebsmotor	33 Nm S1-Betrieb; 80 Nm S6-30 % Betrieb
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung ¹⁾	Ø 52 mm
Spitzenhöhe	223 mm
Spitzenweite	850 mm
Bettweite	300 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Aufnahmehöhe, -breite Vierkant	20 x 20 mm
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 mm / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Reitstockaufnahme	MK4
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ abhängig vom eingebauten FutterAusführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2023/24 oder auf www.optimum-maschinen.de**Zubehör**

Starter-Satz VDI 30	3536115
Bestehend aus:	
3 Stück Vierkant-Queraufnahmen	
Vierkant-Queraufnahme Überkopf	
Vierkant-Längsaufnahme	
5 Stück Bohrstangenaufnahme	
3 Stück Verschlussdeckel	
Spannzangenhalter ER 25	
Spannzangenschlüssel ER 25	
15-teiliger Spannzangensatz ER 25	
Werkzeughalter	
15-teiliger Spannzangen-Satz ER 25	
3 Stück Verschlussdeckel	

**CNC-KATALOG**Besuchen Sie unser Vorführzentrum in Hallstadt/Bamberg
Vereinbaren Sie einen Termin:
vorfuehrzentrum@stuermer-maschinen.de

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSWERKZEUG

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.

Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen

TVP 1 = 29,00 €, TVP 2 = 45,00 €, TVP 3 = 65,00 €, TVP 4 = 79,00 €, TVP 5 = 100,00 €, TVP 6 = 200,00 €, TVP 7 = 300,00 €, TVP 8 = 400,00 €, TPZ 300 = 59,50 €, TPZ 400 = 77,00 €, TPZ 500 = 88,00 €, TPZDF1 = 275,00 €, TPZDF2 = 330,00 € (*alle zzgl. USt.)



OPTIdrill DP 33V
Säulenbohrmaschine mit
elektronisch regelbarem Antrieb
Art.-Nr.: 3020680SET



OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
www.optimum-maschinen.de

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.